Faites équiper votre tracteur avec un relevage

M. G. F.

Tous appareils pour toutes puissances quelle que soit la marque.

M. G. F. 17, rue Paul-Cazeneuve - LYON (Rhône)
Tél. PArmentier 72-92 C. C. Postaux 826-20

RELEVAGE HYDRAULIQUE

HYDROBLOC SENIOR

type 250

pour outils portés 3 points

MGF

SERVO-MÉCANISMES HYDRAULIQUES

- ***Notice de réglage et d'entretien***
- ***Catalogue des pièces détachées***

MISE AU POINT ET RÉGLAGE

MISE EN ROUTE DU RELEVAGE.

Remplir le bloc de relevage avec environ 5 litres d'huile. Ne pas dépasser le niveau du bouchon (Fig. 1. a).

Important. — De la qualité d'huile dépend la durée du relevage. Vous avez tout intérêt a observer scrupuleusement les indications suivantes :

Pays tempérés. — En toute saison viscosité SAE 20, soit huile de mouvement hydraulique (HOUGHTON 225 ou 275, Socony), soit huile auto minerale (B.P. Mobilgas, Esso), sous bidon de 2 litres exclusivement.

Pays tropicaux. — En toute saison viscosité SAE 30.

Attendre 1/4 d'heure environ, afin que la pompe et la tuyauterie se remplissent par gravité. Donner quelques coups de démarreur pour expulser l'air qui pourait subsister dans la pompe et les tuyaux.

Mettre en route et faire fonctionner le relevage. Il y a lieu de compléter alors le plein pour compenser la quantité d'huile introduite dans la pompe.

VÉRIFICATION DU FONCTIONNEMENT.

Le relevage à été conçu pour obtenir les résultats suivants :

1° Temps de relevage compris entre 3 et 4 secondes pour une température de l'huile d'environ 30° ;
2° Retour automatique du levier en position neutre en fin de course ;
3° Maintien de l'outil en position relevé ;
4° Contrôle de terrage précis ;
5° Désémulsion rapide de l'huile (10 minutes).

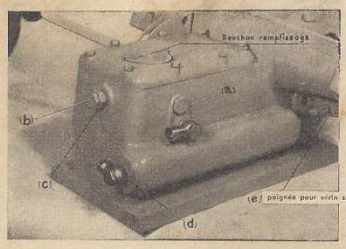
L'émulsion est due à la présence d'air dans l'huile. Celle-ci colore l'huile petit à petit pour la faire passer du vert au blanc laiteux. Cet air est aspiré par la pompe sur la conduite d'aspiration. Il nuit à la vitesse de relevage et au silence de fonctionnement ainsi qu'à la vie du matériel.

PANNES ET REMÈDES.

Relevage ne monte pas.	Pompe grippée au démarrage – absence d'huile – Poignée pour vérin supplémentaire engagée - courroie non tendue – filtre colmaté.
Relevage lent.	Courroie patine – Emulsion – Sécurité déréglée Attelage mal conçu.
Pompe bruyante.	Tuyauterie d'aspiration trop petite en diamètre – Emulsion – Arrêt de route engagé.
Relevage bruyant.	Valve sécurité fonctionne – Remise automatique au point mort déréglée – Poignée pour vérin supplémentaire engagée.
Relevage chauffe.	Remise au point mort déréglée – Mauvais attelage de l'outil. Pompe usagée.
Relevage ne tient pas en hauteur.	Saleté sous la soupape – Remise automatique au point mort déréglée.

RÉGLAGE SÉCURITÉ.

fig 1



Enlever le bouchon de niveau (Fig. 1a) ; desserrer la vis épaulée et placer une rondelle de tarage, remonter, essayer. En aucun cas la pression de marche ne doit dépasser 125 Kg/Cm², (à vérifier avec un manomètre placé sur le tuyau de refoulement).

ÉMULSION.

Resserrer tous les raccords de la tuyauterie d'aspiration après vérification de l'état des bagues d'étanchéité. (Les changer par mesure de prudence.) Le tube doit être en parfait état de surface et bien rond.

Si aucune amélioration ne se produit après 4 heures de marche, (huile claire), expédier la pompe pour vérification à nos ateliers.

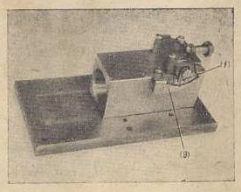
NETTOYAGE DE LA SOUPAPE DE DESCENTE.

Desserrer le raccord (Fig. 1b et c), après mise en position basse du relevage. Extraire la soupape avec une petite pince. Nettoyer le siège et la portée de soupape.

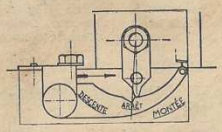
REMISE AUTOMATIQUE AU POINT MORT.

Démonter le couvercle supérieur (Fig. 3), vous avez sous les yeux le dispositif breveté réalisant l'ouverture franche des lumières du boisseau. Le profil en V de la came (Fig 2g) contraint le doigt (Fig. 2f), solidaire du boisseau, à pivoter de l'angle d'ouverture.

fig. 2

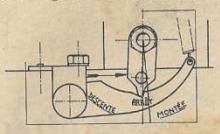


Premier cas. — La manette de terrage ne revient pas automatiquement au point mort.



Avancer la console (g) pour que le doigt attaque le V et resserrer l'écrou de blocage.

Deuxième cas. — Le relevage se met lui-même en descente.



La console (g) est trop en arrière, l'avancer et resserrer l'écrou de blocage, (le doigt qui a trop pivoté, lève la soupape de descente par l'intermédiaire du boisseau).

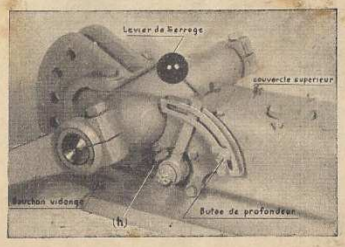
Conditions pour un bon réglage.

L'ouverture des lumières du boisseau doit être maxima. Elle est de plus en plus grande quand on s'approche de la descente du relevage. Le réglage sera donc correct, quand la mise au point mort sera automatique et le plus rapprochée possible de la descente.

RÉGLAGE DE LA COURSE.

Elle est effectuée en atelier, en agissant sur la vis (Fig. 3h). Plus la manette s'avance vers la trompette (desserrage de la vis), plus la course est grande. En aucun cas le piston de relevage ne doit dépasser le cylindre (enlever le couvercle et vérifier).

fig. 3



UTILISATION DE LA PRISE DE REMORQUE.

Baisser les bras de relevage à la position minima et pousser pour enclencher la poignée (Fig. 1e). Desserrer le bouchon (Fig. 1b) et fixer le raccord pour vérin supplémentaire (remorque, chargeur, benne, etc...). La manœuvre s'opère par le levier de terrage pour la montée, descente ou l'arrêt.

NETTOYAGE DU FILTRE.

Veillez au démontage, à ne pas détériorer les portées des divers joints. Nettoyer le filtre à l'essence pure (Fig. 1d).

ENTRETIEN

1°) Vidanges à chaud du relevage, par le bouchon prévu à cet effet (Fig. 3).

FRÉQUENCE : Première vidange après 30 heures de rodage, les suivantes toutes les 300 heures.

2°) Nettoyer le filtre toutes les 300 heures.

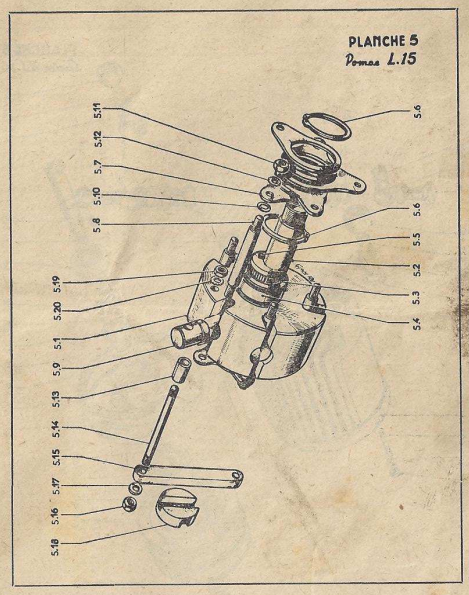
AUCUN AUTRE ENTRETIEN SPÉCIAL N'EST A PRÉVOIR

NOTICE PIÈCES DÉTACHÉES

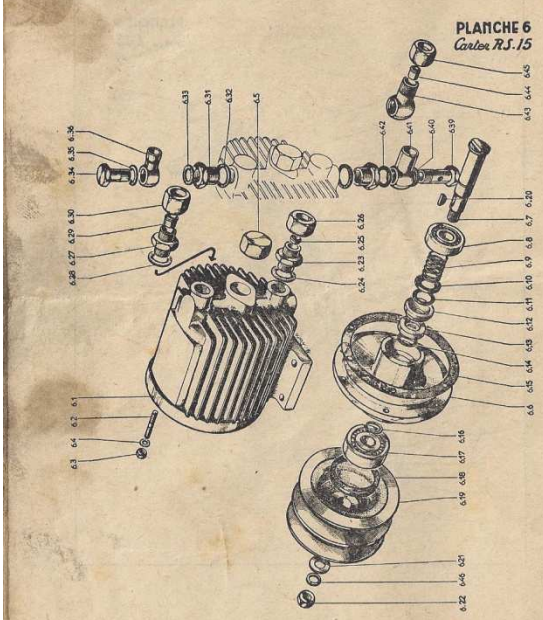
Pompe L. 15

Planche 5 — MÉCANISME

Rectif.	Fig.	N° Pièce	DÉSIGNATION	Quantité
	5.1		Corps Cylindre	1
	2		Vilebrequin	1
	3		Aiguille	90
	4		Bague porte-bielle	2
	5		Ergot de positionnement	1
	6		Circlips E 38 « SEEGER »	4
	7		Bielle	10
	8		Axe de piston	5
	9		Piston	5
	5.10		Rondelle entretoise	10
	11		Ecrou-bas, ø 6	10
	12		Rondelle éventail, ø 6	10
	13		Entretoise de barrette	2
	14		Goujon d'entraînement	2
	15		Barrette	1
	16		Ecrou-bas, ø 6	2
	17		Rondelle plate	2
	18		Noix de cardan	1



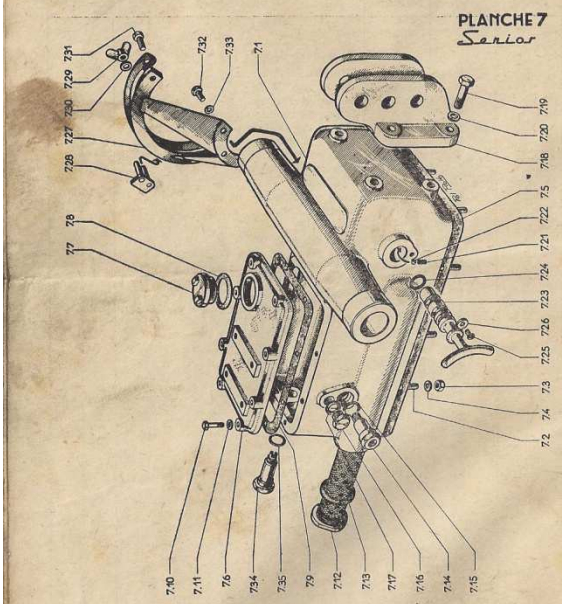
M. G. F. 17, Rue Paul Cazeneuve - LYON - Téléph. PA. 72-92
C.C.P. Lyon 826-20



Pompe L. 15

Planche 6 — CARTER R S

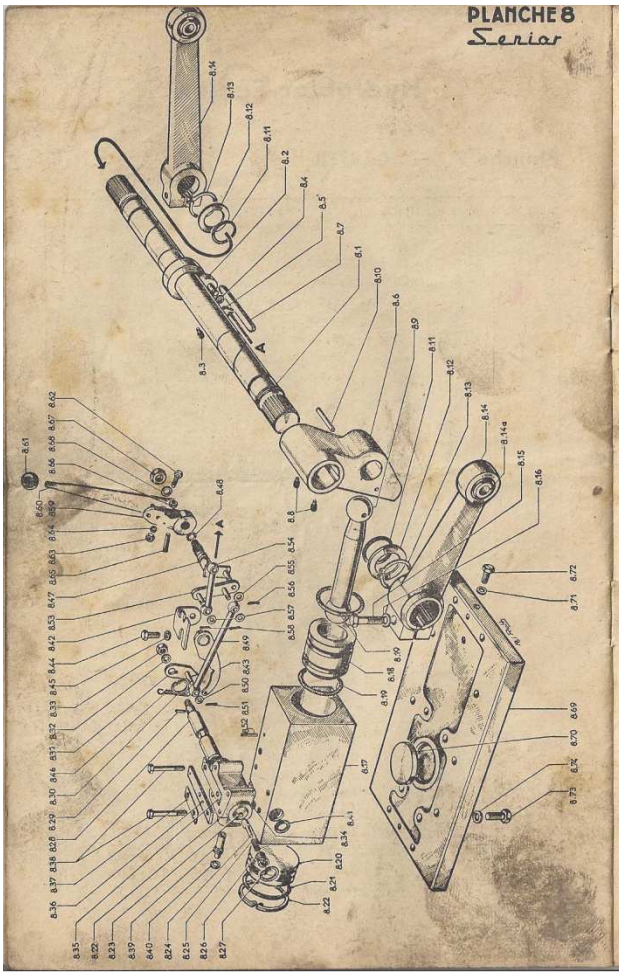
Rectif.	Fig.	Nº Pièce	DÉSIGNATION	Quantité
	6.1		Carter de Pompe	1
	2		Goujon, ø 6/St	6
	3		Ecrou-bas, ø 6	6
	4		Rondelle-éventail, ø 6	6
	5		Ecrou de blocage du mécan. de pomp.	1
	6		Corps de boîtier porte-roulement	1
	7		Arbre d'entraînement	1
	8		Roulement à bille, 17×38×9	1
	9		Ressort de pousée	1
	6.10		Coupelle	1
	11		Joint caoutchouc, nº 9	1
	12		Bague rotative	1
	13		Portée de joint	1
	14		Joint caoutchouc, nº 9	1
	15		Joint creusoïd du boîtier	1
	16		Circlips E. 17	1
	17		Roulement à bille, ø 17×47×14	1
	18		Feutre d'étanchéité	1
	19		Poulie double-gorge	1
	6.20		Clavette-disque, 16×5	1
	21		Rondelle plate	1
	22		Ecrou-bas, ø 10	1
	23		Raccord droit B.P.	1
	24		Joint annulaire, ø 20	1
	25		Bague d'étanchéité B.P.	1
	26		Ecrou de blocage	1
	27		Raccord droit H.P.	1
	28		Joint annulaire, ø 20	1
	29		Bague d'étanchéité H.P.	1
	6.30		Ecrou de serrage	1
	31		Chemise de réduction, ø 20/16	1
	32		Joint annulaire, ø 20	1
	33		Joint cuivre, ø 16	1
	34		Vis creuse, ø 16	1
	35		Joint cuivre, ø 16	1
	36		Banjo à souder, ø 16	1
	6.37			
	38			
	39		Vis creuse, ø 20	1
	40		Joint métallo-plastique	1
	41		Vis creuse à souder pour tube ø 16/18	1
	42		Joint annulaire, ø 20	1
	43		Vis creuse filetée	1
	44		Bague conique B.P.	1
	45		Ecrou de serrage	1



Hydrobloc-Senior

Planche 7 — CARTER

Rectif.	Fig.	N° Pièce	DÉSIGNATION	Quantité
	7.1		Carter	1
	2		Goujon d'assemblage de la semelle	10
	3		Ecrou-bas, ø 10 SI	10
	4		Grower, ø 10	10
	5		Joint inférieur	1
	6		Couvercle supérieur	1
	7		Bouchon de remplissage	1
	8		Joint du bouchon remplissage	1
	9		Joint du couvercle	1
	7.10		Vis H, ø 7×30 SI	8
	11		Rondelle-éventail, ø 7	8
	12		Filtre à maille métallique	1
	13		Joint du filtre	1
	14		Raccord d'arrivée de pression	
	15		Joint caoutchouc, n° 17	1
	16		Bouch. de niv. et de régl. de la sécurité	1
	17		Joint cuivre, ø 18	1
	18		Attache du 3e point	1
	19		Vis d'assembl. de l'attache, ø 12×35	4
	7.20		Rondelle Grower	4
	21		Ressort de l'arrêt de route	1
	22		Bille d'arrêt	1
	23		Poignée d'arrêt de route et c/circuit hydr. du relevage	1
	24		Joint caoutchouc, n° 18	1
	25		Vis TR, ø 8	1
	26		Rondelle plate, ø 8×16×1,5	1
	27		Secteur réglable	1
	28		Butée réglable	1
	29		Ecrou à oreille	1
	30		Rondelle plate, ø 6	1
	31		Vis H, ø 6 SI	2
	32		Vis H, ø 8×10, fixation du secteur	3
	33		Rondelle-éventail, ø 8	3



Hydrobloc-Senior

Planche 8 — ENSEMBLE HYDRO-MÉCANIQUE

Rectif.	Fig.	N° Pièce	DÉSIGNATION	Quantité
	8.1		Arbre de relevage	1
	2		Bague motrice d'asservissement	1
	3		Vis téton, ø 6	1
	4		Rondelle plate, ø 8×10×1	1
	5		Goupille fendue, ø 2×20	1
	6		Cuillère	1
	7		Clavette de cuillère	1
	8		Vis téton, ø 6	2
	9		Bielle de poussée	1
	8.10		Goupille extens. d'assemblage 4×30	1
	11		Joint caoutchouc n° 31	2
	12		Bague serre-joint	2
	13		Circlips E. 48	2
	14		Bras de relevage	1 + 1 sym.
	14a		Rotule de relevage et sa cage	2
	15		Vis H, ø 16	2
	16		Rondelle Grower, ø 16	2
	17		Vérin	1
	18		Piston	1
	19		Joint caoutchouc, n° 38	2
	20		Fond de cylindre	1
	21		Joint caoutchouc, n° 38	1
	22		Circlips 1.82	1
	23		Bille de sécurité	1
	24		Poussoir de la bille	1
	25a		Ressort de tarage	1
	25b		Rondelle de tarage	1
	26		Bouchon de réglage	1
	27		Circlips 1.24	2
	28		Boisseau tournant	1
	29		Ergot d'entraînement	1
	30		Circlips 1,24	1
	31		Clé de manœuvre du boisseau	1
	32		Rondelle Grower plate, ø. 10	1
	33		Ecrou-bas 10/SI	1
	34		Joint caoutchouc, n° 7	1
	35		Frein d'écrou	1
	8.36		Support de ressort	1
	37		Frein d'écrou	1
	38		Vis de serrage du boisseau	4
	39		Soupape de retenue	1
	8.40		Joint cuivre, ø 14	1
	41		Joint cuivre, ø 14	1
	42		Console équerre	1
	43		Rampe de remise au point mort	1
	44		Vis H, ø 8/SI	1
	45		Rondelle plate, ø 8×10×1	1
	46		Ressort remise au point mort	1

Rectif.	Fig.	N° Pièce	DÉSIGNATION	Quantité
	47		Axe d'asservissement	1
	48		Joint caoutchouc, n° 9	1
	49		Bielle d'asservissement, long. 156	1
	8.50		Rondelle plate, ø 8×10×1	1
	51		Goupille fendue, ø 2×20	1
	52		Ergot de positionnement	1
	53		Balancier d'asservissement	1
	54		Biellette, long. 65	1
	55		Rondelle plate, ø 8×10×1	1
	56		Goupille fendue, ø 2×20	1
	57		Rondelle plate, ø 8×10×1	1
	58		Goupille fendue, ø 2×20	1
	59		Moyeu du levier de terrage	1
	8.60		Levier de terrage	1
	61		Boule du levier	1
	62		Vis H, 6×15	2
	63		Ecrou-bas, ø 6	2
	64		Rondelle-éventail, ø 6	2
	65		Vis de réglage de course, 6×40	1
	66		Contre-écrou de blocage, ø 6	1
	67		Ecrou, ø 10-SI	1
	68		Rondelle Grower, ø 12	1
	69		Semelle	1
	8.70		Cimblot de centrage	1
	71		Joint du bouchon de vidange	1
	72		Bouchon de vidange	1
	73		Vis H de fixation du vérin	4
	74		Joint cuivre, ø 10	4