

INTERNATIONAL

site: www.acada.fr

BATTERIE

Suivez les instructions du fabricant pour l'entretien initial et périodique.

La batterie 12 v, 110 Ah est située derrière la calandre - Fig. 115.

La batterie 12 v, 165 Ah est située devant le réservoir à combustible Fig. 116.

Vérifiez le niveau de l'électrolyte toutes les 50 heures. Ce niveau doit être maintenu à 1cm au dessus des séparateurs. Complétez avec de l'eau distillée si nécessaire.

La batterie ne peut être retirée que moteur arrêté. Débranchez d'abord le câble de masse (3) Fig. 115 puis le câble de la borne (+) (4), et ôtez la batterie.

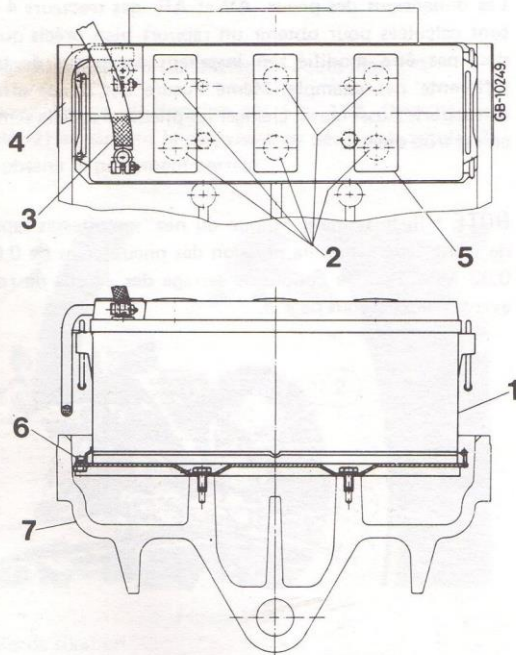


Figure 115
Batterie 12 v, 110 Ah

- 1 - Batterie
- 2 - Bouchons de remplissage et d'évent (6)
- 3 - Câble de masse (-)
- 4 - Câble de la borne positive (+)
- 5 - Couvercle en caoutchouc
- 6 - Vis de fixation
- 7 - Support d'essieu avant.

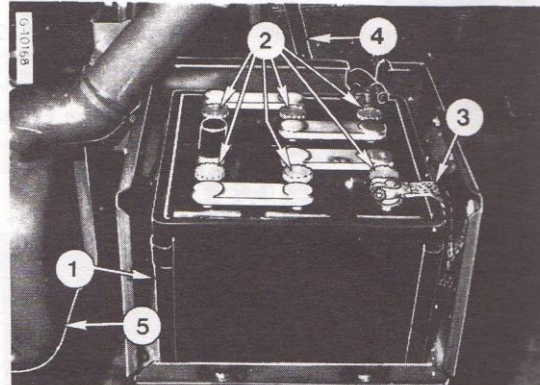


Figure 116

Batterie 12 v, 165 Ah.

(Pour tracteurs équipés d'un système de climatisation et du freinage pneumatique de remorque)

- 1 - Batterie
- 2 - Bouchons de remplissage et d'évent (6)
- 3 - Câble de masse (-)
- 4 - Câble de la borne positive (+)
- 5 - Réservoir à combustible.

Lorsque vous remettez la batterie en place, veillez à brancher en premier lieu le câble (4) à la borne positive (+) puis le câble de masse (3) à la borne négative (-).

Veillez à la propreté des surfaces de contact des bornes. Nettoyez-les à la laine de fer si nécessaire et enduisez-les d'une légère couche de vaseline.

ALTERNATEUR

Précautions

1 - Assurez-vous que toutes les connexions du système sont bien serrées. Lors de l'utilisation du tracteur sans batterie, vous devez débrancher les câbles de l'alternateur aux bornes "B +" et "D +".

2 - A l'installation de la batterie, veillez à ce que la polarité à la masse de la batterie et la polarité à la masse de l'alternateur soient les mêmes, c'est-à-dire câble négatif à la masse.

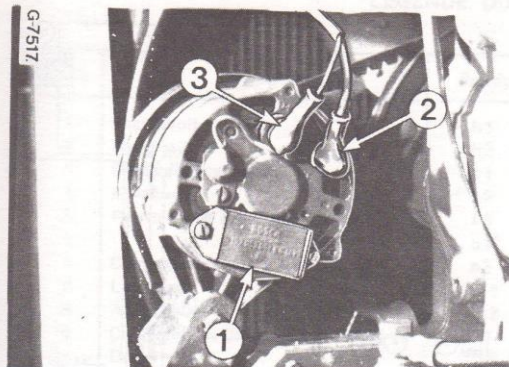


Figure 117

- 1 - Régulateur transistorisé
- 2 - B+ connexion vers démarreur, couleur rouge, section 4 mm²
- 3 - D + connexion vers témoin de contrôle de charge, couleur bleu clair, section 0,75 mm².

3 - Si vous utilisez une batterie de secours, veillez à raccorder ensemble les bornes de même polarité. N'utilisez pas d'emblée une puissance de 24 v.

4 - Lorsque vous raccordez un chargeur, branchez le fil positif du chargeur sur la borne positive de la batterie et le fil négatif sur la borne négative.

5 - Ne court-circuitiez, ni ne mettez à la masse aucune des bornes de l'alternateur.

6 - N'essayez JAMAIS de polariser l'alternateur.

7 - Lorsque vous devez effectuer une soudure électrique sur le tracteur, branchez directement le câble négatif du poste de soudure sur la pièce à souder afin que ce courant très intense ne traverse pas l'alternateur.

FUSIBLES

Le boîtier des fusibles est situé sous le couvercle (2) Fig. 118. Pour retirer le couvercle, appuyez sur les boutons (1) de chaque côté.

Tous les fusibles sont situés dans le boîtier Fig. 119. Il est essentiel de les remplacer par des fusibles de même capacité. Vérifiez-les en cas de panne d'éclairage. Si un fusible saute

continuellement, vérifiez le système électrique pour déceler le court-circuit éventuel.

Ne réutilisez pas des fusibles défectueux, mais remplacez-les par des fusibles neufs.

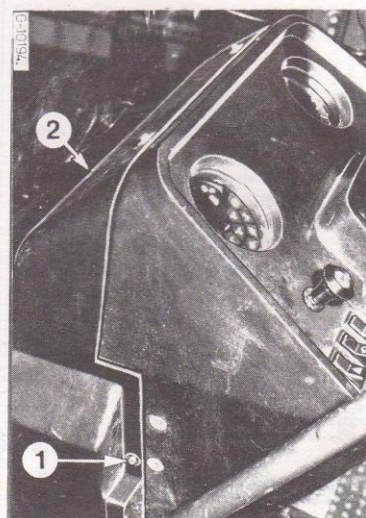


Figure 118

- 1 - Bouton poussoir (droite et gauche)
- 2 - Couvercle

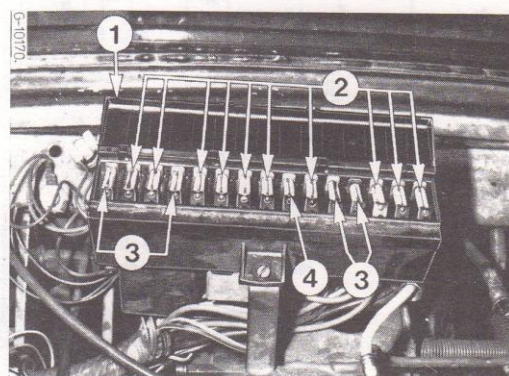


Figure 119

- 1 - Couvercle de boîtier de fusibles
- 2 - Fusibles 8A
- 3 - Fusibles 16A
- 4 - Fusibles 25A.

Figure 120

SCHEMA DE CABLA

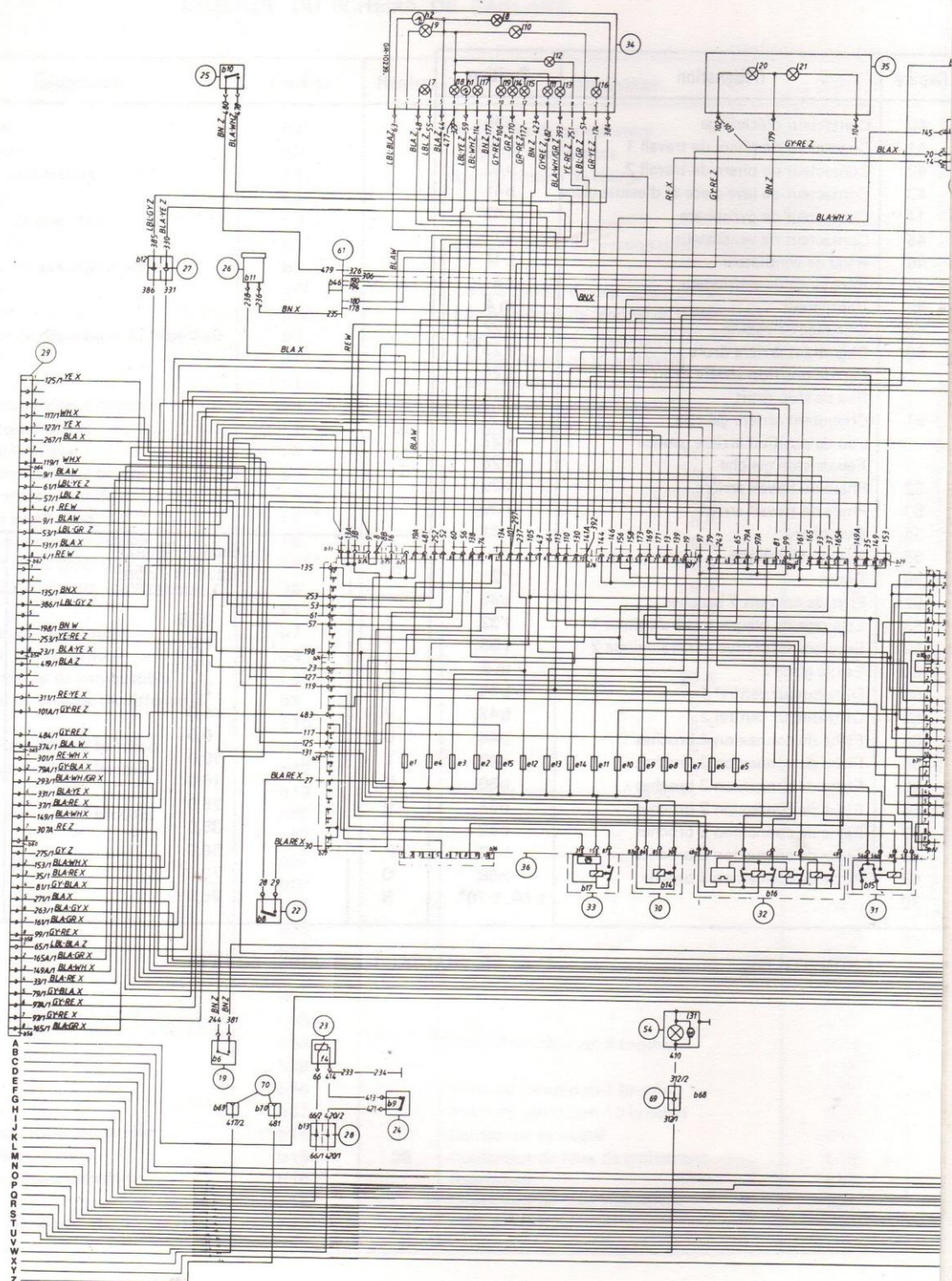


Figure 121

- 77 -

LEGENDE DU SCHEMA DE CABLAGE

Repère	Désignation	Position	Repère	Désignation	Position
1	Phare droit	h 1		Indicateur de température	h 1
2	Phare gauche	h 2		Jauge de combustible	h 2
3	Sonde de température	f 1		Lampe témoin de charge	l 7
4	Avertisseur	f 2			l 8*
5	Résistance de chauffage	f 3			l 9*
6		b 1*		Lampe témoin de pression d'huile moteur	l 10
7	Contacteur de pression d'huile	b 2			l 11*
8	Lave-glace	m 1		Lampe témoin de dépression de filtre à air	l 12
9	Alternateur	m 2		Lampe témoin de blocage de différentiel	l 13
10	Contacteur de dépression du filtre à air	b 3		Lampe témoin de clignotants C1, C2, C3	l 14, l 15, l 16
11	Démarrreur	m 3		Lampe témoin de phares avant	l 17
12	Batterie	n 1		Lampe témoin de frein à main	l 18
13	Fiche de connexion 2 broches	b 4	35	Lampe de compteur combiné	l 20, l 21
14	Phare de travail avant	l 1	36	Unité centrale électrique	u 1
15	Phare de travail avant	l 2		Fusible	16 A
16	Fiche de connexion 2 broches	b 5		"	16 A
17	Feu de position avant droit	l 3		"	8 A
	Clignotant avant droit	l 4**		"	8 A
18	Feu de position avant gauche	l 5		"	8 A
	Clignotant avant gauche	l 6**		"	16 A
19	Contacteur de sécurité de démarrage	b 6		"	8 A
20		k 1*		"	8 A
21	Contacteur de frein à main	b 7		"	8 A
22	Contacteur de feu de stop	b 8**		"	8 A
23	Sonde de niveau de combustible	f 4		"	25 A
24	Contacteur de blocage de différentiel	b 9		"	8 A
25		b 10*		"	8 A
26	Fiche de connexion 2 broches	b 11		"	8 A
27	Fiche de connexion 2 broches	b 12		"	8 A
28	" " " "	b 13		Fiche de connexion: 10 broches	b 22
29	Fiche de connexion 8 broches	b 66		" " " "	b 23
	" " " "	b 67		" " " "	b 24
	" " " "	b 62		" " " "	b 25
	" " " "	b 63		" " " "	b 26
	" " " "	b 54		" " " "	b 27
	" " " "	b 55		" " " "	b 28
	" " " "	b 64		" " " "	b 29
	" " " "	b 65		" " " "	b 30
	" " " "	b 61		" " " "	b 31
	" " " "	b 60		" " " "	b 32
	" " " "	b 58		Fiche de connexion 2 broches	b 33
	" " " "	b 59		" " " "	b 34
	" " " "	b 56		Fiche de connexion 1 broche	b 35
	" " " "	b 57		Fiche de connexion 10 broches	b 36
30	Relai de sécurité de démarrage	b 14	37	Contacteur principal	b 18
31	Relai de commutation	b 15	38	Contacteur de feux de croisement	b 19
32	Relai de feu d'avertissement	b 16**		Avertisseur	b 20
33		b 17*		Contacteur de feux clignotants	b 21
34	Indicateur combiné	l 15	39	Feux d'avertissement	b 37

Repère	Désignation	Position			
40	Contacteur d'éclairage	b38			
41	Contacteur de phare de travail 1	b399			
42	Contacteur de phare de travail 2	b40			
43	Contacteur de lave-glace et d'essuie-glace	b41			
44	Contacteur de gyrophare	b42			
45	Contacteur de ventilateur	b43			
46	Relai de ventilateur	b44			
47	Résistance de ventilateur	f 5			
48	Ventilateur	m 4			
49	Eclairage de cabine	l 22			
50	Clignotant arrière droit	l 23**			
	Feu de position arrière droit	l 24			
	Feu de stop droit	l 25			
51	Clignotant arrière gauche	l 26**			
	Feu de position arrière gauche	l 27			
	Feu de stop gauche	l 28			
52	Phare de travail arrière	l 29			
53	Phare de travail arrière	l 30			
54	Gyrophare	l 31			
55	Radio - téléphone	r 1	N°	Section ((mm2) Acc. DIN 72 551	Couleur
56	Radio	r 2			
57	Prise de courant 7 broches	b45			
58	Eclairage de plaque minéralogique 1	l 32	Z	0,75	BLA-Noir
59	Eclairage de plaque minéralogique 2	l 33	Y	1,0	BL-Bleu
60	Essuie-glace	m 5	X	1,5	BN-Marron
61	Distributeur central 1	b46	W	2,5	GY-Gris
62	Distributeur central 2	b47	V	4,0	GR-Vert
63	Fiche de connexion 4 broches	b48	U	6,0	LBL-Bleu clair
64	Fiche de connexion 3 broches	b49	T	10,0	LI-Lilas
65	Fiche de connexion 3 broches	b50	S	16,0	RE-Rouge
66	Fiche de connexion 2 broches	b51	R	25,0	WH-Blanc
67	Fiche de connexion 2 broches	b52	Q	35,0	YE-Jaune
68	Fiche de connexion 2 broches	b53	P	50,0	
69	Fiche de connexion 1 broche	b68	O	70,0	
70		b 69, b 70*	N	95,0	

* NON UTILISE

** SI LE TRACTEUR EST AINSI EQUIPE.