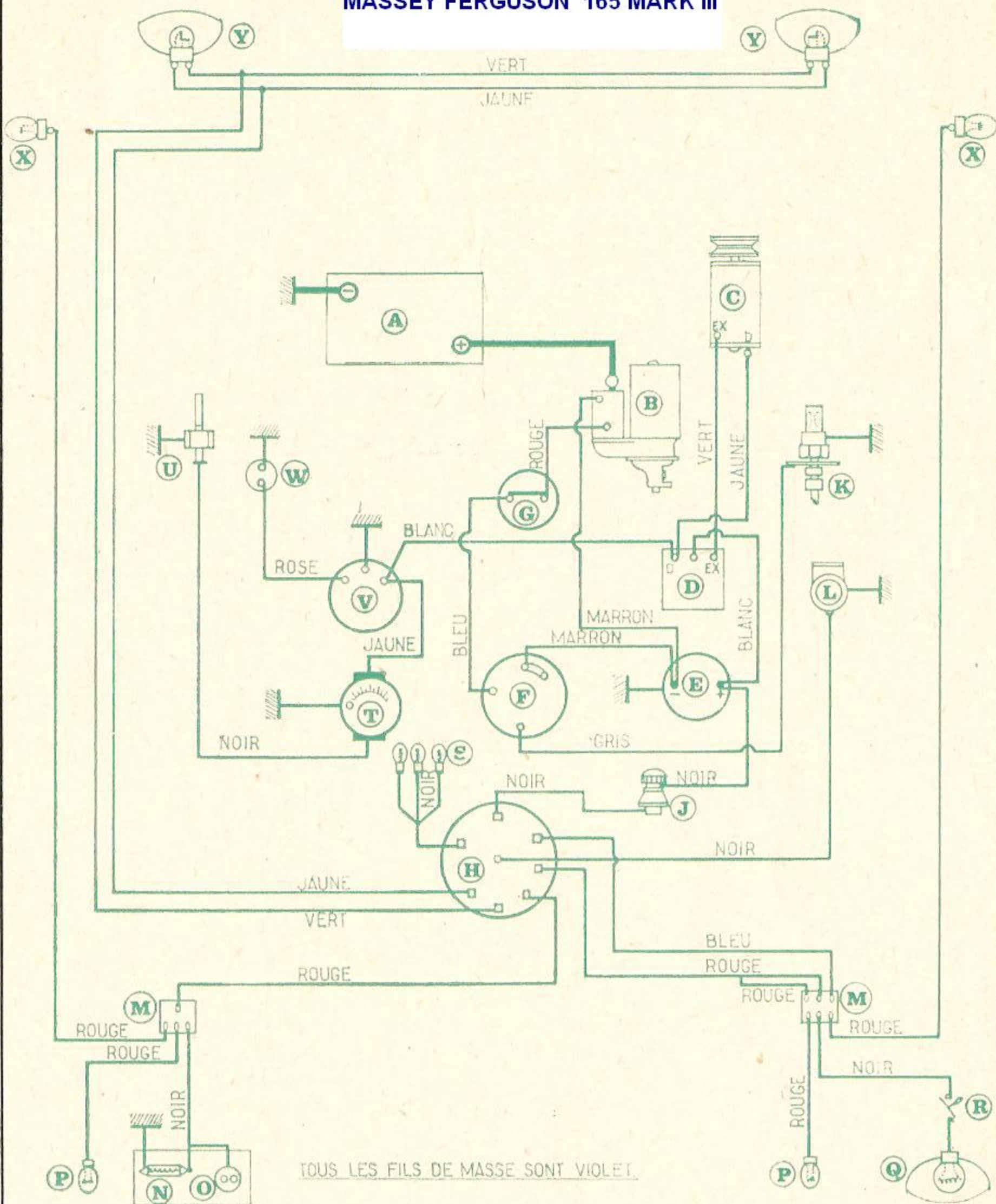


MASSEY FERGUSON 165 MARK III



SCHEMA ELECTRIQUE DU TRACTEUR MF « 165 » MARK III

- A. Batterie. - B. Démarreur. - C. Dynamo. - D. Régulateur de tension. - E. Ampèremètre. - F. Contacteur de démarrage. - G. Contacteur de sécurité de départ. - H. Interrupteur de signalisation. - J. Fusible. - K. Thermostat. - L. Avertisseur. - M. Relais pour feux de position. - N. Eclairage de la plaque de police. - O. Prise de courant pour remorque. - P. Feux de stationnement arrière. - Q. Phare de travail. - R. Interrupteur du phare de travail. - S. Lampes témoin au tableau de bord. - T. Indicateur de température d'eau. - U. Thermistance. - V. Indicateur de jauge à combustible. - W. Jauge de combustible. - X. Feux de stationnement avant. - Y. Phares.