### **SAVIEM SB2 moteur diesel 599.04**

# Chapitre D EMBRAYAGE

D

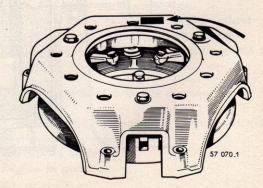
# SOMMAIRE DU CHAPITRE

		Pages
1 -	IDENTIFICATION	3
11 -	CARACTERISTIQUES	4
111 -	COUPE	4
IV -	DEPOSE ET REPOSE DU MECANISME	
	D*EMBRAYAGE	5
V -	REPARATION DU MECANISME	
	D*EMBRAYAGE	6
VI -	DEPOSE, REPARATION ET REPOSE	
	DU VOLANT	7
VII -	REMPLACEMENT DU ROULEMENT	
	DE L'ARBRE D'EMBRAYAGE	9
VIII-	REGLAGE DE LA GARDE D'EMBRA-	
	YAGE	10
IX -	REMPLACEMENT DE LA BUTEE	
	DIEMBRAYAGE	11
X -	REMPLACEMENT DE LA FOURCHETTE	
	DE COMMANDE D'EMBRAYAGE	11
XI -	DEPOSE ET REPOSE DU CABLE	
	DIEMBRAYAGE	12
XII -	DEPOSE ET REPOSE DE LA PEDALE	
	D'EMBRAYAGE	13

# I - IDENTIFICATION

- Type 10 LF 17 pour moteur type 599.

Le type est indiqué sur la face avant du couvercle.



### II - CARACTERISTIQUES

Caractéristiques des ressorts

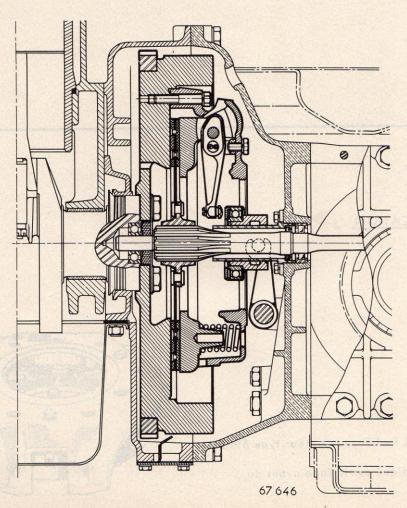
Embrayage monodisque fonctionnant à sec. Disque d'embrayage à moyeu élastique. Epaisseur du disque : 8,7 ± 0,3 mm (.343 ± .012")

Butée à billes.

Plateau d'embrayage comportant 9 ressorts. Commande de débrayage par câble. Garde d'embrayage : 3 mm (1/8") à l'extrémité du levier.

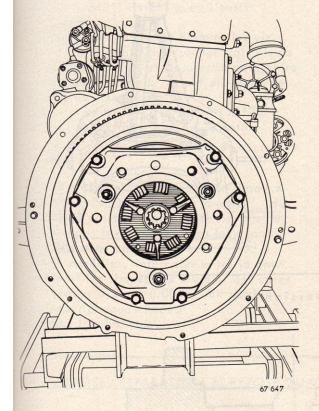
Couleur	Jaune	Rubis
Nombre	6	3
Charge pour longueur	61,5 da N	43 da N
de 39,6 mm (1.559")	61 ,5 da N (136 lb)	(95 lb)

### III - COUPE.

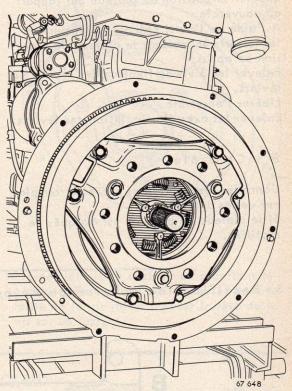


# IV - DEPOSE ET REPOSE DU MECANISME D'EMBRAYAGE

#### 1 - Dépose



#### 3 - Repose



Déposer le moteur. Repérer la position du mécanisme par rapport au volant. Enlever les vis de fixation.

Déposer le mécanisme et le disque.

#### 2 - Contrôle

#### Contrôler:

- le disque : le remplacer en cas de détérioration.
- le mécanisme : le réparer stil y a lieu.
- le volant : le rectifier s'il y a lieu.

Dégraisser la face de friction du volant ainsi que celle de l'embrayage. Mettre en place le disque dans le volant : déport du moyeu côté boite de vitesses. Présenter le mécanisme en tenant compte du repère fait au démontage.

Centrer le disque à l'aide du mandrin Emb. 324.

Visser progressivement puis bloquer les vis de fixation du mécanisme. Reposer le moteur. Régler la garde.

# V - REPARATION DU MECANISME D'EMBRAYAGE

#### 1 - Démontage

Repérer la position du plateau par rapport au couvercle.

A l'aide de l'outil <u>Emb.05-01</u> comprimer les ressorts en mettant le plateau de pression en appui.

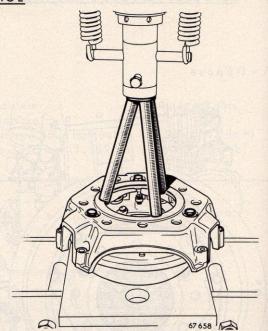
Enlever les 3 vis de fixation des chapes de leviers.

Libérer l'ensemble.

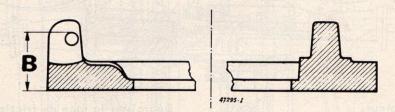
Enlever les axes d'articulation des leviers.

#### 2 - Contrôle

Contrôler les différentes pièces et remplacer celles défectueuses. Si le plateau de pression est marqué, le rectifier.



# 3 - Rectification du plateau de pression



Cote mini après reprise :
B = 36,4 mm (1.433")
En dessous de cette cote, remplacer le plateau.
Pour effectuer la reprise, partir des points d'appui de départ d'usinage (3 repères à 120° sur la face intérieure du plateau).

#### 4 - Remontage

Effectuer, en ordre inverse, les opérations du démontage.

#### 5 - Réglage

Faire fonctionner plusieurs fois à fond le

Placer sur le volant, à l'emplacement de la friction, les trois rondelles d'épaisseur 3,7 mm (.343") livrées avec l'outil Emb. 12-01.

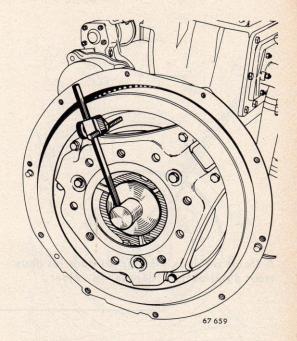
Monter le mécanisme et bloquer les vis.

Poser l'outil Emb.12-01 sur les trois vis de réglage des leviers et mesurer la cote entre la face de friction du volant et les vis de réglage des leviers.

Faire la mesure en trois points à 120°. Agir sur les vis pour obtenir la cote :

NOTA - Il peut arriver que l'on éprouve des difficultés pour obtenir la cote , du fait de la position trop élevée des vis de réglage des leviers, même en les ayant vissées à fond au préalable.

Pour y remédier, intercaler entre le couwercle et les chapes des leviers, des cales d'épaisseur 0,2 mm (.008"), en nombre égal pour chaque chape. Déposer l'embrayage.



Freiner les vis de réglage en rabattant légèrement le bord aminci du levier dans la fente de la vis (faire reposer la tête de la vis sur un tas).

# VI - DEPOSE, REPARATION ET REPOSE DU VOLANT

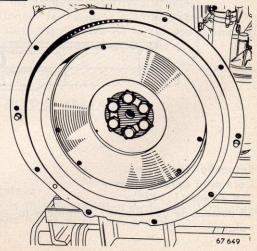
# 1 - Dépose

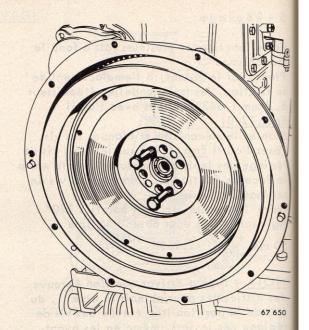
# Déposer :

- le moteur.
- le mécanisme et le disque d'embrayage. Défreiner et dévisser les vis de fixation du volant.

# Enlever:

- la tôle de maintien du feutre d'étanchéité.
- le feutre et sa cage en tôle.

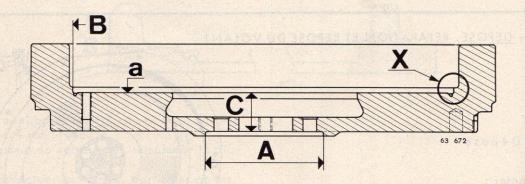




A l<sup>e</sup>aide de deux vis placées dans les deux trous d<sup>e</sup>extraction, déposer le volant.

### 2 - Réparation

Dans le cas où la face de friction du volant est endommagée, il faut la surfacer.



Retoucher la face a.

Cote mini après reprise :

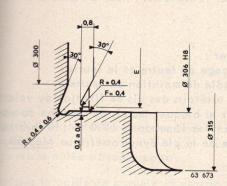
C = 29 mm (1.142").

En dessous de cette cote, remplacer le volant.

Excentrage du diamètre B par rapport au dismètre de centrage A : 0,1 mm (.004").

La reprise de la face a nécessite celle de la gorge X.

# Détail de la gorge X



Trait fin : Pièce d'origine

Trait fort : Pièce après reprise maxi

de 2 mm (.079").

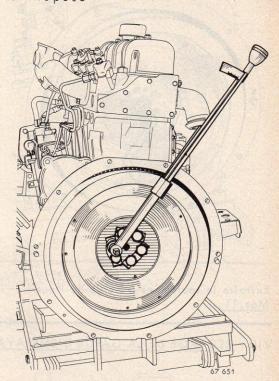
0,2 mm : .008" 0,4 mm : .016" 0,6 mm : .024" 0,8 mm : .038"

300 mm : 11.811"

306 mm : 12.048"

315 mm : 12.402"

3 - Repose



#### Mettre en place :

- le volant.
- le feutre d'étanchéité et sa cage en tôle.
- la tôle de maintien du feutre.
- les vis avec des arrêtoirs neufs.

Bloquer les vis à 14 à 15 m.da N (100 to 110 lb/ft) à l'aide de la clé dynamométrique

Mot. 50. Rabattre les arrêtoirs.

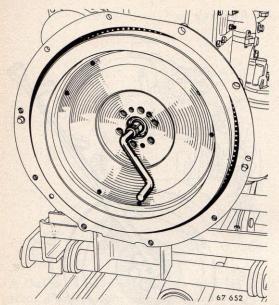
# VII - REMPLACEMENT DU ROULEMENT DE L'ARBRE D'EMBRAYAGE

#### Déposer :

- le moteur. le mécanisme et le disque d'embrayage. Défreiner et dévisser les vis de fixation du volant.

# Enlever:

- la tôle de maintien du feutre d'étanchéité.
- le feutre et sa cage en tôle.



Extraire le roulement à l'aide de l'outil Mot.11.

Monter le roulement neuf à l'aide d'un tube.

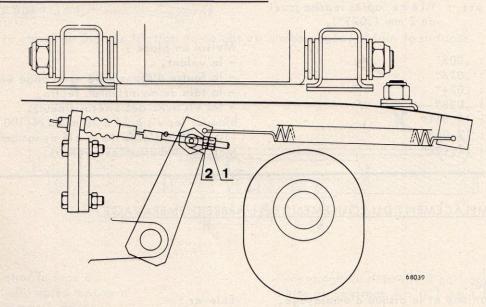
#### Monter:

- la cage du feutre et le feutre.
- la tôle de maintien du feutre.
- les arrêtoirs des vis de fixation du volant. Visser et bloquer les vis de fixation du volant à 14 à 15 m.da N (100 to 110 lb/ft) à l'aide de la clé dynamométrique <u>Mot.50</u>.

#### Reposer:

- le disque d'embrayage : déport du moyeu côté boite.
- le mécanisme : respecter le repère fait au démontage.
- centrer le disque à l'aide du mandrin Emb . 324.
- le moteur.

#### VIII - REGLAGE DE LA GARDE D'EMBRAYAGE



Débloquer le contre écrou (1) et visser ou dévisser l'écrou (2) jusqu'à l'obtention de la garde : 3 mm (1/8") à l'extrémité du levier. Bloquer le contre-écrou.

# X - REMPLACEMENT DE LA BUTEE D'EMBRAYAGE

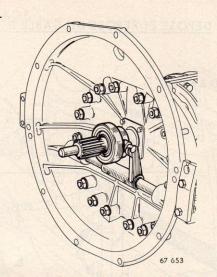
Déposer le moteur.

Taire pivoter le levier de commande vers

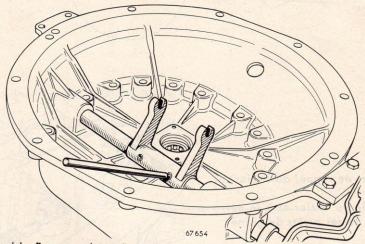
Tavant.

Déposer la butée et son support.

Graisser le guide de butée à la graisse Mokote B R2 (Réf. 806 377). Mettre en place la butée et son support. Reposer le moteur.



### X - REMPLACEMENT DE LA FOURCHETTE DE COMMANDE D'EMBRAYAGE



Déposer l'ensemble "moteur-boite" et séparer la boite.

#### Déposer :

- le couvercle arrière de boite.-
- l'arbre d'embrayage.
- le carter d'embrayage.
- la butée.
- le guide de butée.

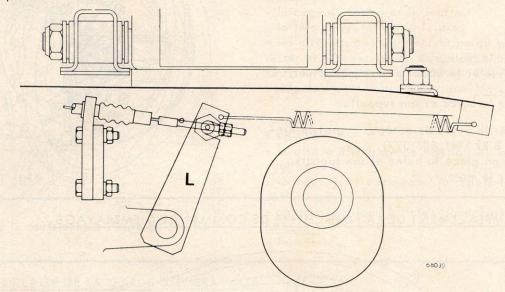
Faire pivoter la fourchette et chasser les goupilles élastiques à l'aide de la broche T.Ar.334.

Effectuer le remontage en ordre inverse. Respecter la position des fentes des goupilles élastiques : elles doivent être parallèles à l¹axe.

Enduire de Perfect-Seal (réf.805 463) la face d'appui du guide de butée, du carter d'embrayage et du couvercle arrière.

### XI - DEPOSE ET REPOSE DU CABLE D'EMBRAYAGE

# 1 - Dépose

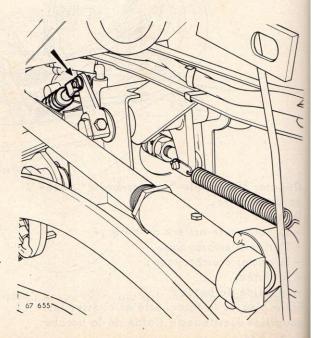


Décrocher le ressort de rappel du levier sur boite.

Débrancher le câble au levier et à la pédale et le dégager de ses arrêts de gaine. Le déposer.

# 2 - Repose

Mettre en place le câble neuf et le brancher au levier et à la pédale. Régler la garde: 3 mm (1/8") à l'extrémité du levier (L)



### XII - DEPOSE ET REPOSE DE LA PEDALE D'EMBRAYAGE

### 1 - Dépose

Décrocher le ressort de rappel au levier sur boite.

Débrancher le câble à la pédale.

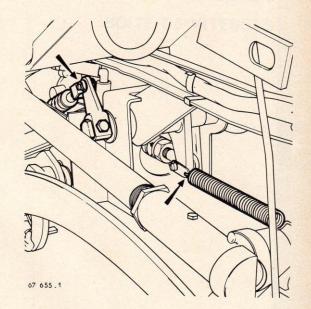
Enlever le boulon de maintien de la chape sur l'axe de pédale.

Décrocher le ressort de rappel de la pédale de frein.

Enlever les deux boulons d'assemblage de la pédale et de son axe.

Retirer l'axe de pédale.

Enlever la tôle de fermeture du passage des pédales et sortir la pédale.



#### 2 - Repose

Effectuer, en ordre inverse, les opérations de la dépose.

Régler la garde : 3 mm (1/8") à l'extrémité du levier.