

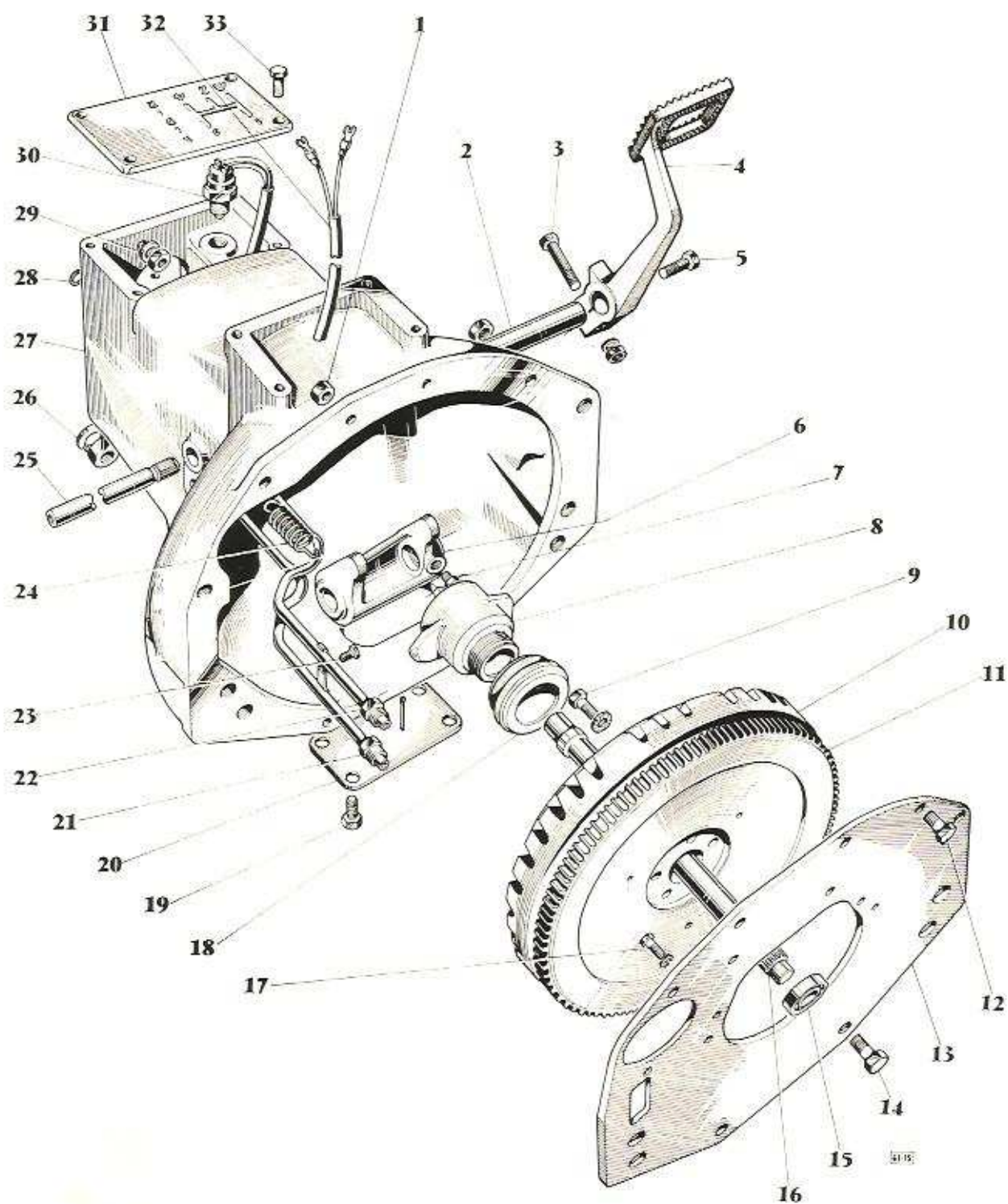


Fig. 20



Fig. 18

- Mettre en place le couvercle sur les ressorts, placer la bride et comprimer l'ensemble sur le plateau à l'aide de 3 vis 3/8 - 16 F. Enlever la bride centrale (voir fig. 18).
- Monter les écrous de réglage.
- Effectuer le réglage de l'embrayage à l'aide d'une jauge de profondeur : cote 66,23 - 66,55 (voir fig. 12 et 19).

Pose de l'embrayage.

- A l'aide de l'arbre de transmission, centrer le disque sur le volant.
- Mettre l'embrayage en place sur les pieds de centrage. Serrer les six vis progressivement et en croix.

Vérification et entretien de la timonerie

- S'il est nécessaire de démonter la timonerie d'embrayage et la butée, ne pas oublier d'enduire légèrement de graisse "haute température", les axes et points d'articulation, les doigts de la fourchette, les cannelures du support de butée (8, fig. 20).
- Vérifier l'état de la butée et de son ressort de rappel.
- Vérifier l'état et la fixation des 2 tuyauteries d'huile à l'intérieur du carter d'embrayage (vis 23, fig. 20).

NOTA : Sur le tracteur modèle "Vigneron", la pédale d'embrayage est inversée par rapport aux modèles "Standard" et "Étroit". De ce fait, le levier, les biellettes et les axes sont supprimés. La pédale entraîne directement la fourchette, toutes deux étant solidaires du même axe (voir fig. 20).

Réaccouplement

Pour le réaccouplement du tracteur, procéder comme indiqué page E 7.

Couples de serrage.

Vis de fixation du mécanisme sur le volant : 2,6-3 m. kg.

Pour les autres vis, se reporter à la page E 7.

Réglage de la garde de pédale

Se reporter à la page E 2.



Fig. 19



Fig. 15

- Lever les leviers (11, fig. 13) pour dégager les butées de leviers (9, fig. 13) et les boulons à œil (8, fig. 13), extraire les axes de leviers (voir fig. 16).

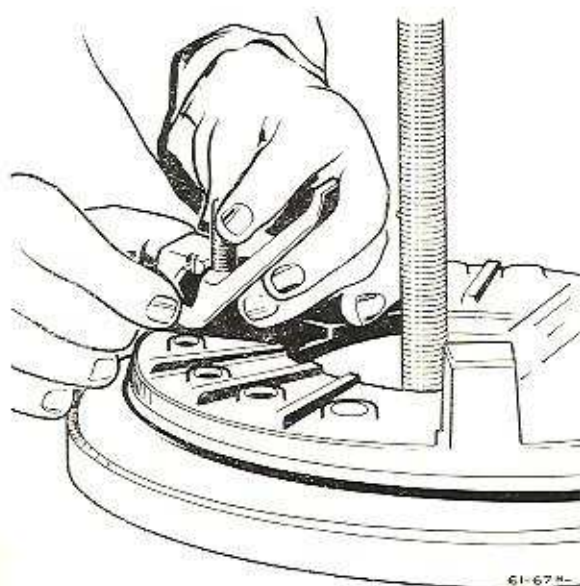


Fig. 16

REMONTAGE

Avant le réassemblage, nettoyer entièrement les pièces. Vérifier si elles ne présentent pas de traces d'usure ou de détérioration. Le cas échéant, les remplacer. Si le disque est gras ou usé, le remplacer ou remplacer les garnitures par des garnitures d'origine. Les ressorts hors tolérances seront remplacés.

Réassemblage

- Placer le plateau d'embrayage (12, fig. 13) en appui sur les pastilles MISI posées sur le presseur MAMU.

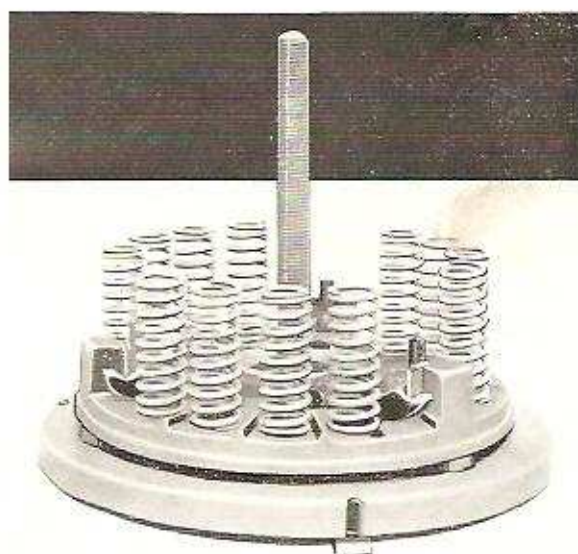


Fig. 17

- Mettre en place les leviers, les butées de leviers, les boulons à œil et leurs axes, après les avoir légèrement enduits de graisse à haute température, ou de graisse au bisulfure de molybdène aux endroits qui travaillent (suivre les repères de démontage).
- Placer la bague de débrayage et agraffer les ressorts de retenue.
- Placer les 12 ressorts sur leurs bossages (voir fig. 17).
- Agraffer les ressorts de rappel des leviers sur le couvercle.

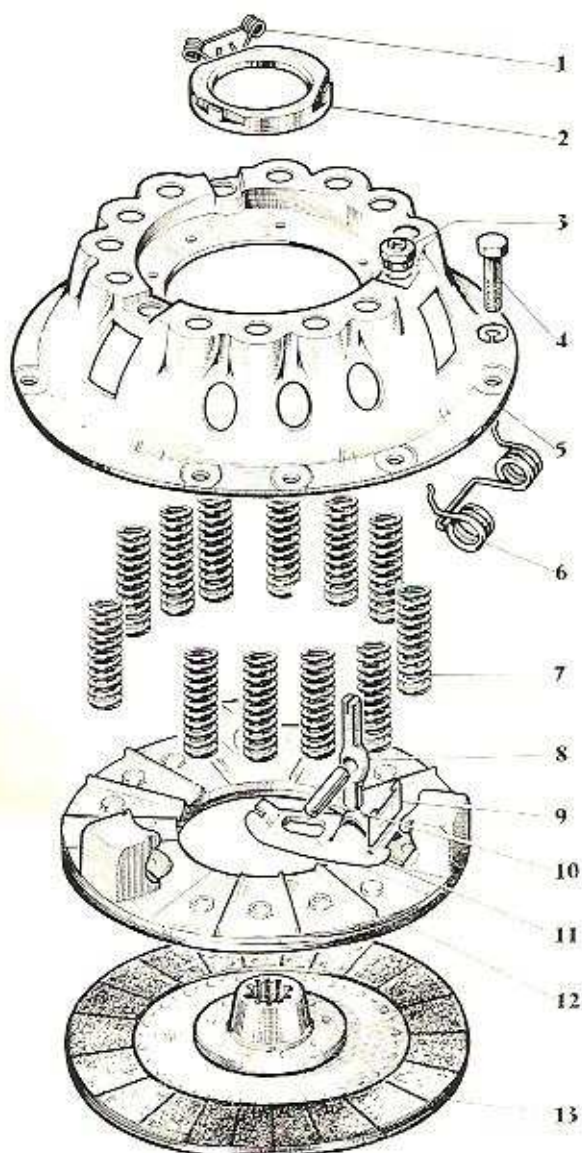


Fig. 13

DEMONTAGE

La dépose de l'embrayage nécessite le désaccouplement du moteur et de l'ensemble de la transmission.

Désaccouplement du moteur et de la transmission

Procéder comme indiqué pour le tracteur à embrayage double page E 2.

Dépose de l'embrayage

— Démonter les six vis TH (4, fig. 13) retenant le mécanisme sur le volant en procédant progressivement et en croix.

Démontage de l'embrayage

Il est nécessaire de repérer toutes les pièces lors du démontage, afin de ne pas changer l'équilibre de l'ensemble.

— Placer sur le plateau presseur MAMU, 3 pastilles en acier M151 (voir fig. 14).



Fig. 14

— Placer l'embrayage sur le plateau de façon que les axes des leviers soient à l'aplomb des pastilles, mettre la bride à trois branches et serrer à l'aide de l'écrou à broches (voir fig. 15).

— Démonter les écrous de réglage (3, fig. 13).

— Desserrer l'écrou à broches, enlever la bride et le couvercle de l'embrayage.

— Enlever les ressorts.

— Dégrafer les ressorts de rappel des leviers de l'embrayage (6, fig. 13).

— Dégrafer les ressorts de retenue de la bague de débrayage (1, fig. 13) et dégager la bague (2, fig. 13).

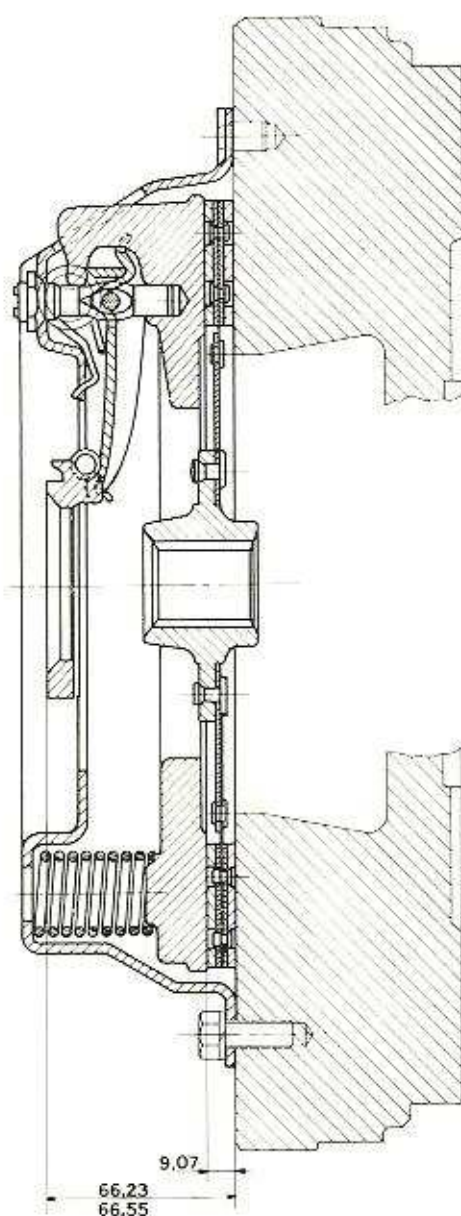
EMBAYAGE SIMPLE

Fig. 12

caractéristiques

Embrayage monodisque à sec.

Disque :

Diamètre : 251 mm.

Ressorts :

Nombre : 12.

Ø ext. : 28,5 mm.

Ø du fil : 3,8 mm.

Nombre de spires : 10.

Longueur libre : 77 mm.

Longueur montée : 47,2 mm.

Tension à longueur de montage : 32,08 à 37 kg.

Garde de la pédale : 19 mm.

Réaccouplement.

Avant réaccouplement de l'ensemble, remettre en place les deux arbres concentriques de transmission et de prise de force dans le carter et remonter la vis du manchon d'accouplement avec son cavalier, le manchon étant préalablement amené en butée sur le circlips d'arrêt. Freiner la vis et enduire légèrement de graisse au bisulfure de molybdène les cannelures des deux arbres côté embrayage.

Pour le réaccouplement de la partie arrière du tracteur, inverser les opérations de désaccouplement. Veiller à ne pas endommager les deux tuyauteries d'huile à leur passage dans les orifices de la plaque d'adaptation (16 fig. 3) du moteur sur le carter d'embrayage et s'assurer que les plans de joints soient débarrassés de tout corps étranger.

Respecter les couples de serrage indiqués. Régler la garde à la pédale à la cote indiquée plus haut.

Couples de serrage

Vis de fixation de plaque d'adaptation sur moteur : 3,2 à 3,6 m kg.

Vis de fixation du volant : 5,5 à 6,2 m/kg.

Vis d'assemblage du carter d'embrayage à l'intérieur du bâti 5,5 à 6,2 m kg.

Écrous d'assemblage du carter d'embrayage : 2,6 à 3 m kg.

Vis de bielle de commande de butée : 2,6 à 3 m kg.

Vis de manchon d'accouplement sur arbre d'embrayage : 1,1 à 1,4 m kg.

Vis de fixation du mécanisme sur volant : 2,4 à 2,5 m kg.

- Après avoir serré à fond l'écrou à broches remplacer les 3 tiges guides par les 3 vis de fixation provisoire utilisées au démontage et déposer les 3 pinces d'assemblage provisoire des plateaux (fig. 9).

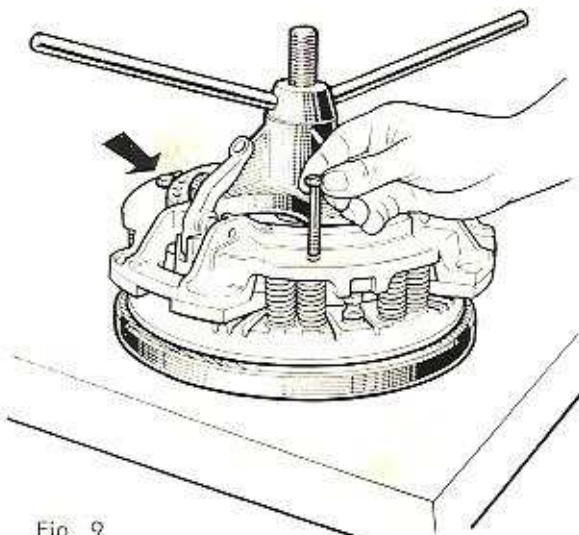


Fig. 9

- Remettre les ressorts de rappel des leviers, leurs axes et les épingles d'arrêt d'axes.
- Enlever le presseur, garnir de graisse consistante de roulement pilote au centre du volant.
- Disposer le disque de 11" dans le fond du volant (moyeu côté embrayage).
- Présenter l'embrayage en centrant les disques et le roulement pilote au moyen d'un mandrin spécial (les deux arbres de transmission peuvent remplacer ce mandrin) (fig. 10).

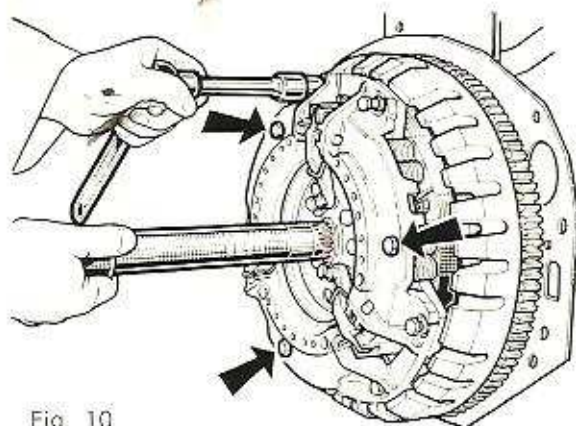


Fig. 10

- Mettre en place les 3 secteurs en tôle (18 fig. 5) et les 6 vis d'assemblage (19 fig. 5) avec leur rondelle Grower. Serrer les 6 vis — Retirer les 3 vis d'assemblage provisoire et ensuite le mandrin de centrage.

- La tête des vis de réglage des doigts doit se trouver à 163,3 à 165,6 de la face de la plaque d'adaptation avec une tolérance de 0,4 entre elles. Ceci peut être facilement vérifié au moyen d'un comparateur (fig. 11) ou bien au moyen de la cale de 25,4 prévue pour le tracteur 835.

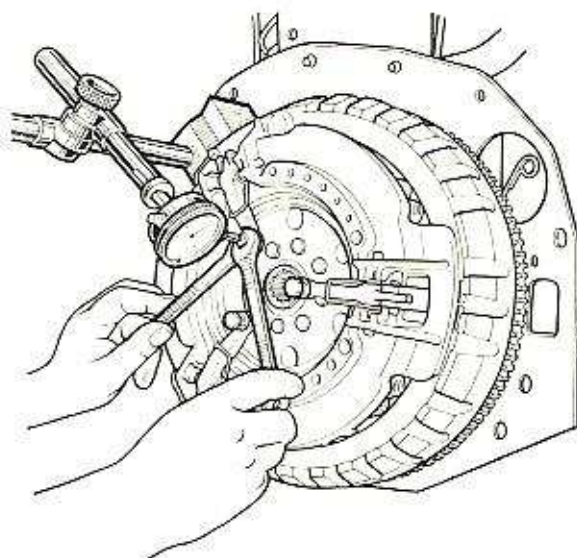


Fig. 11

Régler les 3 vis butée du deuxième plateau à 2,2 - 2,4 mm de leur face d'appui.

Vérification et entretien de la timonerie

Si la timonerie d'embrayage et la butée sont à démonter, ne pas omettre de garnir de graisse consistante les axes et douilles d'articulation, la cavité de fourchette d'embrayage, les doigts de cette fourchette et le chambrage intérieur du coulisseau de butée (11 fig. 3)

Vérifier l'état de la butée et de son ressort de rappel.

Vérifier la fixation des 2 tuyauteries d'huile à l'intérieur du carter d'embrayage (vis 27 fig. 3).

- Mettre en place le presseur à plateau spécial et serrer à fond l'écrou à broches.
- Remplacer les 3 vis d'assemblage de couvercle (disposées au début de l'opération) par trois tiges guides vissées à leur place.

A défaut du presseur à plateau, toute l'opération peut être conduite à l'aide de 3 vis très longues (ou de 3 tiges filetées) et de 3 contre-écrous qui sont vissés au lieu et place des 3 vis indiquées ou des tiges guide.

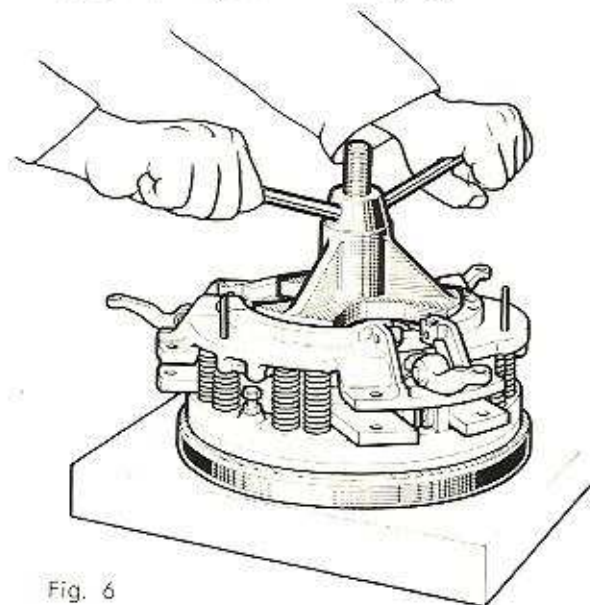


Fig. 6

- Dévisser l'écrou à broches du presseur de manière à relâcher la pression des ressorts d'embrayage.
- Recueillir dans l'ordre indiqué par la vue éclatée les pièces constituant l'embrayage (fig. 5).

REMONTAGE

Remontage de l'embrayage

Après examen des différentes pièces, échange éventuel des garnitures (n'utiliser que des garnitures d'origine), vérification des ressorts et faces de friction, procéder au remontage dans l'ordre suivant :

- Retourner le couvercle d'embrayage (1 fig. 5) à plat sur l'établi, y placer la rondelle Belleville (8 fig. 5) (le diamètre extérieur se centre sur le couvercle) et le plateau de pression (9 fig. 5).

- Maintenir le tout à l'aide de 3 pinces spéciales disposées comme indiqué fig. 7.

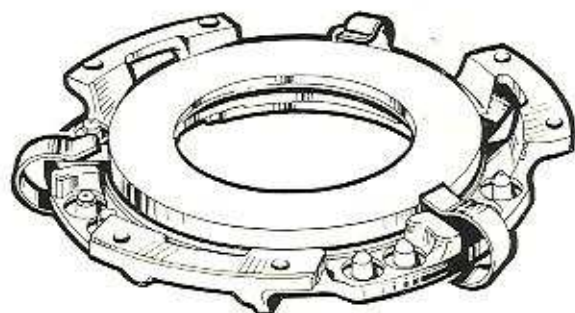


Fig. 7

- Disposer sur le plateau presseur spécial, le plateau de pression (15 fig. 5) sur lequel seront disposées les rondelles sièges de ressorts (13 fig. 5) les ressorts, les 3 vis butée (16 fig. 5) si elles ont été démontées et les 3 tiges guides utilisées au démontage, les doigts (4 fig. 5) et leurs articulations (6, 7, 14 fig. 5).
- Présenter l'ensemble couvercle préalablement assemblé en guidant les doigts verticalement dans leurs logements et mettre en place le couvercle presseur (fig. 8).

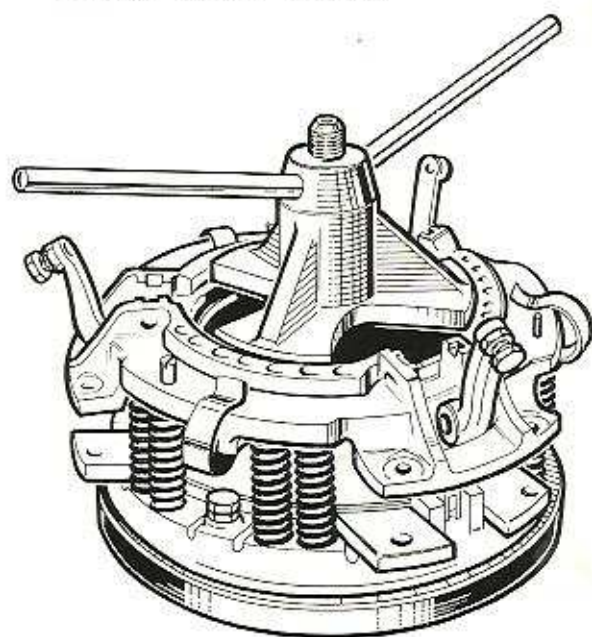


Fig. 8

- Reculer la partie transmission bien en ligne en la faisant rouler en arrière.

Pour faciliter ce recul, on peut éventuellement faire tourner l'arbre de prise de force après avoir engagé la gamme basse, la marche arrière et la prise de force proportionnelle et désaccouplé le manchon d'arbre d'embrayage retenu par la vis freinée (37, fig. 3), laquelle est accessible après avoir enlevé le couvercle supérieur du carter d'embrayage (grille de vitesses).

(cette opération n'est valable que pour les tracteurs équipés de l'embrayage double).

Démontage de l'embrayage

Avant toute chose, mettre en place les 3 vis (indiquées par des flèches fig. 4), qui maintiennent assemblés le couvercle de mécanisme (1 fig. 5) et le plateau presseur (15 fig. 5).

- Repérer la position relative des différents organes.
- Dévisser progressivement et en croix les 6 vis (19 fig. 5) d'assemblage du mécanisme sur le volant.
- Recueillir les 3 secteurs déflecteurs de refroidissement (18 fig. 5) entre volant et couvercle.

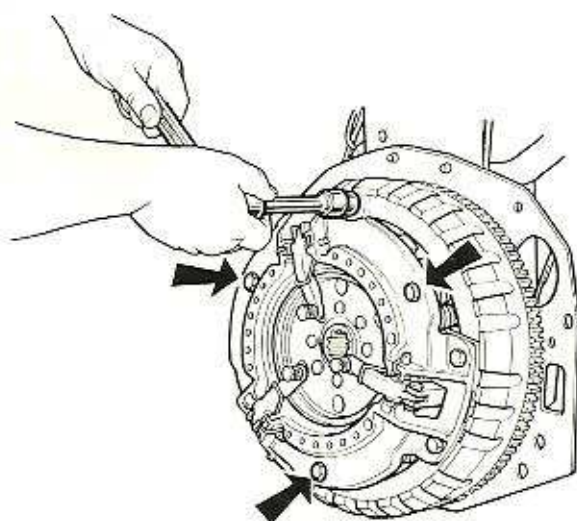


Fig. 4

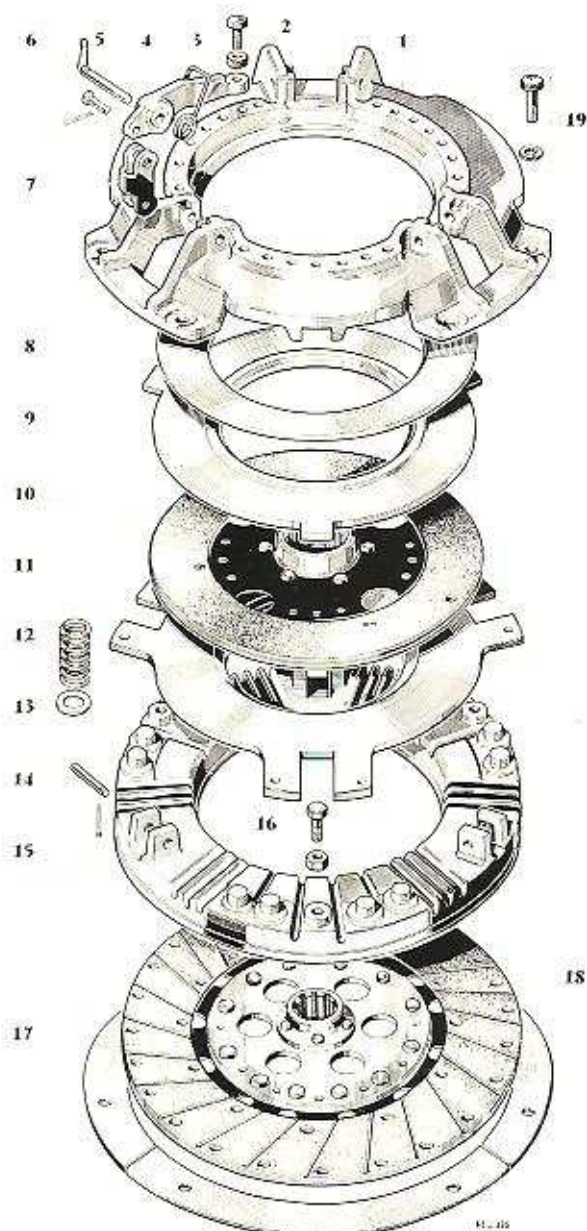
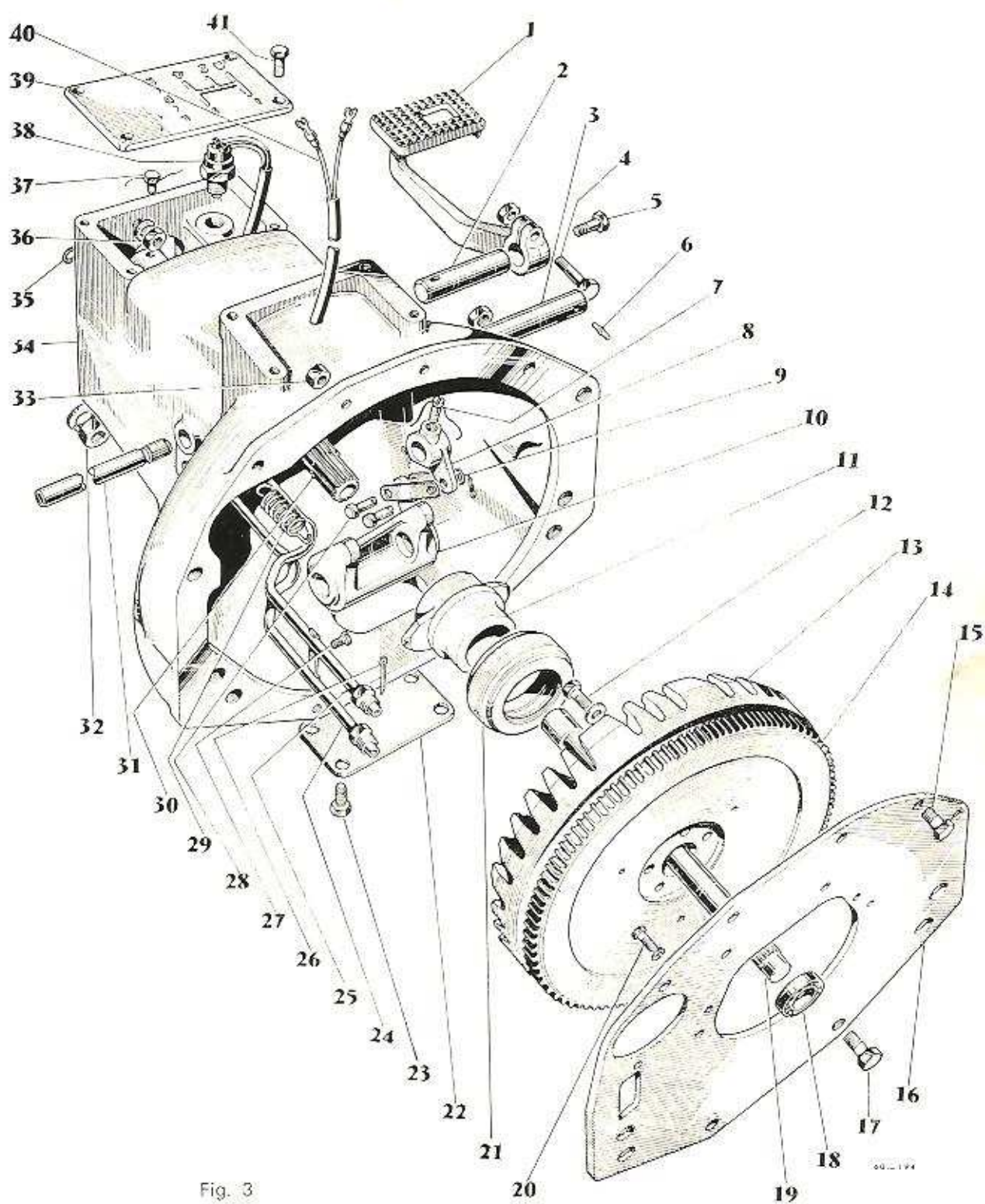


Fig. 5

- Disposer le mécanisme à plat sur l'établi.
- Dégager les épingles d'arrêt d'axes des doigts.
- Chasser les axes de doigts (5 fig. 5) et déposer les ressorts de rappel (3 fig. 5).
- Basculer les leviers verticalement.



REGLAGE DE LA GARDE

La garde se règle de l'extérieur sur l'axe de la pédale, en agissant à la fois sur la vis en bout d'axe et sur le boulon de fixation de la pédale. La garde, ou course libre de la pédale doit être de 19 mm, (a fig. 2) mesurés au patin.

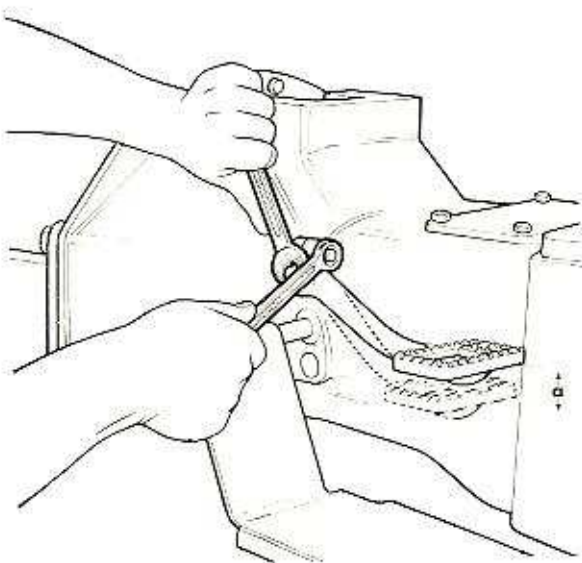


Fig. 2

Après plusieurs réglages successifs, il est possible que l'usure des garnitures ne permette plus un débrayage complet et en particulier le débrayage de la prise de force. Il importe dans ce cas de vérifier la garde des 3 vis de réglage à l'intérieur du carter d'embrayage.

On accède à ces vis par la porte de visite sous le carter. Une distance de 2,2 à 2,4 mm doit être respectée entre la tête des vis et leur face d'appui.

En cas d'utilisation fréquente de la prise de force, il est possible que le disque de prise de force « patine », bien que la garde à la pédale n'ait pratiquement pas varié. Vérifier alors la garde aux 3 vis de réglage intérieures.

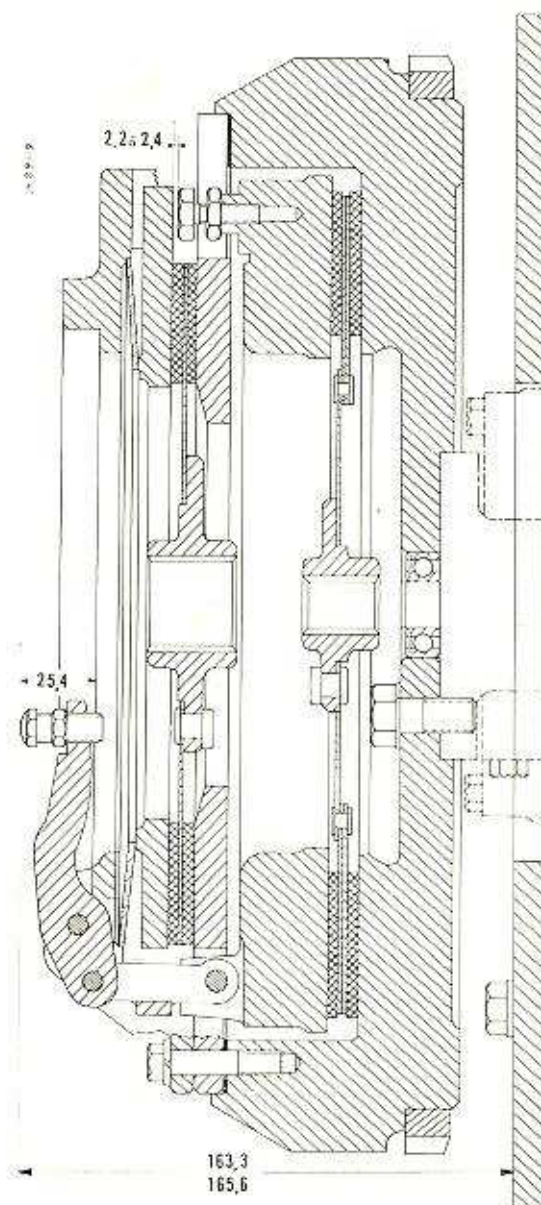
DEMONTAGE

La dépose de l'embrayage nécessite le désaccouplement de l'ensemble transmission du bâti avant.

Désaccouplement de l'ensemble Transmission du Bâti avant.

- Débrancher et enlever la batterie.
- Démonter les 2 écrous d'assemblage (33, fig. 3) à la partie supérieure du carter d'embrayage.
- Déboulonner les 4 vis de fixation de l'ensemble boîtier de direction, tableau de bord, de manière à pouvoir soulever cet ensemble pour dégager le carter.
- Débrancher le faisceau d'éclairage arrière aux deux connections sous le siège et enlever la vis de fixation du tube protecteur de ce faisceau sur le couvercle de boîte. Dégager ce tube sur le côté.
- Débrancher les deux fils du contacteur de sécurité, l'un du contacteur de démarrage sur tableau de bord, l'autre du solénoïde de démarrage.
- Débrancher les deux tuyauteries d'arrivée et de retour d'huile au refroidisseur, aux deux raccords de celles-ci, sous le démarreur.
- Déposer le pot d'échappement (pour accès aux vis d'assemblage à l'intérieur du bâti et calage de ce dernier).
- Disposer deux chandelles réglables de chaque côté du bâti moteur et caler les roues avant.
- Soulever l'ensemble boîtier de direction et arrière du réservoir de 2 à 3 cm en disposant une cale entre le réservoir et le moteur.
- Disposer un cric rouleur ou un support mobile sous le carter de boîte (vers l'avant).
- Désaccoupler le carter d'embrayage du bâti sur lequel il est retenu par 3 vis tête 6 pans de chaque côté à l'intérieur du bâti.
 - 1 boulon à la partie supérieure.
 - 1 vis sur bride de démarreur.

EMBAYAGE DOUBLE



caractéristiques

- Permet de débrayer l'avancement sans débrayer la prise de force.
 - Fonctionnement à sec.
 - Disque avant de 11 pouces (280 mm) pour l'avancement.
 - Disque arrière de 9 pouces (228 mm) pour la prise de force.
 - Butée d'embrayage à billes.
 - Garde au patin de la pédale 19 mm.
 - Réglage des doigts en position embrayée distance 163,3 à 165,6 avec une tolérance de 0,4 entre les doigts, depuis la face de la plaque d'adaptation (disques à l'état neuf seulement).
- Ce réglage peut être vérifié comme sur les tracteurs 835 au moyen de la cale de contrôle de 25,4 ± 0,2 l'embrayage étant monté en place.
- Garde des vis de débrayage de la prise de force : 2,2 à 2,4 mm.

Fig. 1

MINA (Fig. 4) : Pont de mise en place et réglage de l'embrayage.

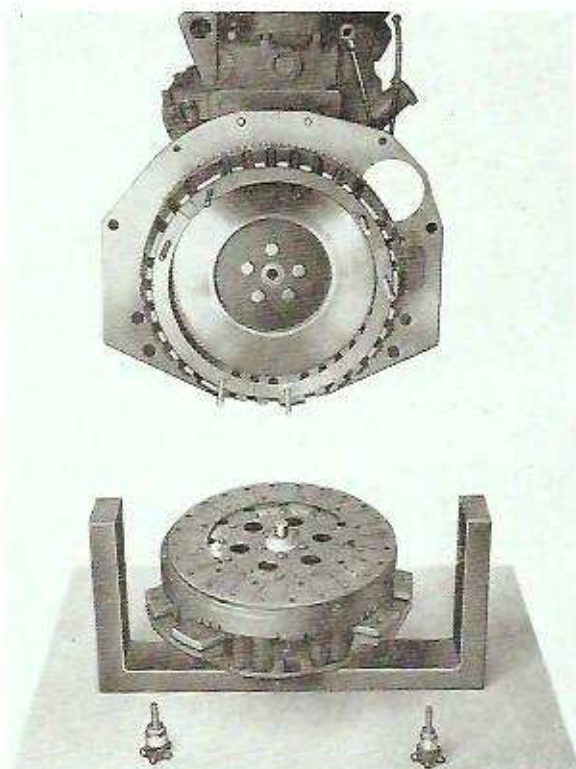


Fig. 4

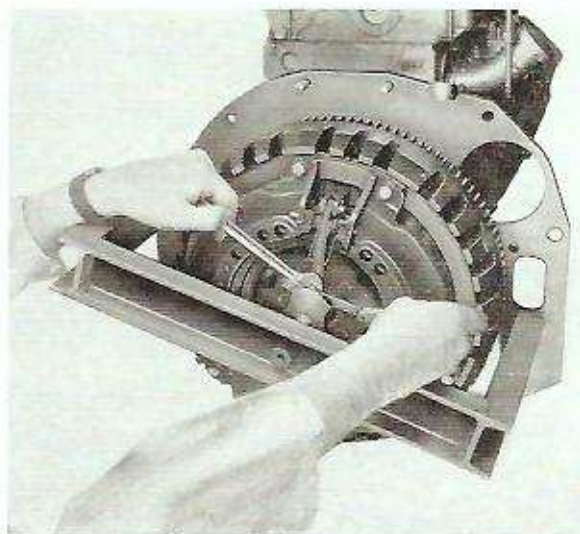


Fig. 5

Pose et réglage :

Mettre en place les 6 goujons sur le volant moteur et poser les 3 déflecteurs de refroidissement (Fig. 4).

- A l'aide du pont MINA, face supérieure repérée "DESSUS", présenter l'embrayage sur le volant moteur et bloquer le montage avec les 2 vis à tête plastique.
- Remplacer les goujons de centrage par les vis de fixation de l'embrayage.
- Dévisser les 3 vis d'assemblage provisoire.
- Procéder au réglage en amenant les vis des leviers au contact de l'étoile, avec interposition d'une cale de 0,04 mm (Fig. 5).
- Régler ensuite les 3 vis butées de commande du plateau de pression de P.D.F. pour obtenir une garde de 2,2 à 2,4 mm au-dessus des têtes de vis.

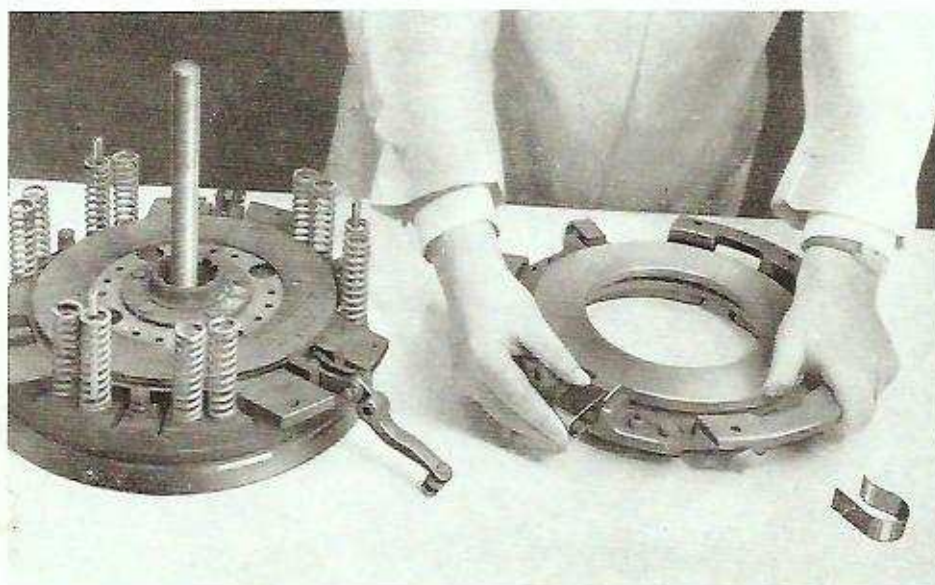


Fig. 3

Remontage de l'embrayage :

Le plateau de pression étant équipé de ses leviers munis de leurs articulations et des vis de réglage de P.D.F., le placer sur le socle de MAMU.

- Equiper le plateau de pression de transmission des 3 goujons de guidage.
- Mettre en place les rondelles isolantes, les ressorts, le plateau de friction de P.D.F., le disque de P.D.F., en respectant les repères préalablement ménagés.
- Centrer la rondelle "Belleville" sur le couvercle de l'embrayage, poser le plateau de pression de prise de force et maintenir l'ensemble en utilisant les 3 pinces (Fig. 3).
- Présenter le couvercle sur l'ensemble embrayage, comprimer à l'aide de l'écrou à broche et remplacer les goujons par les vis. Dégager les pinces et bloquer les vis d'assemblage.

MAMU (Fig. 1) : Plateau de pression

(commun aux tracteurs MF 825 - 835 et 865)

Démontage de l'embrayage :

L'embrayage venant d'être déposé :

- Le disposer sur le plateau de pression MAMU.
- Comprimer à l'aide de l'écrou à broche (Fig. 1) et repérer la position des pièces en vue du remontage.
- Dévisser et enlever les trois vis mises en place lors de la dépose de l'embrayage et les remplacer par 3 goujons destinés à assurer le guidage du couvercle lors du démontage (B Fig. 2).
- Dégager les goupilles cavalières des axes de leviers (A Fig. 2).
- Chasser les axes d'articulation des leviers, enlever les ressorts de rappel et dégager les leviers vers l'extérieur de l'embrayage afin de faciliter le démontage.
- Décompresser l'ensemble et procéder à la vérification.

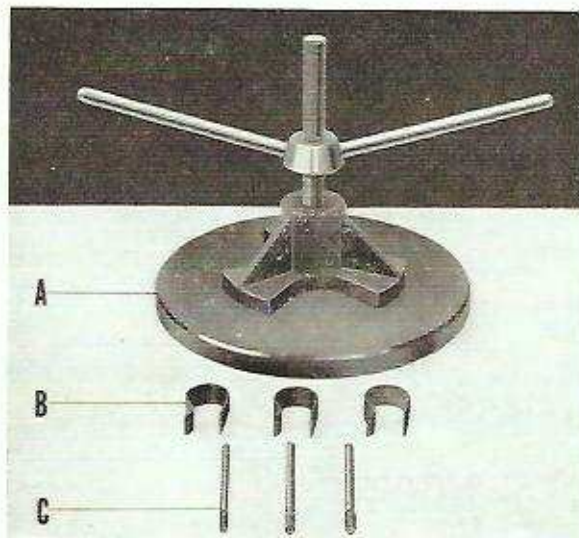


Fig. 1

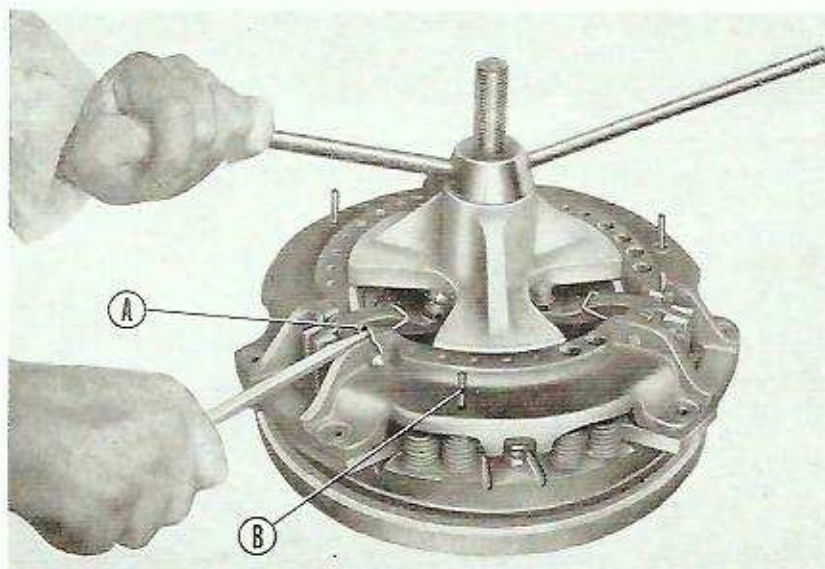


Fig. 2

TABLE DES MATIÈRES

EMBRAYAGE DOUBLE

— Caractéristiques	...	...	...	...	...	...	...	...	...	E 1
— Réglage de la garde	...	...	...	...	...	...	...	...	...	E 2
— Démontage	...	...	...	...	...	...	...	...	...	E 2
— Désaccouplement de l'ensemble transmission du bâti avant	...	...	...	...	...	...	...	...	...	E 2
— Démontage de l'embrayage	...	...	...	...	...	...	...	...	...	E 4
— Remontage										
— De l'embrayage	...	...	...	...	...	...	...	...	...	E 5
— Vérification et entretien de la timonerie	...	...	...	...	...	...	...	...	...	E 6
— Réaccouplement transmission au bâti avant	...	...	...	...	...	...	...	...	...	E 7

