

La Moissonneuse MAC CORMICK "Daisy"

Moissonneuse MAC CORMICK

A RATEAUX

“LA DAISY”

Modèles 1905-1906-1907

PIÈCES DE RECHANGE

INSTRUCTIONS

R. WALLUT & C^{IE}

Ancienne Maison H.-T. MOT & C^{ie}

168, boulevard de la Villette, 168

PARIS

SUCCESSALES

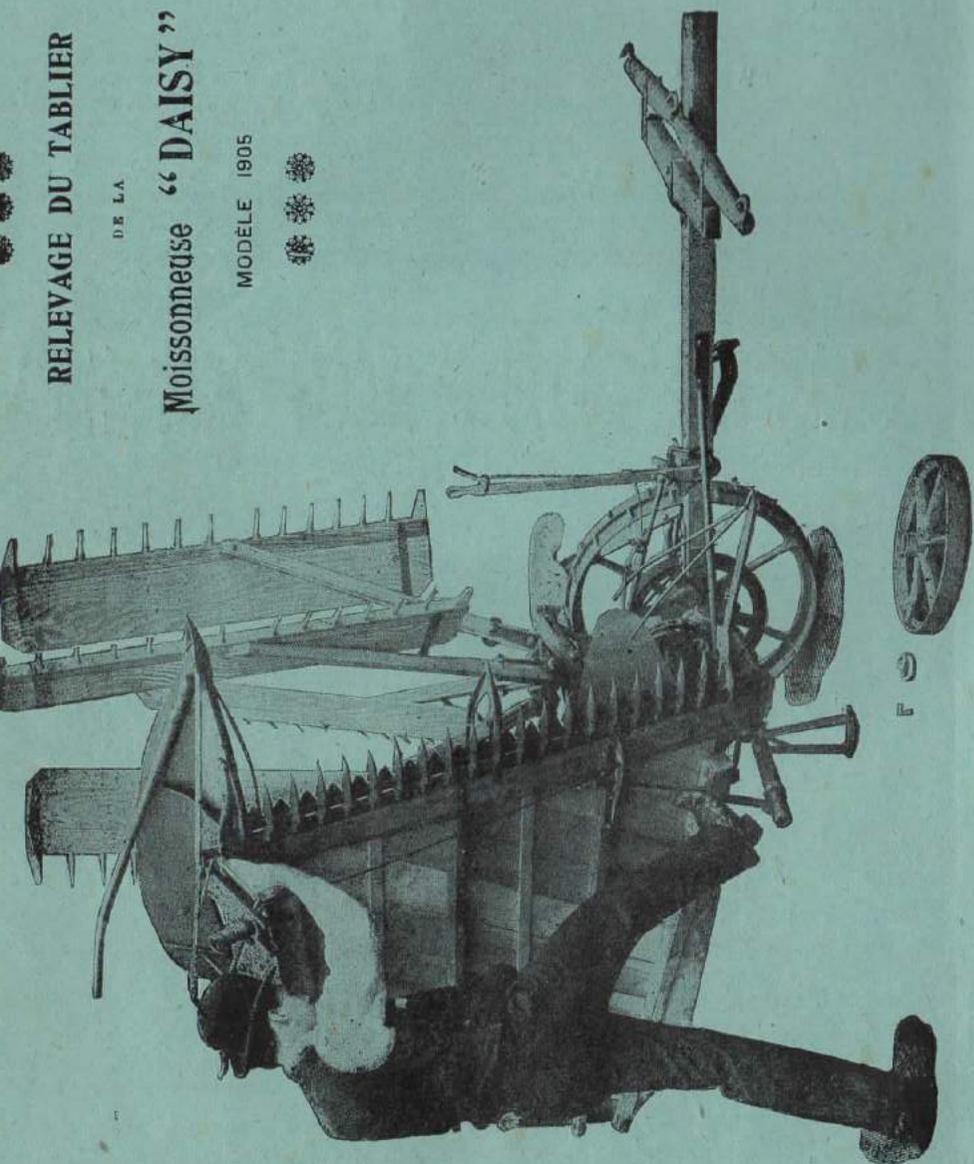
- 44, rue de Tauzia, BORDEAUX.
- 3, boulevard d'Arcole, TOULOUSE.
- 9, rue des Augustins, LILLE.
- 78, boulevard National, MARSEILLE.
- 50, rue Gresset, AMIENS.
- 9, rue du Portugal, TUNIS.

RELEVAGE DU TABLIER

DE LA

Moissonneuse "DAISY"

MODÈLE 1905



PIÈCES DE RECHANGE

Nous avons toujours en magasin un stock complet de Pièces de rechange pour les machines **MAC-CORMICK** provenant des Usines mêmes de *Chicago*, et mettons en garde les acheteurs contre les imitations et surmoulages qu'on pourrait leur offrir à bas prix, mais qui, fabriqués de métal de qualité inférieure et d'après des modèles incorrects, ne pourraient s'ajuster convenablement, ni fonctionner aussi longtemps que les pièces d'origine véritable sortant des Usines de la **MAC-CORMICK HARVESTING Machine C°** de *Chicago*.

Le grand succès et la vente énorme des Machines **MAC-CORMICK** ont tenté les contrefacteurs qui ont copié : les uns, les machines, les autres, les pièces de rechange. — Nous engageons les acheteurs à exiger de leurs vendeurs, sur facture, la garantie d'origine véritable Américaine des pièces de rechange dont ils auront besoin, et que, par contrat avec la **MAC-CORMICK C°**, nous sommes seuls à importer en France.

R. WALLUT & C^{IE}.

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

Afin d'éviter tout retard et pour accélérer la livraison des commandes, nous prions instamment nos clients de nous donner exactement les numéros et marque des pièces qu'ils désirent, l'adresse complète et la gare destinataire où celles-ci doivent être envoyées.

Dans le cas où les numéros ne seraient plus lisibles sur les pièces, nous envoyer les pièces usées comme modèles.

NOTA. — Notre stock de pièces étant plus important dans nos magasins de Paris que dans ceux de nos succursales, nous prions nos clients de nous adresser de préférence leurs ordres à Paris, lorsqu'ils auront le temps de les recevoir de cette ville.

INSTRUCTIONS

POUR LE MONTAGE ET LA MANŒUVRE

DES

Moissonneuses "Daisy"

Les moissonneuses Daisy sont expédiées en quatre colis :

- 1° Le tablier, monté avec la lame coupeuse et les doigts;
- 2° Une lourde caisse cubique contenant tout le bâti de la machine, monté et réglé, ainsi que la grande roue;
- 3° Une caisse longue et plate contenant les lames, râteaux, palonniers diviseurs et toutes les petites pièces;
- 4° Le timon, à nu.

Pour monter une moissonneuse Daisy :

- 1° Ouvrir les caisses et en sortir toutes les pièces, de façon à les trouver facilement;
- 2° Monter l'engrenage de commande L 413, le couvre-engrenage et la roue motrice; fixer le timon, la barre d'extension L 344 et la barre du support de siège L 349; monter le levier basculeur sur le timon; relier ce levier au support de la came au moyen de la tringle L 407;
- 3° Relever le bâti de la machine au moyen de la vis élévatrice, et abaisser le support à charnière L 1027. — Poser la plate-forme à plat sur une caisse vide, et mettre en place le boulon charnière qui la relie au bâti principal, monter le diviseur extérieur le support de la roue à grain, puis la planche pourtour du tablier. — Retirer la caisse vide sur laquelle est posée la plate-forme, puis baisser la partie extérieure de la plate-forme, portant la roue à grain, jusqu'à ce que la partie intérieure du sabot intérieur vienne s'appliquer fortement au-dessous du bâti. Faire entrer le loquet L 1016 dans le bout du tube-essieu L 1012;
- 4° Glisser la lame dans les doigts et attacher la bielle. — Accrocher la patte avant du diviseur intérieur dans l'œil du sabot intérieur, et la patte arrière dans le support fixé à la plate-forme et au boulon arrière du sabot intérieur. — Attacher le diviseur intérieur à la charnière L 406 du levier d'inclinaison par la petite tringle portant un crochet à chaque bout. — Boulonner la tôle protégeant le bâti. Boulonner le guide des râteaux L 52 au centre de la plate-forme et mettre en place les tringles du diviseur extérieur;
- 5° Mettre en place le support du siège L 248, le ressort du siège, le siège et le mar-

— 3 —

chepied. — Boulonner la pièce L 319 sur la barre du support du siège L 349, et en même temps, accrocher la tringle de la pédale L 317;

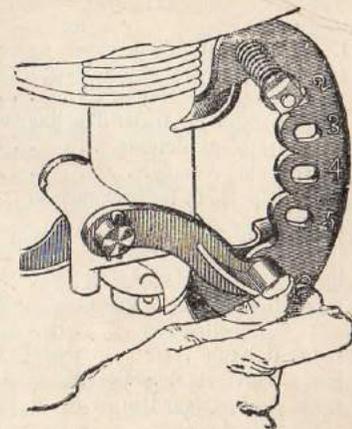
6° Attacher les bras des râteaux, puis les râteaux, de façon à ce que ceux-ci passent dans leurs mouvements près des diviseurs sans les toucher et viennent au contact du guide L 52; ils doivent se mouvoir parallèlement à la barre coupeuse. Les bras des râteaux doivent être montés avec la partie portant l'inscription « This side up » au-dessus. — Serrer fortement les boulons;

7° **Javelage automatique.** — Pour faire une javelle à chaque 2° râteau, placer le goujon du tourniquet de javelage L 307 dans le trou de la pièce L 308 portant inscrit le n° 2. — Pour faire la javelle à chaque 3° râteau, mettre dans le trou n° 3. — A chaque 4° râteau, dans le trou n° 4. — A chaque 5° râteau, dans le trou n° 5. — Lorsque le goujon est dans le trou marqué O, le javelage n'a pas lieu automatiquement, mais doit être fait par la pédale.

Lorsque le javelage a lieu automatiquement, on peut également le faire à un moment donné, au moyen de la pédale, en appuyant sur celle-ci et la laissant se relever ensuite, ou bien en appuyant sur la pédale avec le pied et la tenant abaissée jusqu'à ce que le râteau ait produit son effet.

8° **Pour régler la machine de façon à faire la javelle à chaque râteau.** Desserrer l'écrou fourchu de la contre-aiguille des râteaux L 362 suffisamment pour permettre de soulever cette contre-aiguille L 364; de façon à sortir son téton de l'échancrure de l'aiguille des râteaux L 360; tourner la queue de la contre-aiguille L 364 vers l'extérieur, et loger son téton dans l'autre échancrure arrière de l'aiguille L 360; resserrer l'écrou L 362. — Faire tourner une fois les râteaux à la main avant de faire travailler la machine, de façon à s'assurer qu'ils fonctionnent convenablement.

9° **Pour replier la plate-forme.** — Relever la machine au moyen de la vis élévatrice et abaisser le support à charnière L 1027 placé sous le bâti. Rassembler les râteaux au-dessus de la came et les tenir au moyen d'une ficelle. Retirer la roue à grain, soulever la plate-forme en la saisissant par le diviseur extérieur; elle se fixera d'elle-même au moyen de l'entretoise L 1024, qui vient se placer dans la chape à ressort L 1013. Replacer la roue à grain sur le tube-support de la plate-forme L 1012.



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

LE LA

MOISSONNEUSE MACK-CORMICK LA "DAISY"

MODÈLES 1905-1906-1907

Marque	Prix	Marque	Prix
L 1 Doigt du milieu	2 50	L 257 Manivelle d'élevage	5 »
LA 1 Doigt avec pointe relevée	2 50	L 258 Bâti de la manivelle d'élevage	7 50
LA 3 Dent des râteaux	0 20	L 259 Loquet de la manivelle d'élevage	1 »
L 15 Détente du levier d'inclinaison	1 »	LA 260 Timon	20 »
L 16 Guide de détente	1 »	LA 262 Boulon-charnière du timon	5 »
L 38 Guide de scie	1 50	L 266 Bras de râteau	7 50
L 39 Capsule de barre coupeuse	1 »	L 267 Support de râteau	2 »
L 52 Guide des râteaux	7 »	L 269 Engrenage conique des râteaux	15 »
L 87 Tringle de séparateur extérieur	3 »	L 270 Pignon conique des râteaux	7 50
L 88 Boulon et écrou de doigt, court	0 40	L 273 Arbre de la tête des râteaux	20 »
L 93 Ressort de détente du levier d'inclinaison	1 50	LA 280 Boulon-charnière	2 50
L 107 Galet de râteau	3 »	LA 281 Barre coupeuse, nue	30 »
L 123 Couvercle de graisseur	50	LA 285 Tringle de protection de la roue à grain	4 »
L 127 Section faucillée	50	L 286 Support du diviseur	7 50
L 166 Tête de scie	2 50	L 287 Cornière support du diviseur	5 »
L 168 Sabot extérieur	7 50	L 289 Attache de plate-forme inférieure	2 »
L 194 Plate-bande de tablier	1 50	LA 293 Tringle détente du levier d'inclinaison	1 50
L 211 Attache de bielle à la scie avant	2 50	LA 295 Barre cornière de plate-forme	20 »
L 212 Attache de bielle à la scie arrière	2 50	L 296 Étançon du bâti	7 50
L 221 Scie, tête L 166, 20 sections faucillées L 127	25 »	L 298 Support du diviseur arrière	7 50
L 222 Scie, tête L 166, 20 sections unies W E	25 »	L 304 Boulon d'attache de la plate-forme au bâti	1 50
L 240 Pignon droit	10 »	L 305 Loquet de javelage	5 »
L 241 Engrenage conique	15 »	L 306 Vis de javelage	1 50
L 242 Arbre de l'engrenage conique	12 50	L 307 Tourniquet de javelage	5 »
L 244 Coussinet du joug	10 »	L 308 Boite de javelage	4 »
L 245 Essieu de grande roue	20 »	L 309 Crémaillère de javelage	4 »
L 247 Ressort du siège	25 »	L 310 Ecrou de javelage	7 50
L 248 Support du ressort du siège	10 »	L 311 Levier de javelage	2 50
L 249 Barre du support du siège	12 50	L 312 Grand ressort de javelage	2 50
L 250 Anneau de la barre de support du siège	2 50	L 313 Petit ressort du tourniquet	0 80
LA 251 Bâti principal	60 »	L 313 1/2 Boulon du ressort du tourniquet	0 50
L 252 Couvercle de l'engrenage conique	40 »	L 314 Tringle de javelage	1 50
L 254 Vis d'élevage	10 »	L 315 Manivelle de la pédale du javelage	2 50
L 255 Engrenage de la vis d'élevage	7 50	L 316 Ressort de la pédale de javelage	2 »
L 256 Pignon d'élevage	5 »		

— 3 —

Marque	Prix	Marque	Prix
L 317 Tringle de la pédale de javelage	1 50	L 392 Bâti de la roue à grain	13 »
L 318 Pédale de javelage	2 50	LA 393 Crémaillère de la roue à grain	7 50
L 319 Support de la pédale de javelage	1 50	L 394 Support de la manivelle de la roue à grain	2 »
L 320 Boulon du ressort, 12 millimètres	1 »	L 404 Base du levier d'inclinaison	3 »
LA 321 Boulon tendeur de plate-forme	5 »	L 404 1/2 Levier d'inclinaison	11 50
L 326 Pignon conique	5 »	L 405 Chapeau de la rotule du levier d'inclinaison	1 50
L 327 Tête des râteaux	22 50	L 406 Attache de la barre d'inclinaison	4 »
L 328 Coude des râteaux	7 50	L 406 1/2 Goujon pour la pièce L 406	1 »
L 329 Graisseur	1 »	L 407 Tringle d'inclinaison	10 »
L 330 Coussinet de l'arbre du plateau-manivelle	5 »	L 408 Roue à grain	20 »
L 332 Chaîne de commande des râteaux, 29 mailles, n° 55	8 70	LA 410 Rondelle de l'essieu de la roue à grain	1 »
L 333 Tendeur de chaîne	7 50	L 411 Grande roue	100 »
L 334 Roue tendeur de chaîne	4 »	L 412 Coussinets à rouleaux de la grande roue	7 50
L 335 Roue à chaîne des râteaux	10 »	L 413 Engrenage principal	27 50
L 336 Arbre du pignon des râteaux	12 50	L 414 Fourchette d'embrayage	7 50
LA 337 Charnière du timon	10 »	L 415 Collier d'embrayage	5 »
L 339 Ressort du loquet de javelage	1 »	L 416 Came du collier d'embrayage	4 »
L 341 Bielle en bois	15 »	L 416 1/2 Levier de la came	2 50
L 342 Coussinet de bielle	4 »	L 417 Support du siège	10 »
L 343 Guide de la tête de scie	2 »	L 418 Support du couvre-engrenage, supérieur	3 50
L 344 Barre d'extension du timon	10 »	L 418 a Couvre-engrenage	7 50
L 348 1/2 Boulon du levier d'inclinaison	1 50	L 419 Support du couvre-engrenage, inférieur	2 50
L 349 Loquet du levier d'inclinaison	5 »	L 420 Joug de la grande roue	40 »
L 351 1/2 Planche supplémentaire du diviseur	8 »	L 421 Cliquet de la grande roue	1 50
L 352 Pointe du diviseur	2 »	L 422 Tôle du diviseur intérieur	14 »
L 353 Planche extérieure du diviseur	7 »	L 423 1/9 Cheville de la tôle du diviseur	1 »
L 354 Planche extérieure du sommet du diviseur	7 50	L 435 Attache de bielle au coussinet, supérieure	2 50
L 355 Tringle supérieure du diviseur	6 »	L 436 Attache de bielle au coussinet, inférieure	2 50
L 356 Bâton du diviseur extérieur	3 »	L 437 Arbre du plateau-manivelle	12 50
L 357 Rondelle du bâton du diviseur extérieur	2 »	L 438 Plateau-manivelle	10 »
L 358 Support de came	45 »	L 439 Garde de la barre de tirage	» 50
L 359 Came des râteaux	30 »	LA 440 Planche arrière de la plate-forme	20 »
L 359 1/2 Guide du galet du bras du râteau	2 50	L 442 Attache de la plate-forme, extérieure	1 »
L 360 Aiguille des râteaux	6 »	L 444 Equerre de plate-forme	2 50
L 361 Contre-aiguille des râteaux	2 50	L 460 Scie, tête L 166, 18 sections L 127 pour Daisy 1 ^m ,35	24 »
L 362 Écrou de la contre-aiguille des râteaux	» 50	L 460 1/2 Lame, tête L 166, 18 sections W E pour Daisy 1 ^m ,35	24 »
L 363 Éclisse de palonnier	2 »	LA 462 Barre coupeuse pour Daisy, 1 ^m ,35	30 »
L 363 1/2 Goujon de l'éclisse de palonnier	1 »	LA 466 Tringle tendeur de plate-forme pour Daisy 1 ^m ,35	4 »
L 365 Cheville du coude de râteau	1 50		
LA 384 Sabot intérieur	25 »		
L 387 Diviseur intérieur	6 »		
L 387 1/2 Boulon du diviseur intérieur	» 50		

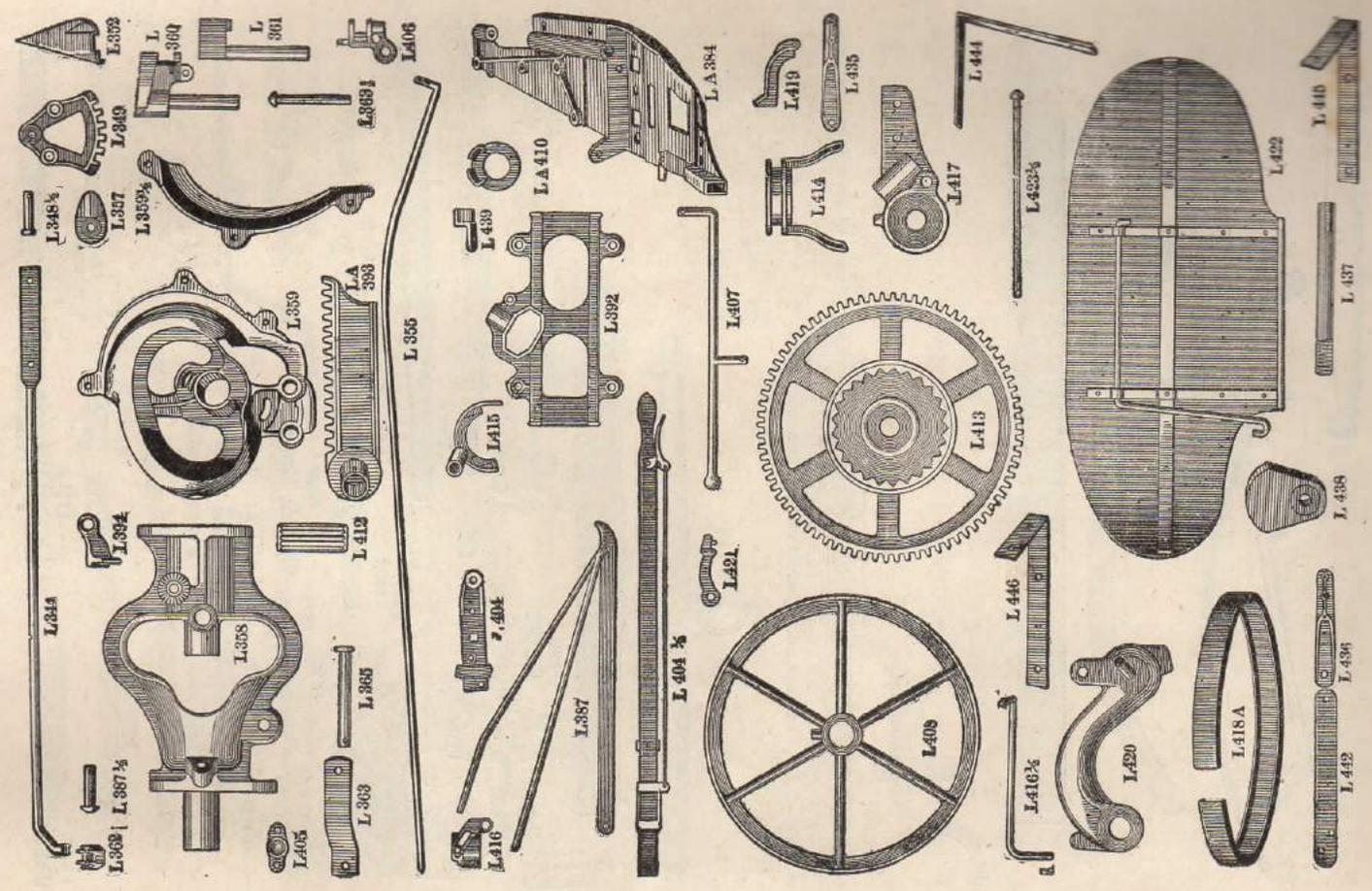
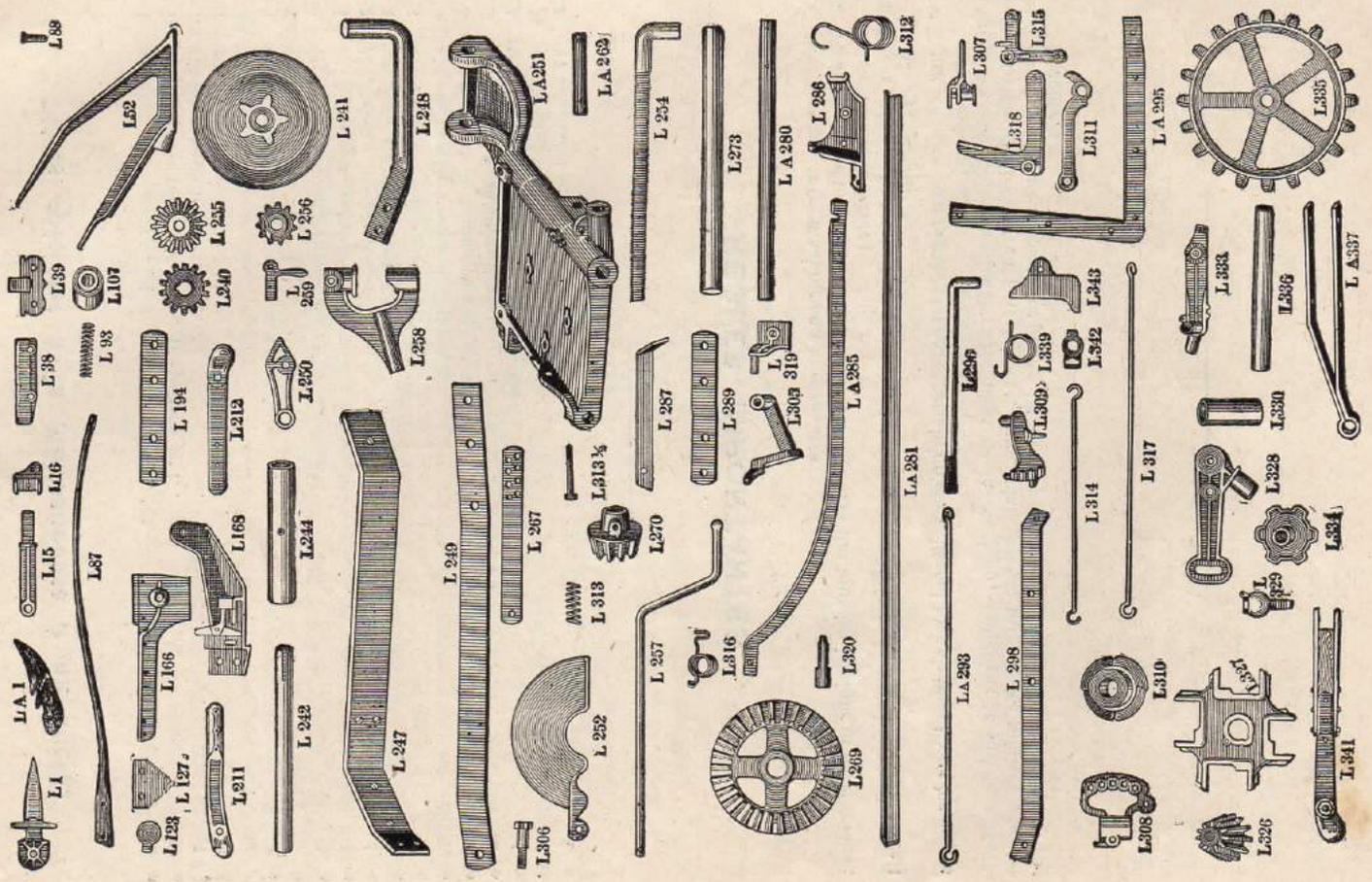
Marque	Prix	N° article	Prix
L 468	17 50	M 205 Ressort de boulon.	» 50
L 469	7 »	M 234 Clé de bielle.	1 »
L 1000	1 »	M 296 Ressort du cliquet.	» 50
L 1003	12 50	M 305 Ecrou du goujon de bielle.	» 50
L 1004	4 »	M 357 1/2 Vis de pression.	» 50
L 1005	12 50	M 482 Ecrin du loquet de bielle.	» 50
L 1005	4 »	M 483 Boulon de bielle court, côté scie.	» 50
L 1011	0 50	M 483 1/2 Boulon de bielle, côté coussinet.	» 50
L 1012	14 »	M 484 Ressort de l'écrou du loquet de bielle, côté scie.	» 50
L 1013	2 »	M 484 1/2 Ressort de l'écrou du loquet de bielle, côté coussinet.	» 50
L 1014	1 »	MA 488 Siège.	15 »
L 1015	12 50	M 488 1/4 Boulon de siège.	» 50
L 1016	5 »	M 587 1/2 Joug du timon.	5 »
L 1019	2 »	M 587 α Boulon à œil du joug.	1 »
L 1020	2 »	M 589 Palonnier simple.	5 »
L 1023	2 50	M 589 1/2 Attache du palonnier.	1 »
L 1024	5 »	M 641 Couvercle de graisseur.	» 50
L 1025	1 »	M 677 Bouchon à huile de coussinet de bielle.	» 50
L 1026	1 50	M 992 Crochet du bout du timon.	1 »
L 1027	6 50	H 156 1/4 Burette.	2 »
L 1029	1 »	H 165 Clef anglaise.	3 »
L 1030	2 »	H 523 Grande clef.	2 »
L 1031	4 50	H 523 1/2 Petite clef.	1 50
M 57	» 50	H 529 Maille n° 55.	» 30
M 77	1 »	H 699 Rondelle du tendeur.	1 »
M 78	1 »	H 708 Repose-pieds.	6 »
M 132	2 »	H 721 Tournevis.	1 »
M 133	2 »	H 722 Poinçon.	1 »
M 134	2 »	H 758 Burin ou ciseau à froid.	1 »
		HA 772 Poignée à ressort du levier.	1 »
		H 776 Ressort du loquet du levier.	1 »
		V D Plaque du coude des râteaux.	3 »
		V F Pont des râteaux.	3 »
		W B Rondelle du coude des râteaux.	1 »
		W E Section unie.	» 50
		W M Goujon du plateau manivelle.	5 »
		I 21 Contre-plaque de doigt.	» 40
		I 21 1/2 Contre-plaque du sabot intérieur.	» 40
		i 32 Rondelle du coude des râteaux.	1 »
		K 138 Vis sans fin de roue à grain.	4 »
		T 283 Couvercle de graisseur.	» 50
		B 342 Boîte à outils.	7 »
		C 167 Ressort de détente de la plate-forme.	1 50
		C 233 Manivelle de la roue à grain.	7 50
		C 512 1/4 Goujon du support L 1027.	» 50
		Z 78 Palonnier double, complet.	10 »
		Z 96 Crochet tendeur de chaîne.	1 »

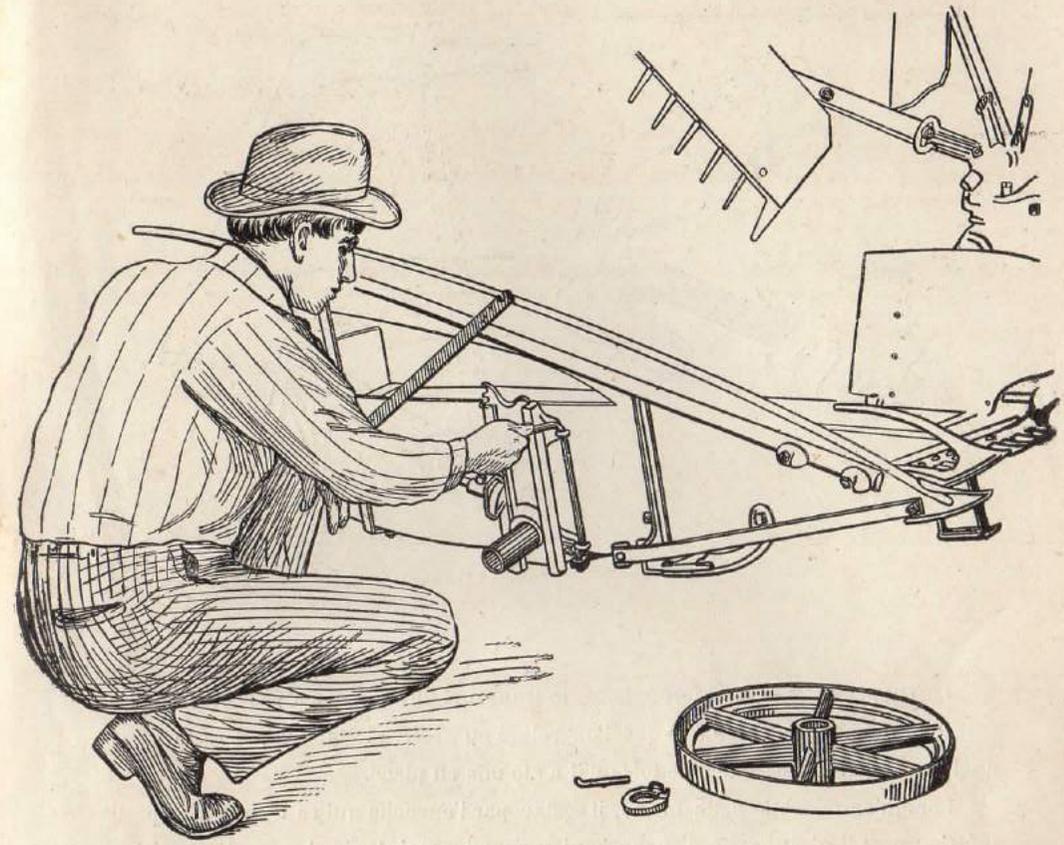
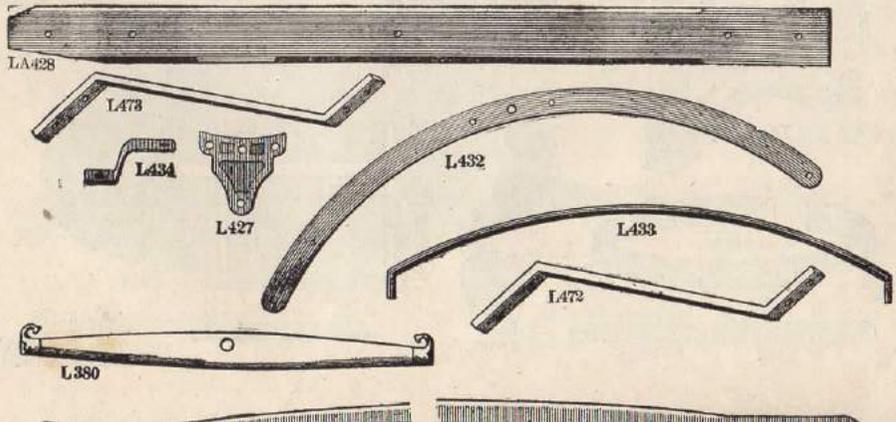
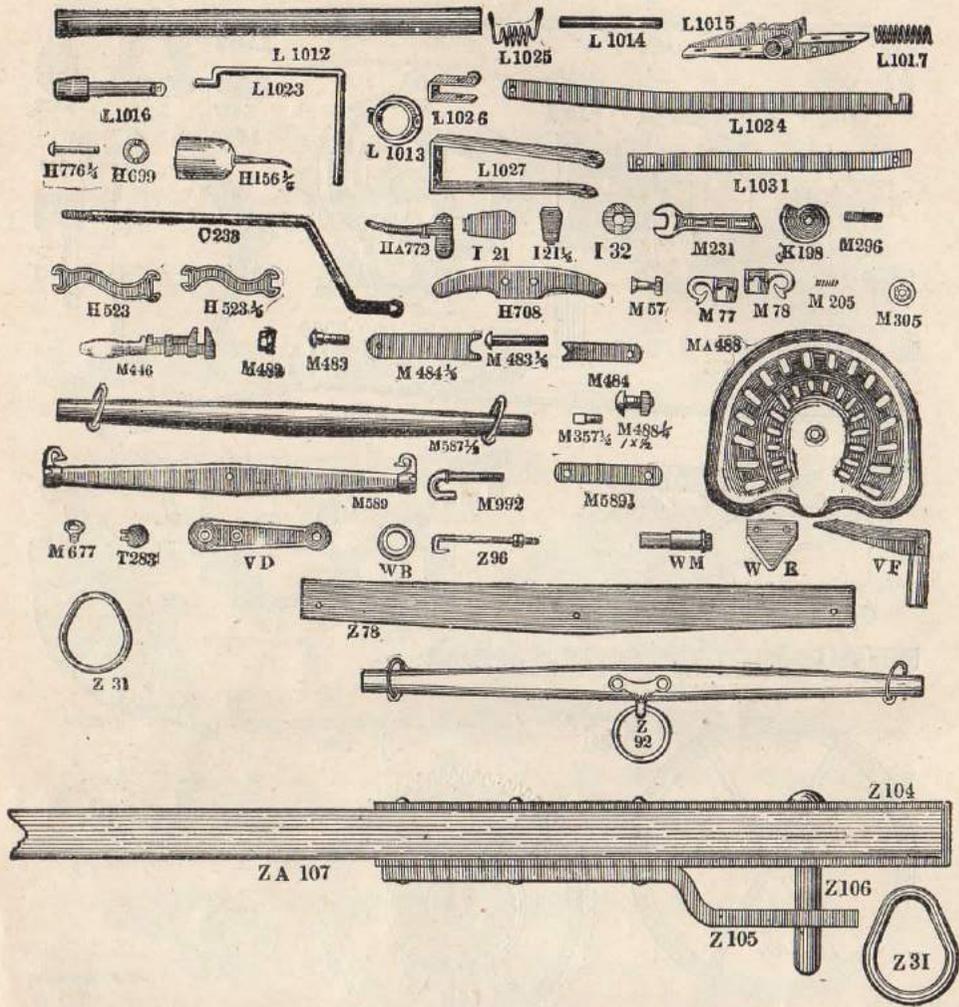
Pièces spéciales à la Moissonneuse à un cheval

L 221 1/2	Lame faucillée, tête L 166, 16 sections L 127.	23 »
L 222 1/2	Lame unie, tête L 166, 16 sections W E.	23 »
LA 377	Planche cintrée de tablier.	17 50
L 380	Palonnier simple.	5 »
LA 381	Barre coupeuse, nue.	30 »
L 427	Pièce en fonte du bout du faux-timon.	2 50
LA 428	Faux-timon.	7 50
L 432	Entretoise supérieure courbe des brancards.	4 »
L 433	Entretoise inférieure courbe des brancards.	5 »
L 434	Estrope de palonnier.	1 »
L 470	Brancard, côté droit.	7 50
L 471	Brancard, côté gauche.	7 50
L 472	Support du brancard, côté droit.	5 »
L 473	Support du brancard, côté gauche.	5 »
L 1001	Râteau pour Daisy 1 ^m , 23.	10 »
L 1002	Planche extension du râteau L 1001.	4 »
M 931	Crochet reteneur sur les brancards.	1 50
R 17	Coussinet du palonnier.	1 »

RÈGLES IMPORTANTES

- 1° Ayez soin que votre machine soit bien montée;
- 2° Veillez à ce que les écrous soient serrés à fond; surveillez tous les boulons et leurs écrous; tenez-les bien serrés;
- 3° Voyez si la machine fonctionne bien dans toutes ses parties avant de la mettre au travail dans le champ;
- 4° Tenez les scies bien aiguisées et soyez certain qu'elles glissent bien aisément dans les doigts et les sabots;
- 5° Graissez bien toutes les parties frottantes de la machine; employez la meilleure huile possible; huilez souvent; ne laissez aucune place sèche; mettez des mèches dans les godets graisseurs et tenez-les pleins d'huile; voyez que leurs trous à l'huile ne soient pas bouchés.

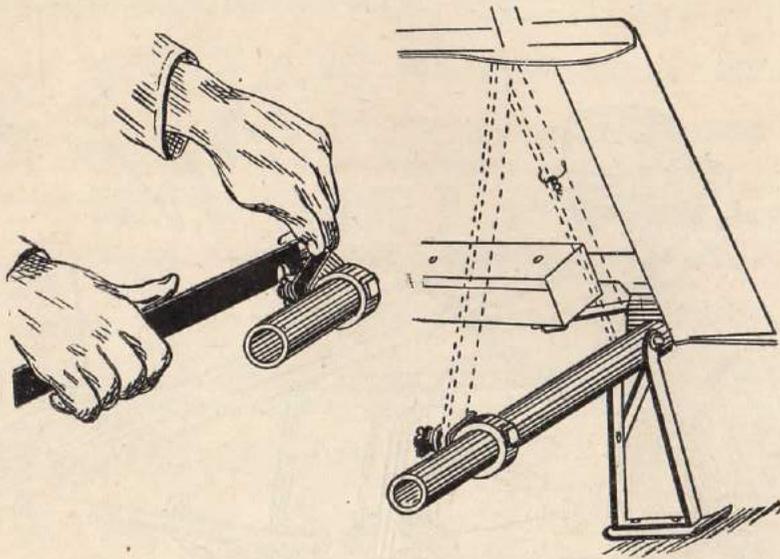




Le nouvel et ingénieux dispositif adopté pour la moissonneuse "DAISY" permet de relever le tablier rapidement et sans l'aide d'aucun outil.

La gravure ci-dessus représente l'opérateur manœuvrant le loquet de la plateforme. Il a dû préalablement retirer la roue à grain, opération simple et facile, puis'il suffit d'enlever une clavette et une rondelle.





Le support de la plate-forme pour le transport sur route n'a pas besoin d'être monté ou démonté chaque fois que l'on relève ou abaisse le tablier ; il reste continuellement sur la machine une fois qu'il a été mis en place.

Lorsqu'on relève la plate-forme, il se fixe par l'encoche qui se trouve à sa partie inférieure, et il n'est besoin d'aucun boulon pour le maintenir dans cette position ; lorsqu'au contraire on l'abaisse, il reprend progressivement la position horizontale sous le tablier et ne gêne aucun des organes de la machine en travail.

Nouvelle Meule américaine en Émeri

pouvant se fixer aux roues et timons

de toutes les Machines **MAC CORMICK**



Prix : 40 francs

Émeri conique ou cylindrique de rechange

10 francs