# MOTOCULTEURS

# «SOMUA»

# TYPE F 5

Le motoculteur F 5 est un petit tracteur équipé d'une fraise rotative.

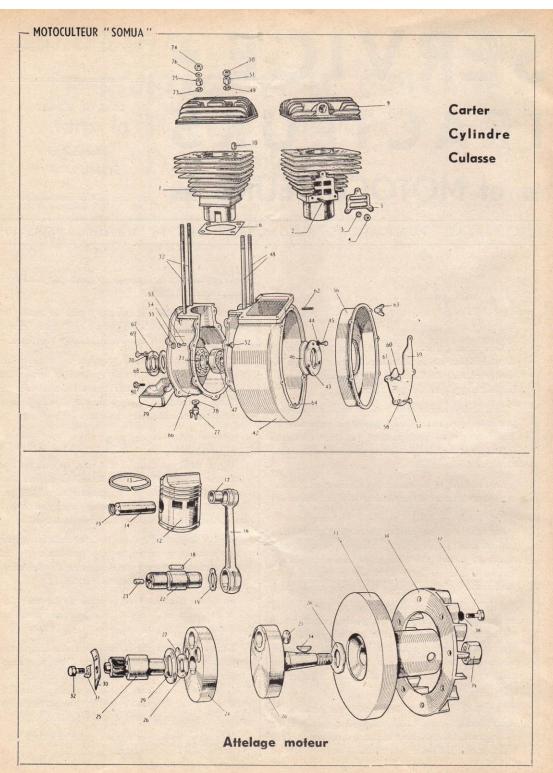
Moteur monocylindrique à 2 temps, 4 CV avec un carburateur automatique à l'essence. Le moteur est à refroidissement par turbine d'air.

L'appareil possède 2 vitesses d'avancement, 1 vitesse de fraise. Transmission aux roues motrices par engrenages et vis sans fin, sans chaîne.









# CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Alésage	64	Bougie de 14		
Course	66	Filtre à air Técalémit		
Cylindrée	212 cm <sup>3</sup>			
Taux de compression	4,5	Vitesses d'avancement à 3000 t/m		
Puissance à 2000 t/m	4 CV	1º en fraise diamètre des roues.	330	
Réservoir à combustible		1re vitesse	1.000	
Capacité	3 1. 5	2º vitesse	2.200	

# ÉLÉMENTS CONSTITUTIFS

Les éléments constitutifs se décomposent en autant de parties que pour le C 12 B.

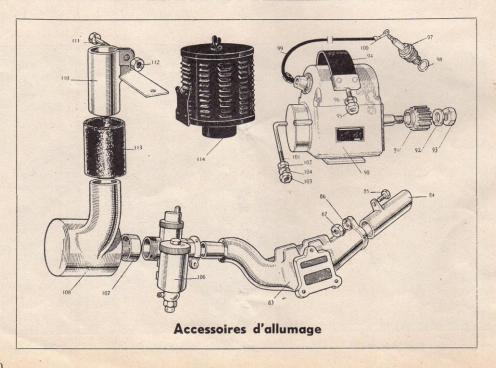
Le moteur également à 2 temps alimenté par mélange huile essence est à refroidissement par air au lieu de l'être par circulation d'eau comme sur le C 12 B.

La bielle en acier au nickel chrome de cémentation est montée sur aiguille Nadella de 4 × 19,8 (40

Le vilebrequin est constitué par assemblage à la presse des plateaux, axe et maneton. La queue du pla-teau N reçoit le volant en acier moulé qui sert à fixer le ventilateur soufflant de refroidissement du moteur et

éventuellement de poulie de lancement à la courroie du moteur. Celle du Plateau R est terminée par un pignon, extérieur au carter, de commande du mécanisme et de la mangnéto.

Jeu en bas de jupe	0,15
Jeu en haut de jupe	0,6
Axe de piston $L = 52 \dots$	18
4 segments — Hauteur	3
Jeu à la coupe à 45°	0,33



# DISTRIBUTION

A O A	42° 30 cyl. 53° 30 carter
$R F A \dots$	48° 15 cyl. 57° 30 carter
$A \ O \ E \ \dots \dots$	45° 30
$R F - E \dots$	

### EMBRAYAGE

Par clabot à l'intérieur de la boîte de vitesses.

# BOITE DE VITESSES

Transmission aux roues motrices par engrenages droits e<sup>+</sup> vis sans fin. Carter étanche en fonte spéciale, jauge d'huile (capacité 1,5 à 2 litres).

# CARTER DE FRAISE

Pignons d'angle dans le carter ; 1<sup>ro</sup> réduction dans la boîte.

#### MANCHERON DE DIRECTION

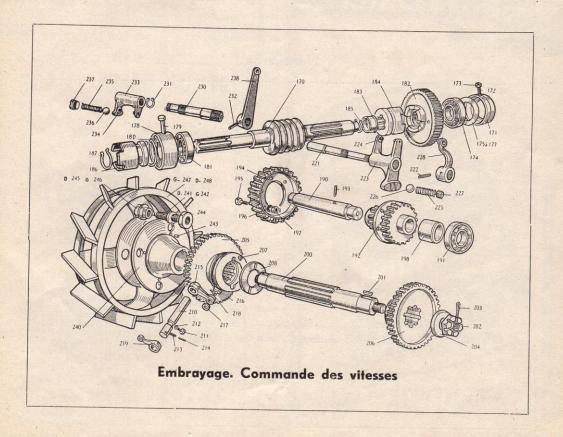
Orientable en tous sens et comportant le levier de débrayage, la manette des gaz et la poignée de commande du verrou du mancheron.

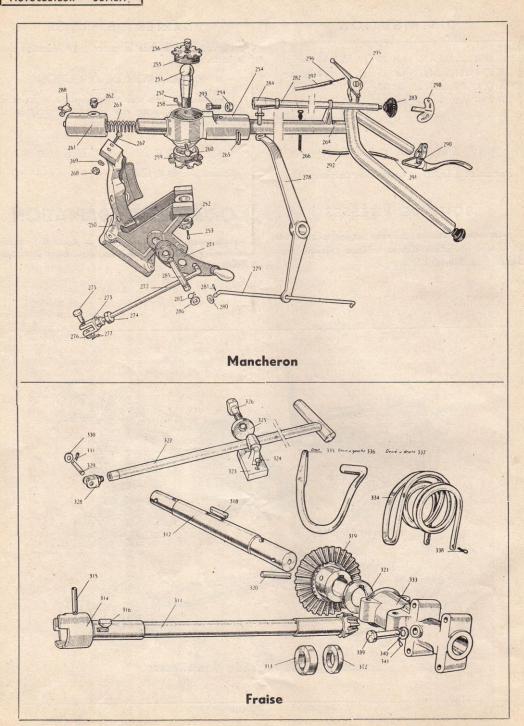
#### GRAISSAGE

Comme pour le C 12 B.

### ORGANES D'ADAPTATION

A la place du carter de fraise se montent : châssis universel pour soc, outils bineurs, etc... barre faucheuse à l'avant,





# RÉPARATION ET ENTRETIEN

(ÉTUDE PAR ORGANE)

# 1. MOTEUR

Démonter capot, tube d'air du carburateur et réservoir à combustible. Désaccoupler le moteur du carter des vitesses.

# 2. BOITE DE VITESSES

Enlever support de mancheron, désaccoupler le carter de fraise, puis démonter dans l'ordre suivant : Leviers de débrayage de la fraise et du moteur, arbre à vis sans fin, arbre de roue à vis sans fin, arbre des roues.

# 3. CARTER DE FRAISE

Retirer le couvercle AR support du sabot de profondeur après avoir enlevé les supports d'outils.

# 4. MANCHERON

Retirer l'écrou de fixation du mancheron sur son support.

#### TABLEAU DES ROULEMENTS

EMPLACEMENT	MARQUE	REPÈRE	DIMENSIONS	QUANTITÉ
	MOTI	EUR		
Vilebrequin	SKF SKF	AA30 6207	$\begin{array}{c} 30 \times 62 \times 20 \\ 35 \times 72 \times 17 \end{array}$	1 1
	BOITE DE	VITESSES		
	SKF	30304	$20 \times 52 \times 16$	1
Arbre à vis sans fin	SKF	30204	rouleaux coniques $20 \times 47 \times 15$	-1
Arbre de roue à vis sans fin Arbre engrenage de 1 <sup>re</sup> et de 2 <sup>e</sup>	SKF SKF	6204 6204	rouleaux coniques $20 \times 47 \times 14$ $20 \times 47 \times 14$	2 2