

JOINT ET SERRAGE DE LA CULASSE

CASE tracteur-chargeur 530 tracteur 531C - 631 - 631C moteur G188D

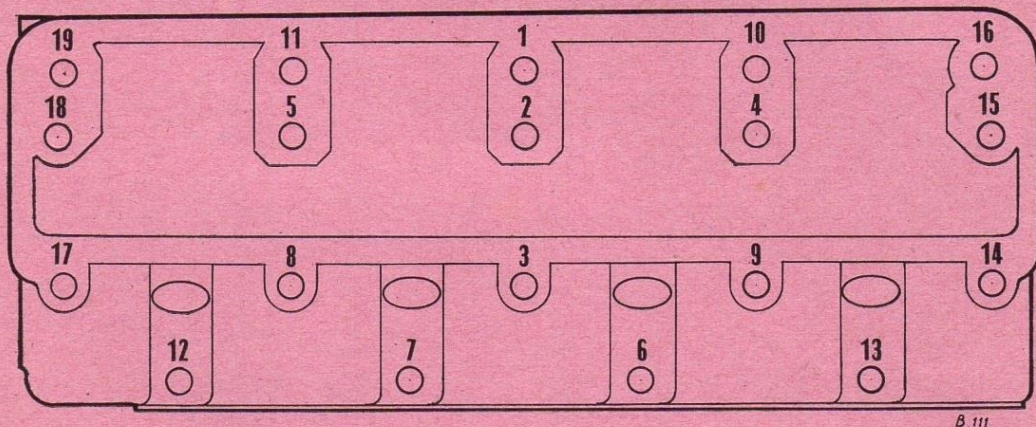
Ce nouveau joint de culasse prévu ci-dessus, disponible en P.R. est référencé sous le n° G 46.906. Dans tous les cas de rupture de joint, nous conseillons le montage de celui ci-dessus.

Nous rappelons qu'une rupture de joint occasionne des fuites qui peuvent être constatées de la façon suivante :

- 1°) L'eau bouillonne dans le radiateur et déborde par le trop plein lorsque le moteur tourne à son régime de charge. Ceci indique que les gaz de combustion passent sous le joint. En cas de doute sur ce bouillonnement, arrêter le moteur, retirer le bouchon de radiateur et remettre le moteur en marche. L'expulsion de l'eau hors du radiateur permet de déceler à coup sûr une rupture du joint.
- 2°) Après un stationnement prolongé, impossibilité de faire démarrer le moteur, l'eau ayant pénétré dans les cylindres. **Ne pas essayer de faire tourner le moteur** faute de quoi l'on risque une déformation des bielles. La présence d'eau dans les cylindres sera déterminée à coup sûr en contrôlant le niveau d'huile à la jauge. Ce niveau sera plus haut que la normale du fait de l'introduction d'eau dans le carter.
- 3°) Une rupture du joint près de l'orifice de la montée d'huile aux culbuteurs peut également être décelée par la présence d'huile dans le circuit de refroidissement, nettement visible par les auréoles et traces d'huile dans la boîte à eau supérieure du radiateur.

Montage du joint.

- Décalaminer la culasse ;
- S'assurer de la parfaite propreté des surfaces de contact bloc et culasse.
- Placer le joint de culasse qui ne peut être positionné que d'une seule façon grâce aux pions de centrage.
- Monter la culasse et bloquer tous les écrous au couple de 13,10 à 13,8 m/kg. dans l'ordre illustré ci-dessous.



B.111

- Faire tourner le moteur à température normale de fonctionnement et à demi régime pendant 1 heure puis rebloquer les écrous au couple de 13,8 à 13,10 m/kg. Revoir ce serrage après 50 heures environ de travail.
- Serrer les vis de fixation du couvercle de distribution après avoir bloqué les écrous de culasse une seconde fois, faute de quoi une rupture de ce couvercle risque de se produire.