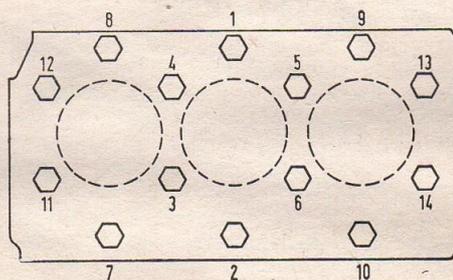


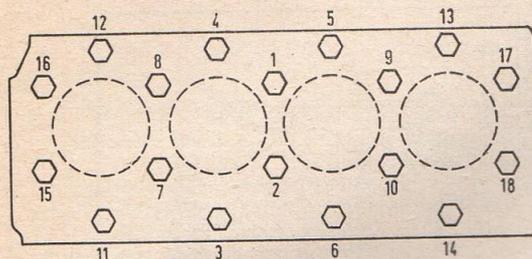
	400 8035-01	450 8035-01	SOMECA 500 8035-02 direct 4 temps par eau	550 8045-01	600 8045-02
Marque du tracteur .....					
Type du tracteur .....					
Moteur FIAT type .....	8035-01	8035-01	8035-02	8045-01	8045-02
Système d'injection .....			direct		
Cycle .....			4 temps		
Refroidissement .....			par eau		
Nombre de cylindres en ligne, verticaux ..	3	3	3	4	4
Alésage (mm) .....	95	95	100	95	100
Course (mm) .....	110	110	110	110	110
Cylindrée (cm³) .....	2.340	2.340	2.592	3.120	3.456
Rapport volumétrique .....	17/1	17/1	17/1	17/1	17/1
Pression de compression à 70 °C et à 650 tr/mn (bars) .....	30	30	30	30	30
Puissance maxi. (ch/SAE) .....	38	45	—	55	—
Puissance maxi. (ch/DIN) .....	—	43	55	—	60
Régime maxi. (tr/mn) .....	2.200	2.400	2.600	2.400	2.400
Couple maxi. (m.daN) .....	14,6	14,9	15,6	18,6	20,2
au régime de (tr/mn) .....	1.600	1.500	1.500	1.400	1.400
Régime de ralenti (tr/mn) .....	650	650	650	650	650
Consommation spécifique (g.ch.h) .....	180	180	180	180	180
Tarage des injecteurs (bars) .....	230	230	230	230	230
Calage de la pompe :					
— en degrés/volant .....	CAV : 13°	CAV : 13°	CAV : 17°	CAV : 14°	CAV : 16°
	BOSCH : 5°	BOSCH : 5°	BOSCH : 5°	BOSCH : 8°	BOSCH : 8°
— en mm/piston .....	CAV : 1,83	CAV : 1,83	CAV : 3,12	CAV : 2,12	CAV : 2,76
	BOSCH : 0,27	BOSCH : 0,27	BOSCH : 0,27	BOSCH : 0,70	BOSCH : 0,70
Ordre d'injection .....	1-2-3	1-2-3	1-2-3	1-3-2	1-3-2
Capacités (litres) :					
— du carter d'huile .....	7	7	7	9,6	9,6
— du circuit de refroidissement .....	12	12	13	13	13
Poids du moteur équipé (kg) .....	300	300	300	370	370

**POSE DE LA CULASSE.**

- Vérifier que les plans de joint du bloc-cylindres et de la culasse sont parfaitement propres et secs.
- Vérifier que le pied de centrage de la culasse est bien en place dans le bloc-cylindres.



Ordre de serrage des vis de culasse du moteur à 3 cylindres.

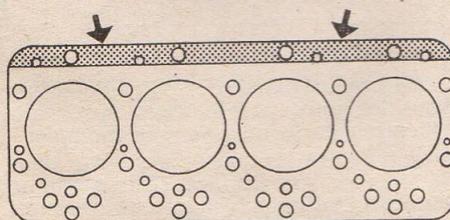


Ordre de serrage des vis de la culasse du moteur à 4 cylindres.

- Placer le joint à sec sur le bloc-cylindres et orienter le repère « ALTO » (haut) vers la culasse.

Le joint de culasse est garni d'une bande adhésive (à ne pas enlever) sur les deux faces du bord côté admission, le joint doit être impérativement remplacé à chaque remontage.

- Poser la culasse et serrer les vis en respectant l'ordre indiqué (voir figure) et en procédant en trois passes successives jusqu'à atteindre le couple de 12 m.daN.



#### Joint de culasse.

Les flèches indiquent la partie adhésive du joint.

**Nota.** — Lorsque la culasse a été déposée, après réparation complète du moteur ou, encore, si l'on a procédé à l'échange-standard de celui-ci, il est recommandé de resserrer les vis de la culasse après les 100 premières heures de marche. Cette opération sera effectuée lorsque le moteur est froid et sera suivie du réglage des culbuteurs.

**COUPLES DE SERRAGE (m.daN).**

Vis de culasse : 12.  
Vis de paliers de culbuteurs : 2,3.  
Vis de chapeaux de paliers : 15.  
Vis de chapeaux de bielles : 11,5.  
Vis de pompe à huile : 2,3.  
Clapet de décharge : 7.  
Vis du carter d'équilibreur : 12.  
Vis de carter d'huile : 6.  
Vis de carter de distribution : 2,3.  
Vis de volant-moteur : 11,5.  
Ecroû de moyeu-poulie sur vilebrequin : 30.  
Vis de poulie sur moyeu-vilebrequin : 5.  
Vis de ventilateur : 2,6.  
Vis et écrous de pompe à eau : 6.

**Injection.**

Écrous de brides d'injecteurs : 2,3.

**Pompes BOSCH - EP/VA.**

Ecroû du pignon sur l'arbre : 6 à 7.  
Raccords de sortie sur tête hydraulique : 4 à 4,5.  
Bouchon central de tête hydraulique : 4,5 à 5,5.  
Vis de purge : 0,5 à 0,6.  
Raccords tuyauteries basse pression : 3,5.

**Pompes CAV-DPA.**

Ecroû du pignon sur l'arbre : 8,3.  
Raccords haute pression (avec joint cuivre) : 3.  
Raccord d'arrivée sur couvercle arrière : 5,2.  
Vis de tête hydraulique et vis de purge : 1,9.  
Raccord de retour du combustible : 2.