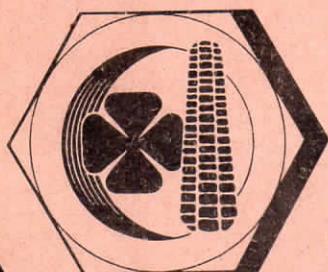


PRESSE-RAMASSEUSE

B 75



**MISE EN ROUTE
ENTRETIEN**

RIVIERRE-CASALIS

BOITE POSTALE 339

45-ORLEANS

TEL. (38) 87.64.00

RIVIERRE - CASALIS - FRANCE - R.C. ORLEANS 66 B 32 - TELEX 75016 RCASALI FLELA

PRESSE-RAMASSEUSE

B 75

MISE EN ROUTE

ENTRETIEN

INTRODUCTION

Vous venez de prendre livraison de votre presse-ramasseuse .
C'est une machine simple, robuste et facile d'entretien . Pour vous permettre d'en obtenir un rendement maximum pendant de nombreuses années, nous vous recommandons de suivre fidèlement les instructions de cette notice d'entretien .

TRES IMPORTANT

Pour toutes communications relatives à votre presse, prière d'indiquer le numéro de votre machine, qui figure sur la plaque du constructeur fixée sur le côté droit du châssis au-dessus du renvoi de prise de force .

Nous vous recommandons de l'inscrire ci-dessous dès maintenant :

N° _ _ _ _ _

ATTENTION

Les termes droite ou gauche portés sur la notice sont déterminés en se plaçant face au pick-up ; est à DROITE, l'organe à votre main droite .

PRESCRIPTIONS DU CODE DE LA ROUTE

Eclairage et signalisation obligatoires pour machines agricoles tractées circulant ou stationnant sur une route .

Nous attirons votre attention sur le fait que si vous êtes amené à circuler ou stationner sur une route, vous êtes tenu à vous conformer aux articles R 150, R 151, R 85 et R 86 du Code de la Route .

CARACTERISTIQUES

Encombrement hors-tout (longueur_____ 3,10 m
(largeur_____ 2,20 m
(hauteur_____ 1,75 m

Largeur du pick-up_____ 1,30 m

Largeur du canal_____ 0,75 m

Diamètre du volant_____ 0,80 m

Dimensions des pneus_____ 185 x 400, 4 plis

Nombre de noueurs_____ 2

Nombre de coups de piston à la minute_____ 79

Poids (environ)_____ 1100 kg

Puissance du tracteur (avec prise de force)
nécessaire pour remorquer et actionner la presse_____ 20 à 25 ch

Dimensions des bottes (longueur_____ de 0,40 à 0,80 m
(largeur_____ 0,75 m
(hauteur_____ 0,30 m

POINTS IMPORTANTS

- Graissage quotidien de la machine .
- Vider le canal de la presse après chaque journée de travail .
- En cas de bourrage de la presse , desserrer le presseur et dégager le canal à la main , en faisant tourner la presse toujours dans son sens de rotation habituel (se mettre face au volant de commande et faire tourner dans le sens des aiguilles d'une montre) .

NE JAMAIS TOURNER A L'ENVERS

- Avant la mise en route , vérifier le serrage des écrous de roues .
- Après les premières heures de travail , vérifier le serrage des écrous et des vis .
- Ne jamais démonter la chaîne qui commande les noueurs .
Si pour une raison accidentelle vous êtes obligé de le faire , marquez des repères et vérifiez soigneusement le réglage de couverture d'aiguilles (figure 19 , page 19) .
La position de cette chaîne sur les pignons synchronise en effet , les mouvements du piston et des aiguilles .

RECOMMANDATION IMPORTANTE

Quand la machine est en fonctionnement , ne jamais toucher aux aiguilles , ni à l'arbre des noueurs , sans avoir mis le crochet D de sécurité qui arrête le déclenchement (voir figure 10 , page 11) .

PREPARATION

Avant de mettre en route la presse-ramasseuse, nous vous recommandons de la faire tourner à la main (dans le bon sens, suivant la flèche représentée sur le volant de commande), en vous assurant préalablement qu'aucun corps étranger (morceau de bois, fil de fer, etc...) ne se trouve dans la trémie ou dans le canal.

Vérifier également le bon fonctionnement des noueurs et des aiguilles en tournant l'ascie placée sur le tablier supérieur du presseur, jusqu'à ce que la queue du cliquet d'enclenchement B échappe du dessus de la rampe C ce qui provoque le déclenchement (voir figure 15, page 16).

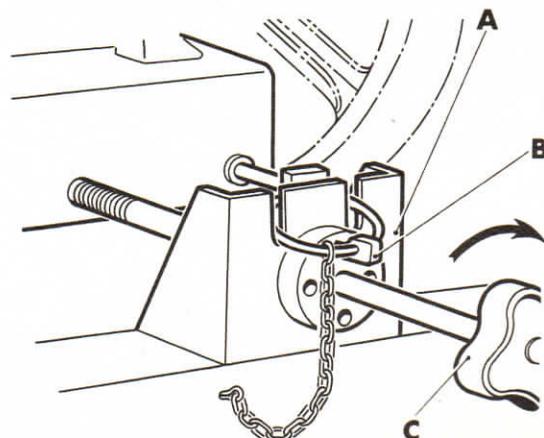
Effectuer un graissage général.

LES COURROIES

La courroie trapézoïdale de commande du pick-up est en place, il est possible de la tendre ou de la détendre en vissant ou dévissant l'écrou crénelé placé devant le volant supérieur de commande après avoir retiré les languettes de la rondelle de freinage engagées dans l'écrou et dans le moyeu du flasque mobile ; freiner à nouveau après tension convenable.

Il est nécessaire de retendre les courroies trapézoïdales de commande générale après quelques heures de travail, en modifiant la position du support de renvoi de prise de force. Pour cela, retirer la goupille B de verrouillage (figure 1), tourner le bouton C dans le sens de la flèche pour augmenter la tension ; tourner en sens contraire pour la diminuer. Après avoir effectué le réglage, reverrouiller en introduisant la goupille B dans le trou supérieur du disque (solidaire de C), pour qu'elle puisse pénétrer ensuite dans le trou de la plaque A. Il est bon de vérifier la tension des courroies qui varie suivant la température ; il peut donc être nécessaire de régler cette tension à plusieurs moments de la journée. Enfin, il est recommandé de détendre ces courroies en fin de journée de travail et de les retendre à la reprise.

Ne jamais enduire les courroies d'adhésif.



- figure 1 -

MISE EN PLACE DE LA FICELLE

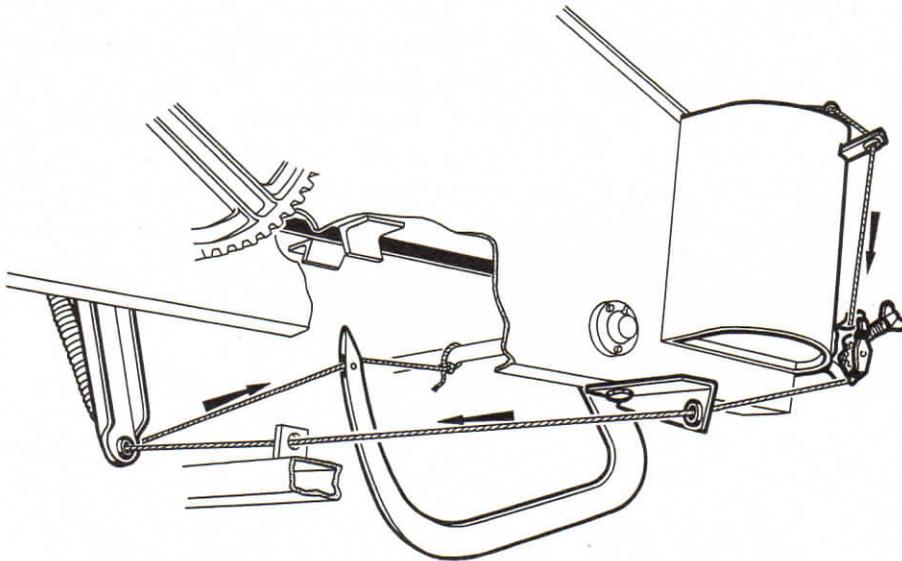
Utiliser de la ficelle sisal 380 ou 420 m/kg.

Chaque boîte à ficelle peut être chargée d'une ou deux pelotes ; dans ce dernier cas, l'extrémité du brin situé à l'intérieur de la pelote inférieure est nouée à l'extrémité du brin extérieur de la pelote supérieure.

Faire suivre à chaque lien le trajet indiqué ci-dessous (figure 2) :

- engager le lien dans le trou du couvercle de boîte à ficelle,
- le passer dans l'anneau fixé au couvercle, puis dans le trou de la patte fixée au corps de boîte à ficelle,
- dans le pince-ficelle,
- dans le trou de la plaquette fixée au bas du panneau de presse,
- l'engager ensuite dans la patte de passage sur la poutre d'essieu,
- lui faire traverser le trou du contrepoids en passant par le côté extérieur pour ressortir vers le centre de la presse,
- terminer en passant par le chas de l'aiguille sur le galet (côté pointe),
- attacher ensuite les extrémités des liens à l'arbre des aiguilles.

Déclencher les noueurs et faire tourner la machine pour que les ficelles se prennent elles-mêmes dans les reteneurs des noueurs. Retirer alors les bouts de ficelle restés dans les becs des noueurs.



- figure 2 -

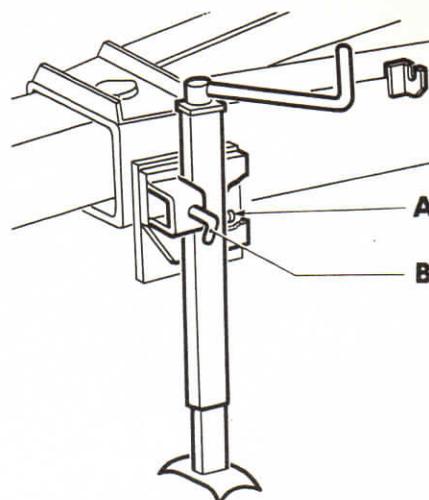
ATTENTION

N'oubliez pas d'utiliser le crochet de sécurité D si vous devez travailler sous la machine en fonctionnement (rattacher une ficelle après rupture de celle-ci, par exemple), voir figure 10, page 11.

MACHINE AU REPOS

Au repos, l'avant de la presse repose au sol par l'intermédiaire d'un cric articulé au châssis, devant la roue droite (figure 3). Lorsque la machine est attelée au tracteur, tirer la tige du verrou B, faire pivoter le pied de cric vers l'avant de la presse et le bloquer dans cette nouvelle position à l'aide du verrou qui s'engage alors dans le trou A de la plaque support du cric.

A la fin du travail, avant de dételer le tracteur, remettre le cric en position verticale ; bien veiller à reverrouiller parfaitement.



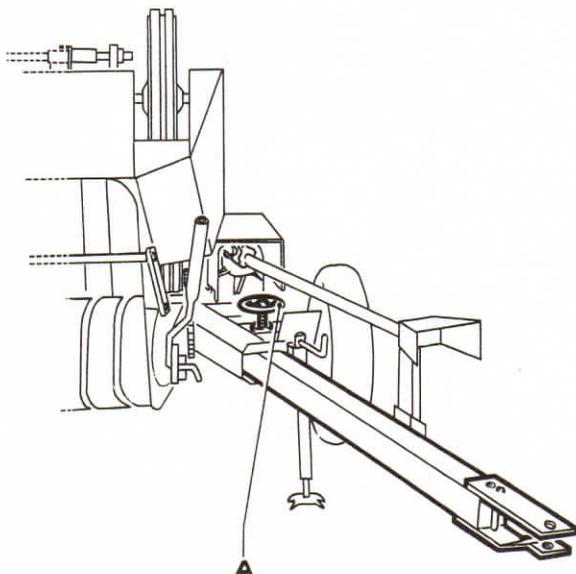
- figure 3 -

POSITIONS DE TRANSPORT ET DE TRAVAIL

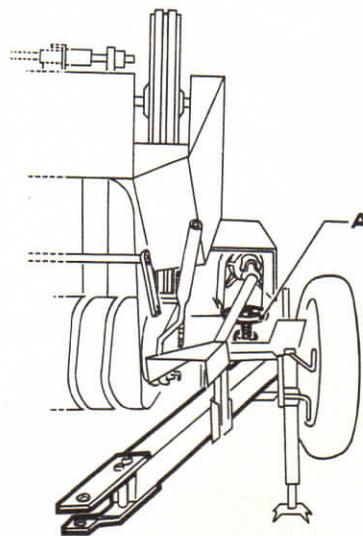
Transport : Le remorquage s'effectue par le timon, chape d'attelage vers le pick-up (figure 5).

Travail : Manoeuvrer le volant A (en sens inverse des aiguilles d'une montre, jusqu'à ce que le secteur coulissant ait dégagé l'extrémité arrière du timon. Tirer alors la chape d'attelage tracteur vers la droite de la machine (figure 4).

Manoeuvrer le volant A en sens inverse pour rebloquer le timon dans la position travail.

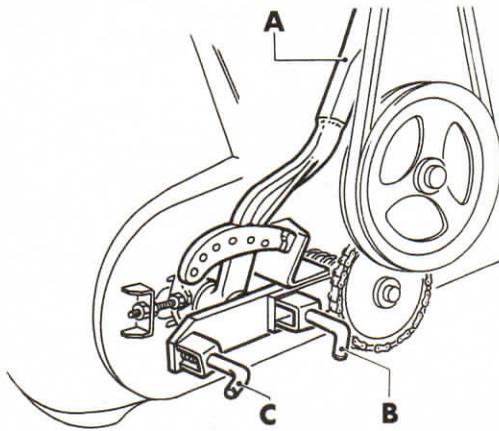


- figure 4 -



- figure 5 -

REGLAGE DE LA HAUTEUR DU PICK-UP

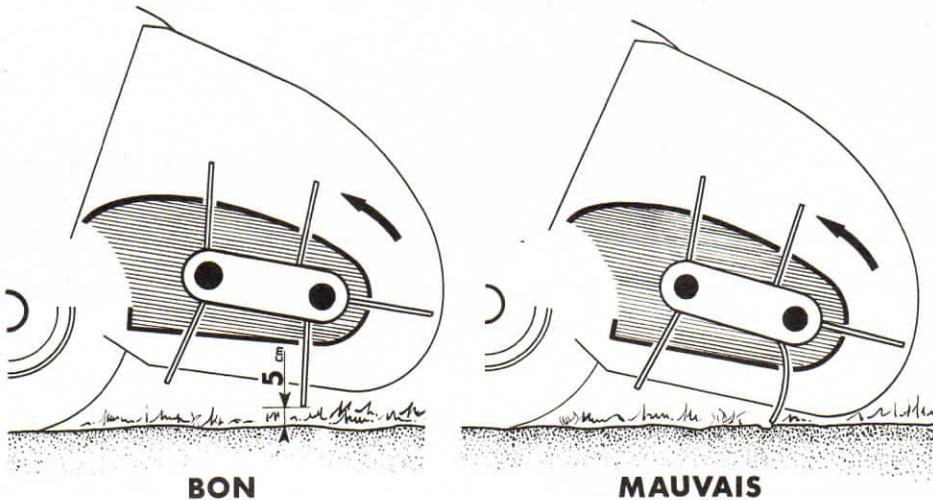


- figure 6 -

Pour régler la hauteur du pick-up (voir figure 6) :

- dégager la tirette C et l'introduire dans le 1er trou du secteur du levier A,
- déverrouiller le pick-up à l'aide de la tirette de sécurité B.

Pour débiter, régler à position haute et corriger après essai en modifiant la position de la tirette C dans le secteur du levier A. Les pointes des dents du pick-up ne doivent pas toucher le sol mais passer à 5 cm environ de celui-ci (figure 7). En fixant une corde à l'extrémité du levier A du pick-up, on peut soulever ce dernier du tracteur à l'approche d'un obstacle.



- figure 7 -

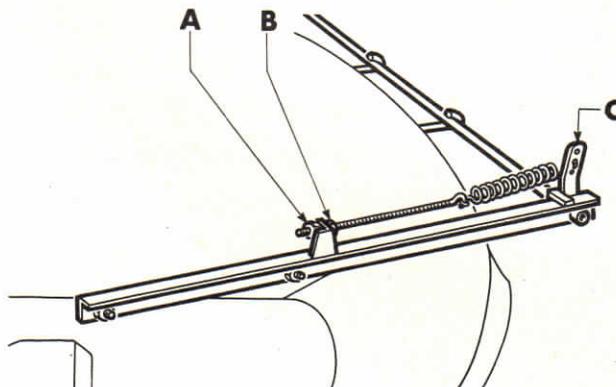
REGLAGE DE LA HAUTEUR DU RABATTEUR

Par son montage, le rabatteur se règle automatiquement suivant l'importance de l'andain. Toutefois, un réglage est possible selon l'importance de la récolte.

Il suffit de changer la position du ressort (figure 8). Pour cela, desserrer l'écrou B et dévisser l'écrou A.

Accrocher le ressort au trou supérieur de la patte C (forte récolte), ou au trou inférieur (faible récolte). Mettre le ressort dans la position intermédiaire pour une récolte normale.

Visser l'écrou A jusqu'à tension correcte, puis bloquer l'écrou B.



- figure 8 -

POSITIONS DE LA ROUE DROITE

2 positions de la roue droite sont prévues sur la presse.

- La roue droite doit être vers l'avant de la presse pour les machines équipées d'un vireur de bottes ou d'une longrine courte.
- La roue droite doit être vers l'arrière de la presse pour les machines équipées d'une longrine longue de chargement.

Pour opérer ce changement, mettre la machine sur cales et retirer le boulon de fixation de la fusée. Sortir l'ensemble fusée/roue et l'enfiler dans l'autre logement, rebloquer avec le boulon.

TRANSMISSION DE PRISE DE FORCE

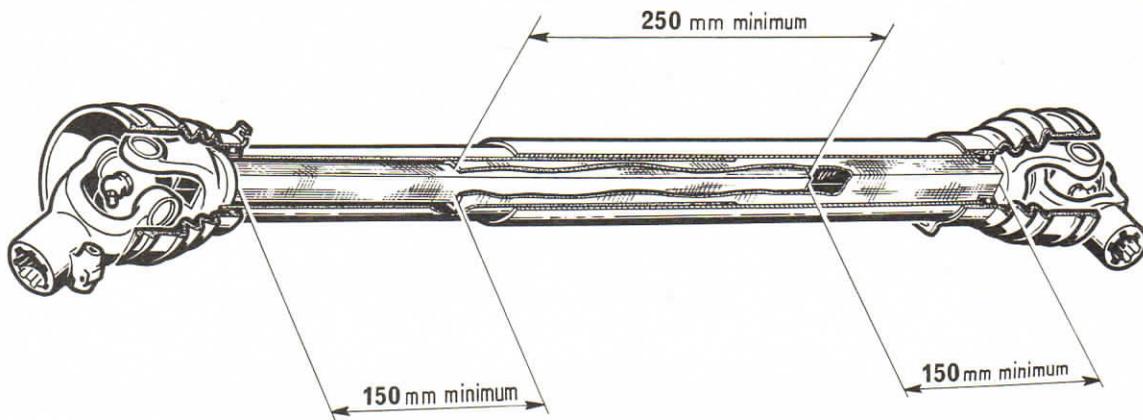
La transmission est livrée complète avec la presse .

Avant la mise en service, la machine et la transmission de prise de force étant adaptées au tracteur, vérifier :

1°) que les distances entre :

- le fond du tube extérieur et le bout du tube intérieur,
- l'extrémité du tube extérieur et le joint en bout du tube intérieur, ne soient pas inférieures à 150 mm lorsque la transmission de prise de force forme un angle maximum de 45° . Les distances de 150 mm sont indispensables pour éviter toute détérioration .

2°) que le recouvrement minimum du tube intérieur par le tube extérieur soit de 250 mm lorsque le tracteur et la presse sont en ligne droite (figure 9).



- figure 9 -

Régler la hauteur du palier de l'arbre intermédiaire de façon que l'arbre et la transmission soient alignés le mieux possible .

A chaque montage des mâchoires de la transmission, bien veiller à ce que les verrous des joints de cardans soient parfaitement engagés dans les rainures destinées à les recevoir. Fixer une extrémité de la chaîne à un organe fixe afin d'empêcher la rotation des tubes de protection de la transmission .

UTILISATION

Les rapports de vitesse ont été établis de telle sorte que pour un régime de la prise de force du tracteur de 540 tours/mn, la presse tourne à 475 tours/mn, soit 79 coups de piston à la minute . Il est bon de vérifier ces vitesses à la mise en service de la machine et de régler, si nécessaire, le régulateur du tracteur .

REGLAGE DE LA LONGUEUR ET DE LA DENSITE DES BOTTES

Pour régler la longueur des bottes, desserrer l'écrou à oreilles B et agir sur la vis A (figure 10) :

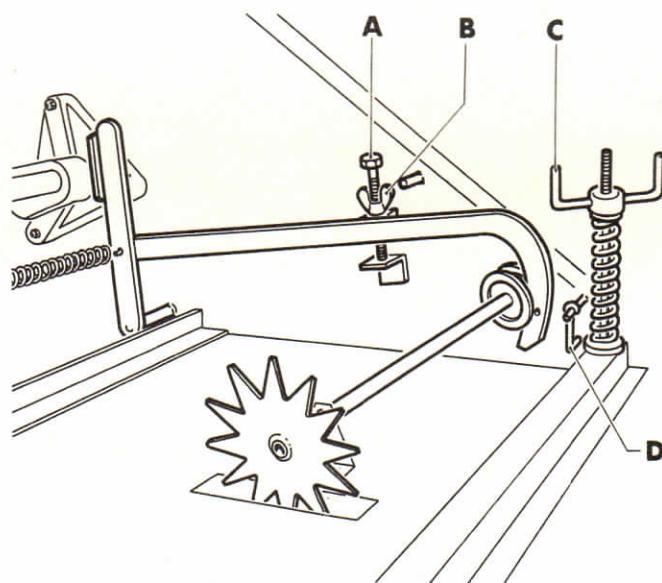
- dévisser pour augmenter la longueur des bottes
- visser pour diminuer la longueur des bottes

Resserrer B après réglage correct.

Ne pas faire des bottes trop petites (moins de 30 cm) car il y aurait alors une accumulation de plusieurs noeuds sur les becs des noueurs et rupture des goupilles de sécurité.

Régler la densité des bottes, en agissant sur les manivelles C placées aux extrémités du presseur, en fonction de la nature et de l'humidité de la matière à presser. Desserrer le presseur lorsque la récolte est humide.

Il est préférable de ne pas presser trop fortement les fourrages artificiels afin d'en conserver tous les éléments nutritifs.



- figure 10 -

PROTECTION DU DECLENCHEMENT

ATTENTION

N'oubliez pas d'utiliser le crochet D de sécurité si vous devez travailler sous la machine en fonctionnement. Tirer le levier de déclenchement vers le crochet D et engager celui-ci dans le trou percé à cet effet dans le levier.

Le levier n'étant plus en appui sur le galet moleté, il ne permet plus un nouveau déclenchement des noueurs et des aiguilles.

GRAISSAGE

Pour qu'elle vous assure un long service, n'oubliez pas de graisser votre presse chaque jour.

Ce graissage doit être particulièrement abondant pendant la période de rôdage (environ 30 premières heures de travail).

Porter spécialement attention aux points suivants :

- le palier de l'arbre intermédiaire et les bagues de son tube protecteur ,
- les paliers de l'arbre des noeurs,
- les articulations des bielles de commande,
- la tête du cliquet de déclenchement et sa portée d'entraînement .

TRES IMPORTANT

Ne jamais graisser les reteneurs de ficelle des noeurs, ni le frein "Ferodo" d'arbre des noeurs, ni les engrenages .

Huiler légèrement les chaînes le soir après le travail .

Dans les tableaux de graissage, nous vous indiquons les points de graissage ainsi que les lubrifiants à employer .

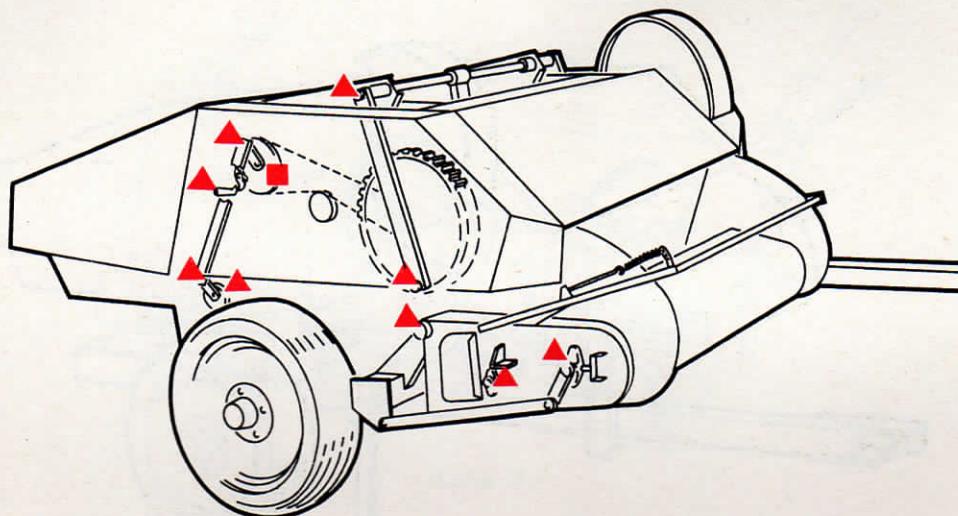
Nous vous recommandons d'utiliser les graisse et huile de qualité que nous vous indiquons ci-après au bas des tableaux .

Une graisse polluée de poussières devient un abrasif qui entraîne une usure rapide des pièces .

PERIODICITE DU GRAISSAGE

- Toutes les 4 heures ;
- ▲ Toutes les 10 heures ;
- 1ère vidange au bout de 40 heures, vérifier périodiquement le niveau pendant la saison, vidanger 1 fois par an .

GRAISSAGE (côté gauche)



- figure 11 -

UTILISER EXCLUSIVEMENT :

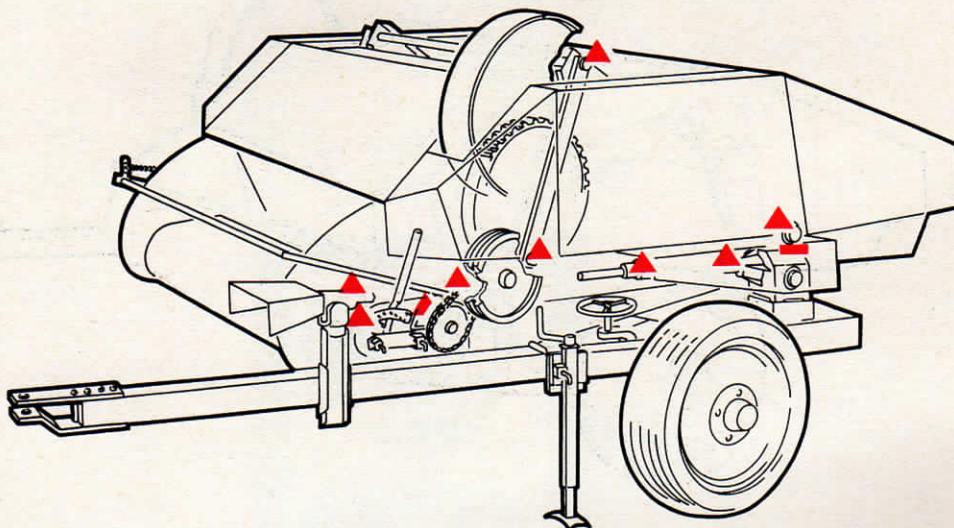
Huile (pour chaînes et articulations)
(en toutes saisons) BP TRACTOR OIL UNIVERSAL SI

Graisse BP ENERGREASE L2 MULTIPURPOSE

■ Toutes les 4 heures

▲ Toutes les 10 heures

GRAISSAGE (côté droit)



- figure 12 -

UTILISER EXCLUSIVEMENT :

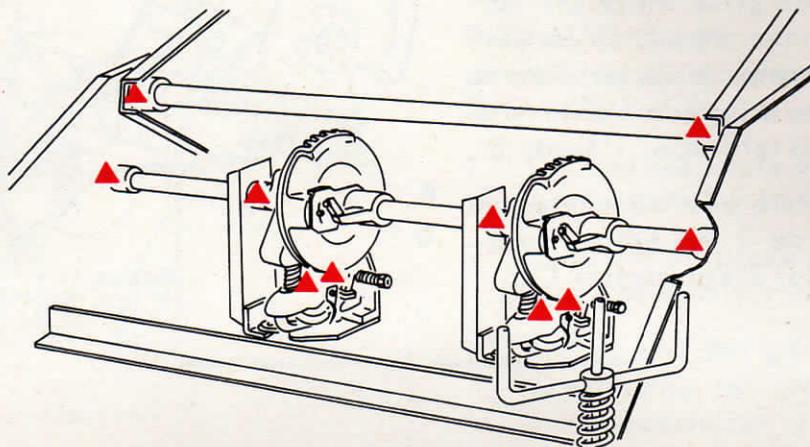
Huile (pour chaînes, pour boîtier de renvoi et articulations)
(en toutes saisons) BP TRACTOR OIL UNIVERSAL SI

(les premiers pleins ont été effectués en nos usines avec ce lubrifiant)

Graisse BP ENERGREASE L2 MULTIPURPOSE

- ▲ Toutes les 10 heures,
- 1^{ère} vidange au bout de 40 heures, vérifier périodiquement le niveau pendant la saison, vidanger 1 fois par an.

GRAISSAGE (nouveurs et déclenchement)



- figure 13 -

UTILISER EXCLUSIVEMENT :

Huile (pour articulations) :
(en toutes saisons) BP TRACTOR OIL UNIVERSAL SI

Graisse BP ENERGREASE L2 MULTIPURPOSE

▲ Toutes les 10 heures .

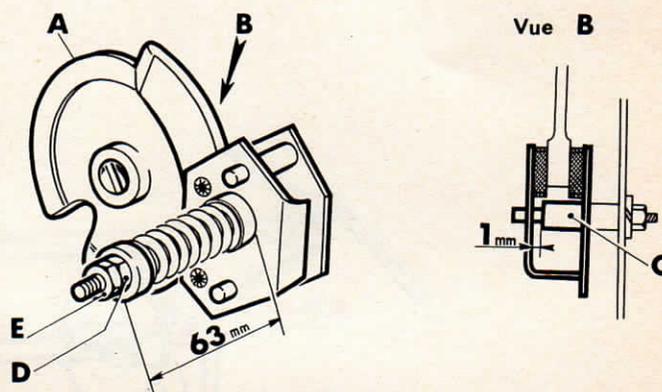
FREIN DE L'ARBRE DES NOUEURS

Sur l'arbre des noueurs, côté droit, est claveté un secteur A (figure 14) qui, pincé entre deux mâchoires garnies de "Ferodo", immobilise l'arbre des noueurs pendant sa période de repos. La pression exercée par les mâchoires est obtenue par l'effort d'un ressort dont le réglage est donné par la cote 63 mm.

Par suite de l'usure des plaques de "Ferodo", il est bon de vérifier de temps à autre cette cote.

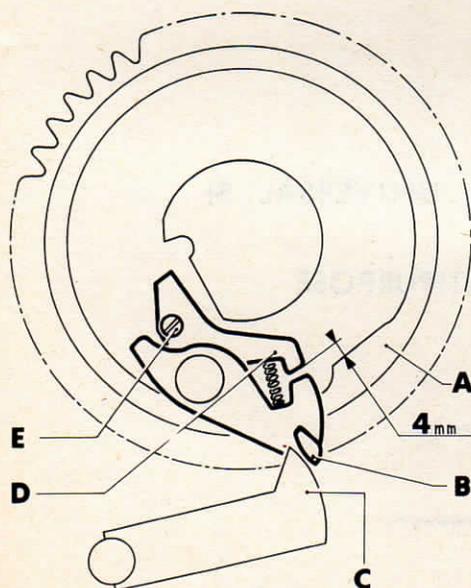
Le secteur étant en prise entre les mâchoires (aiguilles au repos), si la cote est supérieure à 63 mm, desserrer l'écrou E, et visser l'écrou D jusqu'à l'obtention de cette cote, puis rebloquer l'écrou E.

Ce réglage doit être réalisé en tenant compte d'un jeu de 1 mm entre la mâchoire mobile et les 2 entretoises C.



- figure 14 -

REGLAGE DU CLIQUET DE SECURITE D'ENCLENCHEMENT D'ARBRE DES NOUEURS



- figure 15 -

Ce réglage est à vérifier ou à effectuer sur le côté gauche de la presse à l'extrémité de l'arbre des noueurs.

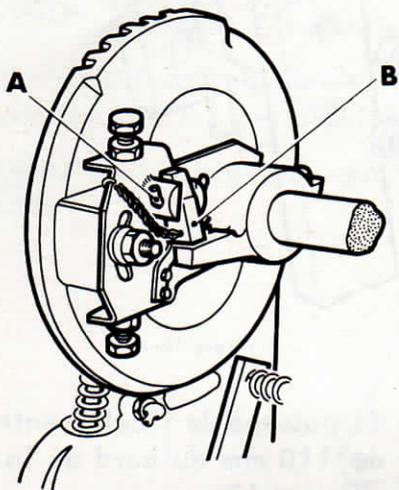
L'écart entre le bossage du plateau d'enclenchement A et le talon du cliquet D doit être de 4 mm. On obtient ce réglage en agissant sur la vis excentrique E vissée sur la queue du cliquet (figure 15).

Après réglage, rebloquer le contre-écrou maintenant la vis E en position.

S'assurer que le petit ressort dans son logement est bien propre ainsi que l'écart entre les deux pièces mobiles..

SECURITE DES NOUEURS

Les noeurs sont protégés chacun par une goupille de sécurité A servant d'axe au cliquet de la fourche des noeurs (figure 16).



- figure 16 -

En cas de résistance importante dans le noeur, la goupille A est cisailée et le cliquet B s'échappe. Le plateau crémail- lère du noeur n'étant plus entraîné, tout accident est ainsi évité.

Retirer les noeuds accumulés sur le bec du noeur et remplacer la goupille. Pour cela :

- 1°) Chasser les bouts de goupille du cli- quet et de la fourche ;
- 2°) Remettre en place le cliquet dans le sens indiqué sur la figure ;
- 3°) Enfiler une des goupilles de sécurité de rechange qui sont toujours jointes aux accessoires ; en recourber les extrémités.

PRESSION DE GONFLAGE DES PNEUMATIQUES

Elle doit être vérifiée périodiquement et en principe tous les huit jours.

Dimensions
185 x 400, 4 plis

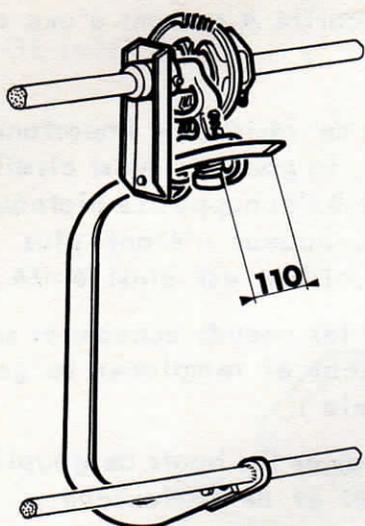
Pression 1,800 kg pour pneu agraire

D'autre part, vérifier de temps à autre le serrage des écrous de roues.

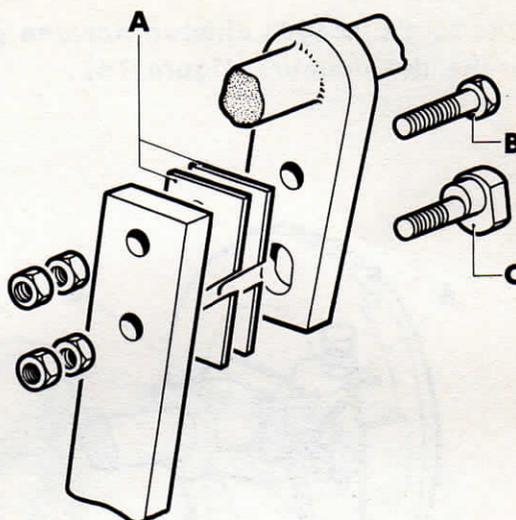
VITESSE LIMITE DE DEPLACEMENT SUR ROUTE

27 km à l'heure.

REGLAGE DES AIGUILLES PAR RAPPORT AUX NOUEURS



- figure 17 -



- figure 18 -

Les aiguilles étant à fond de course avant, le trou de passage de ficelle entre le galet et la pointe d'aiguille doit se trouver à une distance de 110 mm du bord de la mortaise supérieure de la plaque du disque reteneur de ficelle (figure 17).

On obtient cette distance par la rotation du boulon C de fixation de l'aiguille qui présente une portée excentrée (figure 18) après avoir desserré B et C. Après réglage, bloquer soigneusement les écrous des boulons B et C. Il est indispensable de vérifier ensuite la couverture d'aiguilles (voir page 19).

REGLAGE LATERAL DES AIGUILLES

Il est possible de régler latéralement chaque aiguille sur son support, grâce aux cales A (figure 18) que l'on peut ajouter ou retirer selon nécessité du réglage. Il suffit de dévisser complètement les écrous des boulons B et C, puis d'intercaler ou de retirer les plaquettes A entre l'aiguille et son support.

IMPORTANT

Après avoir effectué ce réglage latéral, il est nécessaire de régler chaque aiguille par rapport à son noueur (voir paragraphe précédent).

REGLAGE DE LA COUVERTURE D'AIGUILLES

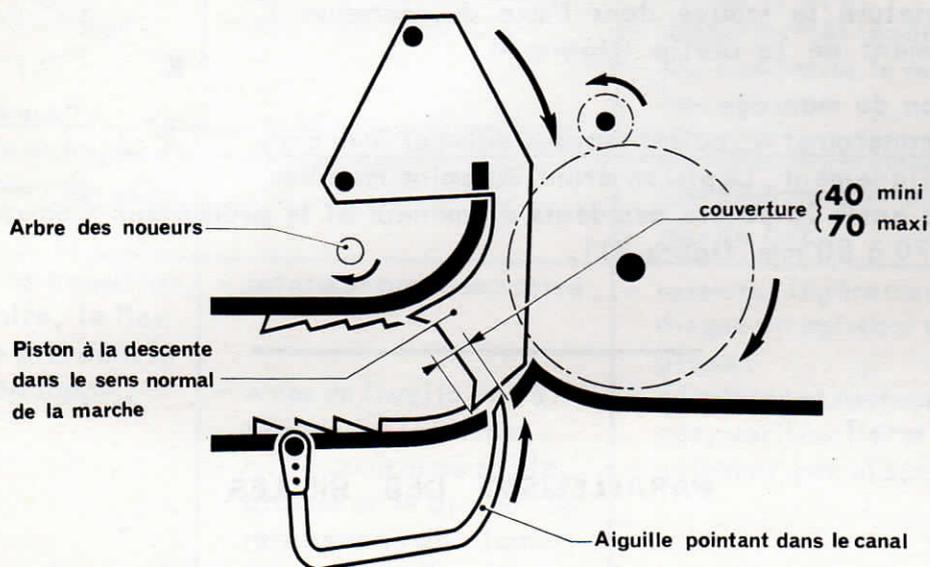
(A n'effectuer qu'après le réglage des aiguilles par rapport aux noueurs)

Démonter la chaîne .

En tournant la scie, provoquer le déclenchement et en faisant tourner l'arbre des noueurs dans le sens de la flèche, par action sur le pignon en bout d'arbre, faire monter les aiguilles jusqu'à affleurement des pointes dans le canal.

Par rotation du volant de commande, faire descendre le piston et l'arrêter lorsque son extrémité dépasse les pointes des aiguilles de 40 à 70 mm (figure 19).

Placer la chaîne sur les pignons, en tendant le brin supérieur, fixer l'attache rapide et tendre la chaîne .



- figure 19 -

IMPORTANT

Avant la mise en route, vérifier le réglage en faisant tourner la presse lentement dans le sens normal .

SYNCHRONISATION DE L'AMENEUR ET DU PISTON

Lors d'un remontage éventuel de l'arbre d'engrenages ou du piston, il est nécessaire de respecter les repères prévus pour donner aux divers organes leur synchronisation d'origine.

1°- Repère sur l'arbre d'engrenages (figure 20) -

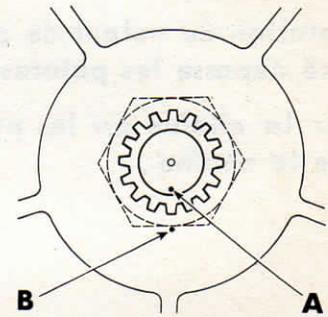
L'arbre d'engrenages présente à son extrémité gauche, une portée cannelée s'emmanchant dans l'engrenage portant le pignon de chaîne de commande des noueurs. L'un des sommets entre deux cannelures est repéré par un coup de pointe A à la naissance du filetage.

2°- Repère sur l'engrenage -

Sur l'engrenage, la cannelure de calage est repérée également par un coup de pointe B sur la face du moyeu.

Au montage, engager la cannelure repérée B de l'engrenage sur la saillie repérée A de l'arbre.

Cette cannelure se trouve dans l'axe du maneton C d'entraînement de la bielle (figure 21).

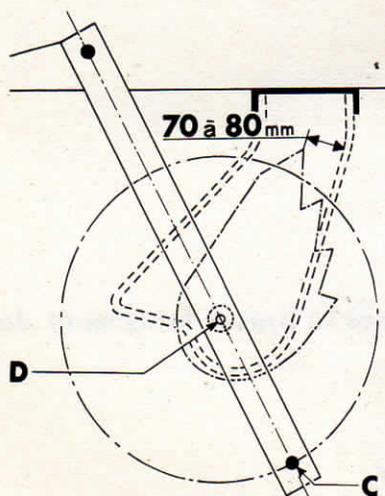


- figure 20 -

3°- Vérification du montage -

L'axe du maneton et les points repérés doivent être dans le même alignement. Le piston étant au point mort bas, la distance entre la pointe des dents d'ameneur et le protecteur d'ameneur doit être d'environ 70 à 80 mm (figure 21).

PARALLELISME DES BIELLES



- figure 21 -

Pour éviter des efforts de torsion sur le piston, le parallélisme des bielles doit être rigoureux, et il est indispensable lors d'un remontage, de le vérifier de la façon suivante (figure 21) :

- descendre le piston au point mort bas, de sorte que le trou repère D d'une des bielles de commande soit en face du centre de l'arbre d'engrenages ;
- arrêter dans cette position et vérifier ensuite que du côté opposé, le trou repère de l'autre bielle soit également en face du centre de l'arbre d'engrenages. S'il n'en est pas ainsi, corriger le parallélisme des bielles en décalant, par rapport au pignon de commande, l'engrenage DROIT de la presse.

PANNES DE LIAGE ET REMEDES

SI	CAUSES	REMEDES
.. le noeur ne tourne plus avec l'arbre .	- rupture de la goupille de sécurité .	- changer cette goupille (4 sont fournies dans les accessoires), voir page 17.
.. la ficelle casse .	- ficelle mal enfilée . - ficelle irrégulière . - un passage de ficelle présente une aspérité . - reteneur de la boîte à ficelle trop serré . - contrepoids déplacé	- voir figure 2, page 6 . - voir qualité ficelle . - limer et polir . - desserrer le reteneur . - vérifier l'alignement du contrepoids par rapport à l'aiguille .
.. le noeuds'échappe difficilement du bec .	- peinture sur le bec . - bec trop serré .	- huiler le bec . - desserrer très légèrement l'écrou qui compresse le ressort de came du bec .
.. la ficelle échappe du bec sans former de boucle .	- bec pas assez serré .	- resserrer légèrement l'écrou goupillé qui comprime le ressort des cames du bec .
.. pendant la constitution de la botte, le lien qui doit être pris dans le reteneur s'échappe .	- reteneur pas assez serré . - amas de ficelle entre la plaque et le disque . - huile ou graisse sur la plaque ou le disque (le reteneur ne doit jamais être graissé). - le couteau arrache la ficelle au lieu de la couper.	- resserrer légèrement la plaque du disque en agissant sur l'écrou de réglage . - démonter et nettoyer ces deux pièces, vérifier l'état du couteau . - nettoyer ces pièces . - vérifier le tranchant du couteau .
.. l'aiguille n'apporte plus la ficelle au noeur	- aiguille desserrée . - aiguille déformée . - aiguille trop écartée du noeur .	- resserrer les écrous de fixation et vérifier le réglage de l'aiguille par rapport au noeur (page 18) . - reformer ou remplacer l'aiguille . - ajouter ou retirer des cales entre l'aiguille et son support (voir p.18)
.. la ficelle est mal coupée .	- couteau défectueux, mal placé ou déformé .	- aiguiser le couteau ou le remplacer, vérifier sa position et son état lors de la rotation du noeur au moment où le bec se ferme il doit rester un espace de 3 à 4 mm entre le tranchant du couteau et l'encoche du disque .

REMISAGE DE LA MACHINE

La durée de votre presse-ramasseuse dépendra beaucoup du soin que vous apporterez à sa mise en hivernage.

- 1°) Détendre les courroies, ou mieux encore, les démonter et les ranger dans un local frais, sombre et sec (ne jamais les laisser exposées au soleil).
- 2°) Afin d'éviter la rouille, toutes les surfaces polies doivent être protégées par de la graisse, particulièrement le bec du noueur, le fond de la trémie, les passages de ficelle, etc...
- 3°) Nettoyer toutes les chaînes au pétrole sans jamais les démonter et protégez-les avec de la graisse.
- 4°) Faites reposer la machine sur cales pour éviter toute fatigue aux pneumatiques.
- 5°) Il est recommandé de couvrir votre machine avec une bâche.
- 6°) Pendant l'hiver, faites vérifier votre machine par votre agent pour qu'elle soit en parfait état au moment de sa réutilisation.

Nous nous réservons le droit de modifier nos matériels et leurs caractéristiques à tous moments sans préavis.

TABLE DES MATIERES

Désignation	Pages
Aiguille (réglage)_____	18-19
Bottes (longueur et densité)_____	11
Caractéristiques_____	3
Cliquet de sécurité d'enclenchement d'arbre des noueurs_____	16
Code de la route (prescriptions du)_____	2
Courroies_____	5
Cric (machine au repos)_____	7
Ficelle (mise en place)_____	6
Frein de l'arbre des noueurs_____	16
Graissage_____	12-13-14-15
Introduction_____	2
Noueurs (sécurité)_____	17
Pannes de liage et remèdes_____	21
Parallélisme des bielles_____	20
Pick-up (réglage)_____	8
Pneus (pression de gonflage)_____	17
Points importants_____	4
Préparation_____	5
Prise de force (transmission de)_____	10
Protection du déclenchement_____	11
Rabatteur (réglage)_____	9
Recommandation importante_____	4
Remisage de la machine_____	22
Repos (machine au)_____	7
Roue droite (positions)_____	9
Sécurité des noueurs_____	17
Synchronisation de l'ameneur et du piston_____	20
Transport et travail (positions)_____	7
Vitesse de rotation (voir utilisation)_____	10
Vitesse limite de déplacement sur route_____	17



Siège social: 10, quai Paul-Doumer, 92 COURBEVOIE - tél.: 256-48-00

DIRECTIONS REGIONALES

* (avec N°s des départements les constituant)

BORDEAUX

(09-12-16-17-19-23-24-31-32-33-40-46-47-64-65-79-81-82-86-87)
25, QUAI DES CHARTRONS - TELEPHONE : 29.25.65 à 69

LILLE

(02-59-62-80)
159, RUE NATIONALE - TELEPHONE : 57.44.68 et 54.66.36

LYON

(01-03-07-15-21-25-26-38-39-42-43-63-69-70-71-73-74-90)
21-23, RUE E. RENAN - TELEPHONE : 72.55.64

MARSEILLE

(04-05-06-11-13-20-30-34-48-66-83-84)
7, RUE JEAN FIOLE - TELEPHONE : 37.69.10

NANCY

(08-10-51-52-54-55-57-67-68-88)
19, RUE HERMITE - TELEPHONE : 52.92.32

NANTES

(22-29-35-37-44-49-53-56-72-85)
6, RUE DE BREA - TELEPHONE : 73.39.10

PARIS

(75-77-78-91-92-93-94-95)

PARIS PERIPHERIQUE

(14-18-27-28-36-41-45-50-58-60-61-76-89)
10, QUAI PAUL-DOUMER, 92 - COURBEVOIE - TELEPHONE : 256.48.00

