HYDRAULIQUE

site:www.acada.fr

MASSEY FERGUSON 3050 - 3060 - 3070 - 3080 - 3090

Compte tenu des nombreux dispositifs d'assistance à la conduite le circuit hydraulique est relativement complexe.

L'alimentation est assurée par une pompe à deux étages (3) fixée à l'intérieur du couvercle droit supportant les électrovannes.

Le 1er étage (3A) alimente la direction (12) et l'ensemble des embrayages basse pression (en passant par la valve de répartition (14). L'alimentation de la butée d'embrayage (19) et des freins (17) se fera à partir de la valve de répartition. La lubrification (20) du speed shift et la ligne pdf est assurée par le retour d'huile venant de la valve 16 bar (14A) ou du refroidisseur (15) ceci en fonction de la température dans le circuit.

Le 2e étage (3B) alimente le freinage de remorque (5), les distributeurs auxiliaires (7) et le relevage (9). Lorsque ces éléments sont au centre l'huile retourne au gavage de pompe ; après action sur les distributeurs retour au carter.

Pour ces différents éléments composant le circuit, un clapet de sécurité (4) est monté sur le couvercle côté droit du tracteur pour le 2e étage de la pompe ; un clapet 16 bar (14A) pour le circuit d'alimentation des embrayages, ainsi qu'un clapet 5 bar (14B) se trouvent après le dispositif de direction, lequel est protégé par un clapet de sécurité et deux clapets anti-chocs.

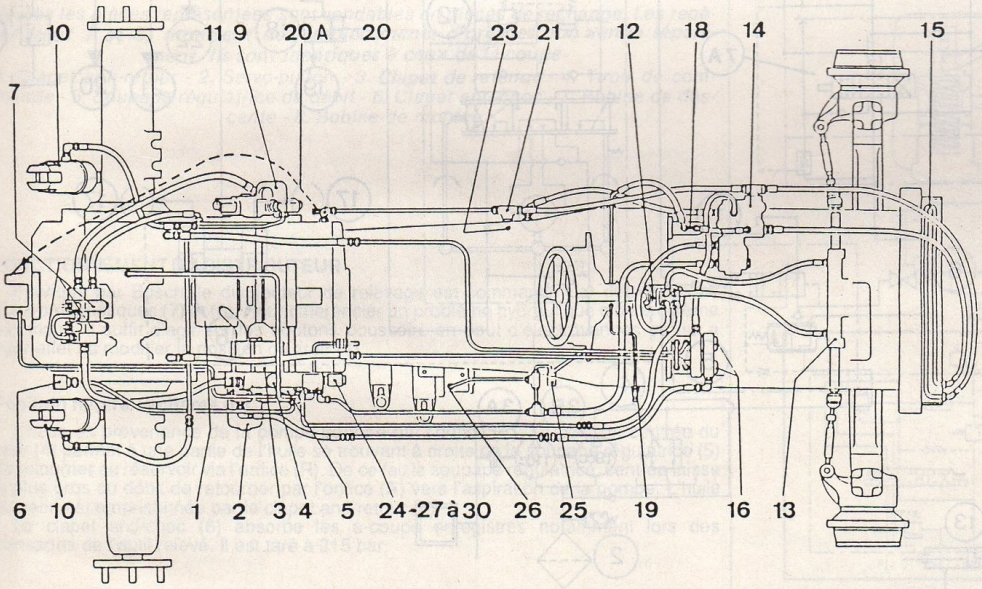
Sur le 1er étage de la pompe, le freinage de remorque est prioritaire et est fixé sur le côté droit du couvercle ; les distributeurs auxiliaires sont fixés à l'arrière sur le côté gauche du couvercle.

RELEVAGE HYDRAULIQUE

Le contrôle du relevage est entièrement électronique. Si bien qu'à part l'arbre transversal doté de ses deux bras classiques, on ne trouve aucun élément mécanique. Les éléments hydrauliques se composent essentiellement de la pompe, du distributeur et des vérins.

COUPLE DE SERRAGE (en daN.m)

Vis de couvercle de relevage :
— petites (4) : 7,2 à 9,6 ;
— grosses (4) : 16 à 20.
Filtre : à la main : 1,2 à 1,5.
Electrovannes : 1,8 à 2.
Vis de fixation pompe sur couvercle (Loctite 221) : 1 à 1,2.
Ecrou de pignon de pompe : (Loctite 241) : 5 à 6.
Contre-écrou de capteur de position : 2,5.
Contre-écrou de capteur sur pignon de pompe 1,8 à 2.



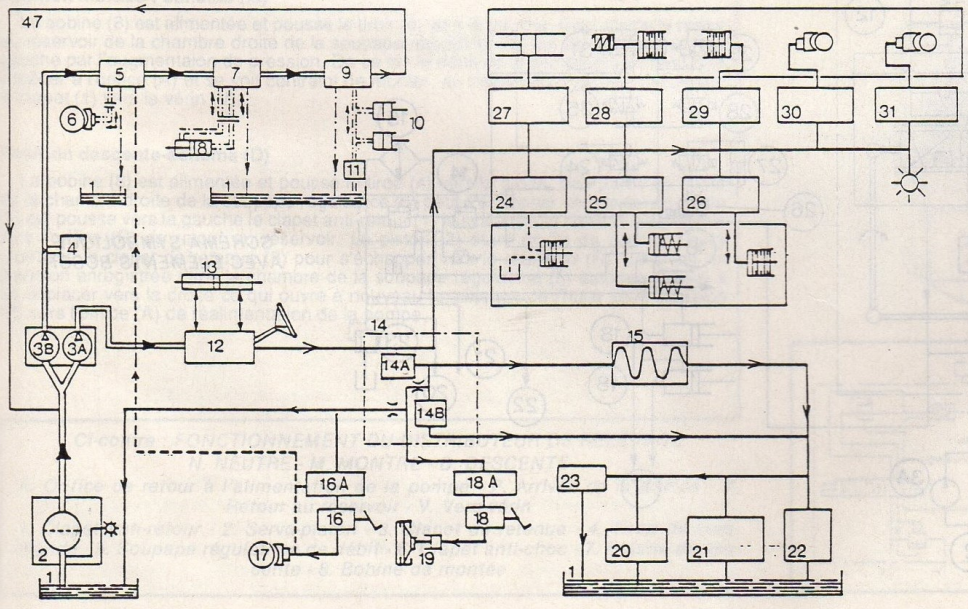


SCHÉMA ET IMPLANTATION DU CIRCUIT HYDRAULIQUE

1. Réservoir d'huile (carter B.V. + Pont)
2. Filtre à huile situé sur couvercle hydraulique côté droit
3 A. Pompe à 2 étages (petit débit)
3 B. Pompe à 2 étages (grand débit)
4. Clapet de sécurité pour circuit grand débit sur couvercle côté droit
5. Valve freinage remorque fixée sur couvercle côté droit
6. Freins remorque
7. Ensemble des distributeurs auxiliaires fixés sur le couvercle de relevage
8. Vérins des différents récepteurs
9. Distributeur de relevage
10. Vérins de relevage
11. Clapet anti-chocs
12. Dispositif de direction
13. Vérins de direction
14. Valve de réparation située sous le capot après orbitrol
14 A Clapet 16 bar
14 B Clapet 5 bar
15. Refroidissement
16. Maître-cylindre de frein
16 A Barette d'alimentation
17. Freins
18. Maître-cylindre embrayage
18 A Barette d'alimentation
19. Butée d'embrayage
20. Lubrification embrayage prise de force et speed shift
20 A Prise de force 4 vitesses si elle est montée
21. Lubrification arbre B.V et inverseur par barbotage
22. Lubrification prise de force
23. Clapet 1,5 bar
24. Electrovanne pour embrayage 4 R.M.
25. Electrovanne pour Gamma 2
26. Commande hydraulique pour la gamme A B
27. Electrovanne pour gamme Lièvre/tortue
28. Electrovanne blocage différentiel
29. Embrayage prise de force
30. Frein prise def force
31. Prise de force avant
47. Reaspiration à partir du distributeur de relevage