FICHE TECHNIQUE MOTEUR

site : www.acada.fr

SOCIETE FRANCAISE VIERZON - CASE 403 D

Injection

Ordre d'injection
- 1 Piston avant de la pompe avec cylindre côté pompe
- 2 Piston arrière de la pompe avec cylindre côté embrayage

Calage de la pompe :

Début d'injection 22°30′ soit 91 mm sur le volant de régulateur (repérés sur volant) (Voir Bulletin Service n° 62 du 1-1-61 - Etude n° 11).

Sens de rotation de la pompe : à droite

Tarage des injecteurs :

140 ± 5 kg/cm² (Voir Bulletin Service n° 60 du 15-12-60 - Etude n° 10)

CARACTERISTIQUES

Nombre et dispositions des cylindres
2 horizontaux - 2 temps - Diesel

Chemises : humides, amovibles.

Alésage : 140 mm

Course : 200 mm (totale)
140 mm (utile)

Cylindrée : 4,310 litres (utile)

Puissance maxi : 38/40 ch.

Régime maxi : 1.100 t/mn

Rapport volumétrique : 13 à 1

Volume de la chambre de combustion :
Total de 169,70 à 185,10 cm³
Entre piston et culasse
de 17,70 à 33,10 cm³
Dans la culasse 152 cm³ (théorique)

COUPLES DE SERRAGE

Tête de bielles : 17,5 m/kg

Culasse : (1 et 2 - 31 m/kg)
(3 à 12 - 28 m/kg)

(Voir tableau de serrage)

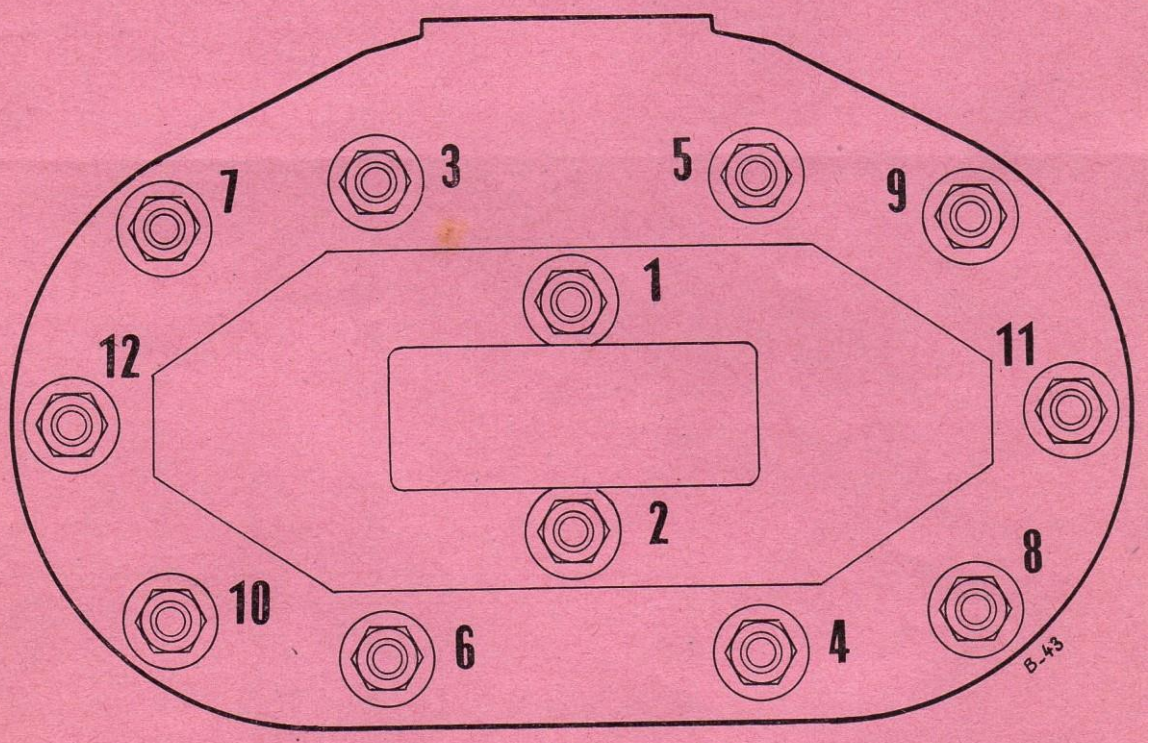
Bougies de préchauffage : 5,8 m/kg

Porte-injecteurs : 3 à 4 m/kg

EQUIPEMENT

	P. M.	SOFRANCE	DUCELLIER	LAVALETTE	FULMEN
Pompe d'injection	C.M.S. - 2 à 70 S				
Injecteurs	I. B. - 832 C				
Porte injecteurs	B. P. 45 C 304/01				
Filtre à combustible	G. A. Y. O. A.				
Préfiltre		»			
Dynamo			7232 A		
Régulateur			8285		
Démarreur				DE / BNG / 5/12	
Batteries					M6AS-6 v 150/180 AH

TABLEAU DE SERRAGE DE LA CULASSE



Les écrous seront progressivement approchés, puis serrés à l'aide de clés ordinaires avant d'être bloqués à la clé dynamométrique au couple indiqué et dans l'ordre du tableau ci-dessus.

Nota : Montage du joint de culasse.
Au montage du joint de culasse, placer celui-ci de telle façon que les trous de circulation d'eau correspondent le plus exactement possible avec ceux du cylindre.

COTES ET JEUX DE MONTAGE

Culasse

Hauteur de la culasse : 89 mm
Epaisseur du joint : 2,3 mm (non écrasé)
Espace neutre : entre 1,2 et 2,2 mm
(voir calcul du taux de compression)

Cylindres

Tube de graissage des pistons :
(Voir système de graissage des pistons)

Diamètre d'usinage (chemises) :
de 140 à 140,040 mm

Dépassement des chemises (voir tableau) :
de 0,15 à 0,25 mm

Pistons

Diamètre d'usinage (jupe) : de 139,79 à 139,81 mm
Jeu de montage (jupe) : de 0,19 à 0,25 mm
Hauteur totale du piston : 225,5 mm
Diamètre d'usinage axe } Voir tableau
Jeu de montage dans piston } Voir tableau

Segments

Nombre (par piston) : 5
4 trapézoidaux, 1 de retenue d'huile

Jeu à la coupe - trapézoidaux : 1 à 1,2 mm
de retenue d'huile : 6,6 à 6,7 mm

Jeu dans la gorge
de retenue d'huile 0,04 à 0,08 mm

Bielles

Nature des coussinets
alliage aluminium Trial - T.L.C.

Entre axe : 349,9 à 350,1 mm
Jeu latéral : 0,45 à 0,69 mm
Jeu sur vilebrequin : 0,15 à 0,18 mm

Vilebrequin (arbre manivelle)

Nature des coussinets (palier central)
bronze VE 12 P antifriction Diesel S

Diamètre d'usinage de la portée
de 90,091 à 90,126 mm

Longueur de la portée (voir jeu fonctionnel du palier central)
de 55,90 à 56,1

Jeu diamétral de la portée : de 0,044 à 0,133 mm
Diamètre d'usinage des manetons : de 75,320 à 75,350 mm
Longueur des manetons : de 56 à 56,190 mm