



2 4-56 C.P.

FAUCHEUSE A TRACTEUR

"C. PUZENAT"

Type F.T. 1

Coupe à droite de $\left. \begin{array}{l} 1 \text{ m } 67 \\ 1 \text{ m } 80 \\ 2 \text{ m } 10 \end{array} \right\}$

Instructions pour le Remontage, la Mise en Route et l'Emploi

MANUFACTURE CENTRALE DE MACHINES AGRICOLES

C. PUZENAT

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 405.625.000 FRANCS

Usines Saint-Denis — BOURBON-LANCY — (Saône-et-Loire)

Chèques postaux : DIJON 172.29 - Registre du Commerce : Seine, 54 B. 3.986, Charolles 54 B 20
Téléphone : n° 3 - Télégrammes : Emipuzenat-Bourbon-Lancy

DÉPÔTS :

SOCIÉTÉ SEVITA Société F. VERDIER & Cie
PUTEAUX, 116, RUE DE VERDUN TOULOUSE, CHEMIN DU RAISIN
Tel. Matabiau 41.47 & 70.86
SEVITA-SUCCESSALE : BRUXELLES, 69-73, RUE DIEUDONNE-LEFÈVRE - Téléph. 26.00.18

Lire complètement les instructions avant de commencer le montage. 56

RELIURE

K | 1

Notice pour
faucieuse F.T. 1 K 07

Référence n° 10.041

Documentation
de
base

Titulaire :

N° 000026

de Rechange

me
Machines

EXIGEZ TOUJOURS

LA MARQUE

C. PUZENAT



TRÈS IMPORTANT

LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS
SUIVANTES AVANT DE METTRE LA MACHINE EN
SERVICE DANS LES CHAMPS

MONTAGE

La Faucieuse à tracteur est expédiée en 3 colis :

- 1° un ensemble sur roues,
 - 2° une barre coupeuse avec 2 lames, un doigt, une section, 2 rivets et un boulon.
 - 3° une planche à andain.
- Déballer les colis, détacher les fils de fer.
Ranger les diverses pièces, nettoyer et graisser les pièces frottantes, coulissantes et articulations (axes, chevilles, arbre carré, etc...)

A) MONTAGE DE LA BARRE COUPEUSE

- 1° Abaisser la charnière de barre coupeuse en opérant comme suit :
 - a) Tirer la poignée (1) commandant le crochet de verrouillage et pousser le levier vers l'arrière jusqu'à ce que le crochet tombe dans le deuxième cran du secteur en acier.
 - b) A l'aide de la poignée tournante (2), déverrouiller le coulisseau du levier des crans arrière du secteur en fonte et ramener le levier vers l'avant jusqu'à ce que le coulisseau puisse être verrouillé sur les crans avant.
 - c) Manœuvrer à nouveau la poignée (1) commandant le crochet et pousser le levier vers l'arrière.



fig. 1

2° Enlever les goupilles qui fixent les axes (3) de sabot intérieur. Repousser les axes vers l'arrière.

Mettre la barre coupeuse en place dans la charnière en faisant bien correspondre les trous d'articulation.

Repousser les axes vers l'avant et les immobiliser par leurs goupilles.

3° Relier la tige réglable (4) au levier commandant la barre coupeuse, à l'aide du rivet percé trouvé en place.

4° Monter le rabat-foin (5) sur le sabot intérieur.

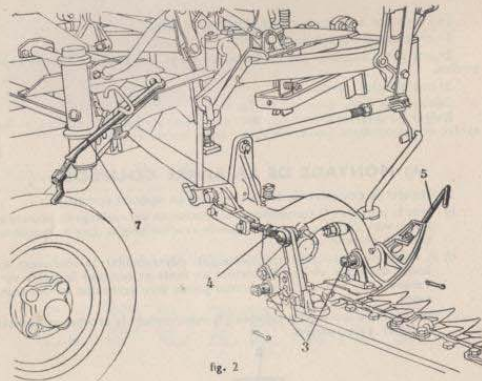


fig. 2

Relever à l'aide du levier de relevage la barre coupeuse jusqu'au premier cran du secteur acier.

Repousser vers l'arrière le levier et verrouiller son coulisseau sur les crans arrière du secteur en fonte.

Tirer le levier vers l'avant pendant qu'un aide, à l'extrémité de la barre coupeuse, soulève et replie cette dernière.

Il est possible, à ce moment, de relier les jumelles (6) suspendues au ressort de torsion, à la plaque portant le secteur, à l'aide du rivet percé trouvé en place. Immobiliser la barre coupeuse à l'aide de la tringle soutien (7).

- 2 -

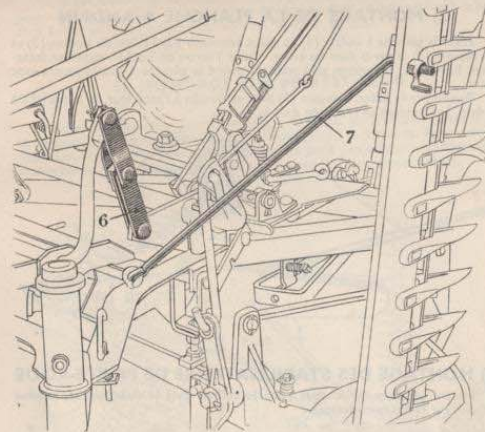


fig. 3

B) MONTAGE DE LA BIELLE AUTOMATIQUE

Mettre la barre coupeuse à terre.

Glisser une des lames dans la barre coupeuse et s'assurer qu'elle coulisse librement. Huiler tous les points de frottement de la lame.

Dégager la bielle de son support en faisant tourner ce dernier d'un quart de tour jusqu'à ce qu'il tombe dans son cran de repos.

Fixer l'attache à rotule de la bielle à la tête de lame. Pour cela, retirer la clé de bielle qui se trouve le long du pied de bielle en la dégageant de son crochet; engager la clé de bielle entre les deux demi-coquilles pour les écarter et y loger la rotule de la tête de lame. Remettre en place la clé de bielle le long du pied de bielle pour assurer le serrage des deux demi-coquilles (voir réglage de la bielle).

- 3 -

C) MONTAGE DE LA PLANCHE A ANDAIN

Fixer la planche à andain (1) au sabot extérieur (2) à l'aide du boulon (3) et du ressort (4) trouvés dans ce sabot. Visser l'écrou du boulon et serrer fortement le ressort; le serrage sera suffisant quand la planche à andain jouera avec peine.

Boulonner le bâton à andain (5) avec sa douille à l'intérieur de la planche à andain. Les boulons se trouvent dans la douille.

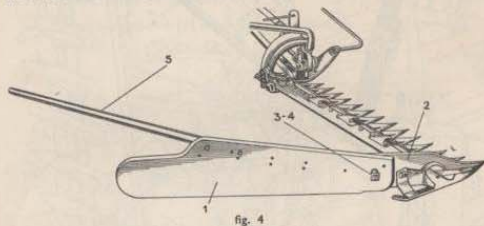


fig. 4

D) MONTAGE DES STABILISATEURS DE PORTE-ROUE

Mettre en place sur chaque roue le collier, puis le stabilisateur, comme indiqué sur la figure ci-dessous :

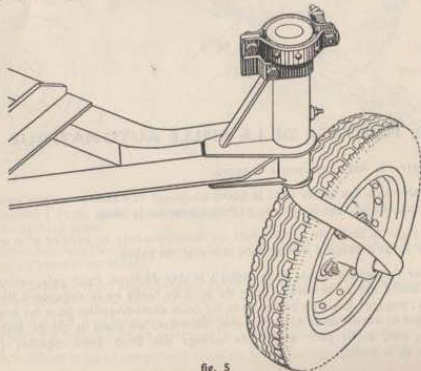


fig. 5

- 4 -

N. B. Les faucheuses fabriquées avant 1951 ne comportent pas les 2 méplats pour recevoir le collier. Il y a donc lieu de réaliser d'abord ces méplats à la lime ou à la meule : largeur sur plats 45 mm. hauteur 30 mm.

E) MONTAGE DU PROTECTEUR

Monter le protecteur comme l'indique la figure, en le fixant à l'avant sur le tracteur à l'aide d'une ferrure que l'on fabriquera à la demande. Avec certains tracteurs, il peut être nécessaire d'ajouter un petit protecteur supplémentaire si la prise de force et le cardan avant ne sont pas suffisamment protégés.

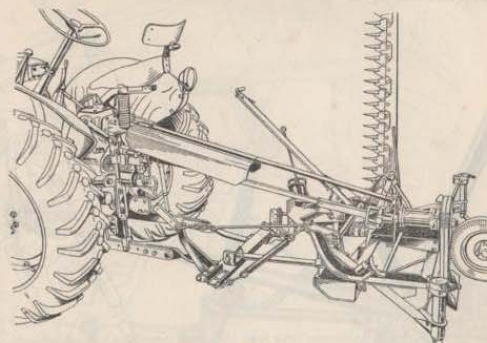


fig. 6

ADAPTATION AU TRACTEUR

Si le tracteur est à voie variable, régler l'écartement des roues de telle sorte que le tracteur ne foule pas le fourrage coupé.

Pour une barre de coupe de 1 m. 80 il faut au moins 1 m. 40 entre pneus. Pour une barre de 2 m. 10 il faut au moins 1 m. 70.

Latéralement, la faucheuse doit être disposée de façon qu'au travail la roue droite du tracteur passe à une dizaine de centimètres du fourrage à couper.

- 5 -

A) La machine reposant sur sa béquille, présenter le tracteur en ayant soin de régler la hauteur de sa barre d'attelage de façon qu'après montage le châssis de la faucheuse soit horizontal.

Accoupler la machine au tracteur en boulonnant directement les deux pattes d'attache sur la barre d'attelage. Si nécessaire, percer un trou supplémentaire dans la barre d'attelage.

Sur certains tracteurs la barre d'attelage peut pivoter autour de tourillons (Ferguson, Renault, Ford, etc...). Dans ce cas, il faut alors l'immobiliser par une ferrure qui la maintienne en position horizontale.

Ce montage convient aux tracteurs dont la barre d'attelage se trouve suffisamment en arrière des roues (fig. 7).

Dans certains cas, le levier de relevage vient buter contre les roues ou les ailes du tracteur. Il faut alors reculer le point d'attache à l'aide d'une ferrure de longueur convenable et suffisamment rigide pour supporter le poids de l'avant de la faucheuse (fig. 8).

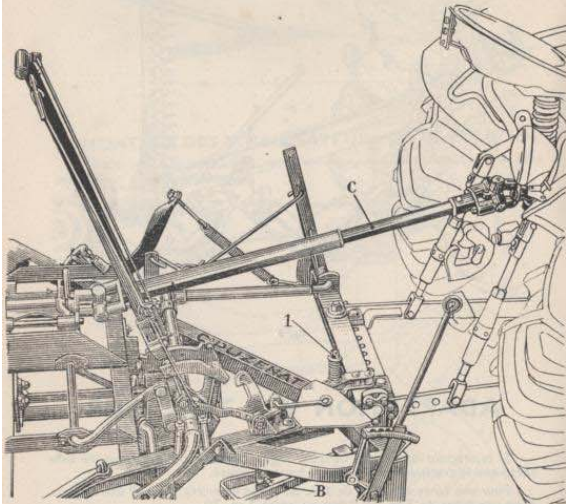


fig. 7

- 6 -

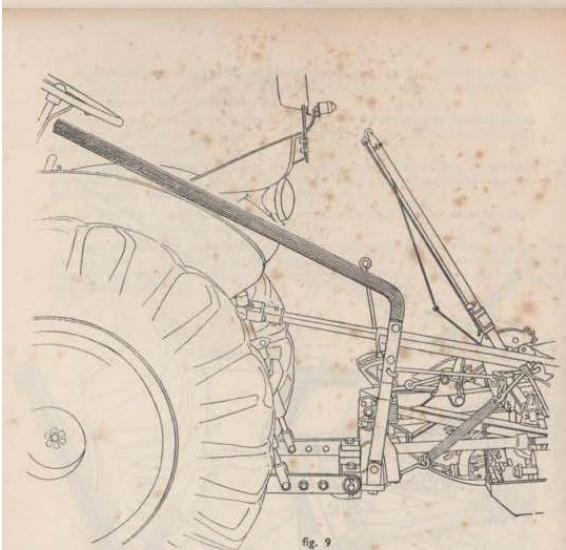


fig. 9

Ce levier sera utilisé au cours du travail pour soulever la barre horizontalement de façon à éviter de petits obstacles, ou dans les virages (fig. 9).

ÉQUIPEMENT FACULTATIF A GRANDE VITESSE

Les poulies qui équipent normalement la machine, sont prévues pour une vitesse de rotation de la prise de force de 540 tours-minute et une vitesse normale d'avancement du tracteur de 6 km. à l'heure environ.

En récolte peu abondante, on peut essayer une combinaison de vitesse supérieure, à condition qu'à la vitesse de régime du moteur l'allure ne dépasse pas 8 km. à l'heure.

Sur demande, la faucheuse F. T. 1 peut être livrée avec un jeu spécial de poulies et de courroies donnant une plus grande vitesse à la lame. Cet équipement convient pour faucher à grande allure des fourrages clairsemés. Il importe, dans ce cas, de limiter le régime du moteur pour ne pas faire fonctionner la bielle et la lame à vitesse excessive :

1.200 tours-minute à l'arbre de commande de la lame constituent un maximum à ne pas dépasser.

- 8 -

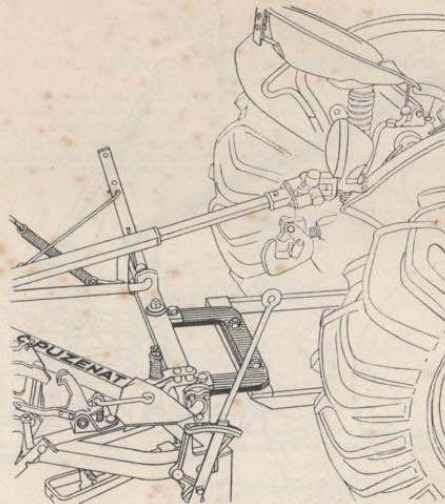


fig. 8

Une barre d'attelage trop étroite peut aussi nécessiter l'interposition d'une ferrure de raccord entre tracteur et faucheuse.

B) Effacer la béquille et la verrouiller en position de repos (fig. 7).

C) Monter sur la prise de force du tracteur la fourche de cardan cannelée et terminée par l'arbre carré en ayant soin d'engager préalablement cet arbre carré dans le manchon coulissant.

Rogner éventuellement l'arbre carré de façon qu'il soit engagé de 20 cm au moins dans le manchon coulissant et que son extrémité ne dépasse pas vers l'arrière.

D) Chaque faucheuse comporte à sa gauche un levier de relevage partiel percé de 2 trous à sa partie supérieure.

Si le levier de relevage normal ne se trouve pas à portée du conducteur, utiliser ces 2 trous pour fixer une rallonge de forme telle qu'elle soit à portée de la main gauche du conducteur du tracteur.

- 7 -

RÉGLAGES

A) DU RELEVAGE DE LA BARRE COUPEUSE

Le système de relevage de la barre est réglable de façon à ce que, en travail, elle s'applique parfaitement au sol. Ce réglage est fait à l'usine et n'a, en principe, pas besoin d'être modifié.

a) La barre coupeuse étant en position de travail, le maillon en acier plat de la manivelle de renvoi doit reposer dans son logement exactement dans le prolongement de la tige réglable (fig. 10).

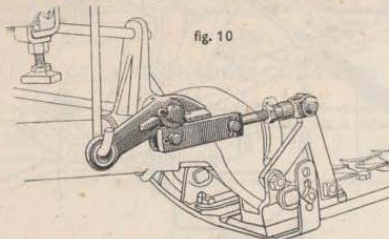


fig. 10

b) Si la barre coupeuse relevée à fond ne se replie pas complètement, abaisser la butée de jambe de force en dévissant la vis butée (fig. 11). Serrer les contre-écrous après réglage définitif.

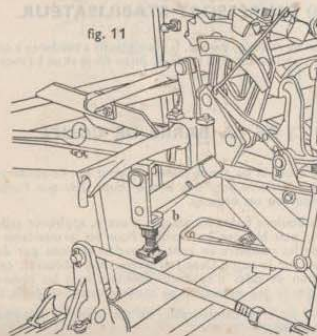


fig. 11

- 9 -

c) Régler la tension du ressort de relevage à l'aide de la vis de réglage, de façon que le sabot intérieur glisse sur le sol sans s'y appuyer (fig. 12).

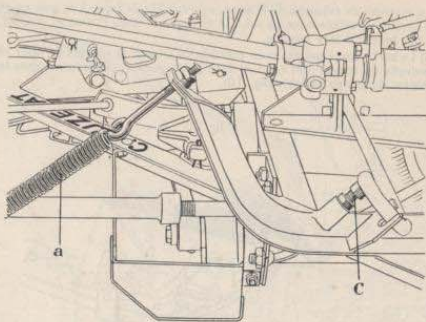


fig. 12

B) DU RESSORT STABILISATEUR

Si, en position de relevage partiel, la roue gauche a tendance à quitter le sol, tendre le ressort stabilisateur (a) à l'aide du pignon fileté situé à l'extrémité de ce ressort (voir fig. 12).

C) DE LA BARRE DE COUPE

Les plaques d'usure et les presse-lames ont pour but de conserver à la lame la position exacte nécessaire pour une bonne coupe. Dès que l'usure apparaît, il faut régler à nouveau ces organes.

Desserrer les boulons fixant les plaques d'usure, appliquer celles-ci contre la verge de lame, puis bloquer les écrous. Pour les presse-lame ayant pris du jeu, il suffit de les remettre en contact avec les sections par des coups de marteau appliqués sur le patin. Dans les barres intermédiaires, ce réglage se fait par suppression de cales d'épaisseur montées sous les presse-lame. Ne laisser subsister que le jeu nécessaire au coulissement aisé de la lame.

Quand l'usure est trop considérable, ne pas hésiter à remplacer plaques d'usure et presse-lames.

- 10 -

UTILISATION

La faucheuse étant accouplée au tracteur :

- Détacher la barre coupeuse de la tringle soutien (7) et immobiliser cette dernière sous le système à ressort placé à l'arrière de la machine (voir fig. 2).
- Mettre la barre coupeuse au sol.
- Escamoter la butée de relevage à l'aide de sa crémaillère (fig. 14) (1).
- Basculer vers l'arrière le levier à came (2) pour maintenir le crochet de verrouillage hors de contact avec le secteur en acier.

RECOMMANDATION IMPORTANTE. — Ne jamais exécuter cette manœuvre lorsque la barre est relevée. Cette dernière tomberait brutalement en position de travail, ce qui risquerait de provoquer un accident grave.

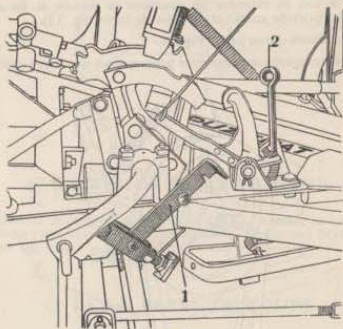


fig. 14

e) Embrayer la prise de force avant de faire avancer le tracteur.

Pour couper au ras du sol, incliner la barre coupeuse vers l'avant au moyen du levier de pointage. Ne couper ainsi que dans l'herbe versée et en terrain uni, sinon on s'expose à abîmer la lame.

Pour soulever la barre horizontalement (par exemple pour les virages ou pour éviter les petits obstacles) se servir du levier de relevage, la barre de coupe continuant à fonctionner.

Il faut toujours relever la barre de coupe pour reculer.

- 12 -

D) DES FAUX-SABOTS

Ils doivent toujours être placés pour couper le plus bas possible, les deux extrémités de la barre coupeuse se trouvant à la même distance du sol.

E) DU BATON A ANDAIN

Pour faire un bon andain, régler la position du bâton à l'aide des trous percés dans la planche à andain.

Pour les herbes hautes, élever le bout arrière du bâton. Pour les herbes basses, l'abaisser.

F) DE LA TENSION DES COURROIES

Après quelques heures de fonctionnement, puis de temps en temps par la suite, il y a lieu de retendre les courroies en serrant la vis de réglage située sur le support du coussinet de prise de force (fig. 13).

Bloquer le contre-écrou après réglage.

Une tension exagérée des courroies provoquerait une usure rapide.

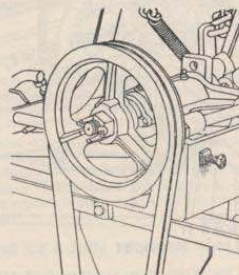


fig. 13

G) DE LA BIELLE.

L'écrou cylindrique du pied de bielle doit être réglé pour assurer un serrage correct des deux demi-coquilles sur la rotule de tête de lame : le réglage est correct quand il y a ni jeu, ni serrage excessif.

- 11 -

INCIDENTS DE MARCHÉ

La vitesse d'avancement devra être proportionnée à la nature et à la densité de la récolte.

Si la barre rencontre dans sa marche un obstacle important, un système de sécurité entre en jeu et permet à la barre de s'effacer pour éviter des avaries.

Pour remettre la machine en ordre de marche, il suffit de faire marche arrière jusqu'à ce que le système de sécurité soit réenclenché.

Si la barre s'efface sans raison apparente, il suffit de comprimer le ressort (1) du système de sécurité à l'aide de l'écrou à créneaux qui permet ce réglage (fig. 7).

GRAISSAGE

Les points importants sont munis de graisseurs à pression. Les graisser abondamment à la pompe.

Huiler à la burette les parties coulissantes et frottantes et les axes d'articulation.

Graisser également à la burette la rotule de tête de lame, ainsi que les guides et plaques d'usure. Dans les terrains sablonneux, nous conseillons de ne pas graisser ces organes.

Pour graisser la tête de bielle (une fois par jour), enlever l'écrou du maneton du plateau-manivelle, retirer la bague d'étanchéité, enduire le roulement à billes de graisse consistante, puis remonter la bague d'étanchéité et l'écrou.

ENTRETIEN

Veiller à ce que l'appareil de coupe soit constamment en bon état; les sections de la lame doivent toujours être parfaitement alignées et aiguisées; les contre-plaques des doigts et des sabots doivent être également bien alignées la pointe de chaque section reposant correctement sur une contre-plaque.

Tous les écrous doivent être maintenus énergiquement serrés (point à surveiller particulièrement à la mise en route d'une faucheuse neuve). Veiller au blocage des quatre boulons fixant le flecteur au bois de bielle.

En fin de saison, remettre la machine dans un hangar fermé. Détendre les courroies et faire reposer la machine à l'arrière sur des cales pour éviter l'écrasement des pneus.

UNE BARRE DE COUPE EST BIEN RÉGLÉE LORSQUE :

1° L'extrémité de la barre se trouve légèrement en avant par rapport au sabot intérieur (de 15 mm. environ par mètre de longueur de barre);

2° La LAME se présente comme suit quand la bielle se trouve au point mort droit :

- BARRE NORMALE : La première section en face du premier doigt.
- BARRE INTERMÉDIAIRE : Le joint des deux premières sections en face du joint des deux premiers doigts.

Si, après un long service, ces conditions ne sont plus réalisées, agir sur les embouts de jambe de force pour obtenir ces résultats.

- 13 -

**PRESSIION DE GONFLAGE
DES PNEUS**

450x90 Michelin 2 kg.
270x90 Michelin 2 kg., 500
16x4R Dunlop 2 kg., 800

ENTRETIEN

Pour les Pièces de Rechange
comme
pour les Machines

EXIGEZ TOUJOURS

LA MARQUE

C. PUZENAT

