

Livret d'Entretien



**INSTRUCTIONS DE MONTAGE
LISTE DES PIÈCES**

CHARRUES A DISQUES F - 195 A

Modèle 32 . 3 disques réductibles en 2 disques

Modèle 43 . 4 disques réductibles en 3 disques

Modèle 54 . 5 disques réductibles en 4 disques

Modèle 65 . 6 disques réductibles en 5 disques

MCCORMICK
INTERNATIONAL

CIMA

SIÈGE SOCIAL: 170, BOULEVARD DE LA VILLETTE-PARIS XIX^e
USINES à CROIX (Nord) MONTATAIRE (Oise) ST-DIZIER (H^{te} Marne)

A L'USAGER

Les charrues à disques F 195 A ont été spécialement étudiées pour travailler dans des terres sableuses ou abrasives dans lesquelles les versoirs ordinaires ou à pointes mobiles s'usent très rapidement, ou dans des terres très dures où ceux-ci ne peuvent pénétrer.

Ces charrues existent en 3 disques réductibles en 2 disques, 4 disques réductibles en 3 disques, 5 disques réductibles en 4 disques et 6 disques réductibles en 5 disques. Selon la force du tracteur employé et le degré de dureté du terrain, on utilisera l'un ou l'autre type de charrue.

Grâce aux différents réglages que l'on peut effectuer, ces charrues ont la faculté de travailler dans des terres extrêmement variées.

Ce livret contient des renseignements qui vous seront utiles tant que vous vous servirez de votre charrue. Consultez-le pour tous renseignements concernant le fonctionnement et l'entretien et adressez-vous à votre Agent IH lorsque vous aurez besoin de pièces de rechange ou des services d'un mécanicien compétent.

CONSERVEZ CE LIVRET A PORTÉE DE LA MAIN

La CIMA a pour ligne de conduite de perfectionner ses fabrications chaque fois que cela est possible et pratique. Elle se réserve le droit d'effectuer des changements ou des améliorations dans la conception ou la construction de la machine sans contracter pour cela aucune obligation de changement ou de perfectionnement sur les machines préalablement livrées.

TABLE ANALYTIQUE

1

	Pages
REGLAGE ET UTILISATION	10 à 14
Renseignements Généraux	10
Graissage	10
Mise en route de la machine neuve	11
Description et utilisation des différentes commandes	12
Réglage des Organes	13
Tableau de dépannage	14
Equipements spéciaux	14
Equipements au choix	14
Instructions de remisage	14
INSTRUCTIONS DE MONTAGE	16 à 26
Bâti arrière	17
Essieux de raie arrière et de guéret	18
Boîte de relevage, roue de guéret et bras de relevage	19
Roue arrière	20
Vis régulatrice de profondeur	21
Essieu et roue de raie avant	22
Manivelle et tube de relevage avant	23
Tube de tirage	24
Attelage	25
Disque	26
Décrottoir	26
LISTE ET FIGURES DES PIÈCES DÉTACHÉES	27 à 46
LISTE NUMÉRIQUE DES PIÈCES	47 à 48

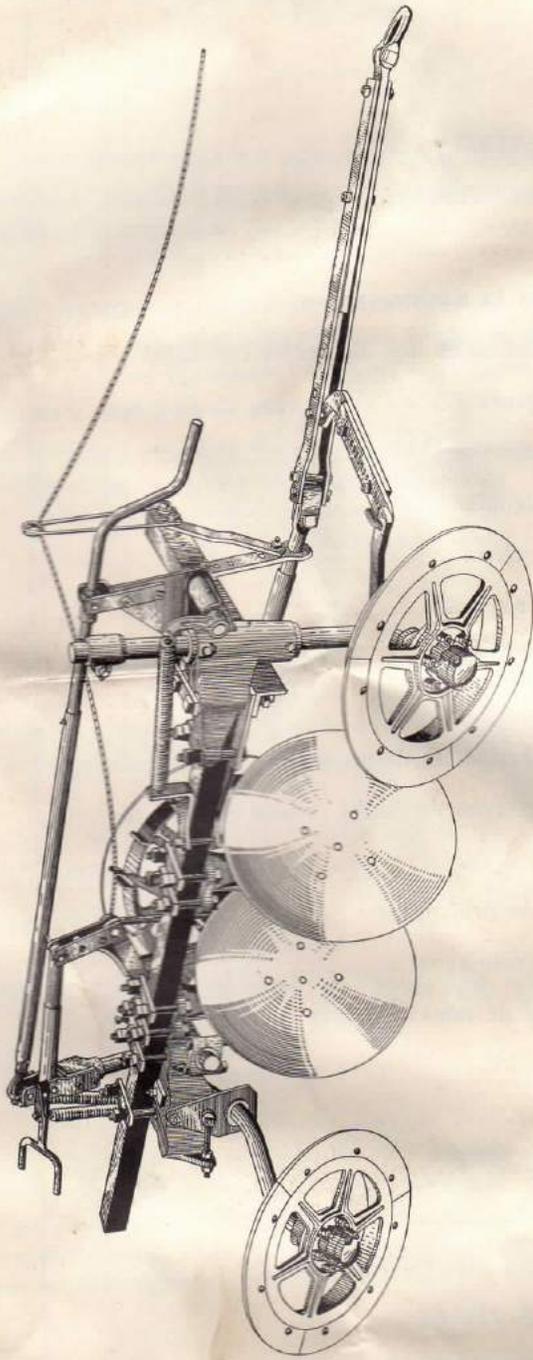


Figure 1
Charrue F 193 A-32
montée en 2 disques

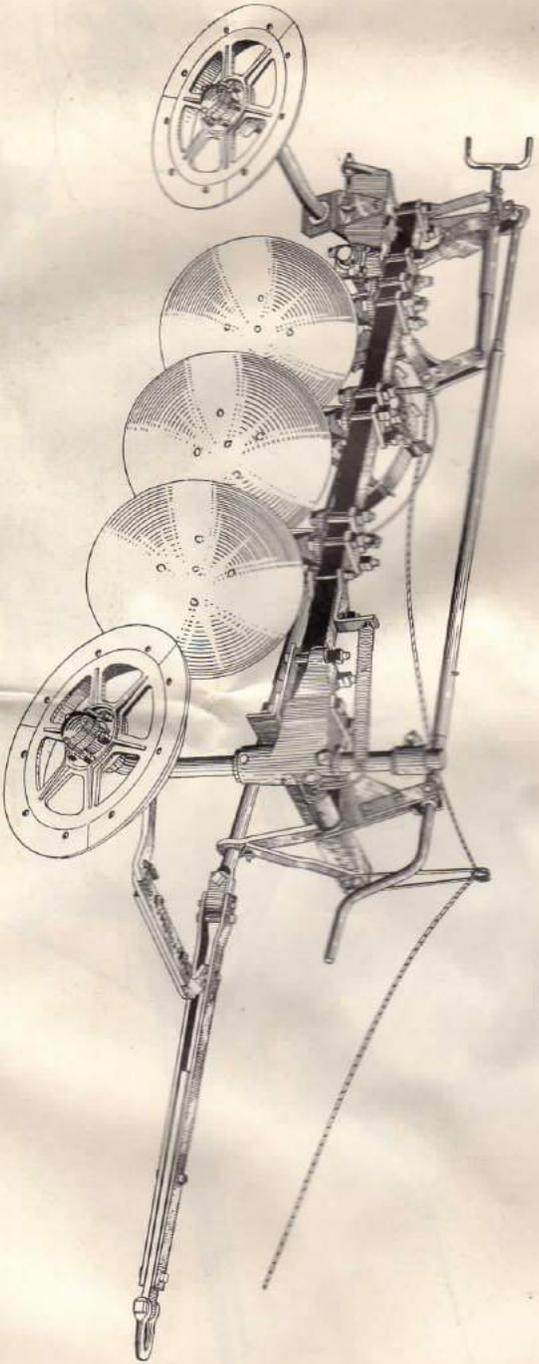


Figure 2
Charrue F 195 A-32
montée en 3 disques

*h. aug. pour autre
en 2 disques*

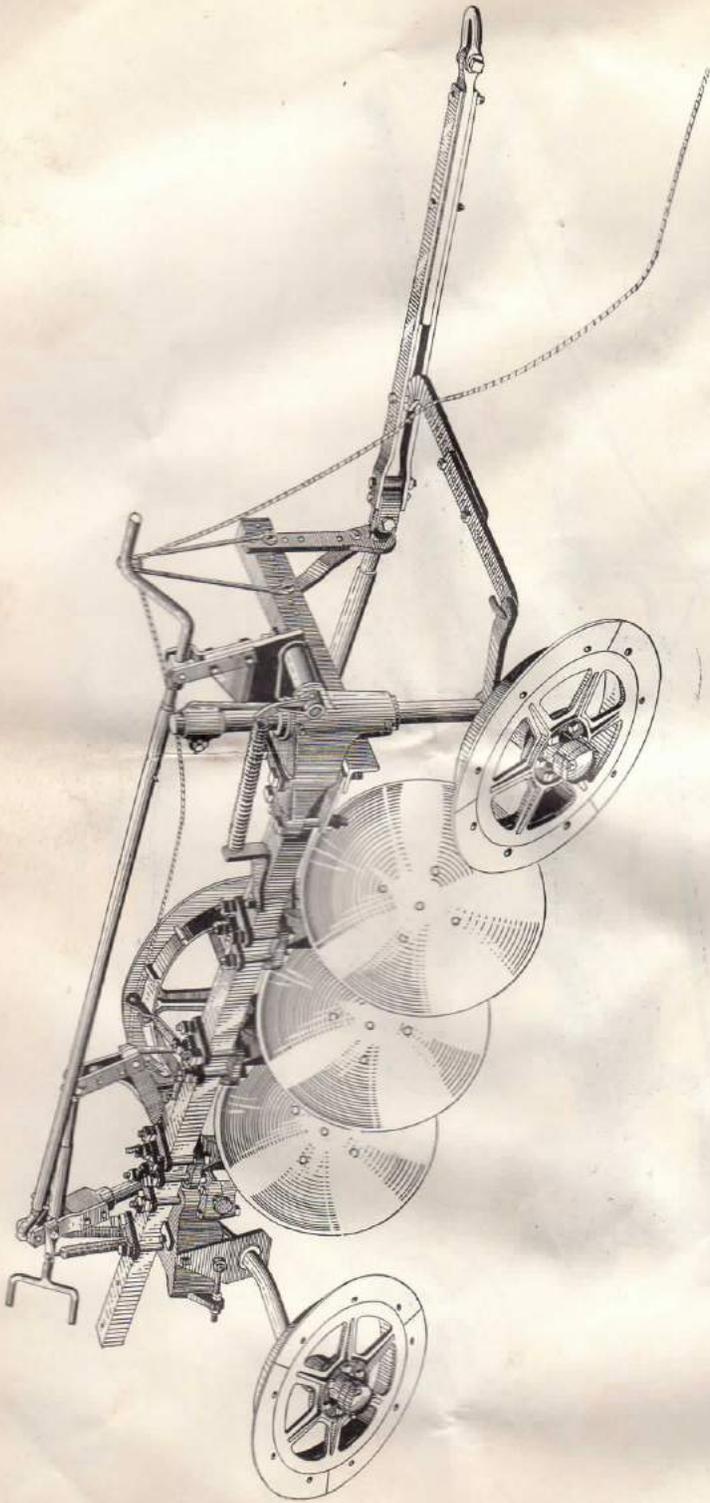


Figure 3
Charrue F 195 A-43
montée en 3 disques

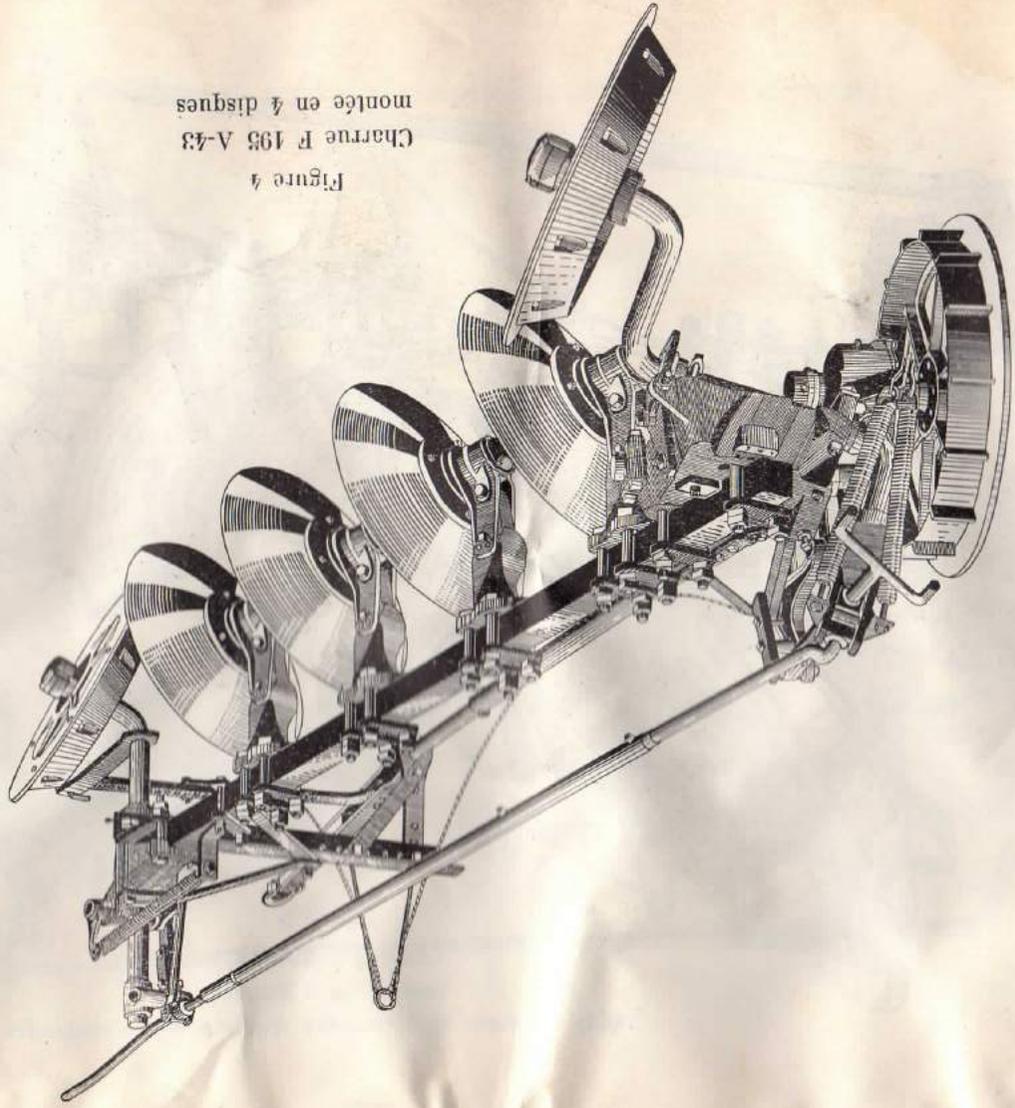


Figure 4
Charrue F 195 A-43
montée en 4 disques

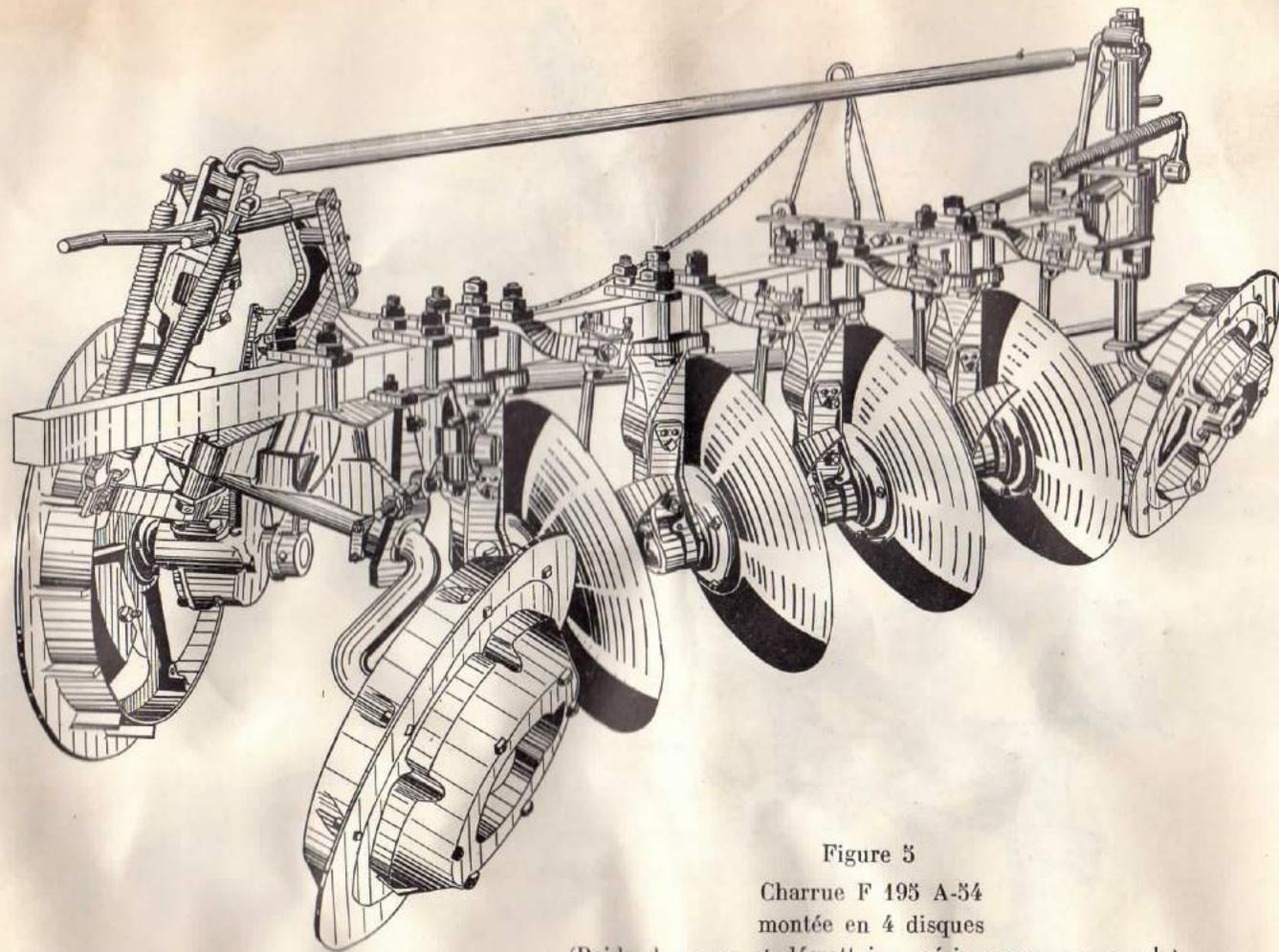


Figure 5

Charrue F 193 A-54
montée en 4 disques

(Poids de roues et décrotoirs spéciaux sur commande)

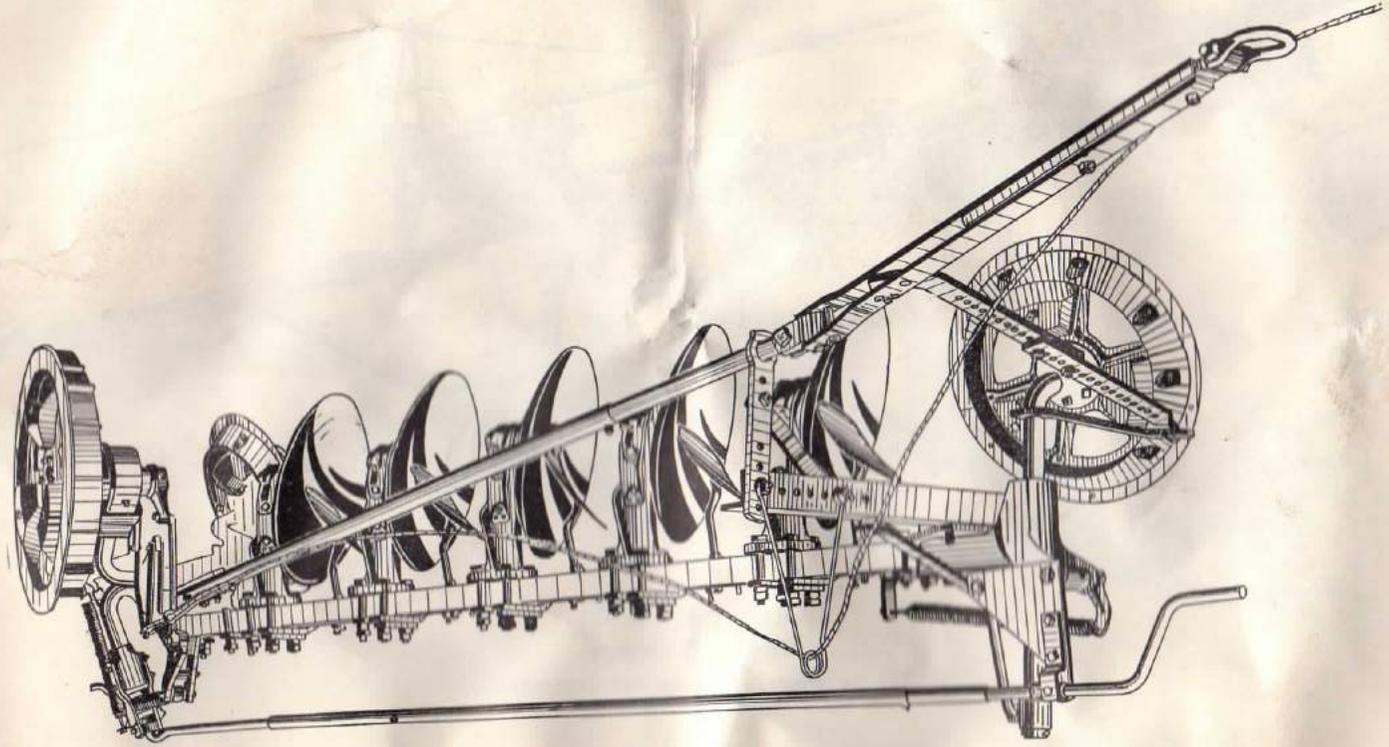


Figure 6

Charrue F 195 A-54
montée en 5 disques

(Poids de roues et décroisseurs spéciaux sur commande)

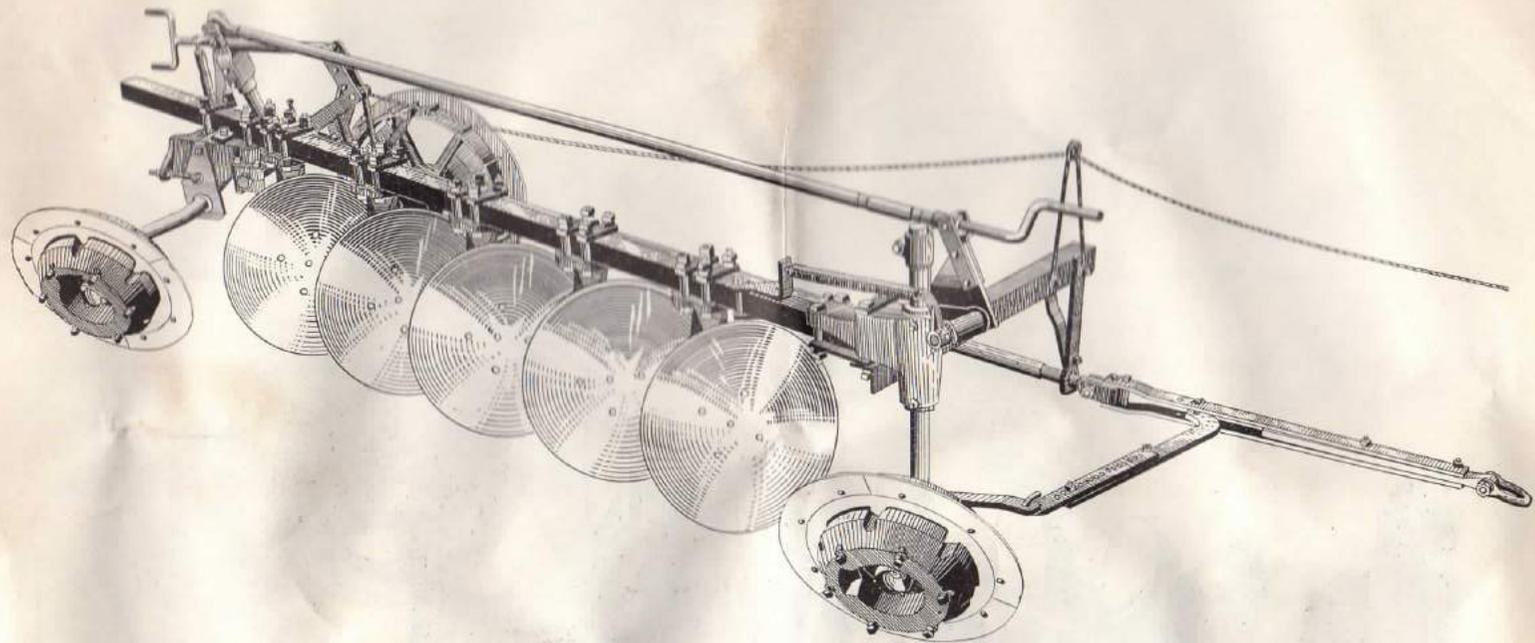


Figure 7
Charrue F 195 A-65
montée en 5 disques
(Poids de roues spéciaux sur commande)

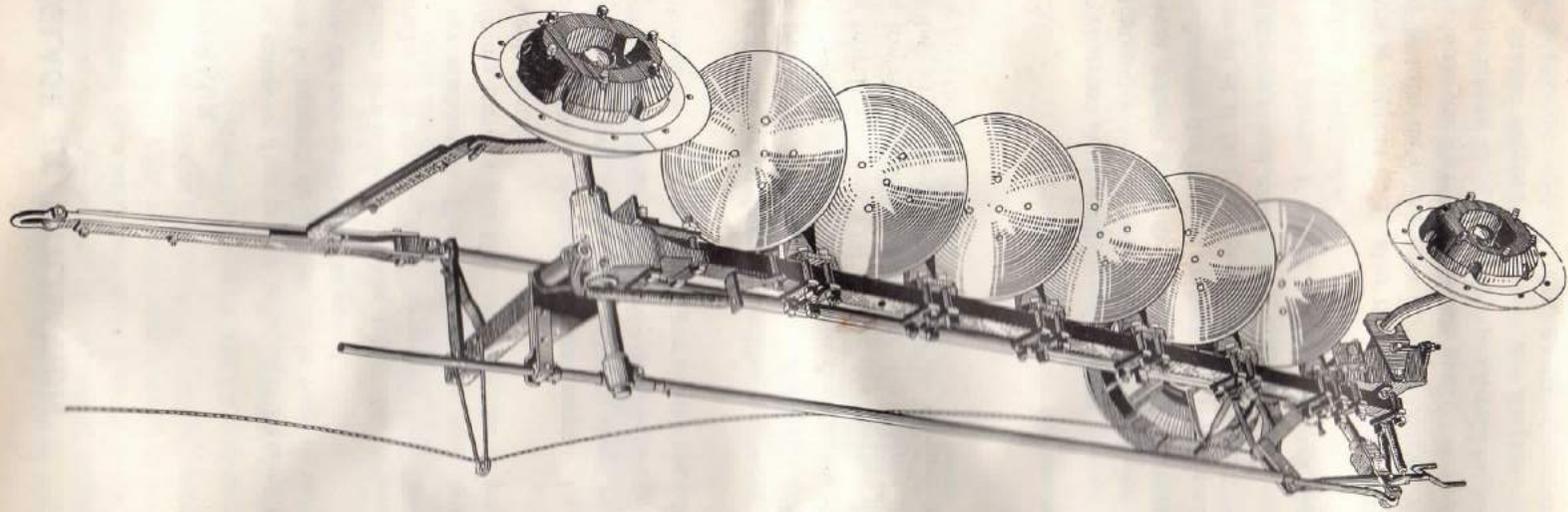


Figure 8
Charrue F 195 A-65
montée en 6 disques
(Poids de roues spéciaux sur commande)

RÉGLAGE ET UTILISATION

RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

La charrue F 195 A se compose d'un âge en acier carré formant bâti principal sur lequel viennent se fixer le support de l'essieu de la roue de raie avant et le support des essieux de roue de raie arrière et de guéret.

L'âge en acier carré extra fort disposé bien au-dessus des disques donne à la charrue une robustesse excellente et lui assure un important dégagement au sol.

Les disques montés sur roulements Timken sont très résistants et peuvent être réglés suivant les différents travaux que l'on veut effectuer et aussi suivant la largeur de coupe que l'on veut obtenir.

La roue de guéret, très forte, roule aisément en tous terrains. La roue de raie avant est couplée à l'attelage par une bielle qui l'entraîne dans la direction de traction à chaque tournant, éliminant ainsi tout patinage latéral.

Un tracteur d'une puissance de 10 CV minimum par disque est nécessaire pour tirer cette machine.

La charrue à disques peut être livrée dans les modèles ci-dessous :

- 2 disques - largeur de travail moyenne 0.50 m avec des disques de 66 cm
- 3 disques - largeur de travail moyenne 0.75 m avec des disques de 66 cm
- 4 disques - largeur de travail moyenne 1.00 m avec des disques de 66 cm
- 5 disques - largeur de travail moyenne 1.25 m avec des disques de 66 cm
- 6 disques - largeur de travail moyenne 1.50 m avec des disques de 66 cm

GRAISSAGE

Avant de mettre la charrue au travail, employez la pompe livrée avec la machine et graissez toutes les pièces travaillantes. Le support de l'essieu de raie avant doit être souvent graissé, ainsi que les moyeux des roues de raie avant et arrière. Les supports des flasques des disques doivent être graissés au moins deux fois par jour pendant le travail et il faut envoyer la graisse jusqu'à ce que toutes les impuretés de l'ancienne graisse soient expulsées.

Les endroits suivants de la charrue F 195 A sont pourvus de graisseurs pour alimenter les pièces ou parties travaillantes :

- 3 graisseurs droits dans le support de l'essieu de raie avant
- 1 graisseur droit dans le tube de relevage
- 1 graisseur droit dans le moyeu de la roue de raie avant
- 1 graisseur droit dans le moyeu de la roue de raie arrière
- 1 graisseur droit dans chaque support de flasque des disques
- 1 graisseur droit dans le bras de relevage (Boîte de relevage)

Emploi de la pompe hydraulique

Pour remplir la pompe, dévissez le corps et enlevez-le avec la poignée et le piston. Remplissez jusqu'à deux centimètres du bord avec de la graisse de bonne qualité. Tassez la graisse pour chasser les poches d'air en évitant de frapper le raccord sur un corps dur, afin de ne pas le détériorer. Remonter la pompe.

Tenez la graisse à l'abri de la poussière et nettoyez les godets graisseurs avant de faire usage de la pompe.

**POUR
ENGAGER**
PRÉSENTER LE RACCORD
DANS L'AXE DU GRAISSEUR
ET POUSSER

**POUR
GRAISSER**
POMPER EN MAINTI-
NANT LE RACCORD DANS
L'AXE DU GRAISSEUR

**POUR
DÉGAGER**
INCLINER LA POMPE
SUR LE GRAISSEUR
JUSQU'À ÉCHAPPEMENT
DU RACCORD



Figure 9

MISE EN ROUTE DE LA MACHINE NEUVE

Dès que la machine est entièrement montée, inspectez-la et vérifiez le serrage des boulons et écrous et l'ouverture de toutes les goupilles pour en éviter la chute. Après avoir pris ces précautions, faites marcher la charrue pendant une heure environ et ensuite arrêtez-la. Faites une nouvelle inspection pour les pièces desserrées.

Enlèvement du vernis de protection

Pour éviter la rouille, les disques sont recouverts d'une couche protectrice de vernis. Tout bon travail est impossible tant que ce vernis subsiste et il devra être soigneusement enlevé avant la mise en service.

Dissolvant pour vernis

Employez un dissolvant de bonne qualité que vous trouverez chez la plupart des marchands de couleurs.

Soude caustique

Un autre moyen consiste à employer la soude caustique ordinaire délayée dans l'eau de façon à obtenir un mélange suffisamment concentré. Une centaine de grammes pour un litre d'eau suffisent pour enlever le vernis d'un disque. La solution peut être appliquée au moyen d'un chiffon placé sur un manche. Après application, attendez quelques minutes avant d'essuyer. Si nécessaire, recommencez l'opération.

ATTENTION ! La soude caustique est un poison dangereux et on doit en éviter le contact avec les mains, la figure et les vêtements. Quelle que soit la méthode employée, assurez-vous de la disparition de toute trace de vernis avant de mettre la charrue au travail.

DESCRIPTION ET UTILISATION DES DIFFERENTES COMMANDES

Enrayage

Pour ouvrir le premier sillon, desserrez la vis à métaux « A » se trouvant en-dessous du support d'essieu 721 779 R2 et serrez à fond la même vis « B » placée au-dessus du même support (voir figure 10).

Dévissez la manivelle régulatrice de la roue de raie avant, et vissez la vis de contrôle de profondeur de la roue de raie arrière suivant la profondeur de labour désirée.

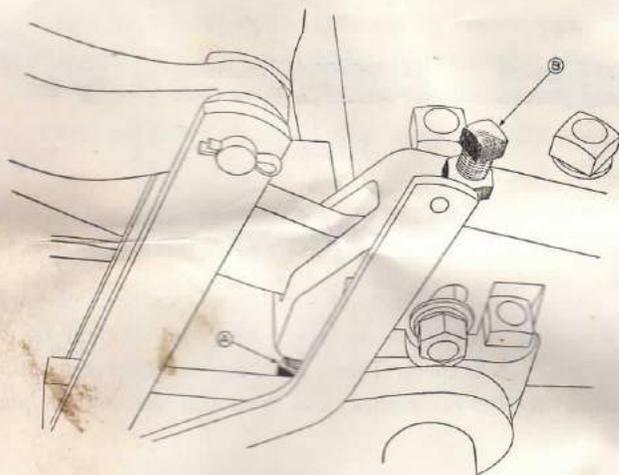


Figure 10

Le premier sillon étant terminé, desserrez la vis à métaux « B » se trouvant au-dessus du support d'essieu 721 779 R2 et serrez la même vis « A » placée en-dessous du même support jusqu'à ce qu'une position moyenne soit obtenue. Pour les labours profonds, vissez cette vis à fond (voir figure 10). Vissez seulement la manivelle régulatrice de la roue de raie avant de façon que cette roue roule dans le fond du premier sillon.

Pour éviter un ados trop élevé, réglez votre machine de sorte que le disque avant travaille moins profondément que le disque arrière. Revenez au réglage normal après le premier tour.

Relevage et terrage

Pour terrer la charrue, tirez sur la corde de déclenchement, pour la relever, tirez sur la même corde. Ne gardez pas la corde en main après le déclenchement, car le mécanisme pourrait répéter l'opération.

Réglez la tension des ressorts de relevage pour que la charrue puisse se soulever de la terre sans que la roue de guéret ne patine. Si celle-ci patine, il y a trop de tension sur ces ressorts.

REGLAGE DES ORGANES

Réglage de l'attelage

Réglez l'attelage en vous guidant sur les différents trous percés dans la cornière support d'attelage (721 803 R1 ou 721 804 R1) afin d'obtenir la largeur de coupe de votre premier disque.

L'étau du support de l'extension du tube de tirage (721 590 R1) et le support (721 591 R1) doivent être réglés suivant la hauteur de la barre d'attelage du tracteur de façon à ce que la traction du tracteur transmette une part du poids de la charrue sur la roue de raie arrière, afin que celle-ci ne sorte pas du sillon (voir figure 11).

Angle horizontal des disques et du bâti

Pour labourer dans des terres très dures, l'angle de l'age par rapport au sens de la marche de la machine doit être réduit au minimum. Pour obtenir ce réglage, il suffit de placer l'age carré en ligne avec le cran « E » (étroit) marqué sur le support d'essieu (721 779 R2), ce qui réduira la largeur de coupe.

Suivant la dureté de votre terrain et la largeur de coupe désirée, placez l'age carré en ligne avec le cran « M » (moyen) ou « L » (large). Chaque cran correspond à 19° « E » - 24° « M » - 29° « L ».

Angle vertical des disques

Dans le support du flasque du disque, trois trous servent à régler la position verticale des disques.

Dans des terres très dures il y a lieu de placer le boulon dans le trou « F » afin de faciliter la pénétration de la charrue, surtout lorsque les disques sont légèrement usés. Pour des conditions normales de travail, placez le boulon dans le trou « G », enfin dans une terre infestée de racines (doum), il y a lieu de monter des disques minces sur la charrue et de placer le boulon dans le trou « H » (voir figure 21).

Un meilleur retournement de la terre peut également être obtenu en utilisant l'un ou l'autre trou.

Angle des disques par rapport à l'age

La charrue F 195 A possède un réglage de l'angle des disques par rapport à l'age qui permet, bien que vous changiez le réglage de votre age par rapport au support d'essieu (721 779 R2), de garder l'angle des disques qui convient à votre terre (voir J figure 21).

L'étau du disque (721 824 R1) porte trois crans à sa partie arrière. Dans des conditions normales de travail, il faut utiliser le cran du milieu. Le réglage se fait en mettant le bord de l'age carré bien en ligne avec le cran (voir I figure 21).

Réglage des roues de raie

La roue de raie arrière doit être réglée à l'aide du boulon à œillet (721 791 R1) se trouvant sur le côté droit du support d'essieu de façon que le sens de marche de cette roue se dirige vers le labour. La roue de raie avant doit être réglée à l'aide des maillons de connexion (721 588 R1 et 721 580 R2 ou 721 795 R2 et 721 796 R1) de la même façon.

Si après tous ces réglages, la charrue a encore tendance à sortir du sillon, ceci peut être amélioré en réglant la vis de contrôle de profondeur arrière de façon à appuyer la roue de raie dans le fond du sillon. Naturellement, la profondeur de labour sera réduite légèrement mais cela s'avère nécessaire pour garder la charrue en ligne droite.

Réglage de la profondeur

Le réglage de la profondeur s'effectue en général sur les roues de raie à l'aide des deux manivelles. Dans le cas d'un réglage important, il est recommandé d'agir sur les deux vis contrôlant la position de la roue de terre (voir figure 10).

Roulement à rouleaux

Après quelques temps d'utilisation, il est bon de rattraper le jeu existant dans les roulements à rouleaux des roues et des disques

EQUIPEMENTS SPECIAUX

Poids pour roues avant et arrière
(2 combinaisons possibles)

1^{re} Combinaison :

6 Poids PO 1 038 - Roue avant
1 Poids 721 778 R1 - Roue avant
6 Poids PO 1 038 - Roue arrière
1 Poids 721 778 R1 - Roue arrière

2^{me} Combinaison :

6 Poids PO 1 038 - Roue avant
1 Poids 721 778 R1 - Roue avant
2 Poids 721 778 R1 - Roue arrière
Ensemble Décrottoir 721 787 R92
Poids pour roue de guéret.

EQUIPEMENTS « AU CHOIX »

Disque de 66 cm — Epaisseur 6.5 mm (PO 14 064)
Disque de 71 cm — Epaisseur 6.5 mm (PO 13 801)
Disque de 71 cm — Epaisseur 8 mm (PO 17 987)

INSTRUCTIONS DE REMISAGE

Lorsque l'utilisateur ne se sert plus de sa charrue, il doit la nettoyer soigneusement ; graisser les disques afin que ceux-ci ne rouillent pas, vérifier si tous les boulons sont bien serrés, les goupilles ouvertes et s'il n'y a pas de pièces cassées. S'il en trouve, il devra commander des pièces de rechange afin de remettre la charrue en état de marche.

Remisez votre charrue dans un endroit à l'abri des intempéries afin de la retrouver prête à travailler pour la saison prochaine.

REGLAGE DE
L'ATTELAGE
PAR
RAPPORT
AU TRACTEUR

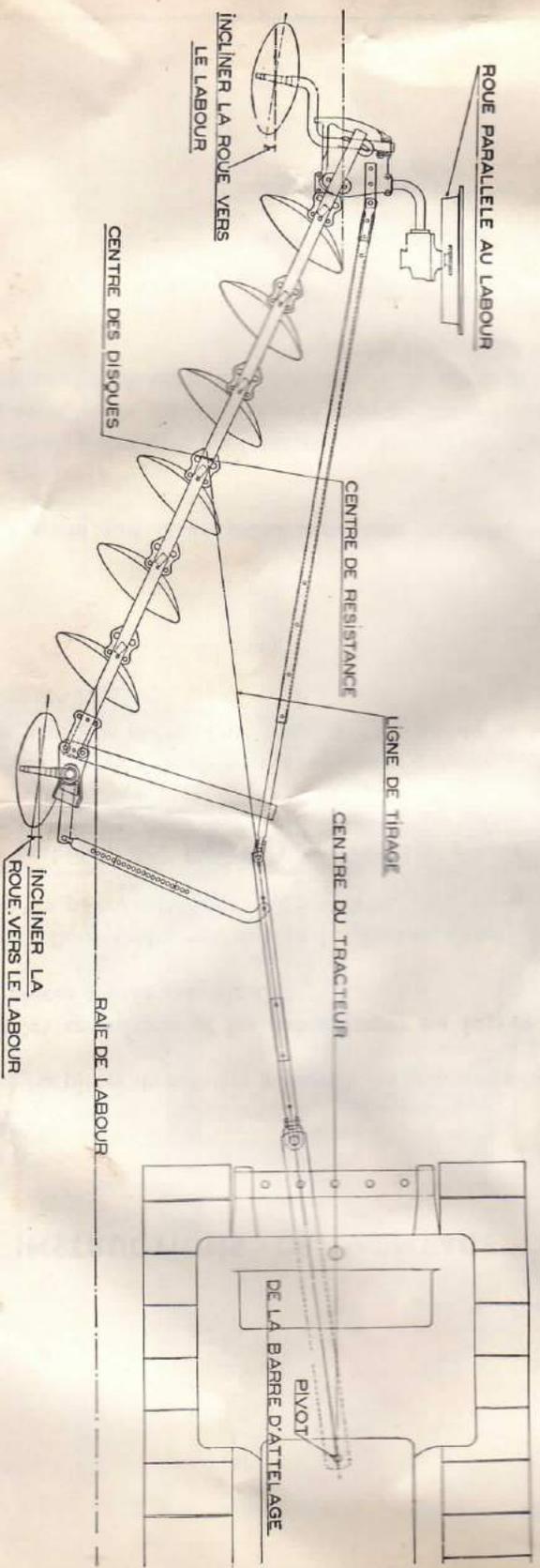


Figure 11

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Disposez toutes les pièces de manière à pouvoir les trouver facilement.

Graissez tous les coussinets et les mécanismes au fur et à mesure du montage de ces pièces sur la machine.

A moins d'instructions contraires, utilisez les boulons dans les trous où vous les trouvez ou avec les pièces auxquelles ils sont fixés.

Les parties ombrées des figures montrent les pièces à assembler. Respectez l'ordre numérique indiqué pour le montage de ces pièces sur la machine.

Dans les instructions qui suivent, les expressions « à droite » et « à gauche » doivent s'entendre pour un observateur placé à l'arrière de la machine et lui faisant face.

BATI ARRIERE

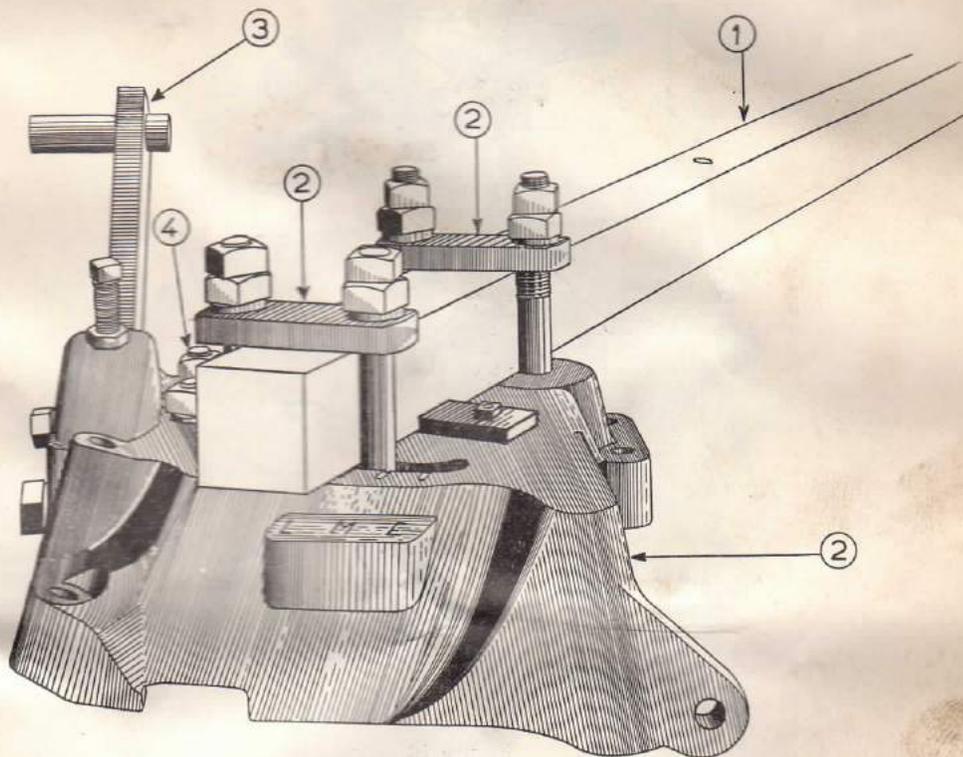


Figure 12

- 1 - Posez l'age principal sur des tréteaux ayant une hauteur approximative de 90 cm.
- 2 - Fixez le support d'essieux arrière sur l'age principal à l'aide d'une bride et des boulons pour l'avant, et pour l'arrière à l'aide d'une bride et d'un boulon en « U ». N'oubliez pas de mettre le bloc d'appui du boulon en « U » en-dessous du support d'essieux. (Voir figure 13).
- 3 - Boulonnez la barre de stabilisation.
- 4 - Boulonnez la barre arrière d'attelage.

ESSIEUX DE ROUE ARRIERE ET DE GUERET

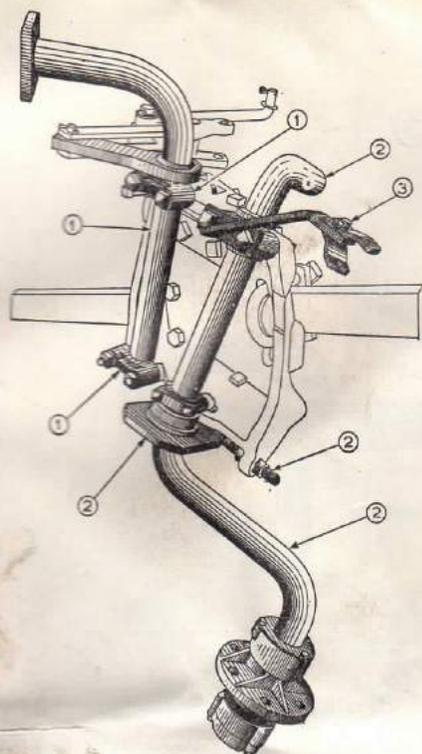


Figure 13

- 1 - Desserrez les deux chapeaux du support d'essieux, et glissez l'essieu de guéret complet sans oublier de mettre une rondelle entre le support et le bras de l'essieu, et l'autre à l'extrémité de celui-ci. Fixez l'essieu à l'aide d'un axe et de deux goupilles.
- 2 - Enlevez le boulon œillet se trouvant sur le côté droit du support, ainsi que le chapeau et montez votre essieu complet en ayant soin de bien intercaler les deux rondelles soudées sur l'essieu de chaque côté du support. Boulonnez la plaque au côté droit du support ainsi que le boulon œillet.
- 3 - Avant de remonter le chapeau, montez l'ancrage complet des ressorts arrière à l'aide des boulons.

BOITE DE RELEVAGE, ROUE DE GUERET ET BRAS DE RELEVAGE

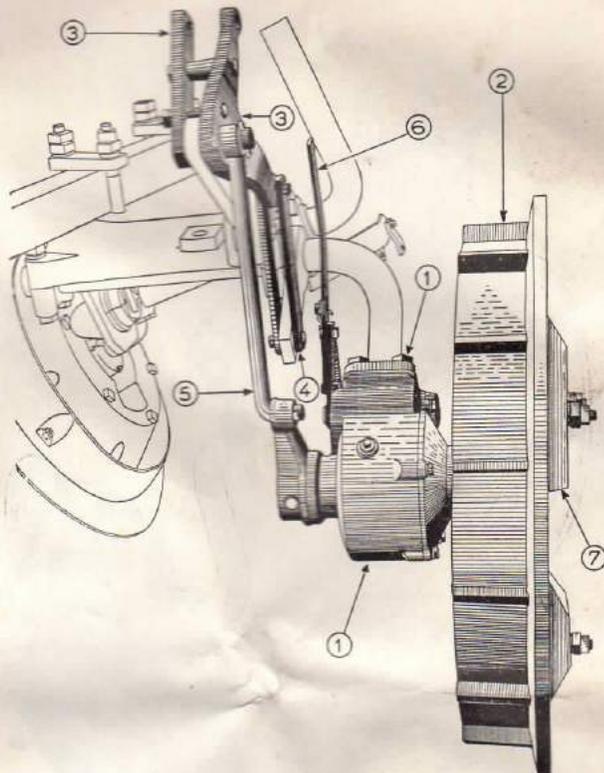


Figure 14

- 1 - Montez la boîte de relevage complète sur l'essieu de guéret à l'aide des boulons hexagonaux, sans les bloquer.
- 2 - Montez la roue sur l'arbre à l'aide des boulons.
- 3 - Fixez sur l'axe de la barre de stabilisation d'un côté l'étau du bras de relevage et de l'autre le bras de relevage. Joignez les deux pièces ensemble à l'aide des boulons (le boulon inférieur est muni d'un contre-écrou afin de laisser pivoter l'étau et le bras de relevage sur l'axe soudé).
- 4 - Fixez les tringles de relevage à l'aide des goupilles d'une part au bras de l'essieu de guéret, et d'autre part au bras de relevage.
- 5 - Fixez la bielle de relevage sur l'axe soudé à l'aide d'une rondelle et d'une goupille et aussi sur le bras de relevage de la boîte avec une rondelle et une goupille.
- 6 - Montez le levier de déclenchement sur l'arbre du levier à l'aide des boulons. Accrochez le ressort d'une part sur l'attache, et d'autre part sur l'attache de la boîte de relevage.
- 7 - Montez les poids de roue.

ROUE ARRIERE

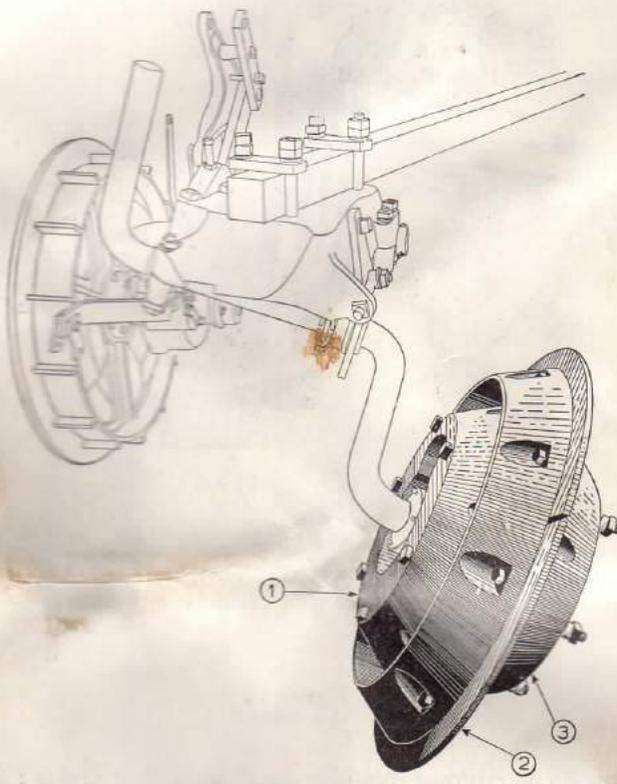


Figure 15

- 1 - Placez le poids intérieur de la roue sur l'essieu avant de monter la roue.
- 2 - Montez la roue et fixez celle-ci à l'aide des boulons sur le moyeu.
- 3 - Montez le poids extérieur et reliez les deux poids à l'aide des boulons.

VIS REGULATRICE DE PROFONDEUR

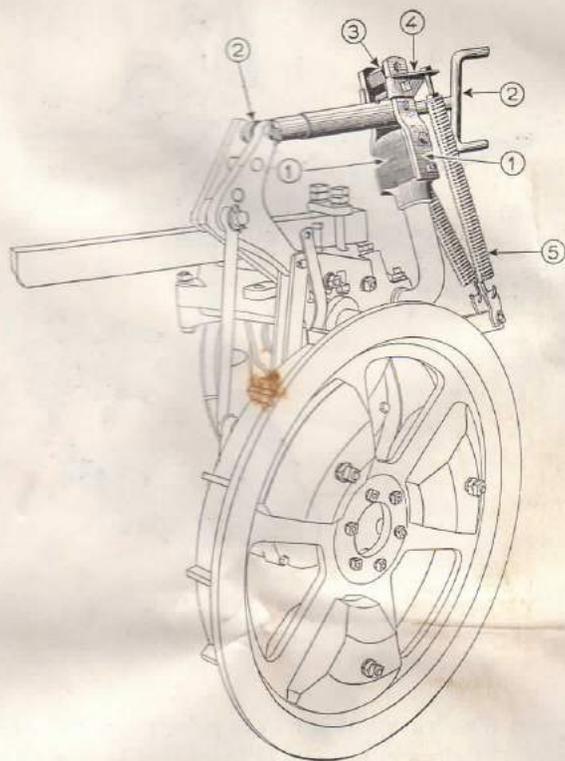


Figure 16

- 1 - Montez les deux chapes de fixation sur leur support à l'aide des boulons sans les bloquer, et emmanchez celui-ci sur l'essieu de raie arrière.
- 2 - Introduisez la manivelle entre les deux chapes de fixation et fixez-la à l'aide de l'axe et des goupilles au bras de relevage et à son étai. Ensuite vissez ou dévissez la vis jusqu'à ce que les têtens de l'articulation viennent s'enclaver dans les trous des chapes de fixation.
- 3 - Montez le tourillon de la tringle de relevage et bloquez tous les boulons.
- 4 - Boulonnez de chaque côté des chapes les supports des ressorts, sans oublier de mettre le tube d'espacement.
- 5 - Montez les ressorts sur leurs supports à l'aide des boulons et des rondelles en fonte, et accrochez-les aux pattes d'attache.

ESSIEU ET ROUE DE RAIE AVANT

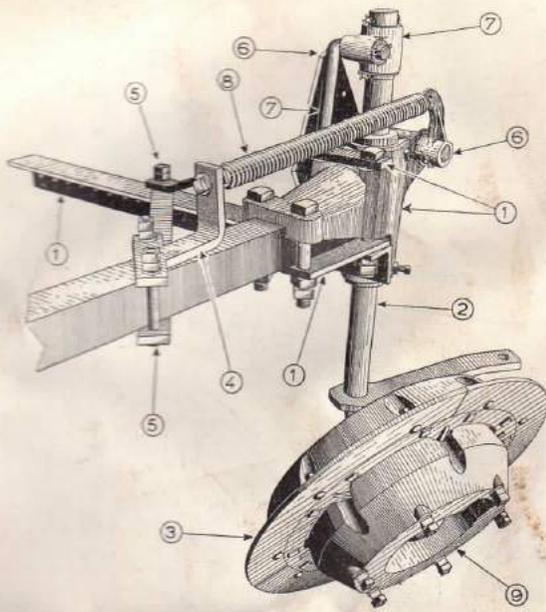


Figure 17

- 1 - Montez le support d'essieu avant sur l'age principal avec la plaque support, la cornière support d'attelage et son étai et assemblez le tout à l'aide des boulons.
- 2 - Enlevez les deux axes, la rondelle, le support de la tringle de relevage, et glissez l'essieu à travers son support. Remettez l'axe inférieur et la rondelle en fonte.
- 3 - Montez la roue et boulonnez celle-ci au moyeu de l'essieu.
- 4 - Montez sur l'age principal l'ancrage du ressort.
- 5 - Montez la barre de renforcement en-dessous de l'age principal et boulonnez celle-ci d'une part avec l'ancrage du ressort et d'autre part avec l'étai de la cornière d'attelage et la cornière support.
- 6 - Glissez l'arbre de relevage complet sur le support avant et fixez le bras du ressort à l'aide de l'axe et de la goupille.
- 7 - Glissez sur l'essieu le support de la tringle. Accrochez celle-ci d'une part au support et d'autre part à l'arbre de relevage. Fixez la tringle à l'aide des rondelles et des goupilles. Remettez l'axe supérieur à l'extrémité de l'essieu.
- 8 - Accrochez le ressort à son bras et fixez celui-ci à l'ancrage à l'aide du boulon et de la rondelle en fonte.
- 9 - Montez les petits poids à l'intérieur de la roue et le gros à l'extérieur et reliez-les à l'aide des boulons.

MANIVELLE ET TUBE DE RELEVAGE AVANT

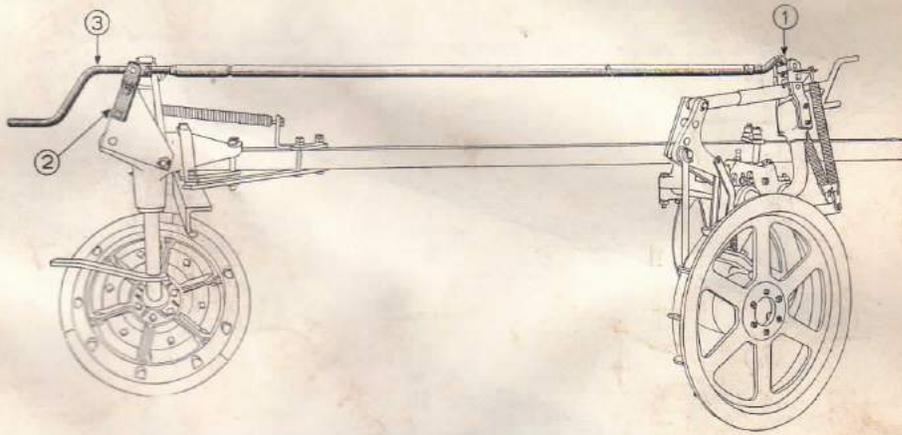


Figure 18

- 1 - Fixez la tringle de relevage avec son tube sur le tourillon. Faites pivoter la tringle et son tube afin de pouvoir mettre la goupille.
- 2 - Montez sur l'arbre de relevage les deux pattes d'attache sans bloquer les boulons.
- 3 - Introduisez la manivelle entre les deux pattes et vissez celle-ci dans le tube jusqu'à ce que les deux têtes de l'articulation viennent s'enclaver dans les trous. Rebloquez tous les boulons. Ensuite, continuez à visser de façon à ce que le trou de la vis vienne en face du trou graisseur du tube. Enlevez le graisseur, mettez la petite cheville et matez-la. Remettez le graisseur.

TUBE DE TIRAGE

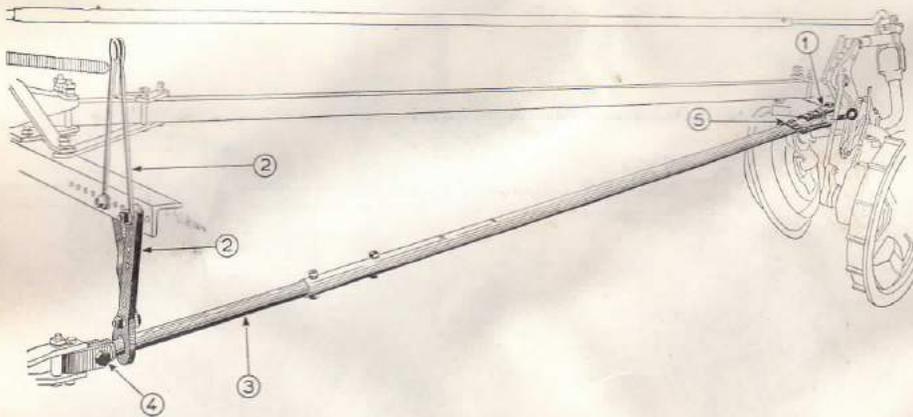


Figure 19

- 1 - Enlevez les deux boulons qui relient l'extension et le tube et fixez celui-ci à l'aide du boulon mécanique percé et de la goupille sur la barre arrière d'attelage.
- 2 - Boulonnez le support et l'étau de l'extension du tube ensemble et fixez-les avec le guide de la corde sur la cornière support d'attelage à l'aide des boulons et des rondelles plates.
- 3 - Glissez l'extension du tube à travers son support et boulonnez-la au tube.
- 4 - Fixez à l'aide du boulon percé et de la goupille le crochet à l'extension du tube.
- 5 - Boulonnez le guide arrière de la corde au tube de tirage.

ATTELAGE

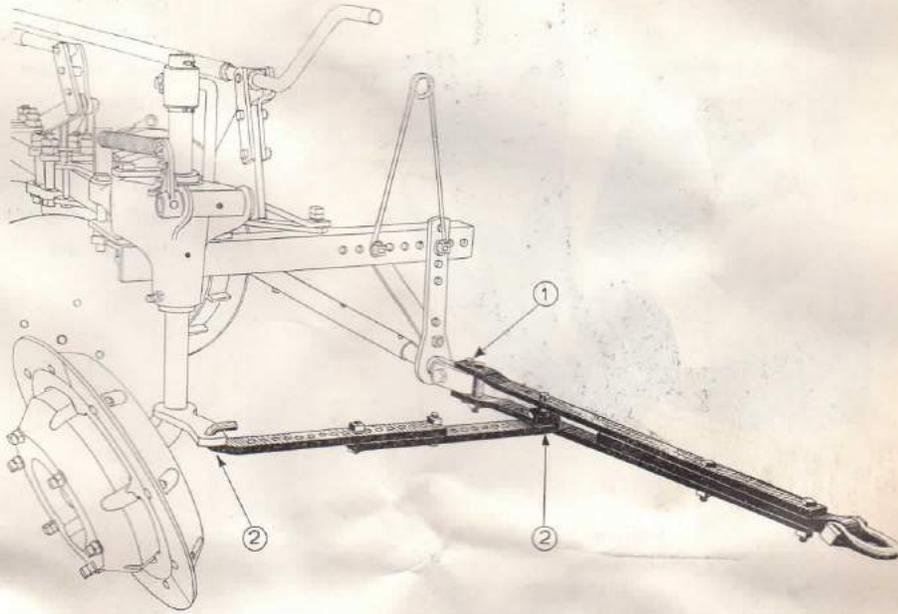


Figure 20

- 1 - Fixez la barre d'attelage complète à l'aide du boulon mécanique percé et de la goupille au crochet de l'extension.
- 2 - Fixez les maillons de connexion d'une part au bras de l'essieu avant, et d'autre part à la barre d'attelage à l'aide du boulon mécanique percé et de la goupille.

DISQUE

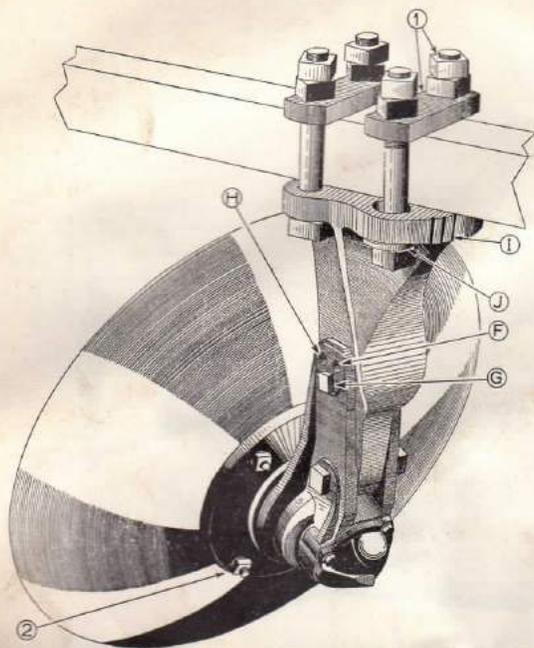


Figure 21

1° Fixez sur l'age principal à l'aide des brides et des boulons le support complet du disque.

2° Montez le disque sur le flasque à l'aide des boulons.

DECROTTOIR

1 - Enlevez la bride avant sur l'étau du disque et boulonnez sur celui-ci le support du décrottoir.

2 - Fixez la bride d'attache sur le support du décrottoir.

3 - Glissez le décrottoir complet dans le boulon à œillet.

Les deux vis à métaux « K » servent à régler l'inclinaison du décrottoir par rapport au disque.

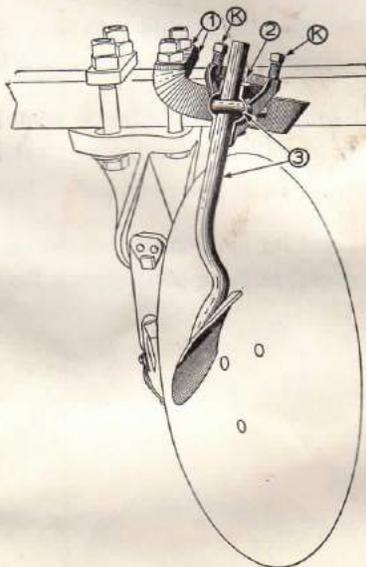


Figure 22

LISTE ET FIGURES DES PIÈCES DÉTACHÉES

Les pages qui suivent contiennent la liste des pièces détachées et les figures éclatées des différents organes disposés de telle sorte que la pièce recherchée puisse être retrouvée rapidement. Les numéros de repère ne concernent que les figures ; pour éviter des erreurs et de trop longs délais de livraison, **utilisez toujours lorsque vous passez une commande le numéro de pièce qui figure en regard du numéro de repère : ne vous servez jamais du numéro de repère pour commander une pièce.**

Les pièces non numérotées dans les figures sont les mêmes que les pièces correspondantes numérotées.

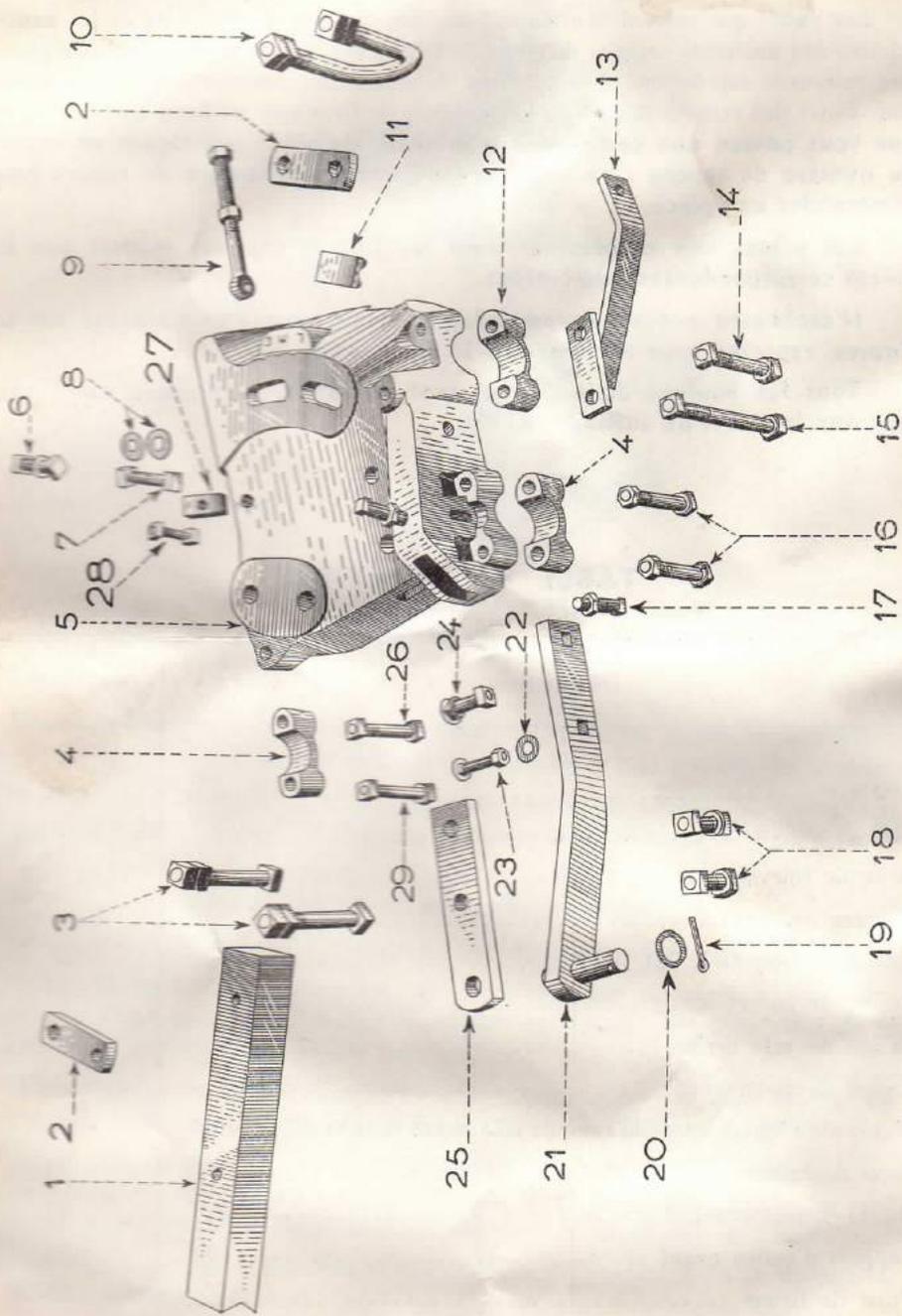
N'établissez pas vos commandes en vous basant uniquement sur les figures, reportez-vous également à la désignation.

Tous les boulons de rechange sont livrés avec un écrou carré sous leur numéro suivi du suffixe « R11 ».

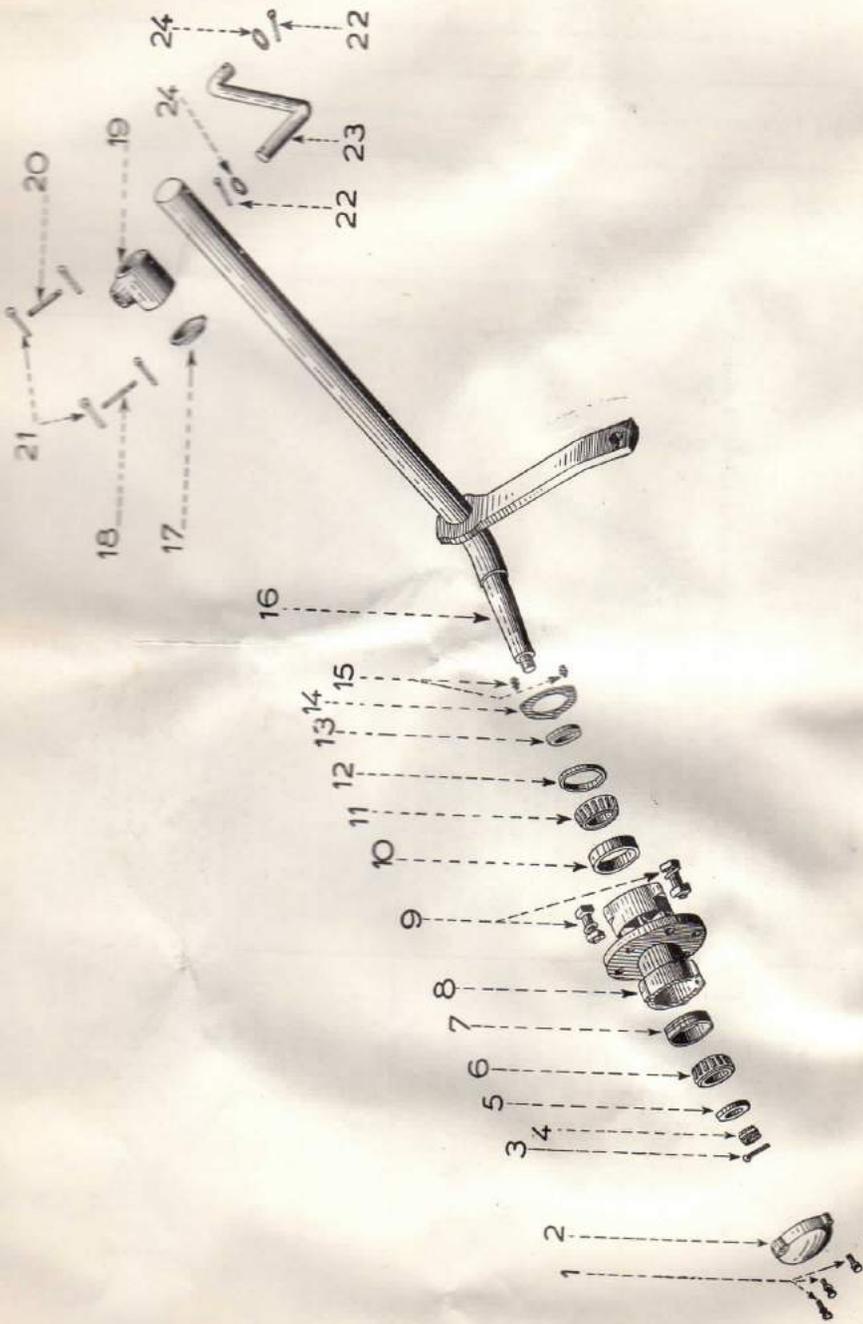
TABLE DES MATIÈRES

Désignation	Pages
Attelage	39
Bâti	28 - 29
Boîte de relevage	40 - 41
Disques	42 - 43
Ensemble Décrottoir 721 787 R91	46
Essieu de guéret	45
Essieu de raie arrière	32 - 33
Essieu de raie avant	30 - 31
Manivelle régulatrice de la roue de raie avant et tube de relevage.	35
Roue de guéret	43
Roues de raie avant et arrière	44
Support d'essieu avant	34
Tube de tirage	38
Vis régulatrice arrière de profondeur	36 - 37

BATI



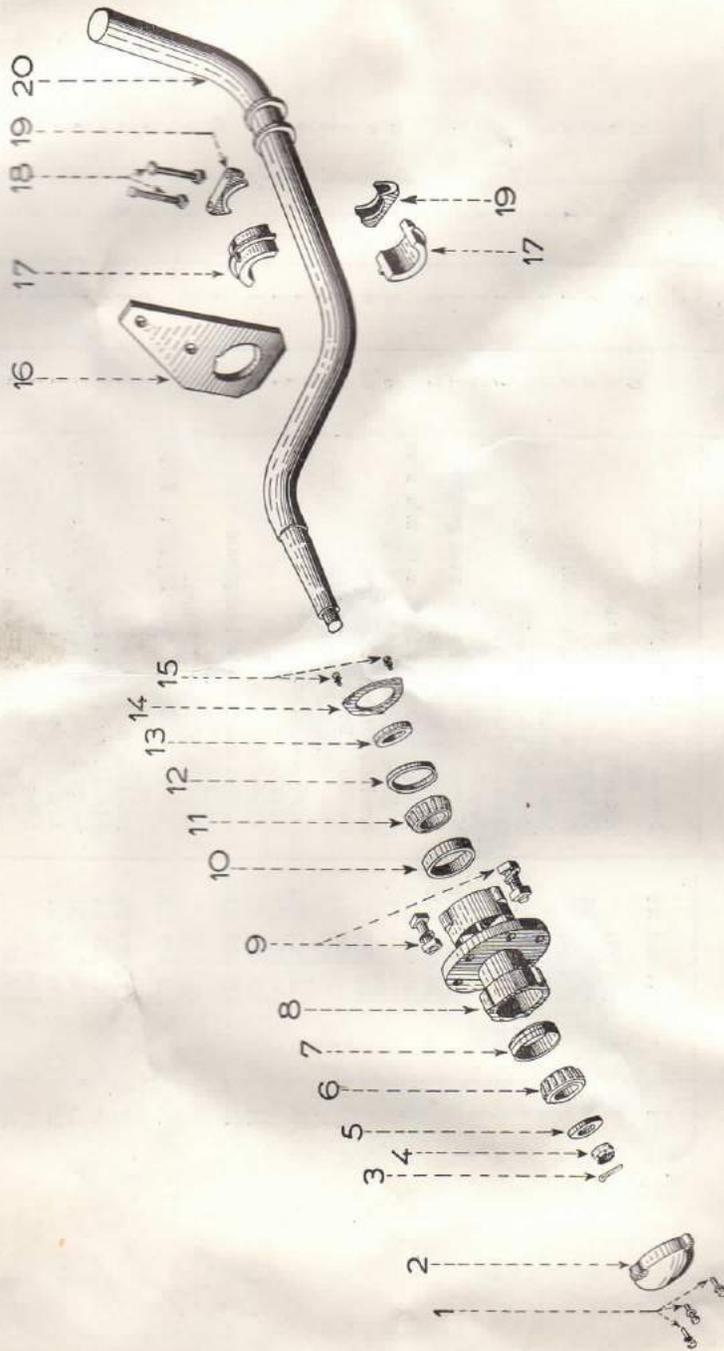
ESSIEU DE RAIE AVANT



N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	741 618 R1	Boulon spécial tête hexagonale 7.9 x 32 mm.	3	3	3	3
	108 320	Rondelle Grower 7.9 mm.	3	3	3	3
2	721 812 R1	Chapeau du moyeu.	1	1	1	1
3	103 387	Goupille fendue 3 x 45 mm.	1	1	1	1
4	PO 14 036	Écrou crénelé.	1	1	1	1
5	PO 14 035 A	Rondelle plate 60 x 33.5 x 8.5 mm.	1	1	1	1
6	ST 2 036 A	Cône (Timken 3577).	1	1	1	1
7	ST 954	Cuvette (Timken 3525).	1	1	1	1
8	721 814 R21	Moyeu de la roue de raie avec graisseur.	1	1	1	1
	755 015 R91	Graisseur droit 3 mm.	1	1	1	1
9	721 619 R11	Boulon mécanique 19,05 x 89 mm avec écrou (fileté 57 mm).	6	6	6	6
	108 326	Rondelle Grower 19.05 mm.	6	6	6	6
10	ST 863	Cuvette (Timken 3720).	1	1	1	1
11	ST 783	Cône (Timken 3780).	1	1	1	1
12	721 819 R91	Joint d'étanchéité.	1	1	1	1
13	721 816 R1	Bague.	1	1	1	1
14	721 818 R1	Carter du joint.	1	1	1	1
15	742 583 R1	Boulon spécial tête hexagonale 7.9 x 16 mm.	3	3	3	3
	108 320	Rondelle Grower 7.9 mm.	3	3	3	3
16	722 469 R91	Essieu avant cpt avec bague et écrou crénelé.	1	1	1	1
17	721 612 R2	Rondelle de l'essieu.	1	1	1	1
18	721 537 R1	Axe inférieur de l'essieu.	1	1	1	1
19	721 540 R1	Support avant de la tringle de relevage.	1	1	1	1
20	721 558 R1	Axe supérieur de l'essieu.	1	1	1	1
21	108 632	Goupille fendue 4.5 x 30 mm.	4	4	4	4
22	108 654	Goupille fendue 7.5 x 55 mm.	2	2	2	2
23	721 564 R2	Tringle de relevage.	1	1	1	1
24	Q 3 482	Rondelle plate 44 x 29 x 3 mm.	2	2	2	2

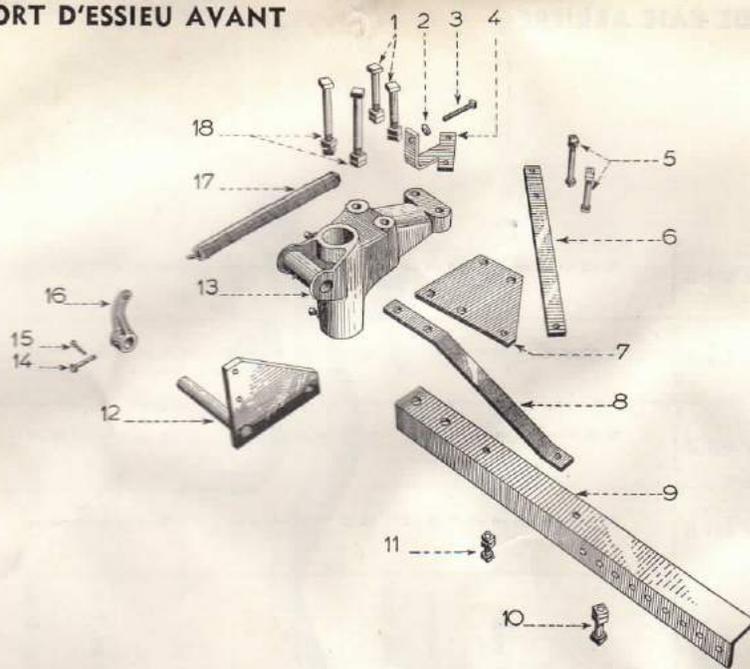
ESSIEU DE RAIE ARRIERE

ESSAYE N° 101 01 02



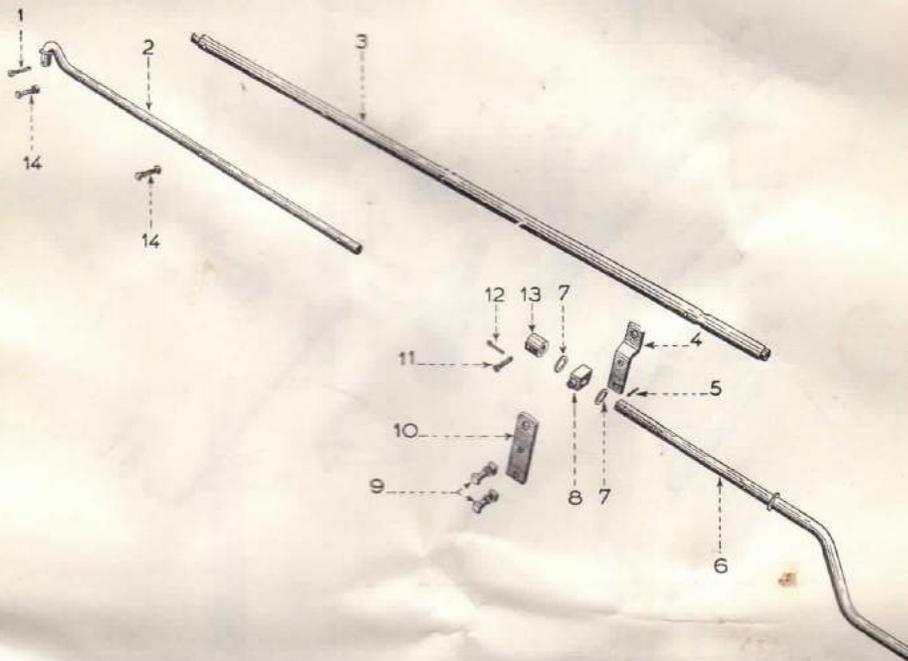
N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 105 A-32	F 105 A-43	F 105 A-54	F 105 A-65
1	741 618 R1	Boulon spécial tête hexagonale 7.9 x 32 mm.	3	3	3	3
	103 320	Rondelle Grower 7.9 mm.	3	3	3	3
2	721 812 R1	Chapeau du moyeu.	1	1	1	1
3	103 387	Goupille fendue 3 x 45 mm.	1	1	1	1
4	PO 14 036	Écrou crénelé.	1	1	1	1
5	PO 14 035 A	Rondelle plate 60 x 33.5 x 8.5 mm.	1	1	1	1
6	ST 2 036 A	Cône (Timken 3577).	1	1	1	1
7	ST 954	Cuvette (Timken 3525).	1	1	1	1
8	721 814 R21	Moyeu de la roue de raie avec graisseur.	1	1	1	1
	755 015 R91	Graisseur droit 3 mm.	1	1	1	1
9	721 619 R11	Boulon mécanique 19,05 x 89 mm avec écrou (fileté 57 mm).	6	6	6	6
	103 326	Rondelle Grower 19.05 mm.	6	6	6	6
10	ST 863	Cuvette (Timken 3720).	1	1	1	1
11	ST 783	Cône (Timken 3780).	1	1	1	1
12	721 819 R91	Joint d'étanchéité.	1	1	1	1
13	721 816 R1	Bague.	1	1	1	1
14	721 818 R1	Cuvette du joint.	1	1	1	1
15	742 583 R1	Boulon spécial tête hexagonale 7.9 x 16 mm.	3	3	3	3
	103 320	Rondelle Grower 7.9 mm.	3	3	3	3
16	721 598 R1	Support du coussinet de l'essieu.	1	1	1	1
17	721 541 R1	Demi-coussinet d'essieu.	2	2	2	2
18	13 507 R11	Boulon mécanique 9.5x108 mm av. Fer.	2	2	2	2
	103 321	Rondelle Grower 9.5 mm.	2	2	2	2
19	721 548 R1	Collier de l'essieu.	2	2	2	2
20	722 470 R93	Essieu arrière cpt avec bague et écrou crénelé.	1	1	1	1

SUPPORT D'ESSIEU AVANT



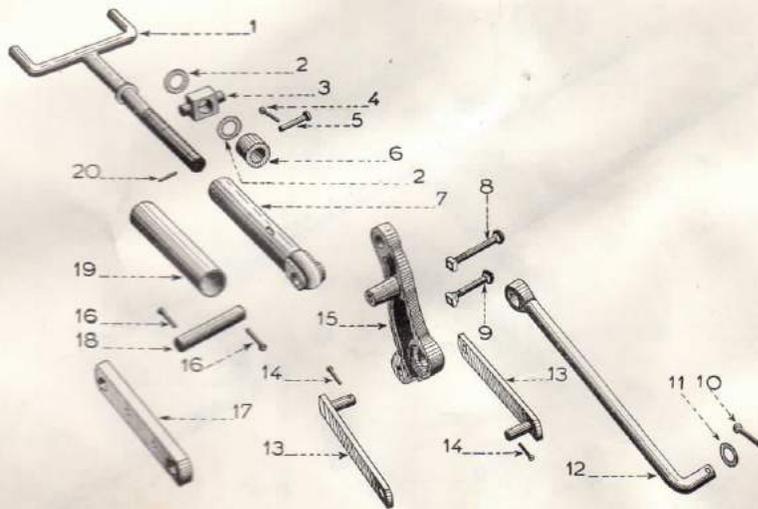
N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 105 A-32	F 105 A-43	F 105 A-54	F 105 A-65
1	721 809 R11	Boulon mécanique 25.4 x 184 mm. avec Ecrrou (fileté 64 mm.).	2	2	2	2
	121 326	Rondelle Grower 25.4 mm.	2	2	2	2
2	1 488 BC	Rondelle du boulon.	1	1	1	1
3	PO 15 524	Boulon mécanique 15.8 x 114 mm. (fileté sous tête).	1	1	1	1
4	721 603 R11	Ancrage cpt du ressort avant.	1	1	1	1
5	721 623 R11	Boulon mécanique 15.8 x 152 mm. avec Ecrrou (fileté 51 mm.).	2	2	2	2
6	103 325	Rondelle Grower 15.8 mm.	2	2	2	2
	721 600 R11	Barre cpte de renforcement.	1	1	1	1
7	721 797 R1	Plaque support de la cornière d'attelage.	1	1	1	1
8	721 798 R1	Etai de la cornière d'attelage.	1	1	1	1
9	721 803 R1	Cornière support d'attelage.	1	1	—	—
	721 804 R1	Cornière support d'attelage.	—	—	1	1
10	721 619 R11	Boulon mécanique 19.05 x 89 mm. avec Ecrrou (fileté 57 mm.).	1	1	1	1
11	103 326	Rondelle Grower 19.05 mm.	1	1	1	1
	721 620 R11	Boulon mécanique 15.8 x 70 mm. avec Ecrrou (fileté 51 mm.).	1	1	1	1
12	103 325	Rondelle Grower 15.8 mm.	1	1	1	1
	722 931 R91	Arbre cpt de relevage.	1	1	1	1
13	723 034 R11	Support d'essieu avant avec graisseurs.	1	1	1	1
	755 015 R91	Graisseur droit 3 mm.	3	3	3	3
14	D 3 376	Cheville percée 12.7 x 70 mm.	1	1	1	1
15	103 408	Goupille fendue 4.5 x 40 mm.	1	1	1	1
16	721 549 R1	Bras du ressort.	1	1	1	1
17	721 860 R11	Ressort de relevage avant cpt.	1	1	1	1
18	721 810 R11	Boulon mécanique 25.4 x 248 mm. avec Ecrrou (fileté 64 mm.).	2	2	2	2
	121 326	Rondelle Grower 25.4 mm.	2	2	2	2

MANIVELLE REGULATRICE DE LA ROUE DE RAIE AVANT ET TUBE DE RELEVAGE



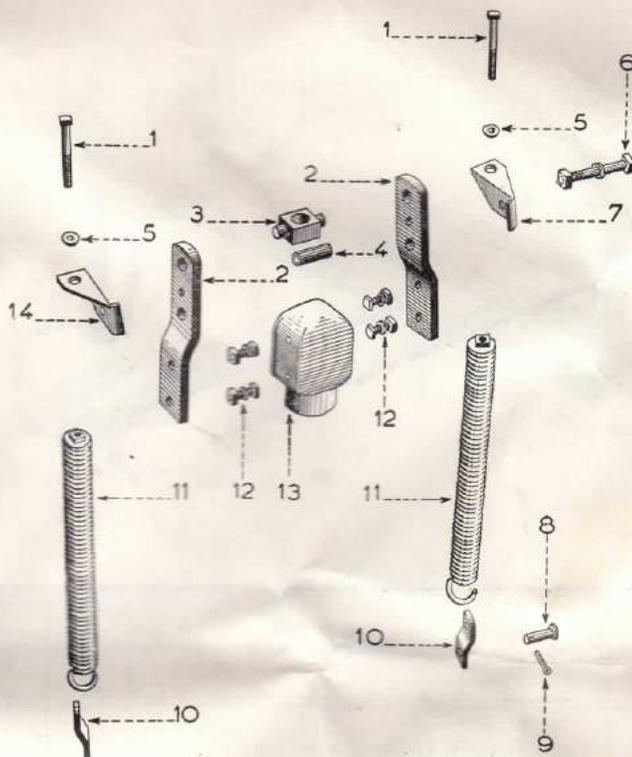
N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	108 656	Goupille fendue 7.5 x 65 mm.	1	1	1	1
2	721 571 R11	Tringle cpte de relevage.	1	1	1	1
	721 807 R11	Tube de relevage avant assemblé.	—	1	—	—
	721 806 R11	Tube de relevage avant assemblé.	—	—	—	1
3	722 762 R11	Tube de relevage avant assemblé.	1	—	—	—
	723 086 R11	Tube de relevage avant assemblé.	—	—	1	—
	755 015 R91	Graisser droit 3 mm.	1	1	1	1
4	723 023 R1	Patte d'attache gauche.	1	1	1	1
5	110 977	Cheville spéciale 6,3 x 35 mm.	1	1	1	1
6	721 560 R21	Manivelle régulatrice.	1	1	1	1
7	Q 3 483	Rondelle plate 50 x 33 x 3 mm.	2	2	2	2
8	721 605 R1	Articulation de la manivelle.	1	1	1	1
9	13 361 R11	Boulon mécanique 15,8x57 mm. av. Ecr.	2	2	2	2
	103 325	Rondelle Grower 15.8 mm.	2	2	2	2
10	721 800 R1	Patte d'attache droite.	1	1	1	1
11	U 5 361	Cheville percée 11.1 x 60 mm.	1	1	1	1
12	108 632	Goupille fendue 4.5 x 30 mm.	1	1	1	1
13	721 573 R1	Collier de la vis.	1	1	1	1
14	13 378 R11	Boulon mécanique 12.7x64 mm. av. Ecr.	2	2	2	2
	103 323	Rondelle Grower 12.7 mm.	2	2	2	2

VIS REGULATRICE ARRIERE DE PROFONDEUR



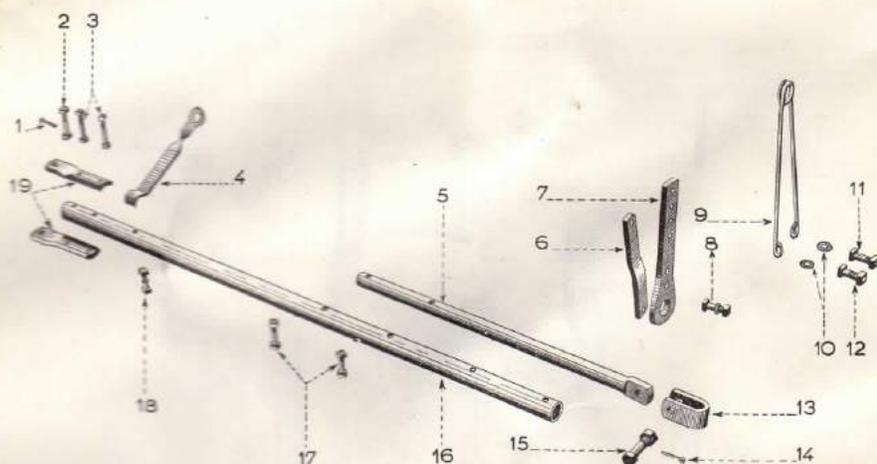
N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	721 562 R22	Vis régulatrice arrière de profondeur.	1	1	1	1
2	Q 3 483	Rondelle plate 50 x 33 x 3 mm.	2	2	2	2
3	721 605 R1	Articulation de la manivelle.	1	1	1	1
4	108 632	Goupille fendue 4.5 x 30 mm.	1	1	1	1
5	Q 1 178	Cheville percée 11.1 x 63.5 mm.	1	1	1	1
6	721 573 R1	Collier de la vis.	1	1	1	1
7	721 550 R1	Logement de la vis régulatrice.	1	1	1	1
8	15 236 R11	Boulon carrosserie 12.7x114 mm av. Ecr.	1	1	1	1
	103 323	Rondelle Grover 12.7 mm.	1	1	1	1
9	15 206 R11	Boulon carrosserie 12.7x102 mm av. Ecr.	1	1	1	1
10	108 655	Goupille fendue 7.5 x 60 mm.	1	1	1	1
11	Q 5 096	Rondelle plate 44 x 26 x 1.5 mm.	1	1	1	1
12	721 566 R1	Bielle de relevage.	1	1	1	1
13	721 585 R11	Tringle cpte de l'arbre de relevage.	2	2	2	2
14	103 419	Goupille fendue 6 x 45 mm.	2	2	2	2
15	721 542 R2	Bras arrière de relevage.	1	1	1	1
16	103 421	Goupille fendue 6 x 55 mm.	2	2	2	2
17	721 594 R1	Etaï du bras de relevage.	1	1	1	1
18	721 570 R1	Axe du logement de la vis régulatrice.	1	1	1	1
19	721 614 R1	Couvercle de la vis régulatrice.	1	1	1	1
20	110 977	Cheville spéciale 6,3 x 35 mm.	1	1	1	1

VIS REGULATRICE ARRIERE DE PROFONDEUR (suite)



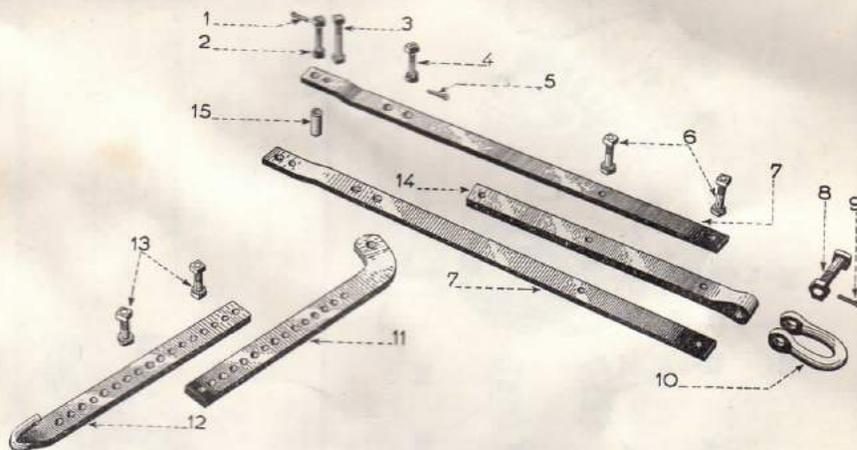
N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	721 625 R1	Boulon mécanique 12.7 x 114 mm. (fileté 64 mm.).	2	2	2	2
2	721 586 R1	Chape de fixation de la vis arrière.	2	2	2	2
3	721 605 R1	Tourillon de la tringle de relevage.	1	1	1	1
4	721 615 R1	Tube d'espacement.	1	1	1	1
5	721 547 R1	Rondelle du boulon.	2	2	2	2
6	13 543 R11	Boulon mécanique 12.7x121 mm av. Ecr.	1	1	1	1
	103 323	Rondelle Grower 12.7 mm.	1	1	1	1
7	721 608 R1	Support gauche du ressort.	1	1	1	1
8	5 530 S	Cheville percée 15.8 x 42 mm.	1	1	1	1
9	103 407	Goupille fendue 4.5 x 35 mm.	1	1	1	1
10	721 579 R1	Patte d'attache des ressorts.	2	2	2	2
11	721 859 R11	Ressort arrière de relevage.	2	2	2	2
12	13 317 R11	Boulon mécanique 12.7x44 mm av. Ecr.	4	4	4	4
	103 323	Rondelle Grower 12.7 mm.	4	4	4	4
13	721 545 R1	Support des chapes de fixation.	1	1	1	1
14	721 607 R1	Support droit du ressort.	1	1	1	1

TUBE DE TIRAGE



N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	108 641	Goupille fendue 3 x 40 mm.	1	1	1	1
2	13 594 R11	Boulon mécanique percé 25,4 x 140 mm. avec écrou.	1	1	1	1
3	13 528 R11	Boulon mécanique 15.8x114 mm av. Ecr.	2	2	2	2
	103 325	Rondelle Grower 15.8 mm.	2	2	2	2
4	721 848 R1	Guide arrière de la corde.	1	1	1	1
5	721 561 R1	Extension du tube de tirage.	1	1	1	1
6	721 590 R1	Etai du support de l'extension du tube.	1	1	1	1
7	721 591 R1	Support de l'extension du tube.	1	1	1	1
8	13 381 R11	Boulon mécanique 19.05x64 mm av. Ecr.	1	1	1	1
	103 326	Rondelle Grower 19.05 mm.	1	1	1	1
9	PO 13 468 A	Guide avant de la corde.	1	1	1	1
10	Q 5 099	Rondelle plate 45 x 20 x 3 mm.	2	2	2	2
11	13 401 R11	Boulon mécanique 19.05x70 mm av. Ecr.	1	1	1	1
12	13 381 R11	Boulon mécanique 19.05x64 mm av. Ecr.	1	1	1	1
13	721 576 R1	Crochet de l'extension du tube.	1	1	1	1
14	103 387	Goupille fendue 3 x 45 mm.	1	1	1	1
15	721 624 R21	Boulon mécanique percé et traité. 25.4 x 95 mm. avec Ecr.	1	1	1	1
	721 805 R1	Tube de tirage.	—	1	—	—
16	722 764 R1	Tube de tirage.	1	—	—	—
	721 617 R1	Tube de tirage.	—	—	—	1
	723 057 R1	Tube de tirage.	—	—	1	—
17	13 434 R11	Boulon mécanique 15.8x83 mm av. Ecr.	2	2	2	2
	103 325	Rondelle Grower 15.8 mm.	2	2	2	2
18	13 433 R11	Boulon mécanique 12.7x83 mm av. Ecr.	1	1	1	1
	103 323	Rondelle Grower 12.7 mm.	1	1	1	1
19	721 596 R1	Chape de fixation du tube de tirage.	2	2	2	2

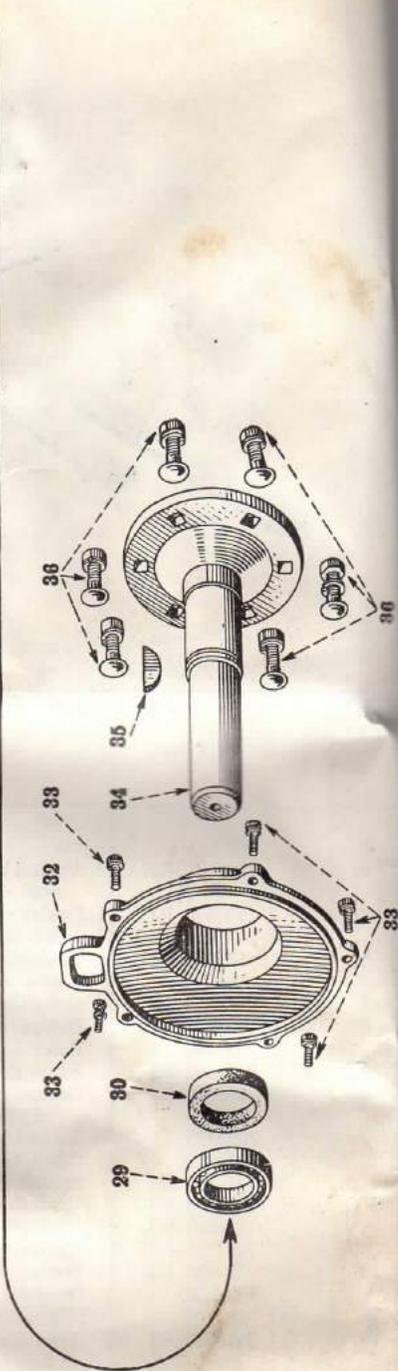
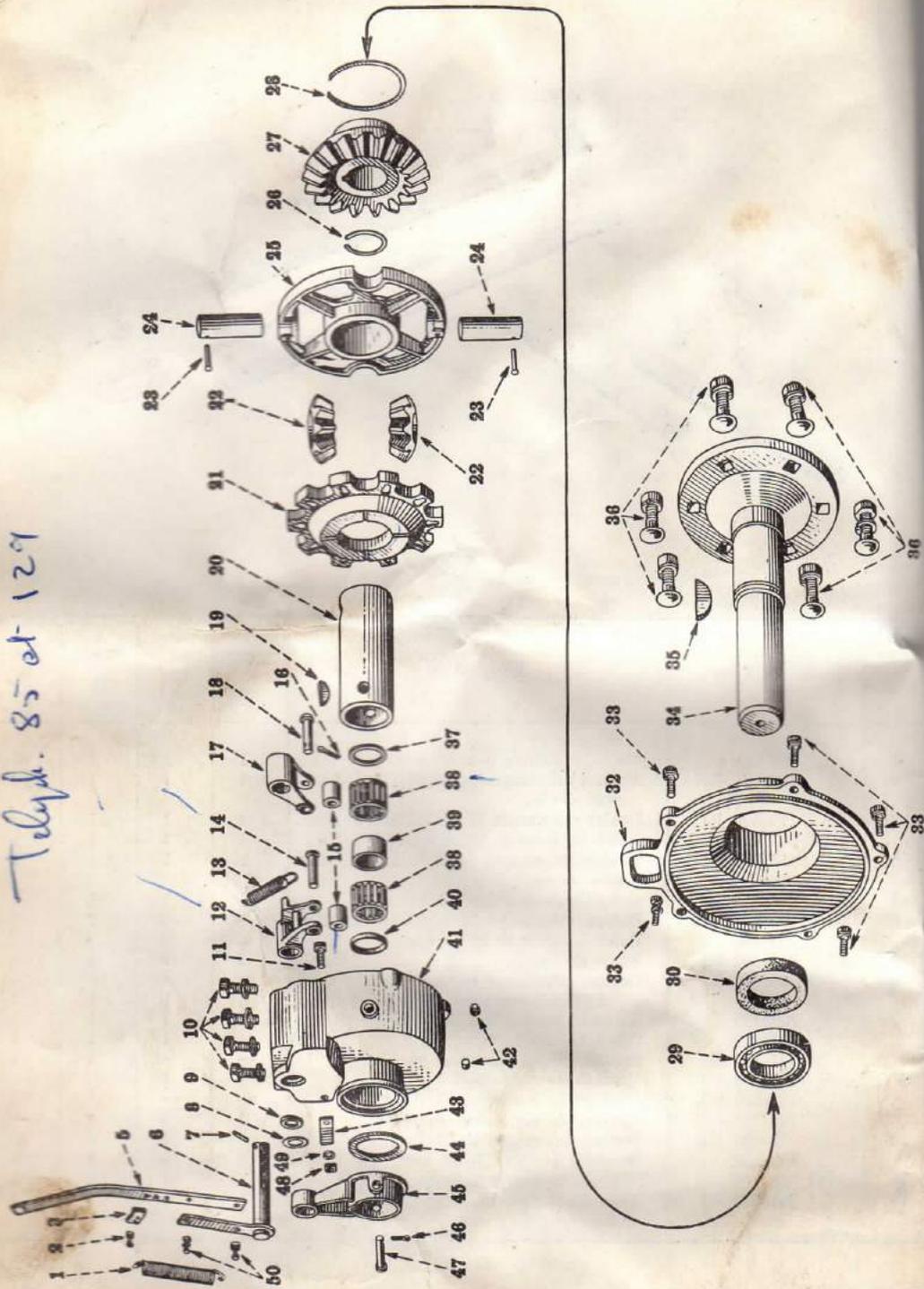
ATTELAGE



N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	108 641	Goupille fendue 3 x 40 mm.	1	1	1	1
2	13 594 R11	Boulon mécanique percé 25,4 x 140 mm avec écrou.	1	1	1	1
3	13 546 R11	Boulon mécanique 19.05x121 mm av. Ecr.	1	1	1	1
	103 326	Rondelle Grower 19,05 mm.	1	1	1	1
4	16 895 R11	Boulon mécanique percé 25,4 x 114 mm avec écrou.	1	1	1	1
5	108 641	Goupille fendue 3 x 40 mm.	1	1	1	1
6	13 435 R11	Boulon mécanique 19.05x83 mm av. Ecr.	2	2	2	2
	103 326	Rondelle Grower 19,05 mm.	2	2	2	2
7	721 589 R1	Barre de tirage.	2	2	2	2
8	PO 25 911 X	Boulon mécanique percé et traité. 25,4x121 mm avec écrou et goupille.	1	1	1	1
9	103 490	Goupille fendue 6 x 50 mm.	1	1	1	1
10	PO 25 912	Crochet d'attelage.	1	1	1	1
11	721 588 R1	Maillon de connexion à gauche.	—	—	1	1
	721 796 R1	Maillon de connexion à gauche.	1	1	—	—
12	721 580 R2	Maillon de connexion à droite.	—	—	1	1
	721 795 R2	Maillon de connexion à droite.	1	1	—	—
13	13 401 R11	Boulon mécanique 19.05x70 mm av. Ecr.	2	2	2	2
	103 326	Rondelle Grower 19,05 mm.	2	2	2	2
14	PO 26 539	Tête de la barre de tirage.	1	1	1	1
15	721 618 R1	Tube d'espacement.	1	1	1	1

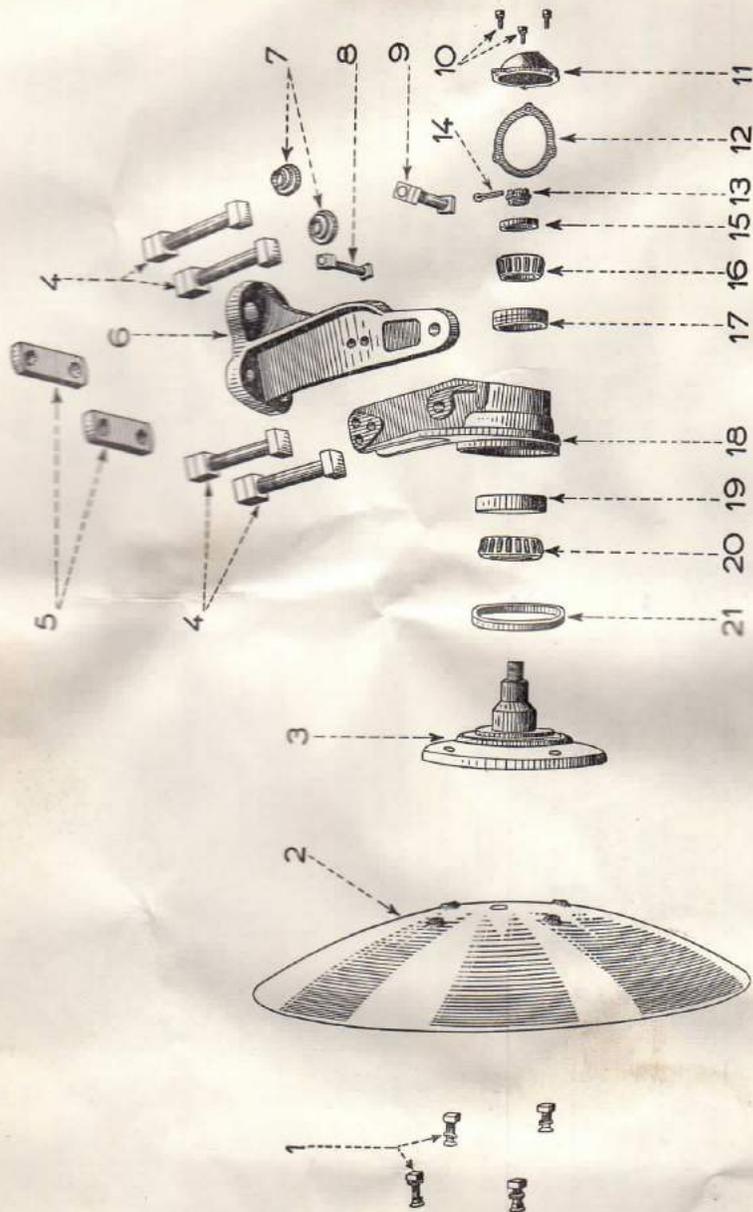
723 074 R91 - BOITE DE RELEVAGE

Téléph. 85 et 129



N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation
1	721 849 R1	Ressort du levier de déclenchement.	29	ST 264	Roulement à billes de l'arbre de la roue de guéret.
2	13 254 R11	Boulon mécanique 7,0 x 25 mm av. Ecr.	30	60 438 D	Joint d'étanchéité sur l'arbre de la roue de guéret.
	103 320	Rondelle Grower 7,9 mm.	32	512 874 R1	Couvercle de la boîte.
3	PO 27 163	Attache du ressort sur le levier.	33	742 584 R1	Boulon spécial tête hexagonale 9.5 x 32 mm.
5	510 021 R1	Levier de déclenchement.		103 321	Rondelle Grower 9.5 mm.
6	512 885 R01	Arbre opt du levier de déclenchement.		723 097 R1	Arbre de la roue de guéret.
7	112 075	Cheville percée 6.3 x 38 mm.	34	PO 15 457	Clavette Woodruff du pignon planétaire.
8	Q 162	Rondelle plate 44 x 29 x 1.5 mm.	35	13 399 R11	Boulon mécanique 12,7x70 mm av. Ecr.
9	M 78 134	Rondelle de feutre 41 x 28.5 x 6 mm.	36	103 323	Rondelle Grower 12.7 mm.
10	741 798 R1	Boulon spécial tête hexagonale 19.05 x 44 mm.	37	510 026 R1	Rondelle de retenue du roulement à rouleaux.
	103 326	Rondelle Grower 19.05 mm.	38	ST 90	Roulement à rouleaux.
11	510 042 R1	Axe-attache du ressort.	39	512 883 R1	Tube d'espacement.
12	510 030 R1	Braş de commande de l'embrayage.	40	512 870 R1	Bouchon d'huile du tube du bras de relevage.
13	721 851 R2	Ressort du bras de commande.	41	723 073 R1	Boîte de relevage.
14	510 012 R1	Axe du bras de commande.	42	103 867	Bouchon d'huile de la boîte.
15	510 013 R1	Galet de l'embrayage.	43	723 203 R1	Attache du ressort sur la boîte.
16	103 408	Goupille fendue 4.5 x 40 mm.	44	512 886 R01	Joint d'étanchéité du tube du bras de relevage.
17	510 040 R1	Bras du levier d'enclenchement.	45	512 875 R11	Bras de relevage avec graisseur.
18	H 2 811	Cheville percée 15.8 x 59 mm.	46	755 015 R91	Graisseur droit 3 mm.
19	117 988	Clavette Woodruff N° 28 du bras de relevage.	47	103 407	Goupille fendue 4.5 x 35 mm.
20	512 882 R1	Tube du bras de relevage.	48	512 884 R1	Cheville percée 15.8 x 110 mm.
21	512 878 R2	Pignon planétaire fou.	49	105 608	Ecrou carré 12.7 mm.
22	510 038 R1	Pignon satellite.	50	103 323	Rondelle Grower 12.7 mm.
23	108 682	Rivet tête ronde 6.3 x 48 mm.		13 270 R11	Boulon mécanique 9.5 x 32 mm. av. Ecr.
24	512 880 R1	Axe pivot du pignon satellite.		103 321	Rondelle Grower 9.5 mm.
25	512 876 R1	Couronne porte-train.			
26	512 892 R1	Jonc d'arrêt de l'arbre de la roue de guéret.			
27	512 879 R1	Pignon planétaire claveté.			
28	512 891 R1	Jonc d'arrêt.			

- F 195 A - 32 - 3 ou 2 Supports complets
 F 195 A - 43 - 4 ou 3 Supports complets
 F 195 A - 54 - 5 ou 4 Supports complets
 F 195 A - 65 - 6 ou 5 Supports complets

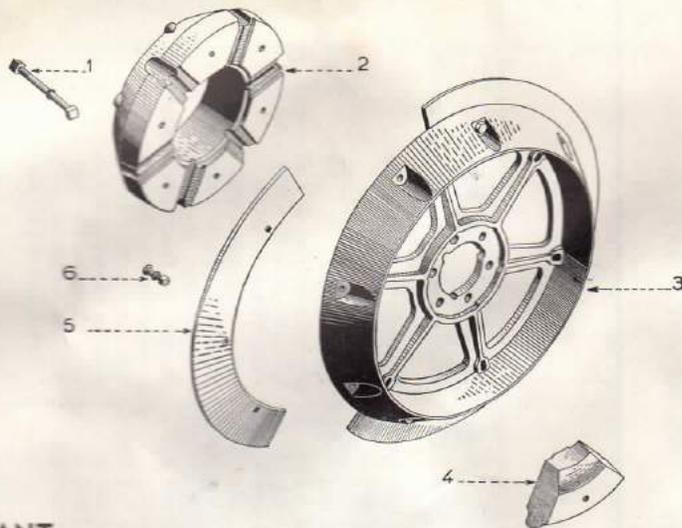


- 722 468 R92 - SUPPORT DE DISQUE COMPLET (Régulier) avec support
 721 823 R3 (malléable)
 723 063 R91 - SUPPORT DE DISQUE cpt (sur commande avec support
 723 066 R1 (acier coulé)

NOTA. — Les quantités indiquées ci-dessous ne concernent qu'un seul assemblage.

N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	Quantité	N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	Quantité
1	PO 18 362 AX	Boulon charrue N° 3 traité 12,7 x 38 mm avec écrou.	4	10	741 616 R1	Boulon spécial à tête hexagonale 7,9 x 22 mm.	3
	103 323	Rondelle Grower 12,7 mm.	4		103 320	Rondelle Grower 7,9 mm.	3
2	PO 14 064	Disque 66 cm (épaisseur 6,5 mm).	1	11	PO 3 036	Chapeau.	1
	PO 15 801	Disque 71 cm (épaisseur 6,5 mm).	1	12	PO 27 141	Joint.	1
3	PO 17 987	Disque 71 cm (épaisseur 8 mm).	1	13	PO 14 036	Ecrou crénelé.	1
	721 826 R11	Flasque du disque avec écrou et goupille.	1	14	103 387	Goupille fendue 3 x 45 mm.	1
4	721 829 R21	Boulon mécanique traité 25,4 x 191 mm avec écrou (fileté 70 mm).	4	15	PO 14 035 A	Rondelle plate 60 x 33,5 x 8,5 mm.	1
		Bride de l'étau du disque.	2	16	ST 2 036 A	Cône (Timken 3577).	1
6	721 824 R1	Etau du disque.	1	17	ST 954	Cuvette (Timken 3525).	1
7	721 825 R1	Cale d'inclinaison du disque.	2	18	721 828 R31	Support du flasque avec graisseur (malléable) (régulier).	1
8	721 830 R11	Boulon mécanique traité 14,4 x 114 mm avec écrou (fileté 51 mm).	1		723 066 R11	Support du flasque avec graisseur (acier coulé) (sur commande).	1
9	721 643 R11	Boulon mécanique traité 19,05 x 121 mm avec écrou (fileté 57 mm).	1	19	755 015 R91	Graisseur droit 3 mm.	1
			1	20	13 363 D	Cuvette (Timken 3920).	1
				21	ST 2 007 A	Cône (Timken 3984).	1
					721 828 R1	Rondelle de feutre 145 x 120 x 12,5 mm.	1

ROUES DE RAIE AVANT ET ARRIERE AVEC POIDS (Poids spéciaux sur commande)



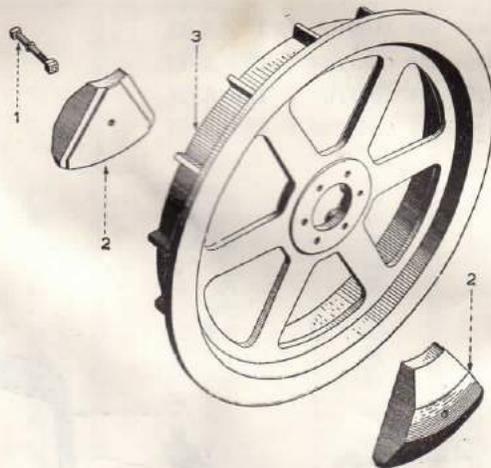
ROUE AVANT

N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	721 636 R11	Boulon mécanique 15.8 x 241 mm. avec Ecrou (fileté 51 mm.).	6	6	6	6
	103 325	Rondelle Grower 15.8 mm.	6	6	6	6
2	721 778 R1	Poids de roue.	1	1	1	1
3	721 813 R1	Roue de raie.	1	1	1	1
4	PO 1 038	Poids de roue.	6	6	6	6
5	721 817 R1	Jante anti-dérapante.	3	3	3	3
6	15 073 R1	Boulon carrosserie 12.7 x 51 mm.	9	9	9	9
	114 774	Ecrou hexagonal 12.7 mm.	9	9	9	9
	103 323	Rondelle Grower 12.7 mm.	9	9	9	9

ROUE ARRIERE

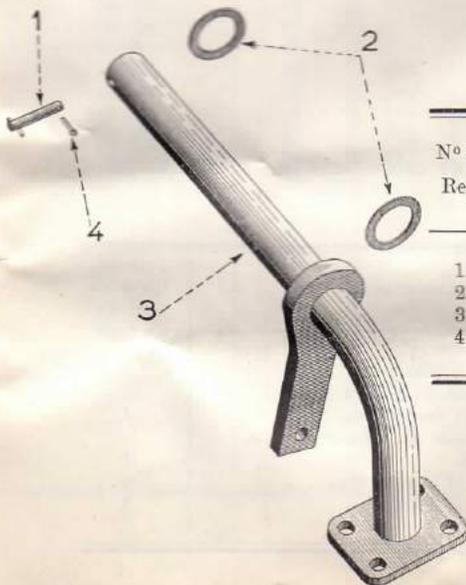
N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	721 637 R11	Boulon mécanique 15.8 x 298 mm. avec Ecrou (fileté 64 mm.).	6	6	6	6
	103 325	Rondelle Grower 15.8 mm.	6	6	6	6
	721 636 R11	Boulon mécanique 15.8 x 241 mm. avec écrou (fileté 51 mm.).	6	6	6	6
	103 325	Rondelle Grower 15.8 mm.	6	6	6	6
2	721 778 R1	Poids de roue.	1 ou 2	1 ou 2	1 ou 2	1 ou 2
3	721 813 R1	Roue de raie.	1	1	1	1
4	PO 1 038	Poids de roue.	6	6	6	6
5	721 817 R1	Jante anti-dérapante.	3	3	3	3
6	15 073 R1	Boulon carrosserie 12.7 x 51 mm.	9	9	9	9
	114 774	Ecrou hexagonal 12.7 mm.	9	9	9	9
	103 323	Rondelle Grower 12.7 mm.	9	9	9	9

ROUE DE GUERET AVEC POIDS (Poids spéciaux sur commande)



N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	F 195 A-32	F 195 A-43	F 195 A-54	F 195 A-65
1	721 631 R11	Boulon mécanique 15.8 x 184 mm. avec Ecrou (fileté 51 mm.).	3	3	3	3
	103 925	Rondelle Grower 15.8 mm.	3	3	3	3
2	721 630 R1	Poids de roue.	6	6	6	6
3	721 629 R2	Roue de guéret.	1	1	1	1

ESSIEU DE GUERET



N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation
1	721 558 R1	Axe de l'essieu.
2	721 610 R1	Rondelle de l'essieu.
3	721 627 R92	Essieu de guéret cpt.
4	108 632	Goupille fendue 4.5 x 30 mm.

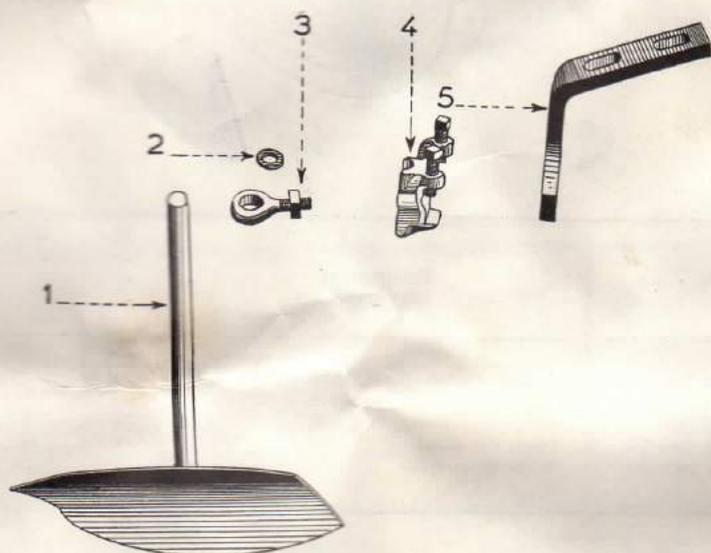
ENSEMBLE DECROTTOIR 721 787 R92 (Spécial sur commande)

3 ou 2 utilisés sur charrue F 195 A-32

4 ou 3 utilisés sur charrue F 195 A-43

5 ou 4 utilisés sur charrue F 195 A-54

6 ou 5 utilisés sur charrue F 195 A-65



NOTA. — Les quantités indiquées ci-dessous ne concernent qu'un seul assemblage.

N° de Rep.	N° de Pièce	Désignation	Quantité
1	723 227 R11	Décrottoir complet.	1
2	615 142 R1	Rondelle plate 35 x 17 x 3 mm.	1
3	723 229 R11	Boulon à œil avec écrou.	1
4	723 228 R11	Bride d'attache du décrottoir avec vis d'arrêt.	1
	112 982	Vis d'arrêt 15,8 x 38 mm.	2
5	721 832 R1	Support du décrottoir.	1

LISTE NUMÉRIQUE DES PIÈCES

N° de Pièce	Page	N° de Pièce	Page	N° de Pièce	Page
N°		N°		P	
103 320	31	112 075	41	PO 26 539	39
103 320	38	112 982	46	PO 27 141	43
103 320	41	113 596	29	PO 27 163	41
103 320	43	114 774	44		
103 321	38	114 821	29		
103 321	41	117 988	41	Q	
103 323	35	121 326	29		
103 323	36	121 326	34	Q 162	41
103 323	37	218 443	29	Q 1 178	36
103 323	38			Q 3 482	31
103 323	41			Q 3 483	29
103 323	43	B		Q 3 483	35
103 323	44			Q 3 483	36
103 325	34	1 488 BC	34	Q 5 036	36
103 325	35			Q 5 099	29
103 325	38			Q 5 099	38
103 325	44				
103 325	45	D		R	
103 326	29	D 3 376	34		
103 326	31	13 363 D	43	13 254 R11	41
103 326	33	60 438 D	41	13 270 R11	41
103 326	34			13 317 R11	37
103 326	36			13 361 R11	35
103 326	39	H		13 378 R11	35
103 326	41			13 381 R11	38
103 327	29	H 2 811	41	13 399 R11	41
103 387	31			13 401 R11	29
103 387	33			13 401 R11	38
103 387	38	M		13 401 R11	39
103 387	43			13 419 R11	29
103 407	37	M 78 134	41	13 420 R11	29
103 407	41			13 433 R11	38
103 408	34			13 434 R11	38
103 408	41	P		13 435 R11	39
103 419	36			13 472 R11	29
103 420	29	PO 1 038	44	13 507 R11	33
103 421	36	PO 3 036	43	13 528 R11	38
103 667	41	PO 13 468 A	38	13 543 R11	37
105 608	41	PO 14 035 A	31	13 546 R11	39
108 632	31	PO 14 035 A	33	13 563 R11	29
108 632	35	PO 14 035 A	43	13 576 R1	29
108 632	36	PO 14 036	31	13 576 R11	29
108 632	45	PO 14 036	33	13 594 R11	38
108 641	38	PO 14 036	43	13 594 R11	39
108 641	39	PO 14 064	43	13 607 R11	29
108 654	31	PO 15 457	41	13 725 R11	29
108 655	29	PO 15 524	34	15 073 R1	44
108 655	36	PO 15 801	43	15 147 R1	29
108 656	35	PO 17 987	43	15 147 R11	29
108 692	41	PO 18 362 AX	43	15 206 R11	36
110 977	35	PO 25 911 X	39	15 236 R11	36
110 977	36	PO 25 912	39		

LISTE NUMÉRIQUE DES PIÈCES (Suite)

N° de Pièce	Page	N° de Pièce	Page	N° de Pièce	Page
R		R		R	
16 828 R11	39	721 584 R11	29	721 802 R1	29
510 012 R1	41	721 585 R11	36	721 803 R1	34
510 013 R1	41	721 586 R1	37	721 804 R1	34
510 021 R1	41	721 588 R1	39	721 805 R1	38
510 026 R1	41	721 589 R1	39	721 806 R11	35
510 030 R1	41	721 590 R1	38	721 807 R11	35
510 038 R1	41	721 591 R1	38	721 809 R11	29
510 040 R1	41	721 593 R1	29	721 809 R11	34
510 042 R1	41	721 594 R1	36	721 810 R11	34
512 870 R1	41	721 596 R1	38	721 812 R1	31
512 874 R1	41	721 598 R1	33	721 812 R1	33
512 875 R11	41	721 600 R11	34	721 813 R1	44
512 876 R1	41	721 603 R11	34	721 814 R21	31
512 878 R2	41	721 605 R1	35	721 814 R21	33
512 879 R1	41	721 605 R1	36	721 816 R1	31
512 880 R1	41	721 605 R1	37	721 816 R1	33
512 882 R1	41	721 606 R2	29	721 817 R1	44
512 883 R1	41	721 607 R1	37	721 818 R1	31
512 884 R1	41	721 608 R1	37	721 818 R1	33
512 885 R91	41	721 610 R1	45	721 819 R91	31
512 886 R91	41	721 612 R2	31	721 819 R91	33
512 891 R1	41	721 614 R1	36	721 823 R31	43
512 892 R1	41	721 615 R1	37	721 824 R1	43
615 142 R1	46	721 617 R1	38	721 825 R1	43
721 539 R1	29	721 618 R1	39	721 826 R11	43
721 540 R1	31	721 619 R11	31	721 827 R1	43
721 541 R1	33	721 619 R11	33	721 828 R1	43
721 542 R2	36	721 619 R11	34	721 829 R21	43
721 545 R1	37	721 620 R11	34	721 830 R11	43
721 546 R1	29	721 623 R11	34	721 832 R1	46
721 547 R1	37	721 624 R21	38	721 848 R1	38
721 548 R1	33	721 625 R1	37	721 849 R1	41
721 549 R1	34	721 627 R92	45	721 851 R2	41
721 550 R1	36	721 629 R2	45	721 859 R11	37
721 557 R1	31	721 630 R1	45	721 860 R11	34
721 558 R1	31	721 631 R11	45	722 469 R91	31
721 558 R1	45	721 636 R11	44	722 470 R93	33
721 560 R21	35	721 637 R11	44	722 528 R2	29
721 561 R1	38	721 643 R11	43	722 762 R11	35
721 562 R22	36	721 778 R1	44	722 763 R1	29
721 564 R2	31	721 779 R21	29	722 764 R1	38
721 566 R1	36	721 788 R1	29	722 931 R91	34
721 570 R1	36	721 790 R11	29	723 023 R1	35
721 571 R11	35	721 791 R11	29	723 034 R11	34
721 573 R1	35	721 793 R11	29	723 066 R11	43
721 573 R1	36	721 795 R2	39	723 073 R1	41
721 576 R1	38	721 796 R1	39	723 086 R11	35
721 579 R1	37	721 797 R1	34	723 087 R1	38
721 580 R2	39	721 798 R1	34	723 088 R1	29
721 582 R11	29	721 800 R1	35	723 097 R1	41

LISTE NUMÉRIQUE DES PIÈCES (suite)

N° de Pièce	Page	N° de Pièce	Page	N° de Pièce	Page
R		R		S	
723 203 R1	41	755 015 R91	35	ST 954	33
723 227 R11	46	755 015 R91	41	ST 954	43
723 228 R11	46	755 015 R91	43	ST 2 007 A	43
723 229 R11	46			ST 2 036 A	31
741 616 R1	43			ST 2 036 A	33
741 618 R1	31	S		ST 2 036 A	43
741 618 R1	33			5 530 S	37
741 798 R1	41	ST 90	41		
742 583 R1	31	ST 264	41	U	
742 583 R1	33	ST 783	31	U 5 361	35
742 584 R1	41	ST 783	33		
755 015 R91	31	ST 863	31		
755 015 R91	33	ST 863	33		
755 015 R91	34	ST 954	31		



INSISTEZ POUR AVOIR DES PIÈCES D'ORIGINE



EN ACHETANT un tracteur ou une machine International vous avez fait un choix judicieux. Vous avez acquis un matériel qui mérite d'être traité avec soin. Après de longues années de service, un moment viendra cependant où se posera la question des pièces de rechange. Souvenez-vous alors que ce qui était vrai lors de votre achat l'est toujours. C'est pour avoir le maximum de satisfaction et de sécurité que vous aviez choisi une machine de *qualité*. N'en compromettez pas l'efficacité en acceptant n'importe quelles pièces de rechange.

JOUEZ GAGNANT ! Allez chez l'agent International qui vous vendra des pièces de rechange IH, d'origine. Le monogramme IH, est synonyme de qualité et c'est la meilleure garantie pour vous que votre machine International Harvester continuera à donner le rendement maximum que vous êtes en droit d'en attendre.