

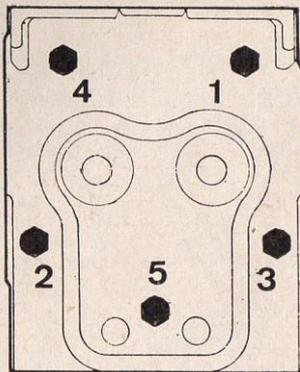
COUPLES DE SERRAGE (m.daN) :

	Moteurs en V	Moteurs en ligne
	DA954V - DA1004V	DA984 - DA1053 DA1054
Ecrous de goujons de culasse	7,6 à 8,4	10
— Côté du tunnel d'aération		8
— Côté des collecteurs		12
Ecrous de palier de ligne d'arbre		
— Ø 12 mm	11,5 à 12,5	
— Ø 14 mm	13,3 à 14,7	
Ecrous des chapeaux de bielle	10,5 à 11,5	11
Vis du volant moteur	14 à 16	14
Vis du pignon de l'arbre à cames		5,5
Ecrous (borgne) du palier des culbuteurs		6
Ecrous du palier des culbuteurs		5
Ecrous de fixation de la pompe d'injection		2,8
Ecrous de bride des porte-injecteurs	1,7 à 1,9	2,8
Ecrous du carter d'huile moteur		0,9
Ecrous du flasque arrière ..		14

Alignement et serrage des culasses.

Avant d'effectuer le serrage définitif des culasses sur les cylindres, celles-ci doivent être parfaitement alignées, afin d'éviter toute contrainte ou cassure lors du montage des collecteurs d'admission et d'échappement. Nous invitons l'opérateur à procéder comme il est indiqué ci-dessous.

- S'assurer que les culasses sont toujours libres sur les cylindres.
- Poser, sans les serrer, les collecteurs d'échappement sans joint sur les moteurs en « V », puis ceux d'admission



Ordre de serrage des écrous de culasse (moteurs en ligne).

et d'échappement sur les moteurs « en ligne ».

- Serrer, alternativement et très modérément, les collecteurs, puis les écrous de culasses, afin d'assurer un serrage uniforme sur chaque oragne.
- Effectuer un préserrage, puis un serrage définitif des écrous-goujons de culasse, se reporter au chapitre « Caractéristiques Détaillées ».
- Déposer les collecteurs d'admission et d'échappement, leur adjoindre des joints neufs, puis les remonter à sec.