



8011
8045

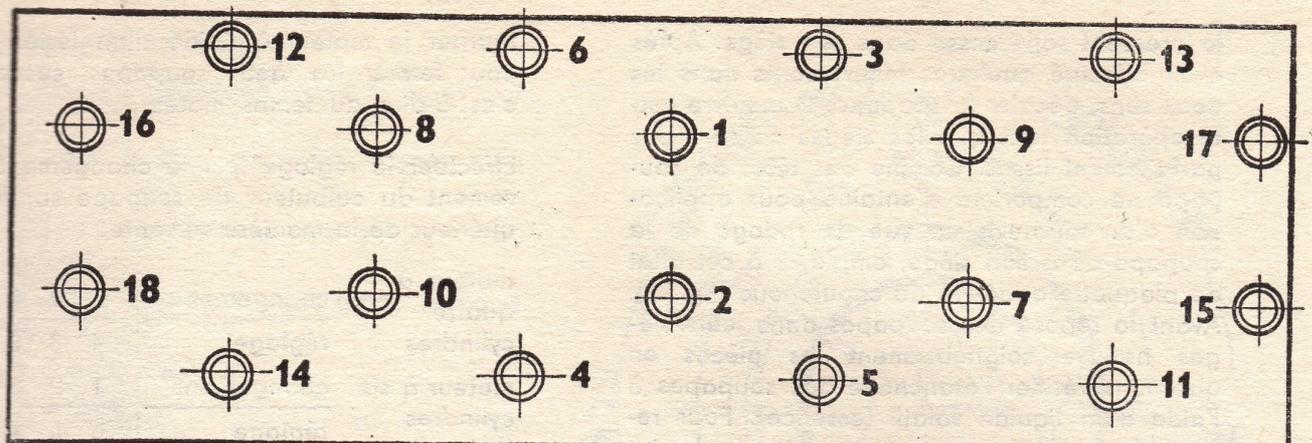


Fig. 21a

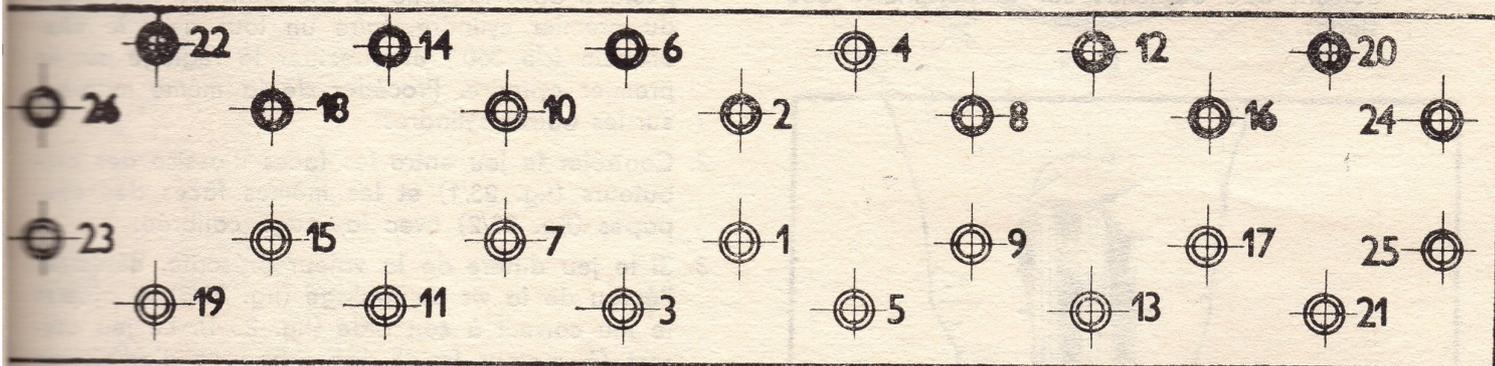


Fig. 21b

brequin. Si on obtient sur quelque cylindre la valeur de 0,35 mm ou plus grande il faut monter la garniture d'étanchéité de 1,5 mm. Dans les autres cas monter la garniture de 1,2 mm. Observer le procédé correct en serrant les vis de culasse (fig. 21a, b). Pour le serrage des écrous des vis de la culasse se servir d'une clef dynamométrique. Serrer les écrous zingués avec les rondelles par un couple de 15—17 kpm (150—170 Nm).

