

MWM	D 225	D 226	D 227	TD 226-6	TD 228-6
longitudinale degrés	15 15 15 12	15 15 15 12	15 15 15 12	12 (s'il y a pompe d'aspiration 15)	12 (s'il y a pompe d'aspiration 15)
transversale degrés	15 15 15 12	15 15 15 15	15 15 15 15	15	15
Inclinaison de marche admis. longitudinale - degrés	30 25 20 20	30 25 20 20	30 25 20 20	20 (s'il y a pompe d'aspiration 45)	20 (s'il y a pompe d'aspiration 45)
transversale - degrés	30 35 35 45	30 35 35 45	30 35 35 45	45	45
<b>1.3.5 Couples de serrage pour vis et écrous</b>					
	Mesures de filets et qualité de la vis (mkp)	Mesures de filets et qualité de la vis (mkp)	Mesures de filets et qualité de vis (mkp)	Mesures de filets et qualité de vis (mkp)	Mesures de filets et qualité de vis (mkp)
Vis pour chapeau de palier	M14-10,9 13-14	x x	x x	x x	M14-10,9 16-17 ou 7 mkp + 60° d'angle de serrage x
Vis de contre-poids	M14-10,9 14-15	x x	x x	x x	x
Vis de fixation de volant	M12-1,4-10,9 12-12,5	x x	x x	x x	M16-10,9 29-29,5
Vis pour fixation de volant	M12x1,5-12,9 14,5-15	x x	x x	x x	—
Raccord tubulaire de refoulement de la pompe d'injection Version C	M12x1,5 4,5-5	x x	x x	x x	—
Version D	M12x1,5 3,3-3,7	x x	x x	x x	x x
Ecrou-chapeau de la conduite à combustible		max. 2,5			
Ecrou pour la fixation de la soupape d'injection	M8	1-1,5	x x	x x	x x
Ecrou pour la fixation de culbuteur	M10-8,8	3,5-4	x x	x x	x x
Vis pour fixation de la pompe à huile (Durlok)	M8-12,9	3-4	x x	x x	x x
Vis de fixation de la roue de l'arbre à cames	M8-12,9	6-7	x x	x x	x x
Vis de la poulie à gorges sur vilebrequin	—	—	—	M12x1,5-10,9 12-12,5 M12x1,5-12,9 14,5-15	—
Vis de bielle	M12x1,5-10,9 7,5-8 M12x1,5-12,9 9,5-10*	x x x x	x x x x	x x x x	x x x x
* ou serrage préliminaire 3 da Nm (mkp) + angle de serrage 1 hexagone (60°)					
Vis pour roue d'arbre à cames et de la pompe d'injection extérieur	M8-10,9	3-3,5	x x	x x	x x
intérieur	M8-12,9	6-7	x x	x x	x x
Carter de volant					
Fixation par vis hexagonales	M12-10,9	11-12	x x	x x	x x
Fixation par goujons filetés	M10-10,9	6-6,5	x x	x x	x x
Fixation de la cuve d'huile	M8	2,2,5	x x	x x	x x
(cuve d'huile en tôle avec rondelle 3,5 mm ou cuve d'huile en fonte avec rondelle Grower)					

x = même valeur que la colonne de gauche

MWM	D 225	D 226	D 227	TD 226	TD 228
Vis pour couvre-culasse	M10 1-1,5	x x	x x	x x	M14 x
Fixation de culasse	Voir inst. de serrage ci-dessous	M14 16,5-17,5*	M14 16,5-17,5*	M14 16,5-17,5*	M14 16,5-17,5*
Vis pour fixation de l'antivibrateur	—	—	—	M10-8,8 4,5-5 M10-10,9 6,5-7	x x
Ecrou pour vis de réglage de culbuteur	M8 2-2,5	x x	x x	x x	x x
Ecrou sur pompe "rotomonobloc"	—	9/16"-18 UNF-2B 8-8,5	x x	x x	x x
Vis pour fixation de la roue de pompe d'injection sur pompe "roto-monobloc"	—	—	x x	x x	x x
Vis pour pignon sur rotopompe	—	M8-8,8 2-2,5 5/16"-24 UNF 2-2,5	x x	x x	—
Vis pour antivibrateurs doubles (version Fendt)	—	—	—	Vis cyl. M8-12,9 3,8-4,2 Durlok M8-12,9 6-7	M10-10,9 6,5-7,0
Ecrou sur arbre de la pompe d'injection (Bosch)	—	—	—	—	—
avec et sans avance autom.	M12 6-7	M12 6-7	M12 6-7	—	—
avec avance	—	—	—	M14x1,5 8,9	M14x1,5 8,9
sans avance	—	—	—	M14x1,5 8,5-10	M14x1,5 8,5-10
Vis pour poulie à gorges sur moyeu	M10-8,8 4,5-5	x x	x x	—	—
Vis pour fixation des masselottes d'équilibrage	M10 3,5-4	x x	x x	—	—
Vis pour la fixation de moyeu	M12x1,5-10,9 12-12,5	x x	x x	—	—
Ecrou pour poulie à gorges de la dynamo - courant triphasé K1 et G1 ainsi que pour dynamo courant continu G, EH, JA	—	—	—	x	x
Goujon fileté pour fixation de culasse	M14 3,5-4 4,5	—	—	—	—

● D 226, D 227, TD 226, TD 228

Instruction de serrage pour les vis de fixation de culasse

Enduire la surface de contact de la vis et du filet avec de l'huile. Serrer les vis à la main. Serrer les vis de culasse en 3 phases à 16,5-17,5 da Nm (mkp). Après la marche d'essai dévisser toutes les vis de culasse de 1/4 de tour et serrer de nouveau à 16,5-17,5 da Nm (mkp).

◆ D 225 (fixation de culasse avec vis)

Instructions de serrage pour les vis de fixation de culasse

Enduire la surface de contact de la vis et le filet avec de l'huile. Serrer les vis de culasse en 3 phases à 15-15 da Nm (mkp). Après la marche d'essai desserrer toutes les vis de culasse de 1/4 de tour et serrer à 15-16 da Nm (mkp).

▼ D 225 (fixation de culasse avec des écrous)

Instruction de serrage pour les écrous de fixation de culasse

Enduire d'huile la surface de contact de l'écrou et le filet du goujon. Serrer l'écrou en 3 phases à 14-15 da Nm (mkp). Après la marche d'essai desserrer tous les écrous de 1/4 de tour et serrer à 15-16 da Nm (mkp).

x = même valeur que la colonne de gauche