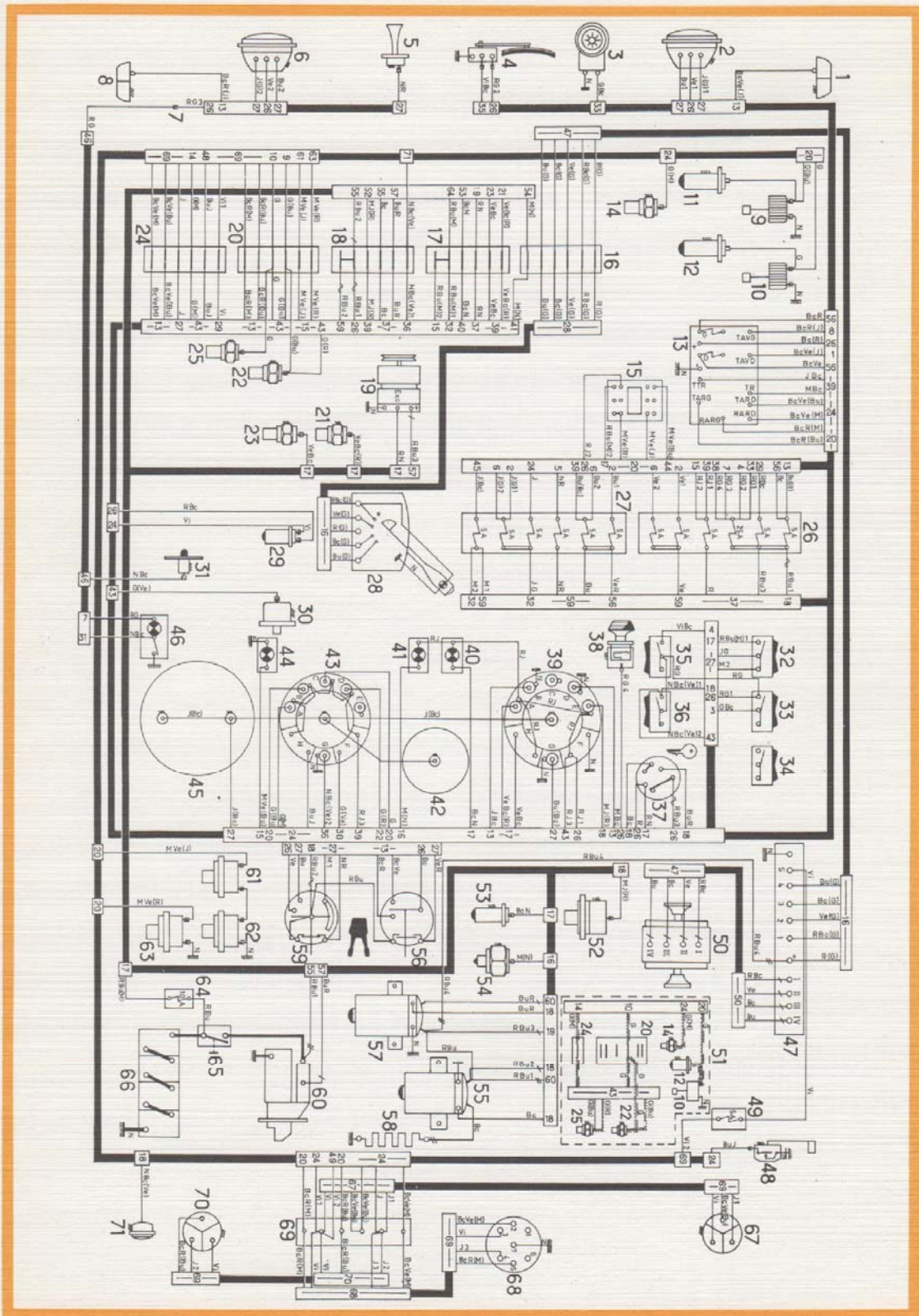


BERLIET

SCHÉMA ÉLECTRIQUE 600-680 KB - 770-880 KB - 880 KBT



RÉPERTOIRE DES ORGANES ÉLECTRIQUES

600 - 680 KB - 770 - 880 KB - 880 KBT

- | | | | |
|-------------|---|-------|--|
| 1-8 | Clignotants avant. | 41 | Voyant prise de mouvement (2). |
| 2-6 | Projecteurs route et croisement - Veilleuses. | 42 | Compte-tours moteur (2). |
| 3 | Dégivrage. | 43 | Combiné comprenant : |
| 4 | Moteur Essuie-glaces. | | A - Voyant frein de secours. |
| 5 | Avertisseur. | | B - Voyant frein avant. |
| 7 | Fiche de raccordement. | | C - Voyant frein arrière. |
| 9 | Groupe oléopneumatique avant. | | D - Voyant frein remorque. |
| 10 | Groupe oléopneumatique arrière. | | E - Disponible. |
| 11 | Fin de course sur freins avant. | | F - Manomètre d'air. |
| 12 | Fin de course sur freins arrière. | | G - Voyant phare d'attelage. |
| 13 | Centrale clignotante. | | H - Indicateur de niveau carburant. |
| 14 | Manocontact air freins de secours. | 44 | Voyant frein de stationnement |
| 15 | Relais du frein de stationnement (EP 3 EX). | 45 | Indicateur de vitesse. |
| 16 | Barrette de raccordement ralentisseur (1). | 46 | Plafonnier. |
| 17-18-20-24 | Barrettes de raccordement. | 47 | Boîtier ralentisseur (1). |
| 19 | Alternateur. | 48 | Transmetteur de niveau de carburant. |
| 21 | Thermo-contact eau. | 49 | Fusible sur stop ralentisseur (1). |
| 22 | Mano-contact air freins avant. | 50 | Ralentisseur électrique (1). |
| 23 | Transmetteur de température d'eau. | 51 | Branchement circuit frein sur véhicule équipé d'un circuit de freinage simple. |
| 25 | Mano-contact air freins arrière. | 52 | Mano-contact huile. |
| 26-27 | Plaquettes fusibles. | 53 | Contact blocage différentiel (2). |
| 28 | Commande ralentisseur (1). | 54 | Contact sur prise de mouvement (2). |
| 29 | Contact sur stop. | 55 | Contacteur de préchauffage (CE 19). |
| 30 | Transmetteur de pression d'air. | 56-59 | Bi-commutateur. |
| 31 | Contacts sur portière. | 57 | Contacteur de démarrage (CE 14). |
| 32 | Interrupteur de stationnement. | 58 | Résistance de préchauffage. |
| 33 | Interrupteur dégivrage. | 60 | Démarrateur. |
| 34 | Emplacement disponible. | 61-62 | Mano-contact air $P \leq 5,5$ bars. |
| 35 | Interrupteur essuie-glaces. | 63 | Mano-contact air $P \geq 0,65$ bar. |
| 36 | Interrupteur phare d'attelage. | 64 | Fusible feux de stationnement. |
| 37 | Contact à clé. | 65 | Interrupteur général. |
| 38 | Allume-cigare. | 66 | 4 accumulateurs 6 v - 112 Ah/CEI. |
| 39 | Combinés comprenant : | 67-70 | Feux clignotants - Stop arrière. |
| | A - Voyant danger température eau. | 68 | Prise pour remorque. |
| | B - Témoin clignotants tracteur. | 69 | Relais arrière. |
| | C - Disponible. | 71 | Phare d'attelage. |
| | D - Témoin clignotants remorque. | — | — Circuit pour porteur tracteur. |
| | E - Voyant DANGER pression d'huile. | — | — Circuit pour porteur. |
| | F - Voltmètre. | ----- | ----- Circuit pour tracteur. |
| | G - Voyant plein-phares. | | |
| | H - Thermomètre d'eau. | | |
| 40 | Voyant blocage de différentiel (2). | | |

(1) Sur 880 KBT uniquement sur demande.

(2) Sur demande.