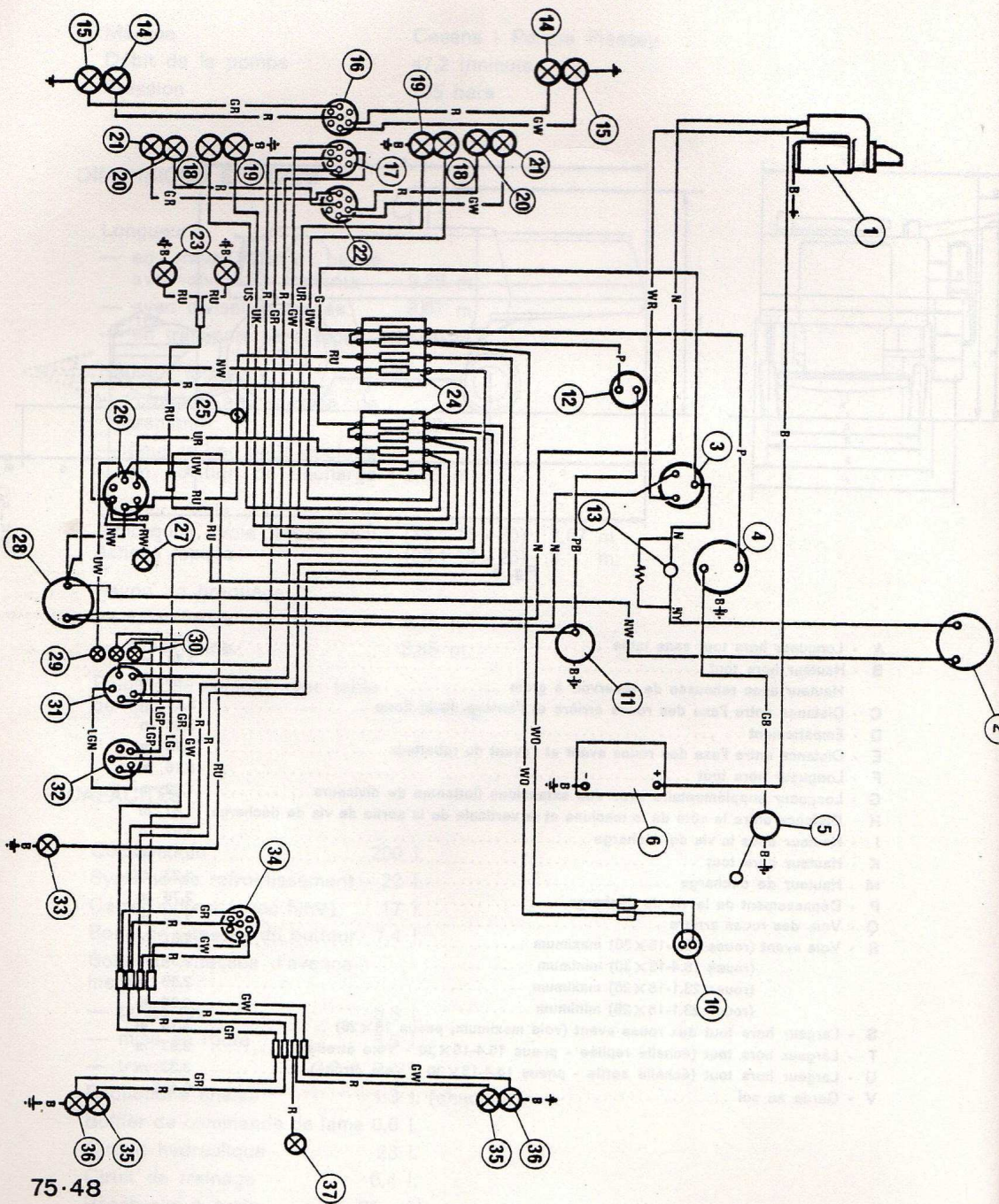


MASSEY FERGUSON MF 620



75-48

Schéma Electrique

- | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| 1 - Démarreur. | 21 - Clignotants (machine). |
| 2 - Alternateur. | 22 - Prise électrique. |
| 3 - Contacteur de démarrage. | 23 - Phare de travail (avant). |
| 4 - Jauge de carburant. | 24 - Boite à fusible. |
| 5 - Sonde de la jauge de carburant. | 25 - Contacteur. |
| 6 - Batterie. | 26 - Contacteur d'éclairage. |
| 10 - Alarme du batteur à ottons. | 27 - Eclairage du tableau de bord. |
| 11 - Avertisseur. | 28 - Ampèremètre. |
| 12 - Contacteur d'avertisseur. | 29 - Voyant de phares. |
| 13 - Voyant de contact. | 30 - Voyants de clignotants. |
| 14 - Feux de position (table). | 31 - Contacteur de clignotants. |
| 15 - Clignotants (table). | 32 - Centrale clignotante. |
| 16 - Prise électrique. | 33 - Phare de travail (réservoir). |
| 17 - Prise électrique. | 34 - Prise de remorque. |
| 18 - Phares. | 35 - Feux de position (arrière). |
| 19 - Feux de croisement. | 36 - Clignotants (arrière). |
| 20 - Feux de position (machine). | 37 - Eclairage de plaque. |

CODE DES COULEURS

Brun	N	Vert	G	Noir	B
Bleu	U	Vert clair	LG	Orange	O
Rouge	R	Blanc	W	Rose	K
Violet	P	Jaune	Y	Turquoise	S