

Conservez soigneusement cette brochure

LIVRET D'ENTRETIEN

INSTRUCTIONS DE MONTAGE
LISTE DES PIÈCES

RATEAU - FANEUR

CL 2

M'CORMICK-DEERING

I N T E R N A T I O N A L

Ce livret contient des renseignements qui vous seront utiles pendant toute la durée de votre machine. Consultez-le pour faire les réglages et assurer l'entretien.

Adressez-vous à votre Agent INTERNATIONAL HARVESTER quand vous aurez besoin des services d'un mécanicien expérimenté ou de pièces détachées d'origine I. H.

C I M A

COMPAGNIE INTERNATIONALE DES MACHINES AGRICOLES

M'CORMICK-DEERING

Société Anonyme au Capital de 4.210.800.000 Francs

R.C. Seine N°19.323 R.P. Seine N°5.376 CAE

SIÈGE SOCIAL: 170, BOULEVARD DE LA VILLETTE - PARIS XIX^e

USINES à CROIX (Nord) et MONTATAIRE (Oise)

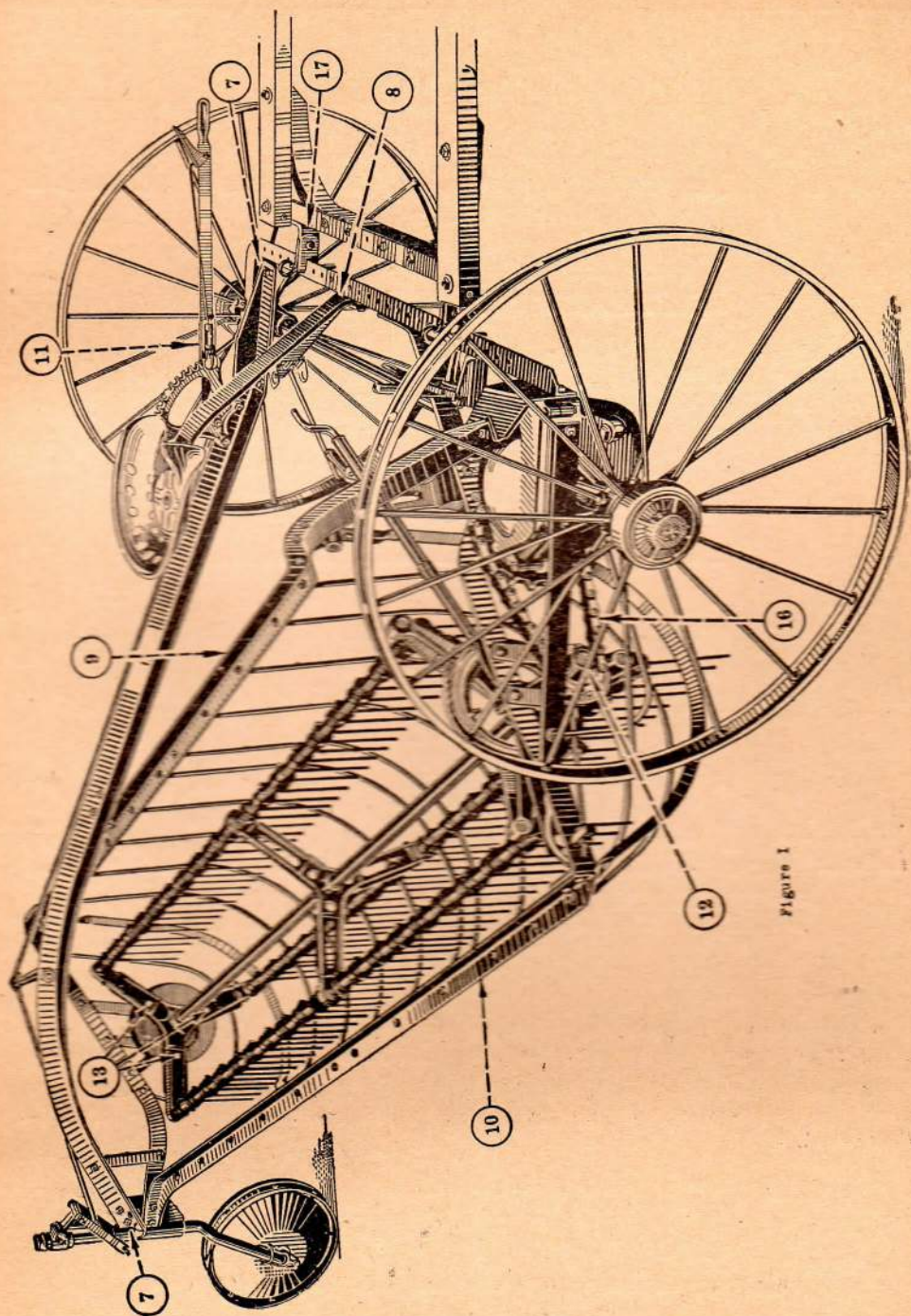


Figure 1

COMMENT MONTER LE RATEAU-FANEUR

Enlevez tous les fils de fer qui attachent les différentes pièces des colis et placez ces dernières bien en évidence. Huilez tous les coussinets et les surfaces de frottement au fur et à mesure que vous procédez et assurez-vous que tout fonctionne aisément.

A moins d'instructions contraires tous les boulons, axes, rondelles, goupilles doivent être employés dans les pièces dans lesquelles ils se trouvent ou auxquelles ils sont attachés.

NOTE : Suivez bien dans l'ordre indiqué les instructions ci-après, dont les numéros correspondent à ceux des figures. Dans les instructions qui suivent, les expressions « Droite » et « Gauche » doivent s'entendre pour un observateur placé derrière la machine et tourné dans le sens de la marche.

Nous nous réservons le droit d'apporter tous changements ou améliorations au dessin ou à la fabrication de toute pièce de cette machine sans que cela puisse entraîner pour nous l'obligation d'appliquer ces changements ou améliorations sur l'une quelconque des machines fabriquées antérieurement.

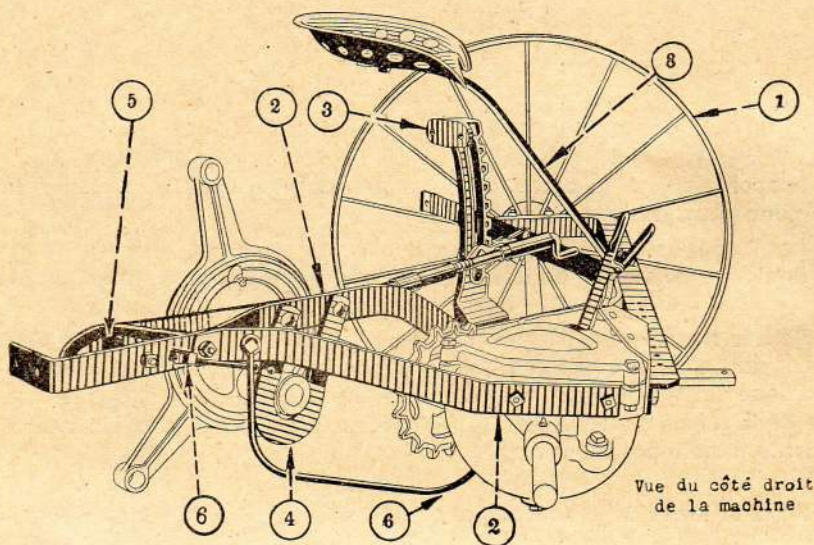


Figure 2

BATI D'ENGRENAGES

1. Nettoyer et huilez soigneusement les bouts d'essieu. Glissez les roues sur les bouts de l'essieu, la couronne dentée de leur manchon tournée vers l'extérieur. Mettez les porte-cliquets et faites tourner les roues en arrière pour vous assurer que les cliquets et ressorts ont été placés correctement. Puis mettez leurs chevilles et leurs goupilles.

2. Fixez la glissière avant du cylindre à la traverse diagonale droite et boulon-

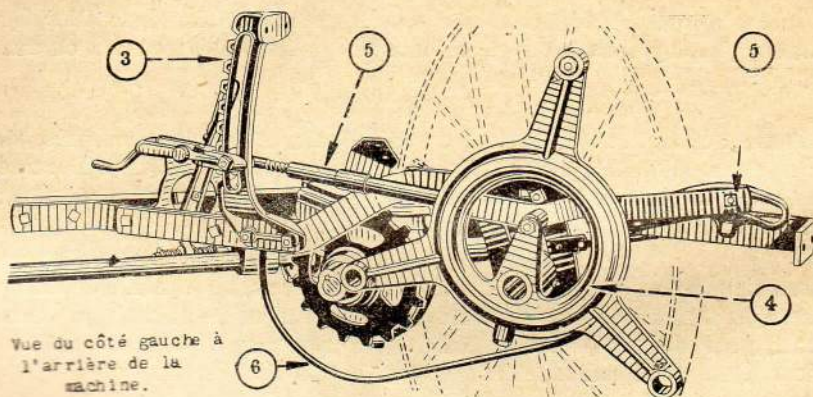


Figure 3

nez le support de côté au carter d'engrenages. Le couvercle de ce carter doit être enlevé pour pouvoir serrer ces boulons.

3. Boulonnez le secteur du levier de l'excentrique au support avant du cylindre.

4. Retirez l'excentrique, le support du cylindre et le pignon de la chaîne du colis en ayant soin de repérer la manivelle de tube porte-dents et le coussinet de l'excentrique qui sont montés ensemble. Les dites pièces devront être réassemblées ensuite de la même manière de façon à assurer un réglage exact des autres tubes porte-dents dans leurs coussinets.

5. Fixez le levier de l'excentrique à sa glissière, à l'excentrique et au secteur.

6. Montez la tringle protectrice de la chaîne.

Montez le tendeur de chaîne comme vous l'indique la figure 2.

N'acceptez sur vos machines que des pièces de rechange d'origine.

CYLINDRE

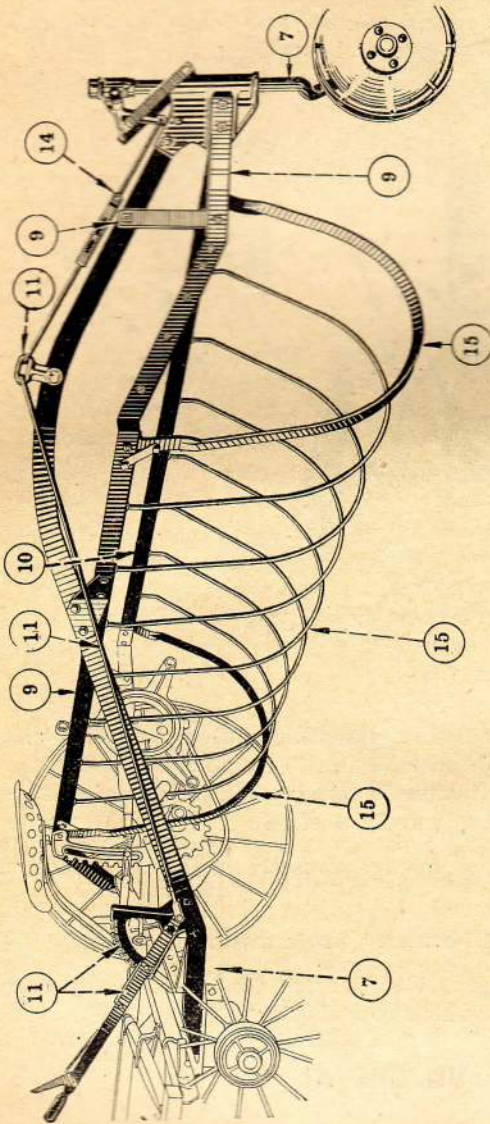


Figure 4

7. Boulonnez l'arche du cylindre à la cornière avant du bâti principal et fixez-la au support de l'essieu de roulette. Montez la roulette.

8. Fixez la traverse diagonale gauche en boulonnant le ressort de siège sur lequel vous aurez fixé le siège, entre la traverse et la cornière avant du bâti principal. Cette traverse se fixe également au boulon avant du secteur du levier de relevage (voir fig. 1 et 2).

9. Boulonnez la cornière avant des déboureur à l'attache avant, au secteur du levier de l'excentrique et à l'arche. Fixez le support arrière du cylindre à la cornière, au support de l'essieu de roulette et à l'attache arrière de l'arche.

10. Boulonnez la cornière arrière des déboureur au support avant du cylindre. La partie arrière se boulonne au support de l'essieu de roulette et au support arrière du cylindre.

11. Boulonnez le secteur à l'arche du cylindre ainsi que le pivot des tringles de relevage. Montez le levier de relevage sur le secteur et fixez la tringle de relevage avant au levier et à son pivot.

Exigez de vos fournisseurs les pièces de rechange d'origine

12. Passez l'extrémité avant du cylindre dans son support en maintenant l'extrémité arrière du cylindre au même niveau. Remettez le pignon de chaîne de transmission et fixez-le au moyen de son axe en plaçant une rondelle de chaque côté du coussinet. Montez les manivelles des tubes porte-dents dans leurs coussinets en vous assurant que la manivelle et le coussinet, qui étaient attachés pour l'expédition (voir paragraphe 4), sont bien montés ensemble.

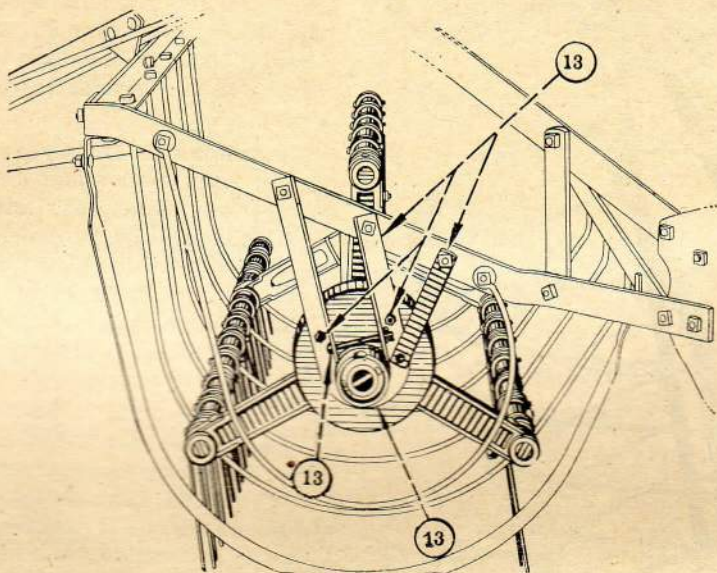


Figure 5

13. Enlevez le coussinet arrière du cylindre. Passez le coussinet dans la glissière arrière et montez le tout sur le tube en remettant les rondelles à leur place. Mettez l'axe et la goupille servant à maintenir le coussinet. Attachez la glissière et sa bride au support arrière du cylindre (voir fig. 1 et 5).

14. Montez les tringles de relevage avec la cage à ressort en réglant la tension si nécessaire.

15. Boulonnez les débourreurs au bâti comme vous le montre la figure 4.

16. Montez la chaîne de transmission en vous servant des trous oblongs dans le support du cylindre pour obtenir la tension convenable.

ATTELAGE A UN CHEVAL

17. Fixez les charnières du bâti de traction à l'avant du bâti principal et boulonnez les brancards au bâti de traction comme vous l'indique la figure 1.

Les brancards peuvent être déplacés soit à droite, soit à gauche pour obtenir la position de traction la meilleure.

CHAINES D'ATTELAGE

Les chaînes d'attelage se montent sur les brancards à la place des boucles de recul (NA 182).

COMBINAISON DE BRANCARDS POUR DEUX CHEVAUX

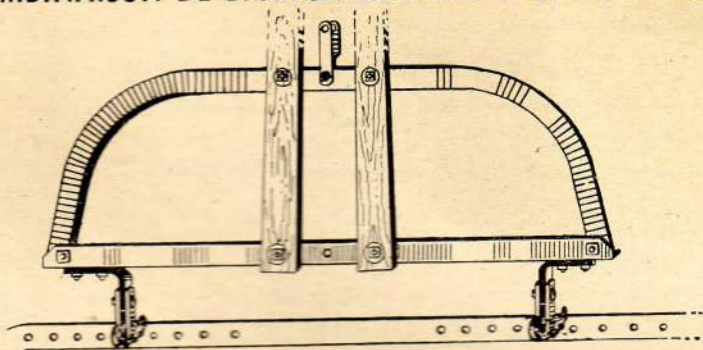


Figure 6

1. Fixez les supports de brancards avec les brancards qui y sont montés aux trous disponibles le plus près du centre du bâti comme l'indique la figure et boulonnez l'extension de timon (MB 1055) entre les extrémités des deux brancards (voir figure 7).

Sur les râteliers munis de l'attelage à deux chevaux, fixez la barre de recul à l'extrémité de l'extension de timon à l'aide du boulon à ceillet Z 1181 et du coussinet M 1101 que vous placez sur la face supérieure du faux timon (voir fig. 8). Boulonnez les porte-palonniers R 1247 D et R 1248 D à la traverse avant de l'avant train. Fixez le palonnier double muni des palonniers simples au porte-palonnier à l'aide de l'axe et de la goupille dont est muni ce dernier.



Figure 7



Figure 8

COMMENT SE SERVIR DU RATEAU-FANEUR

Assurez-vous d'abord que votre machine est montée convenablement et que tous les écrous et boulons sont bien serrés et les goupilles bien ouvertes. Après vous être servi quelques heures de la machine, resserrez les écrous et boulons.

IMPORTANT : Avant de mettre au travail le rateau-faneur, enlevez le bouchon du carter de l'engrenage principal et versez dans ce carter suffisamment d'huile demi-fluide à machine pour faire le plein jusqu'à l'orifice du bouchon. Maintenez constamment ce niveau en ajoutant de l'huile dès que cela sera nécessaire. N'employez jamais d'huile épaisse pour cet usage.

Assurez-vous que les trous des graisseurs ne sont pas obstrués.

Garnissez copieusement tous les graisseurs à l'aide de la pompe de graissage avant de commencer à travailler.

Faites faire au cylindre quelques tours à la main pour vous assurer qu'il tourne aisément quand la machine est débrayée ; assurez-vous qu'il ne cale pas dans ses coussinets.

En râteler, prenez toujours la direction suivie précédemment par la faucheuse.

INCLINER LES DENTS

EN ARRIERE
POUR
FANER

EN AVANT
POUR
RATELER

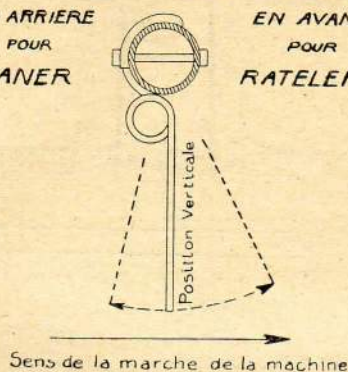


Figure 9

L'inclinaison des dents se règle à l'aide de la manivelle de l'excentrique.

Pour râteler, l'extrémité des dents doit être dirigée légèrement vers l'avant.

Pour faner, elle doit être dirigée au contraire légèrement vers l'arrière.

Pendant le trajet sur les routes, les dents doivent être dirigées le plus possible vers l'arrière.

Les extrémités du cylindre se règlent en hauteur et en profondeur à l'aide de deux leviers. Ne descendez jamais le cylindre plus près du sol qu'il n'est nécessaire pour ramasser le foin.

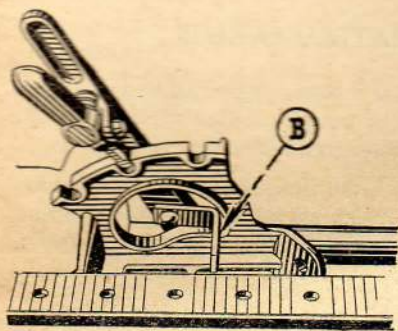


Figure 10

Le levier d'embrayage peut prendre les trois positions suivantes :

1. A droite pour râteler.
2. Au centre - point mort, la machine se trouvant alors débrayée.
3. A gauche pour faner.

Un verrou (voir A, figure 10) empêche de passer brutalement de la position de fanage à celle de râtelage ou réciproquement. Pour déplacer ce verrou, le levier de débrayage doit se trouver au point mort, c'est-à-dire dans le cran central du secteur.

N'acceptez sur vos machines que des pièces de rechange d'origine.

LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

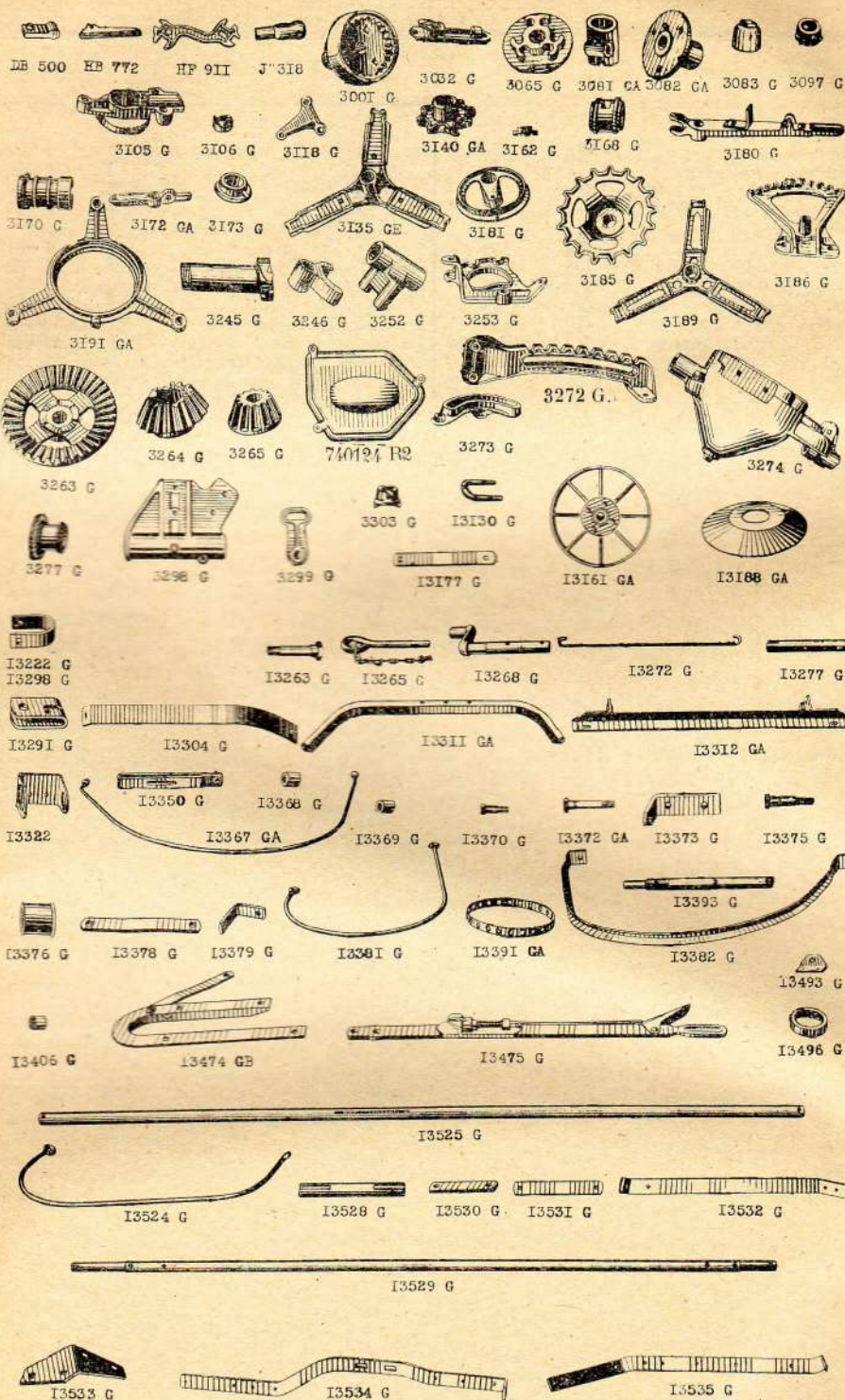
DESIGNATIONS	N ^{os}	DESIGNATIONS	N ^{os}
Roulement à galets cp. pour extrémités du cylindre	B 12 269	Support d'essieu de roulette	3 298 G
Goujon pour rondelle de butée du pivot de roulette	C 1 802	Support central de la tringle de relevage	3 299 G
Cliquet de roue	DB 500	Rondelle de serrage pour essieu de roulette	3 303 G
Poignée de détente du levier de relevage	HB 772	Roue principale cp. sans manchon	13 065 G
Raccord de tringle de relevage ..	J 318	Roue principale cp. avec manchon	13 066 G
Siège	MB 488	Bride pour coussinet intérieur et support de flasque de roulette ..	13 130 G
Roulement à galets cp. pour arbre principal	M 630	Roulette complète	13 161 GA
Goujon pour collier d'arrêt de vis d'excentrique	T 13 057	Console de débouillage plat pour extrémité de cylindre	13 177 G
Cheville cannelée pour rondelle de butée de roulette	19 249 G	Flasque de roulette	13 188 GA
Manchon de roue principale ..	3 001 G	Bride pour support central de tube porte-dents	13 222 G
Coulisse du loquet du levier de relevage	3 032 G	Dent à ressort	13 246 GA
Porte-cliquets de roue principale ..	3 065 G	Pivot du levier de relevage ..	13 263 G
Pivot d'essieu de roulette	3 081 GA	Broche avec chaîne pour charnière réglable d'avant-train ..	13 265 G
Moyeu de roulette	3 082 GA	Manivelle de tube porte-dents ..	13 268 G
Chapeau du manchon de roulette ..	3 083 G	Tringle de détente du levier de relevage	13 272 G
Rondelle d'arrêt sur essieu de roulette	3 097 G	Tourillon des tubes porte-dents ..	13 277 G
Coussinet intérieur et support de flasque de roulette	3 105 G	Charnière réglable du bâti de traction	13 291 G
Coussinet extérieur de l'essieu de roulette	3 106 G	Bride pour support de tube porte-dents (extrémités)	13 298 G
Levier de relevage de roulette ..	3 118 G	Ressort de siège	13 304 G
Moulinet pour extrémités du cylindre	3 135 GE	Traverse en « K » du bâti de traction	13 311 GA
Petit pignon 8 dents pour chaîne de transmission	3 140 GA	Traverse droite du bâti de traction, avec charnières	13 312 GA
Ecroû de serrage du ressort amortisseur	3 162 G	Support pour compresseur de graissage	13 322 G
Support pour tube porte-dents centre	3 168 G	Chaîne de transmission cp	13 326 G
Coussinet du cylindre arrière ..	3 170 G	Chaîne de charnière réglable d'avant-train avec crochet ..	13 327 G
Loquet du levier de l'excentrique et du levier de l'embrayage ..	3 172 GA	Guide du ressort amortisseur ..	13 350 G
Rondelle de l'extrémité du tube central du cylindre	3 173 G	Déboureur rond	13 367 GA
Levier d'embrayage cp. avec verrou de sûreté	3 180 G	Galet de la poignée du levier de l'excentrique	13 368 G
Plateau intérieur de l'excentrique ..	3 181 G	Galet du levier de l'excentrique ..	13 369 G
Grand pignon 17 dents pour chaîne de transmission cp.	3 185 G	Pivot du galet, du levier de l'excentrique	13 370 G
Secteur du levier de relevage ..	3 186 G	Pivot intérieur du plateau de l'excentrique	13 372 GA
Moulinet central du cylindre ..	3 189 G	Charnière fixe du bâti de traction	13 373 G
Couronne extérieure de l'excentrique cp.	3 191 GA	Roulement à galets cp. pour 13528 G	13 374 G
Manchon d'embrayage	3 245 G	Pivot du levier d'embrayage ..	13 375 G
Fourche d'embrayage	3 246 G	Entroise pour tube central du cylindre	13 376 G
Support d'essieu principal	3 252 G	Console de la glissière arrière du cylindre	13 378 G
Secteur du levier d'embrayage ..	3 253 G	Verrou de sûreté pour levier d'embrayage	13 379 G
Engrenage conique principal 39 dents	3 263 G	Déboureur de l'extrémité du cylindre	13 381 G
Pignon conique principal 21 d. ..	3 264 G	Déboureur arrière cp. avec console	13 382 G
Pignon conique principal 13 d. ..	3 265 G	Cage à billes de l'excentrique ..	13 391 GA
Entroise pour coussinet de l'arbre de renvoi	3 270 G	Arbre d'embrayage	13 393 G
Secteur du levier de l'excentrique ..	3 272 GA	Entroise de la poignée du levier de l'excentrique	13 406 G
Glissière du levier de l'excentrique ..	3 273 G		
Cartier d'engrenages avec bouchons	3 274 G		
Coussinet pour extrémité de tube porte-dents	3 277 G		

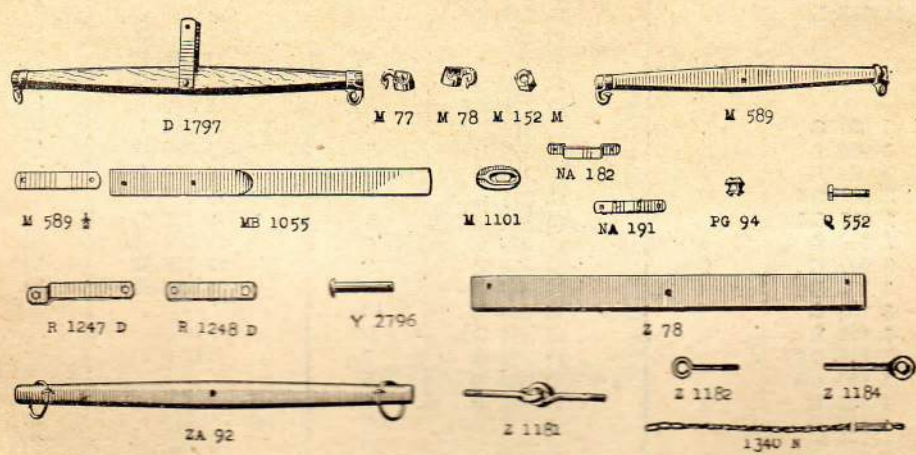
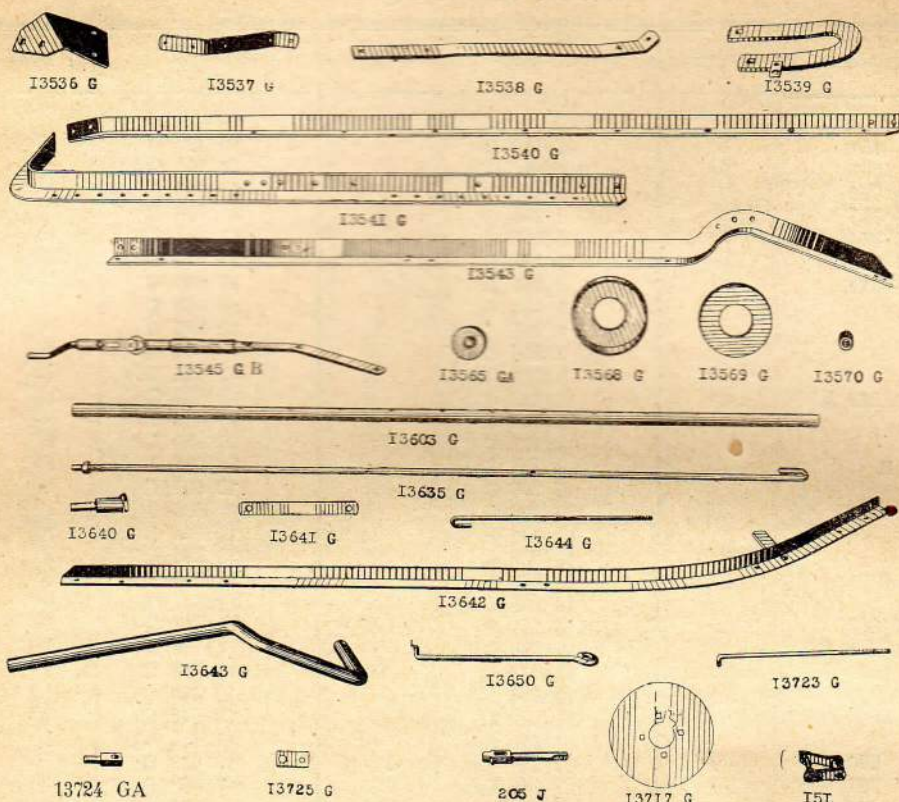
LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE (Suite)

DESIGNATIONS	N ^{os}	DESIGNATIONS	N ^{os}
Glissière arrière de cylindre avec console	13 474 GB	Graisser droit normal	119 512
Levier de relevage complet	13 475 G	Graisser coudé 30°	109 353
Support de l'arche de bâti	13 493 G	Bouchon du carter d'engrenages	14 056 E
Ecrou du manchon d'embrayage	13 496 G	Joint du couvercle de carter d'engrenages	13 548 G
Tringle protectrice de la chaîne de transmission	13 524 G	Maillon de chaîne de transmission avec cheville	N° 151
Essieu principal avec clavette	13 525 G		
Arbre de transmission	13 528 G	Chevilles (percées)	
Arbre central du cylindre	13 529 G	Pour raccord de tringle de relevage (12,5x32)	Q 1 044
Bride pour débourreur avant	13 530 G	Pour charnière de bâti de traction (16x32)	Q 3 557
Pilier arrière de l'arche du cylindre	13 531 G	Pour 13641 G (12,7x76)	Q 1 194
Traverse diagonale gauche du bâti principal cp	13 532 G	Pour maillon de chaîne de transmission (8x44,5)	Q 1 296
Attache centrale de l'arche du cylindre	13 533 G	Pour porte-clicquets (11x76)	Q 2 040
Support avant du cylindre	13 534 G	Pour extrémité de tube portedents (8x57)	Q 2 133
Support arrière du cylindre	13 535 G	Pour l'arrière de la coulisse du cylindre	Q 3 429
Attache avant du bâti principal	13 536 G	Pour 3140 GA et 3189 G (11x64)	13 155 G
Traverse diagonale droite du bâti principal	13 537 G	Pour 3081 GA (16x64)	13 157 G
Support de côté du carter d'engrenages	13 538 G	Pour 3185 G (8x62)	13 289 G
Glissière avant du cylindre cp	13 539 G	Pour 3135 GE (11x70)	13 325 G
Cornière arrière du bâti du cylindre	13 540 G		
Traverse avant du bâti principal	13 541 G	Clavettes	
Cornière avant du bâti du cylindre - cp	13 543 G	Pour pignon conique principal	Q 474
Levier de l'excentrique - cp	13 545 GB	Pour grand pignon de chaîne de transmission	13 329 G
Débourreur avant avec bride	13 552 G	Pour essieu principal, avec goujons	13 513 G
Collier pour tube portedents	13 565 GA		
Garant du moulinet arrière	13 568 G	Boulons	
Disque pour 13568 G	13 569 G	Boulon T. R. fraisée (11x32) pour support avant de cylindre	A 200 A
Entretoise pour 13569 G	13 570 G	Pour clé en « S » - tête en « T » (9,5x40)	TA 13 166
Tube portedents	13 603 G	Pour siège - tête ronde - (12,5x28)	M 488 1/4
Tringle de relevage avant	13 635 G	Pour 13268 G et 13277 G - tête carrée (9,5x41)	Q 2 203
Pivot du support central de la tringle de relevage	13 640 G	Pour 3001 G - tête carrée fraisée (9,5x57)	6 693 H
Bride de relevage	13 641 G		
Arche du cylindre cp	13 642 G	Ressorts	
Essieu de roulette	13 643 G	Pour levier de relevage	N° 257
Tringle du ressort amortisseur	13 644 G	Pour loquet du levier de l'excentrique et d'embrayage	T 776 1/2
Rondelle d'usure de la roue principale	13 648 G	Pour cliquets de roue principale	N° 76 DS
Tringle de relevage arrière	13 650 G	Pour amortisseur	13 357 G
Garant intérieur de roulette	13 717 G	Pour l'embrayage	13 366 G
Tringle de tendeur de chaîne principale	13 723 G		
Pivot pour 13723 G	13 724 GA	Pièces d'attelage	
Connexion pour 13723 G	13 725 G	Palonnier cp. avec brides	D 1 797
Pince-dent	13 850 G	Crochet de palonnier simple - à droite	M 77
Rondelle crénelée de réglage pour roulette	27 J	Crochet de palonnier simple - à gauche	M 78
Verrou du levier de relevage	205 J	Ecrou à têtons pour boulon Q 552	M 152 M
Couvercle du carter	740 124 R2	Palonnier simple complet	M 589
		Brides de palonnier	M 589 1/2
Divers			
Graisser droit court	111 296		
Clé en « S »	HF 911		
Graisser coudé pour 3181 G	109 354		
Bille 16 mm. pour excentrique	J 1 138		
Rondelle de boulon de siège	Q 217		
Vis de serrage pour poignée de levier de l'excentrique	Q 2 143		
Graisser droit long	109 352		

LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE (Suite)

DESIGNATIONS	N ^{os}	DESIGNATIONS	N ^{os}
Extension du timon	MB 1 055	Axe pour brides d'attelage (9,5x 59)	Y 2 796
Coussinet pour boulon à œillet du timon	M 1 101	Palonnier double	Z 78
Palonnier double cp. avec palonniers simples	M 19 339	Barre de recul cp.	ZA 92
Boucle de recul	NA 182	Boulons à œillet pour barre de recul - cp. avec rotule	Z 1 181
Plaque pour boucle de recul ...	NA 191	Boulon à œillet pour timon	Z 1 182
Rotule pour Z 1184	PG 94	Boulon à œillet pour barre de recul - simple	Z 1 184
Rondelle pour Z 1184	Q 223	Brancard régulier complet	13 247 GA
Boulon tête carrée (9,5x43) ...	Q 552	Brancard long cp.	13 248 GA
Bride supérieure d'attelage ...	R 1 247 D	Chaîne de traction complète ..	1 340 N
Bride inférieure d'attelage	R 1 248 D		





INDEX NUMERIQUE

Nos de pièces	Pages	Nos de pièces	Pages	Nos de pièces	Pages
151	10	3 189 G	9	13 382 G	9
257	10	3 191 GA	9	13 391 GA	9
109 352	10	3 245 G	9	13 393 G	9
109 353	10	3 246 G	9	13 406 G	9
109 354	10	3 252 G	9	13 474 GB	10
111 296	10	3 253 G	9	13 475 G	10
119 512	10	3 263 G	9	13 493 G	10
		3 264 G	9	13 496 G	10
		3 265 G	9	13 513 G	10
A		3 270 G	9	13 524 G	10
		3 272 GA	9	13 525 G	10
A 200 A	10	3 273 G	9	13 528 G	10
		3 274 G	9	13 529 G	10
		3 277 G	9	13 530 G	10
B		3 298 G	9	13 531 G	10
		3 299 G	9	13 532 G	10
B 12 269	9	3 303 G	9	13 533 G	10
		13 065 G	9	13 534 G	10
		13 066 G	9	13 535 G	10
C		13 130 G	9	13 536 G	10
		13 155 G	10	13 537 G	10
C 1 802	9	13 157 G	10	13 538 G	10
19 249 C	9	13 161 GA	9	13 539 G	10
		13 177 G	9	13 540 G	10
		13 188 GA	9	13 541 G	10
D		13 222 G	9	13 543 G	10
		13 246 GA	9	13 545 GB	10
DB 500	9	13 247 GA	11	13 548 G	10
D 1 797	10	13 248 GA	11	13 552 G	10
76 DS	10	13 263 G	9	13 565 GA	10
		13 265 G	9	13 568 G	10
		13 269 G	9	13 569 G	10
E		13 272 G	9	13 570 G	10
		13 277 G	9	13 603 G	10
14 056 E	10	13 289 G	10	13 635 G	10
		13 291 G	9	13 640 G	10
		13 298 G	9	13 641 G	10
G		13 304 G	9	13 642 G	10
		13 311 GA	9	13 643 G	10
3 001 G	9	13 312 GA	9	13 644 G	10
3 032 G	9	13 322 G	9	13 648 G	10
3 065 G	9	13 325 G	10	13 650 G	10
3 081 GA	9	13 326 G	9	13 717 G	10
3 082 GA	9	13 327 G	9	13 723 G	10
3 083 G	9	13 329 G	10	13 724 GA	10
3 097 G	9	13 350 G	9	13 725 G	10
3 105 G	9	13 357 G	10	13 780 G	10
3 106 G	9	13 366 G	10		
3 118 G	9	13 367 GA	9		
3 135 GE	9	13 368 G	9	H	
3 140 GA	9	13 369 G	9		
3 162 G	9	13 370 G	9	HB 772	9
3 168 G	9	13 372 GA	9	HF 911	10
3 170 G	9	13 373 G	9	6 693 H	10
3 172 GA	9	13 374 G	9		
3 173 G	9	13 375 G	9		
3 180 G	9	13 376 G	9	J	
3 181 G	9	13 378 G	9		
3 185 G	9	13 379 G	9	J 318	9
3 186 G	9	13 381 G	9		

INDEX NUMERIQUE (suite)

N ^{os} de pièces	Pages	N ^{os} de pièces	Pages	N ^{os} de pièces	Pages
J 1 138	10	P		R 1 248 D	11
27 J	10			740 124 R2	10
265 J	10	PG 94	11		
M		Q		T	
M 77	10	Q 217	10	T 776 1/2	10
M 78	10	Q 223	11	T 13 057	9
M 152 M	10	Q 474	10	TA 13 166	10
M 488 1/4	10	Q 552	11	Y 2 796	11
MB 488	9	Q 1 044	10		
M 589	10	Q 1 194	10	Z	
M 589 1/2	10	Q 1 296	10	Z 78	11
M 630	9	Q 2 040	10	ZA 92	11
MB 1 055	11	Q 2 133	10	Z 1 181	11
M 1 101	11	Q 2 143	10	Z 1 182	11
M 19 339	11	Q 2 203	10	Z 1 184	11
N		Q 3 429	10		
NA 182	11	Q 3 557	10		
NA 191	11	R			
1 340 N	11	R 1 247 D	11		



INSISTEZ POUR AVOIR DES PIECES D'ORIGINE



EN ACHETANT un tracteur ou une machine International vous avez fait un choix judicieux. Vous avez acquis un matériel qui mérite d'être traité avec soin. Après de longues années de service, un moment viendra cependant où se posera la question des pièces de rechange. Souvenez-vous alors que ce qui était vrai lors de votre achat l'est toujours. C'est pour avoir le maximum de satisfaction et de sécurité que vous aviez choisi une machine de *qualité*. N'en compromettez pas l'efficacité en acceptant n'importe quelles pièces de rechange.

JOUEZ GAGNANT: Allez chez l'agent International qui vous vendra des pièces de rechange I.H. d'origine. Le monogramme I.H. est synonyme de qualité et c'est la meilleure garantie pour vous que votre machine International Harvester continuera à donner le rendement maximum que vous êtes en droit d'en attendre.