



FAUCHEUSE 829

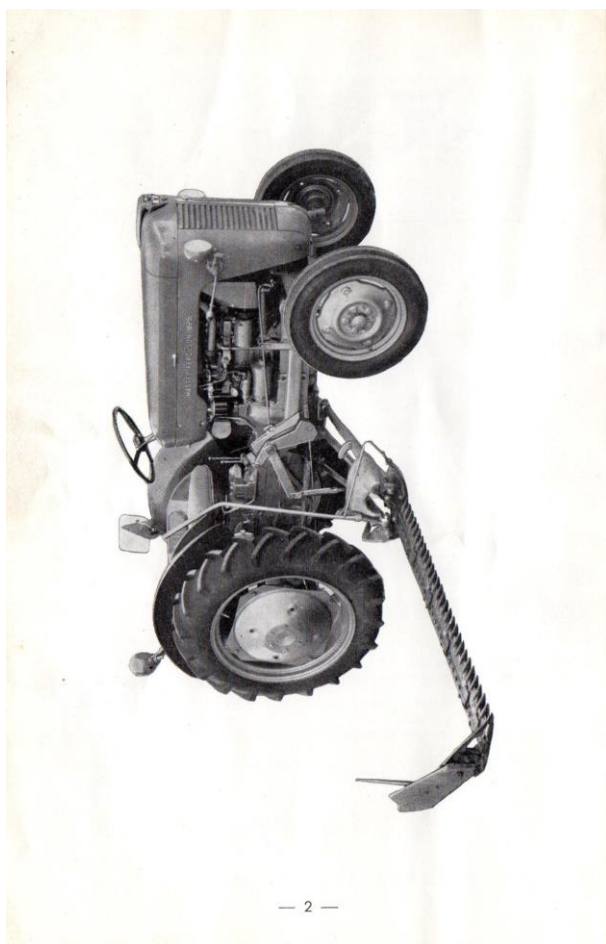
Massey-Ferguson S.A.

Notice d'entretien

ET 409-561

R. C. Seine 56 B 10 453
Editions Techniques Massey-Ferguson S. A.

Massey-Ferguson



SOMMAIRE

	Page
CHAPITRE I - Caractéristiques	5
CHAPITRE II - Dépose et Repose	6
CHAPITRE III - Utilisation	10
CHAPITRE IV - Entretien.	15
CHAPITRE V - Réglages	18

CARACTÉRISTIQUES

Type	Portée entre roues.
Entraînement	Par boîtier d'engrenages sous la boîte de vitesses du tracteur.
Largeur de coupe	1,50 m ou 1,80 m.
Type de barres de coupe.....	1,50 m standard, intermédiaire ou rase. 1,80 m barres standard.
Vitesse de la lame	1060 coups-minute à 2000 t/mn du moteur.
Relevage de la barre :	
— En travail.....	Hydraulique.
— Vertical pour le transport...	Hydraulique ou manuel suivant le type.
Inclinaison de la barre.....	Par levier à main à trois positions.
Dispositif de sécurité	Par disque de friction débrayant la transmission.
Voie arrière du tracteur	1,32 m.

La faucheuse 829 est une faucheuse portée entre roues, conçue spécialement pour être montée sur le tracteur MF 825. Elle se caractérise par sa grande simplicité. Sa pose et sa dépose sont remarquablement faciles et rapides.

Le relevage de la barre de coupe au cours du travail s'effectue en agissant sur la manette du relevage hydraulique du tracteur. Le relevage vertical pour le transport peut être soit hydraulique, soit manuel. Un cliquet verrouille la barre de coupe dans la position de relevage maximum tandis qu'un tirant la maintient solidement en transport.

Un système à friction, qui patine lors du blocage de la lame, évite que celle-ci ne soit endommagée.

La faucheuse 829 peut recevoir différents types de barres de coupe :

Barres rases avec contreplaques faucillées ou lisses 1,50 m.

Barres intermédiaires avec contreplaques faucillées ou lisses 1,50 m.

Barres standard 1,50 ou 1,80 m.

DÉPOSE ET REPOSE

Le montage initial de la faucheuse est normalement effectué par le Concessionnaire. Toutefois, pour des raisons de commodité, l'utilisateur pourra être amené à la déposer partiellement. Cette opération est très simple et très rapide, le boîtier d'engrenages A restant à demeure sur le tracteur ainsi que l'ensemble (B, fig. 1). Le câble de relevage peut également rester monté sans gêner pour l'utilisation du relevage hydraulique.

Important. — Si le boîtier A était déposé, il y aurait lieu, au remontage, de veiller à serrer les vis de fixation aux couples suivants :

— Six vis du boîtier = 9 m/kg.

— Deux vis de la cornière avant = 6 m/kg.

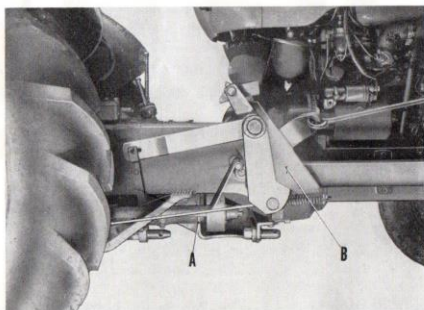


Fig. 1

Dépose de la faucheuse.

— Abaisser la barre de coupe sur le sol.

— Dégager la bielle de la tête de lame. Pour cela : dégager le

ressort plat et le tourner d'un quart de tour. Utiliser ensuite ce ressort pour écarter les demi-coquilles de la bielle (fig. 2) et pour déposer l'autre extrémité de la bielle (fig. 3).



Fig. 2

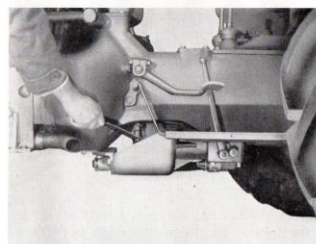


Fig. 3

- Déposer, si nécessaire, le câble de commande du relevage. Pour cela, enlever l'épingle de l'axe sur le bras de relevage droit, puis l'écrou et le contre-écrou le fixant à l'avant au levier de renvoi (voir fig. 1). Sortir ensuite le câble de la poulie; pour cela, enlever l'épingle et tirer l'axe.

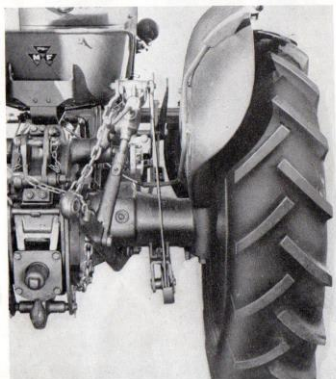


Fig. 4

Si la dépose du câble n'est pas nécessaire, enlever l'épingle du bras de relevage et accrocher le câble au boulon prévu à cet effet sur l'aile (fig. 5).

- Débrancher la chaîne de relevage à sa fixation supérieure sur le levier de renvoi en enlevant la goupille et l'axe.
- Enlever les deux goupilles Ferguson fixant les étançons sur le boîtier d'engrenage et dégager la faucheuse.

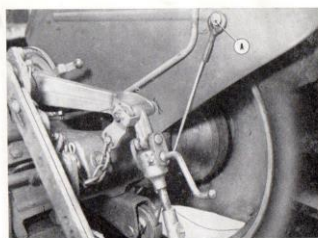


Fig. 5

Repose.

La repose de la barre de coupe et de ses étançons sur le bâti ne présente pas de difficultés particulières. Mettre le tracteur à la voie de 1,32 m, remonter les étançons sur les axes du boîtier de commande et placer les goupilles. Replacer la bielle en engageant la tête de bielle sur le maneton puis les coquilles du pied de bielle sur la rotule de la lame, remonter la chaîne et le câble de relevage et régler la longueur de ce dernier comme indiqué page 18.

UTILISATION

Mise en position de transport.

Pour le transport, la barre de coupe se fixe verticalement le long du tracteur. La faucheuse peut être équipée d'un relevage vertical hydraulique ou manuel. Dans les deux cas, le relevage de la barre en travail se fait hydrauliquement.

Dans le cas du relevage hydraulique (uniquement sur les tracteurs standard et étroit), la barre est amenée en position verticale en actionnant la manette du relevage hydraulique. La barre se verrouille automatiquement en position verticale. Fixer alors le tirant qui empêche les oscillations en cours de transport.

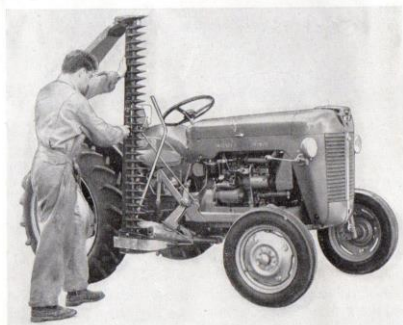


Fig. 6

Dans le cas de relevage à main, relever la barre obliquement à l'aide du relevage. Celle-ci se verrouille dans cette position. Relever ensuite la barre verticalement à la main en la saisissant par l'arceau du sabot extérieur. Décrocher du bras de relevage l'extrémité du câble et l'accrocher au boulon (A fig. 5) fixé sur l'aile, ce qui évite de fatiguer le câble lors des manœuvres ultérieures du système hydraulique avec un autre instrument.

Attention. — Lors du relevage de la barre, les sections reculent légèrement. Eviter de mettre la main sur la lame.

Mise en position de travail.

Remettre en place le câble de relevage.

Libérer le tirant maintenant la barre de coupe et descendre doucement la barre à la main sur les faucheuses à relevage manuel.

Agir sur le relevage hydraulique de façon à remonter légèrement la faucheuse, ce qui permet de dégager le cliquet de verrouillage A. Descendre ensuite doucement la barre de coupe à l'aide du système hydraulique.

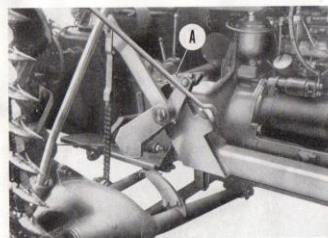


Fig. 7

Mise en marche de la faucheuse.

Avant de commencer le travail, il y aura lieu de régler la hauteur de coupe suivant le fourrage à récolter.

Le réglage s'effectue par simple déplacement des faux sabots, dont la partie arrière est réglable.

Le faux sabot intérieur comporte trois trous de réglage, tandis que celui de l'extérieur se règle d'une façon continue après avoir desserré l'écrou de fixation.

- Débrayer à fond le tracteur et enclencher la commande de la lame en poussant le levier A vers l'arrière.

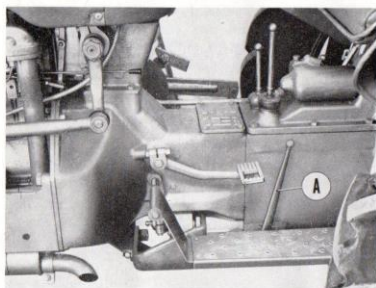


Fig. 8

- Engager la quatrième ou cinquième vitesse en conditions de travail difficiles et la sixième vitesse en conditions de travail faciles.
- Tirer à fond la manette d'accélération, de façon que le régime du moteur soit maximum.
- Embrayer doucement et attaquer la coupe.

Nota. — Le double embrayage du tracteur permet de débrayer le tracteur tout en laissant la lame en mouvement. Lors de bourrage de la lame, il suffit de débrayer au premier temps pour arrêter le tracteur. La lame continue de fonctionner et se débouffe d'elle-même.

Vitesse d'avancement.

La vitesse de la lame doit être de 1.060 coups-minute, ce qui correspond à un régime du moteur de 2.000 t/mn.

Le rapport de la boîte de vitesses à utiliser est variable suivant les récoltes, mais, en général, le meilleur rendement de la faucheuse est obtenu en utilisant la cinquième vitesse (première rapide).

Réglage du piquage.

L'utilisateur dispose de trois positions de réglage de l'inclinaison de la barre de coupe. Pour modifier le piquage, tirer le levier (fig. 9) vers soi, puis le déplacer d'avant en arrière.

En règle générale, il est indispensable que les sections soient légèrement inclinées vers l'avant.



Fig. 9

Relevage de la barre.

Pour tourner, ou pour éviter un obstacle, la barre de coupe peut être relevée, sans arrêter le tracteur, en agissant simplement sur le relevage du tracteur.

Veiller à ce que, en travail, la chaîne de relevage ne soit pas tendue.

Changement de lame.

Dès que la coupe n'est plus parfaite, il ne faut pas hésiter à changer la lame car c'est précisément en continuant de travailler avec une lame en mauvais état que les difficultés mécaniques apparaissent. L'effort demandé à la machine dans ces conditions est considérablement augmenté; la transmission se fatigue anormalement, les sections finissent pas se soulever, allant jusqu'à attaquer la languette des doigts et, finalement, c'est le réglage d'ensemble de la barre de coupe qui se trouve détruit.

Il est donc important d'emporter avec soi la lame de rechange fournie pour éviter toute interruption dans le travail et de procéder au changement de la lame dès que la coupe paraît être moins nette. Le changement de lame est très simple et s'opère de la façon suivante :

- Débrayer la commande de lame.
- Abaisser la barre de coupe sur le sol.
- Dégager la tête de bielle de la rotule de la lame. Pour cela, appuyer sur le ressort plat et le tourner d'un quart de tour. Se servir ensuite de ce ressort pour écarter les demi-coquilles (voir fig. 2).
- Sortir ensuite la lame.

ENTRETIEN

Important.

Vérifier le serrage des vis de fixation du boîtier de commande après quelques heures de fonctionnement. Le couple de serrage est de 9 m/kg pour les six vis du boîtier et de 6 m/kg pour les deux vis de la cornière.

Graissage.

Le graissage de la machine est très simple. Il consiste à garnir les huit graisseurs d'une bonne graisse fibreuse avant toute mise en route et, par la suite, toutes les deux heures de travail.

Les graisseurs se répartissent comme suit :

- Un graisseur sur le maneton de la bielle;
- Deux graisseurs sur les axes de fixation des étançons;
- Un graisseur sur la charnière;
- Deux graisseurs sur les axes d'articulation de la barre de coupe;
- Deux graisseurs sur le secteur de verrouillage.

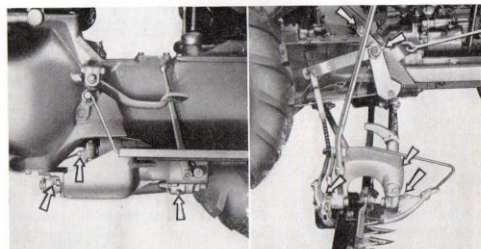


Fig. 10

Fig. 11

Barre de coupe.

La barre de coupe de la faucheuse doit être vérifiée périodiquement, de façon à s'assurer notamment que les doigts sont correctement alignés et qu'aucun d'entre eux ne s'est trouvé faussé à la rencontre d'un obstacle.

Il est en effet indispensable, pour le bon fonctionnement de la lame, que les surfaces supérieures de toutes les contreplaques soient rigoureusement dans le même plan.

Si un doigt n'était pas aligné avec les autres, la lame ne reposerait pas sur les contreplaques voisins du doigt faussé, ce qui entraînerait inévitablement une mauvaise coupe.

L'alignement des doigts peut être contrôlé en démontant la lame et en visant les doigts à travers l'évidement du sabot extérieur. Il y aura lieu de redresser les doigts faussés.

Il est très important également que la lame coulisse librement dans la barre de coupe mais sans jeu excessif, ni latéral ni vertical. Les sections doivent être parallèles aux contreplaques ou légèrement relevées de l'arrière.

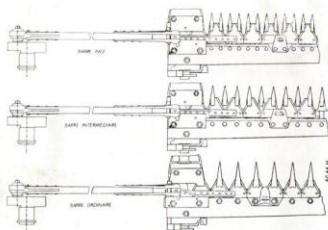


Fig. 12

Sur les barres rases ou intermédiaires dont les lames sont munies de déboueurs, des cales d'épaisseur sont disposées entre les plaques d'usure et les pince-lames. Il y aura lieu de les enlever au fur et à mesure de l'usure des pièces, de façon à supprimer tout jeu vertical de la lame. Ces cales de réglage n'existent pas sur les

barres standard, mais si un jeu excessif apparaît, il peut être éliminé en frappant sur le guide à l'aide d'un marteau et d'un jet approprié après avoir retiré la lame.

Les plaques d'usure détériorées ou trop usées doivent être remplacées. Lorsqu'on effectue cette opération, s'assurer qu'elles sont bien alignées et portent tout le long de la tringle de la lame.

La tringle de lame doit coulisser librement et le jeu horizontal entre celle-ci et les plaques doit être d'environ 1 mm.

Lorsque les sections ne sont pas parallèles aux contreplaques, relever les guide-lames en plaçant des cales entre la barre et les guide-lames.

Dans le cas des barres intermédiaires et rases, il est bon de disposer de plusieurs lames et de les employer tour à tour pour que l'usure des plaques de débouage soit sensiblement uniforme.

Sections de lame.

Les sections doivent toujours être affûtées. Employer autant que possible une meule à eau pour ne pas détremper l'acier.

Elles doivent également être toujours correctement alignées et celles qui se seraient trouvées faussées doivent être redressées à petits coups de marteau appliqués sur la partie centrale.

Remisage de la machine.

Avant de déposer la faucheuse en vue de son remisage :

- Garnir tous les graisseurs, puis faire tourner lentement pour bien répartir la graisse.
- Nettoyer la faucheuse et recouvrir d'une couche d'huile les parties démunies de peinture.
- Sortir la lame, la graisser et la ranger.
- Nettoyer à fond la barre et la graisser convenablement.

CHAPITRE V

RÉGLAGES

Câble de relevage.

Le câble de relevage est fixé en A au levier par un écrou et un ressort. Régler la longueur de façon que lorsque les bras de relevage sont en position haute, le cliquet vienne se loger dans le cran du secteur.

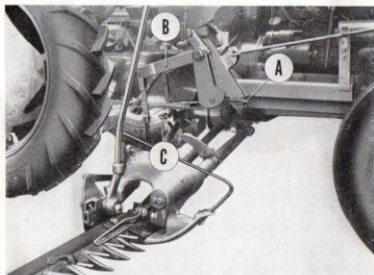


Fig. 13

Levier de relevage.

Ce levier B est muni de deux trous permettant un relevage plus ou moins haut. L'utilisateur pourra modifier la position de la chape en fonction de la dimension des pneus de son tracteur et de la hauteur de relevage qu'il désire.

Vis de débrayage.

Une vis C sous le carter de la boîte de vitesses se trouve repoussée par l'étau arrière lors du relevage. Cette vis, par l'intermédiaire d'un levier, remet le boîtier de commande de la lame au point mort, ce qui permet le relevage vertical de la lame.

Le réglage consiste à tourner cette vis jusqu'à ce que le débrayage s'effectue franchement.

