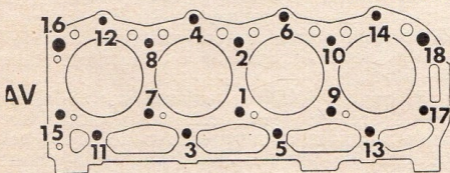


- Serrer les vis de culasse et de la rampe de culbuteurs en trois phases successives et en respectant l'ordre (voir figure).

site:www.acada.fr



Ordre de serrage des vis de culasse
sur moteur à 4 cylindres. types 2508E 2514T

FORD 5000 7000

- 1^{re} phase, serrage au couple de 5,5 à 7 m.daN ;
- 2^e phase, serrage au couple de 10 à 11 m.daN ;
- 3^e phase, serrage au couple de 14,5 à 16 m.daN.

Réglage des culbuteurs.

Les culbuteurs seront réglés à froid en respectant l'ordre d'injection et en se rappelant que les soupapes d'admission sont toujours placées à l'avant pour chaque cylindre (voir figure).

Jeu aux culbuteurs à froid

ADM : 0,35 à 0,40 mm.
ECH : 0,45 à 0,50 mm.